

STROTECH

EQUIPMENT SOLUTIONS

Soluciones integrales que *transforman* procesos,
optimizan recursos y *potencian* su industria.

¿Quiénes Somos?

Somos una compañía Colombiana de suministro de bienes y servicios, enfocada en el desarrollo de soluciones para la industria del gas, energía y procesos industriales. Nuestro equipo está conformado por ingenieros con amplia experiencia, conocimiento normativo y dominio de los requerimientos técnicos del sector.

En **Strotech** trabajamos para establecer relaciones a largo plazo con nuestros clientes mediante productos y servicios de calidad, buscando contar con la mayor flota instalada en el país.

Contamos con una planta de fabricación ubicada en Bogotá.



¿Cómo lo hacemos?



1. Definición del problema



2. Ingeniería básica y detallada



3. Diseño de soluciones



4. Fabricación y/o implementación de la solución



5. Evaluación de desempeño y mejora de la solución



6. Acompañamiento en la operación
(servicios de mantenimiento y aftermarket)



¿Qué hacemos?

Brindamos soluciones integrales en sectores como **oil & gas, energía e industria**. Suministramos maquinaria, equipos y componentes mediante diseño, fabricación, operación, mantenimiento y/o reparación, cuidando la seguridad, el medio ambiente y promoviendo la innovación continua con personal altamente calificado.

Different perspective, efficient solutions



¿Cómo Trabajamos?

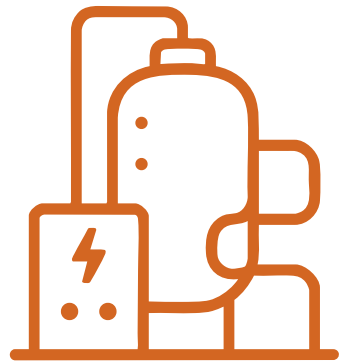




Índice

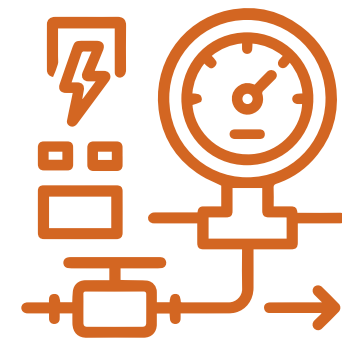
Nosotros	pág 02
Líneas de Negocio	pág 07
Plantas de Proceso	pág 08
Automatización	pág 27
Equipos Estáticos	pág 38
Servicios	pág 48
Casos de Éxito	pág 53
Nuestras Representaciones	pág 68
Nuestros Aliados	pág 69
Nuestros Clientes	pág 70
Contacto	pág 71

Líneas de Negocio



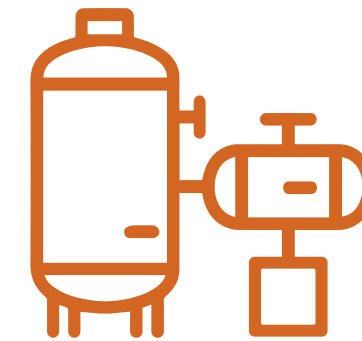
PLANTAS DE PROCESO

Diseñamos y suministramos soluciones para compresión, tratamiento de fluidos y generación de energía, optimizando cada etapa del proceso industrial.



AUTOMATIZACIÓN

Integramos y diseñamos tableros, instrumentación, bombas y válvulas para lograr operaciones más seguras, precisas y eficientes en tiempo real.



EQUIPOS ESTÁTICOS

Fabricamos, proveemos y diseñamos tanques, filtros, separadores y más, diseñados para operar con solidez y confiabilidad bajo condiciones exigentes.



SERVICIOS

Ofrecemos ingeniería, reacondicionamiento y soporte en campo para maximizar el rendimiento y la vida útil de tus activos.



Plantas de Proceso

Diseñamos, fabricamos y producimos plantas de tratamiento y manejo de gas para usos alternos diferenciadores como generación energética y/o recuperación de vapores condensables como NAFTA o GLP.

SOLUCIONES

- Sistemas de compresión de gas
- Tratamiento / Acondicionamiento de gas
- Sistemas para biogás
- Tratamiento de agua
- Generación de energía



Compresores Gas Booster

- **Sistemas compactos**
- **Operación automática**
- **Rangos de presión de 0 hasta 1200 psig**
- **Control electrónico integrado**

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Ideales para aplicaciones de reinyección, transferencia de gas o recuperación.

© Mejoran la eficiencia operativa en campos petroleros y estaciones de compresión remotas.

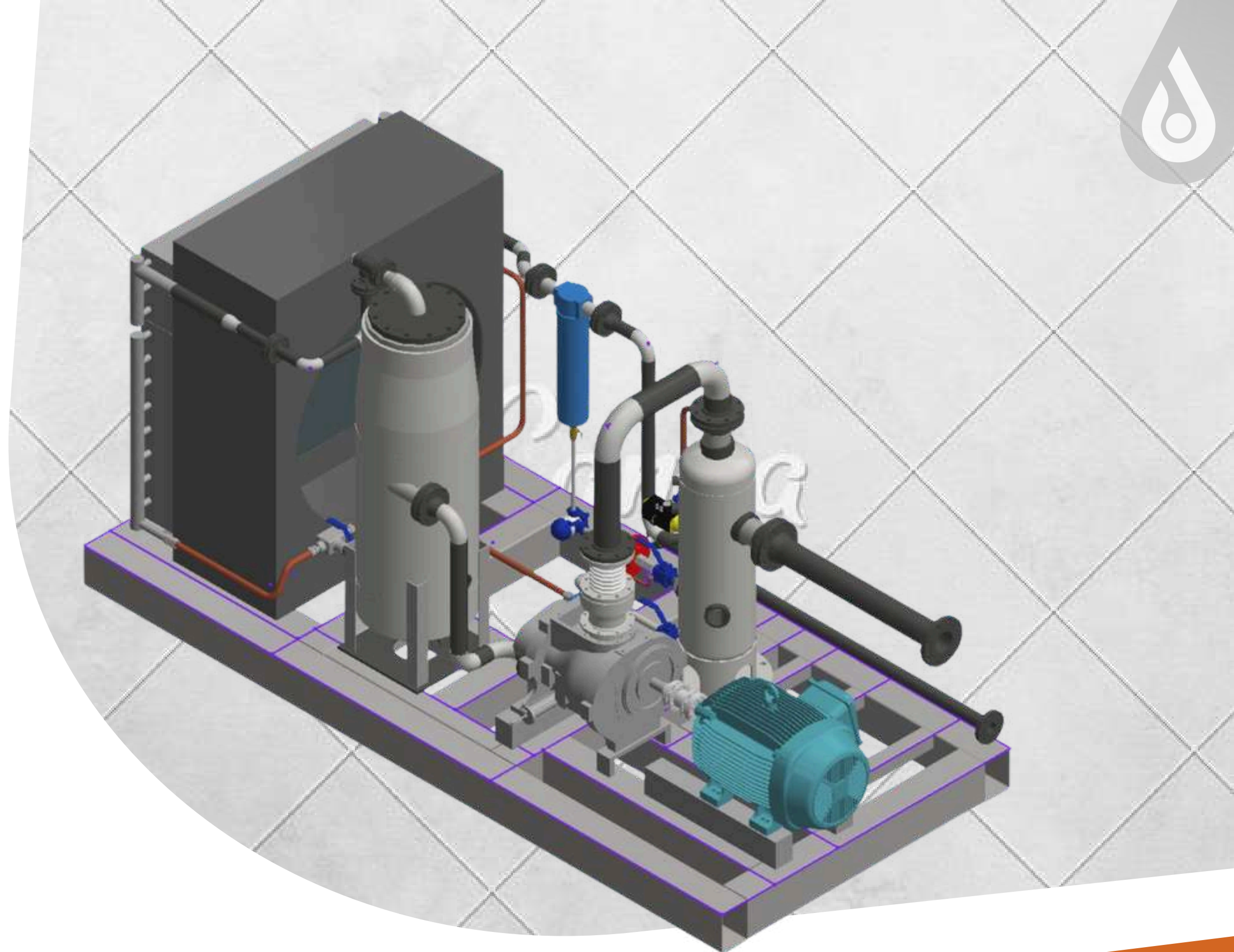


Compresores Gas Cabeza de Pozo y Anulares

- Equipos de alta eficiencia para manejo de caudales bajos y alta variabilidad
- Diseño modular
- Monitoreo en tiempo real
- Bajo consumo energético

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- ⊙ Especialmente útil en cabezales de pozo con producción intermitente o en declive.
- ⊙ Permite recuperación de gas y reducción de venteo.
- ⊙ Optimiza la producción en pozos de baja presión, prolongando su vida útil.



Trenes de compresión

- Configuración en serie/paralelo
- Múltiples etapas
- Integración de enfriadores y separadores
- Motores eléctricos o a gas
- Incremento de confiabilidad

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Aplicaciones en transporte de gas a largas distancias, plantas de proceso, **midstream**.
- © Alta eficiencia energética y adaptabilidad a demanda variable.



URV Unidad Recuperadora de Vapor

- Recuperación de vapores
- Automatización del proceso
- Múltiples capacidades de presión y caudal
- Potencia desde 10HP

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Recuperación de productos que pueden ser reutilizados o vendidos.
- © Reducción de emisiones contaminantes.



PLANTAS DE PROCESO

*Tratamiento /
Acondicionamiento de Gas*

Unidad de Refrigeración Mecánica

- **Sistemas custome made**
- **Sistemas con control automático de temperatura y presión**
- **Manejamos altos rangos de temperatura de enfriamiento**

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Enfriamiento eficiente para extracción de condensados en corrientes de gas proceso.
- © Logramos alcanzar temperaturas de hasta -50°C durante nuestros procesos estándar de operación.
- © Ajuste de Dew Point y Poder Calorífico.



Unidad combinada de expansión JT con refrigeración mecánica -
Estación Tello

Sistemas de Deshidratación

- Tecnologías de absorción y/o adsorción disponibles para llevar a cabo la separación
- Manejo de diferentes tipos de agentes separadores como carbón activado y/o sílicas
- Alcanzamos condiciones RUT de humedad en gas

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Prevenir formación de hidratos en corriente de proceso y corrosión en ductos.

© Nuestros diseños Custom Made optimizan energía y hacen eficaz el proceso.



Sistema de Separación con Membranas

- **Sistemas de separación** Separación selectiva a los componentes de interés
- **Contamos con diferentes medios filtrantes** que favorecen los componentes de interés
- **Nuestros sistemas de separación son compactos**, facilitando la instalación y la maniobra

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Ideal para separación de CO₂, H₂S o recuperación de metano.

© Bajo costo operacional y footprint reducido, gracias a sus sistemas modulares.



Tratamiento de Gas de TEA

- Recuperación de corrientes a quema
- Apagado de TEAs, disminuyendo contaminación por emisiones fugitivas
- Aumento de eficiencia energética y aprovechamiento de energía química

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Generación eléctrica en sistemas de turbinas y/o motores de combustión interna.

© Permite cumplimiento de la resolución 40317 de 2023 de MME.



Acondicionamiento de Punto de Rocío

- Configuración de temperatura solicitada por el usuario
- Integra URM o sistemas de separación básicos para la configuración
- Garantiza el sistema con sistemas de control de punta

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Asegura condiciones seguras para transporte.
- © Garantiza la integridad de equipos mayores.



Unidad integrada de compresión y ajuste de punto de rocío.

Fraccionamiento de Gas

- Sistemas de proceso de varias etapas
- Diseño de proceso de acuerdo al requerimiento del gas de entrada y el producto final
- Capacidad de diseño, fabricación y arranque de todos los componentes que conforman la solución

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Producción de NG, Nafta, GLP entre otros en un mismo proceso.

© Permite mejorar la calidad de gas en los sistemas de generación y/o quema.



Lechos de Absorción

- Medios adsorbentes regenerables
- Sistemas completamente automatizados para operación
- Diferentes materiales disponibles para el lecho

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Remoción de contaminantes como H₂S, mercaptanos o humedad.
- © Amplio uso en tratamiento previo al transporte o almacenamiento.



Compresión de Biogás

- **Sistemas de compresión propios para la aplicación**
- **Sistemas de condensación de vapores para evitar anomalía en la unidad de compresión**
- **Los sistemas incluyen sistemas de separación coalescente y particulado**

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Facilita procesos de transporte y manejo de gas, desde la punto de producción hasta el destino de tratamiento.

© Acondiciona el biogás para alimentar a sistemas de generación y/o quema eficiente.



Tratamiento de Biogás

- Acondicionamiento de gas para compresión
- Recuperación de CO₂ para uso alternativo
- Pretratamiento para generación energética
- Sistemas de producción eficiente y estable

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Mejora la calidad del biogás para su uso como combustible o inyección a red.

© Aplicable en plantas de biogás rurales e industriales.



Unidad integrada de compresión y ajuste de punto de rocío

Sistemas de Acondicionamiento y Medición de Gas Combustible

- Platas de acondicionamiento de gas combustible
- Integración con generadores
- Sistemas de medición y regulación

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Asegura calidad y dosificación precisa del combustible.
- © Aplicaciones en generación eléctrica remota o de respaldo.



Estaciones de Transferencia y Sincronización

- Transferencia automática
- Módulos ATS
- Sincronización de redes
- Controles redundantes

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Transición fluida entre fuentes de energía.

© Crítico para operaciones continuas e instalaciones críticas.



Sistemas de Generación

Diseño, fabricación y suministro de sistemas integrados que incluyen:

- Grupos electrógenos
- Sistemas de control integrados
- Sistemas de interconexión eléctrica
- Sistemas de acondicionamiento de combustible
- Estaciones de Transferencia y Sincronización

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Generación confiable en sitios sin red eléctrica.
- © Uso en oil & gas, industria y comunidades aisladas.
- © Sincronización automática.





Automatización

Controla cada detalle de tu proceso con soluciones inteligentes que optimizan productividad y seguridad.

SOLUCIONES

- Tableros eléctricos
- Instrumentación
- Bombas
- Válvulas



Tableros de Control

- Gabinetes metálicos NEMA/IP
- PLCs integrados
- Ventilación forzada
- Sistemas de presurización
- Protección contra sobretensiones

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- ⊙ Centralizan la operación de equipos y sistemas industriales.
- ⊙ Diseñados para zonas clasificadas con atmósferas explosivas.
- ⊙ Arquitecturas flexibles: capaz de integrarse en aplicaciones de control de procesos, arranque de motores, supervisión de alarmas y más.



Tableros ATS

- Contactores de transferencia rápida
- Monitoreo de voltaje/frecuencia
- Compatibilidad con generadores
- Opciones de redundancia

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Garantizan continuidad energética al cambiar automáticamente entre red y generador.

© Conmutación basada en tiempo, voltaje, frecuencia o lógica programada.



Tableros de Potencia

- Barras de cobre de alta capacidad
- Breakers modulares
- Medición trifásica
- Sistemas de disipación térmica
- Transformadores de potencia

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Distribuyen y protegen circuitos de alta demanda.
- © Preparados para integración con sistemas de monitoreo remoto (IoT/SCADA).
- © Fabricación según normas IEC 61439-1.



Instrumentación Digital

- Transmisores / Sensores de presión, temperatura y flujo
- Protocolos HART/Modbus
- Señal 4-20 mA
- Construcción en acero inoxidable
- Precisión $\pm 0.075\%$

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Permiten monitoreo remoto y control preciso.
- © Uso en sistemas SCADA, automatización avanzada y digitalización de procesos.



Instrumentación Análoga

- Termómetros
- Manómetros
- Visor de Flujo
- Mirillas de Nivel

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Medición confiable en ambientes exigentes.

© Aplicaciones en procesos químicos, petroquímicos y manejo de fluidos.



Bombas de Desplazamiento Positivo

- Alta presión de salida
- Caudal constante

BENEFICIOS Y APLICACIONES

☉ Ideales para manejo de lodos, aceites y productos químicos.

☉ Usadas en industria alimentaria, petrolera y química.



Bombas Neumáticas

- **Acción de doble diafragma**
- **Sin necesidad de electricidad**
- **Autocebantes**
- **Válvulas antirretorno**

BENEFICIOS Y APLICACIONES

⊙ Funcionan en ambientes explosivos o húmedos.

⊙ Aplicaciones en plantas químicas, minería y tratamiento de aguas.



Válvulas Electroneumáticas

- Actuadores eléctricos con control neumático
- Cuerpos en acero inoxidable o bronce
- Regulación continua del flujo mediante señal analógica 4-20 mA
- Comunicación inteligente y diagnóstico remoto gracias al protocolo HART

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Precisión en la apertura/cierre en sistemas automatizados.

© Usadas en procesos de control de gases y líquidos.



Válvula de recirculación de gas en proceso de separación.

Válvulas Neumáticas

- Actuación directa e inversa por aire comprimido o gas
- Gran velocidad de respuesta
- Múltiples configuraciones

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Aplicaciones industriales de apertura rápida.

© Ideales para líneas de proceso continuo y circuitos de control.



Válvulas de Control

- Regulación automática,
- Eléctricas, neumáticas o mecánicas
- Ideal para aplicaciones donde no hay disponibilidad de sistemas de control centralizados

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Regulan el flujo de procesos complejos.

© Aplicaciones en refinación, petroquímica, generación y tratamiento de agua.





Equipos Estáticos

Controla cada detalle de tu proceso con soluciones inteligentes que optimizan productividad y seguridad.

SOLUCIONES

- Tanques
- Separadores
- Recipientes especiales
- Filtración
- Trampas lanzadoras
- Aeroenfriadores
- Intercambiadores
- Recipientes de tratamiento
- Reactores



EQUIPOS ESTÁTICOS

Tanques

Tanques de Almacenamiento

- Construcción en acero al carbono o inoxidable
- Capacidades desde 1 m³ hasta 500 m³
- Recubrimientos internos y externos
- Instrumentación y válvulas de seguridad

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Almacenan líquidos, químicos o combustibles de forma segura.

© Usados en industria petrolera, agrícola, alimentaria y de tratamiento de aguas.



Tanque de almacenamiento de GLP

EQUIPOS ESTÁTICOS

Tanques

Separadores Bifásicos y Trifásicos

- Separación por gravedad
- Horizontales y verticales
- Diseños Internos acorde al proceso
- Control y automatización según requerimiento del cliente

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Separan eficientemente gas-líquido o gas-líquido-sólido.

© Aplicables en estaciones de flujo, producción de crudo y plantas de gas.



Separador bifásico vertical

EQUIPOS ESTÁTICOS
Recipientes Esp.

Recipientes Especiales

- Fabricación según especificaciones del cliente
- Diseño de proceso
- Presiones de diseño de hasta 3000 psi
- Materiales especiales (316L, dúplex)

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Versátiles para almacenamiento, reacción o filtración.
- © Ideales para lodos, químicos, aceites y fluidos corrosivos.



Filtros con interno especial para protección contra la abrasión.

EQUIPOS ESTÁTICOS

Filtración

Sistemas de Filtración

- Filtros coalescentes, de partículas y carbón activado
- Carcasas ASME
- Cambio rápido de elementos

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Eliminan sólidos y líquidos contaminantes.
- © Uso en tratamiento de gas, aire comprimido y procesos industriales.



Filtro coalescedor para separación de gas - aceite

Aeroenfriador

- Ventiladores eléctricos con micro switch de vibración
- Tubos aleteados
- Estructura galvanizada
- Control automático de temperatura
- Cabezales en acero al carbono o acero inoxidable
- Diseño bajo norma ASME y TEMA
- Tamaño desde 2 metros hasta 19 metros de long
- Tiro forzado / inducido
- Disposición horizontal vertical o inclinada

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Enfrían fluidos de proceso mediante aire del ambiente.
- © Uso en compresión, generación de energía y procesos térmicos.



EQUIPOS ESTÁTICOS
Trampas Lanzadoras

Trampas Lanzadoras y Receptoras

- Separación por gravedad
- Horizontales y verticales
- Diseños Internos acorde al proceso
- Control y automatización según requerimiento del cliente.

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Separan eficientemente gas-líquido o gas-líquido-sólido.
- © Aplicables en estaciones de flujo, producción de crudo y plantas de gas.



Cambiar por foto galería de Strotech

Intercambiadores de Calor

- Tipo casco y tubo, espiral o concéntrico
- Materiales resistentes a la corrosión
- Diseño térmico optimizado
- Calculos termicos y mecanicos
- Diseño bajo norma TEMA y ASME

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Transfieren calor entre fluidos.

© Aplicaciones en generación, refinación, HVAC y química.



EQUIPOS ESTÁTICOS

Recipientes de Tratamiento

Recipientes de Tratamiento

- Diseñados para procesos térmicos, electrostáticos o químicos
- Sistema de coalescencia para la optima separación
- Tratadores con tubo de fuego o fuente de energía 75 KVA para la ruptura de la gota
- Aislamiento térmico
- Control automático

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Desalación, separación de fases y lavado de gases.
- © Usados en refinerías, plantas petroquímicas y tratamiento de aguas.



Tratador térmico

EQUIPOS ESTÁTICOS

Reactores

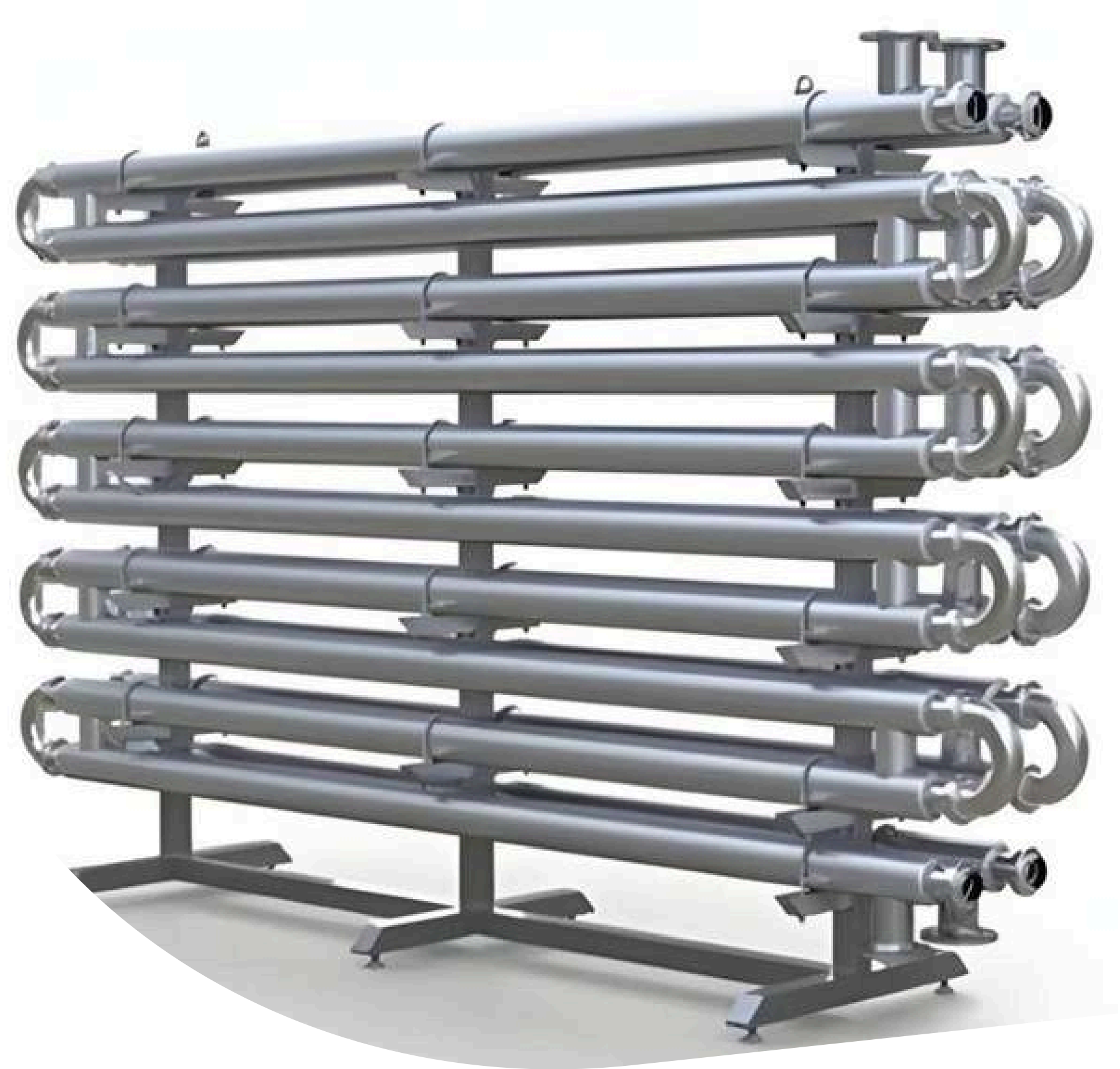
Reactores Químicos y Bioreactores

- Diseño de sistemas CSTR y PFR
- Instrumentación de proceso
- Materiales especiales
- Modelamiento matemático de procesos endotérmicos y exotérmicos
- Construcción de lechos catalíticos

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Reacciones químicas controladas o procesos biológicos.

© Usados en farmacéutica, química fina y producción de biogás, Petro químicas.



Reactor PFR



Servicios

Confía en nuestro soporte técnico integral para mantener tu operación siempre al máximo nivel.

SOLUCIONES

- Ingeniería
- Reacondicionamiento de equipos
- Servicios de Taller
- Servicios de Campo
- Aseguramiento de calidad de equipos



Diseño

- Desarrollo de planos de proceso (P&ID) y layout de planta
- Simulación y balance de masa y energía
- Diseño de proceso, mecánico, eléctrico y control
- Cumplimiento normativo (ASME, API, RETIE, etc.)

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Permite una planificación detallada desde la fase conceptual hasta la ejecución.

© Ideal para proyectos de plantas nuevas, ampliaciones o mejoras en sectores como oil & gas, energía e industria.



SERVICIOS

Reacondicionamiento de Equipos

Reacondicionamiento integral

- Re ingeniería de plantas y equipos
- Fabricación y suministro de componentes nuevos
- Desmontaje, limpieza y evaluación de componentes
- Reemplazo de partes desgastadas o no conformes
- Ensayos NDE Y funcionales
- Reensamble con ajuste de fábrica
- Recalificación
- Elaboración de Manuales
- Planos AsBuilt
- Actualización de Hardware y Software de control

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Extiende la vida útil de equipos críticos reduciendo costos de inversión.

© Ideal para separadores, compresores, bombas, tableros y recipientes a presión.



SERVICIOS
de Campo

Levantamiento, Comisionamiento y Mantenimiento

- Diagnóstico técnico en sitio
- Instalación y puesta en marcha de equipos
- Mantenimiento preventivo y correctivo
- Atención de emergencias operativas

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- © Asegura continuidad operacional con respuestas rápidas y soporte especializado.
- © Aplicaciones en zonas remotas, plantas industriales y campos petroleros.



Fotografía del personal de **Strotech**

SERVICIOS

*Aseguramiento de
Calidad de Equipos*

Ensayos y Verificaciones Técnicas

- Pruebas de torqueo, alineación y calibración
- Ensayos no destructivos: tintas, ultrasonido, medición de espesores
- Pruebas hidrostáticas de presión
- Protocolos de aceptación técnica (FAT/SAT)

BENEFICIOS Y APLICACIONES

© Garantiza conformidad técnica y operativa antes de la entrega o durante la operación.

© Relevante en proyectos nuevos, mantenimiento y reacondicionamientos.



Fotografía del personal de **Strotech**



CERTIFICACIONES



Estampe ASME U (Diseño y Fabricación) y R (Reparación y Modificación)



RETIE
Tableros de baja Tensión y Transferencias Automaticas



RETIE
Tableros Eléctricos de baja Tensión



ISO 9001
Sistemas de Gestión de Calidad



Casos de Éxito

En Strotech convertimos desafíos en soluciones. Estos casos reflejan cómo nuestras tecnologías y servicios han optimizado operaciones, mejorado la eficiencia y fortalecido relaciones duraderas con nuestros clientes.

LÍNEAS DE NEGOCIO

- Plantas de Proceso
- Automatización
- Equipos Estáticos
- Servicios



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD REGENERADORA DE GLICOL

(CAMPO SANTA CLARA)

ECOPETROL

Equipo

Suministro de unidad regeneradora de Glicol.

Objetivo

Regeneradora de Glicol para aprovechamiento de gas.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD RECUPERADORA DE GAS DE TEA (CAMPO CIRA)

SIERRACOL

Equipo

URV LA CIRA INFANTAS ESTACIÓN LCI6A.

Objetivo

Recuperación y tratamiento de gas de TEA para entrada a gasoducto general.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD COMPRESORA DE GAS

(CAMPO COSTAYACO)

GRAN TIERRA ENERGY

Equipo

Suministro de URV gas.

Objetivo

Tomar el gas de TEA y acondicionarlo para ser suministrado a unos motores Waukesha.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD RECUPERADORA DE GAS DE TEA (CAMPO CARICARE)

SIERRACOL ENERGY

Equipo

Suministro de URV gas.

Objetivo

Apagar TEA y enviar el gas a una planta de generación.



CASOS DE ÉXITO

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GAS PROPANO (DOSQUEBRADAS-RISARALDA)

HITACHI ENERGY

Equipo

Suministro de Tanque de Gas Propano.

Objetivo

Diseño y fabricación de tanque para almacenamiento de Gas Propano.



CASOS DE ÉXITO

TANQUE DE SEPARACIÓN DE LODOS

ALFA LAVAL - TECPETROL

Equipo

Suministro Tanque de Lodos.

Objetivo

Separación de lodos.



CASOS DE ÉXITO

REFURBISH (CAMPO CEBU)

ECOPETROL

Equipo

Refurbish compresor CEBU.

Objetivo

Mantenimiento y refurbish de equipo de compresión de gas de anulares.



CASOS DE ÉXITO

PLANTA UNIDAD COMPRESORA DE AIRE (CAMPO LA CAÑADA)

INGERSOLL RAND - HOCOL

Equipo

Sistema de compresión de aire.

Objetivo

Paquetización mecánica, eléctrica y de control.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD COMPRESORA DE GAS (CAMPO YAGUARÁ)

SUPERNOVA - ECOPETROL

Equipo

Suministro de unidad recuperadora de gas-generación.

Objetivo

Tomar un gas de procesos acondicionarlo y suministrar ese gas a unas microturbina.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD RECUPERADORA DE GAS DE TEA (CAMPO MARIPOSA)

SUPER NOVA - ONGC

Equipo

Suministro de URV gas.

Objetivo

Tomar un gas de procesos acondicionarlo y suministrar ese gas a unas microturbina.



CASOS DE ÉXITO

UNIDAD RECUPERADORA DE GAS DE CIMA

Hidrocasanare

HIDROCASANARE

Equipo

Unidad recuperadora de gas de cima.

Objetivo

Sistema de compresión con una unidad tipo tornillo con capacidad para manejar 0.286 MMSCFD de gas.



CASOS DE ÉXITO

PLANTA UNIDAD RECUPERADORA DE GAS

TECPETROL

Equipo
URV.

Objetivo

Recuperar 0.515 MMSCFD desde 0 psig a 50 psig con un aereoenfriador para acondicionar el gas con tecnología tipo tornillo.



CASOS DE ÉXITO

FILTROS NAP (CAMPO CIRA)

SIERRACOL

Equipo

Suministro de FILTROS NAP LA CIRA INFANTAS.

Objetivo

Filtros horizontales para separación de lodos en agua de proceso.



CASOS DE ÉXITO

REFORZADORES (CAMPO CHICHIMENE)

PEGSA - ECOPETROL

Equipo
REFORZADORES CHICHIMENE.

Objetivo
Recuperación de gas en 4 tanques para controlar sobrepresiones en extracción de crudo.



CASOS DE ÉXITO

BLOWERS (CAMPO CHICHIMENE)

ECOPETROL

Equipo

Compresor Booster - CHICHIMENE.

Objetivo

Recuperación vapores de tanques de almacenamiento de crudo.





Representaciones

Representamos marcas líderes a nivel mundial que complementan nuestra oferta de valor.

Estas representaciones nos permiten garantizar calidad, disponibilidad y soporte especializado en cada solución entregada.

Automatización y control



Compresión de gas



Blower



Paletas



Tornillo inundado



Termomeccanica Group



Reciprocante

Intercambiadores y refrigeración



Válvulas de control



Bombas industriales





Aliados

Nuestros aliados estratégicos potencian nuestras capacidades técnicas, permitiéndonos entregar soluciones de clase mundial a nuestros clientes.

Estas alianzas están basadas en tecnología, confianza y sinergia comercial.

Automatización y control



Sistemas eléctricos y carcasas



Intercambiadores y refrigeración



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918
DORIN
INNOVATION



Clientes

Trabajamos con empresas líderes del sector energético e industrial en Colombia y la región.

Nuestra experiencia y enfoque técnico nos posicionan como aliados estratégicos de largo plazo.

Más de 7 años





Hablemos de tu próximo proyecto



Escanea el código QR

y habla directamente con nuestro equipo por WhatsApp.

Correo
ventas@strotech.com.co

Teléfono
322 2225240

Dirección
Cra. 70 #21A-32 / Bogotá, Colombia

Horario de atención
Lunes a Viernes – 8 a.m. a 5:30 p.m.

Redes Sociales

- Instagram: [@strotechsas](#)
- LinkedIn: [Strotech SAS](#)