

Hola, soy Juan Carlos Delgado

El CEO y cofundador de FSS INTER S.A.S, Ingeniero Industrial, con más de 20 años de experiencia en el sector de Ferreteria industrial



Gerente General



FUNDADA

2012

www.fssinter.com



nuestra misión

Proponer soluciones de sellado estático y dinámico, que tengan la capacidad de disminuir los riesgos de fugas, y aumentar la vida útil de los activos, por medio de soluciones de sellado que se adapten a los requisitos medioambientales, esto en procura de ayudar a mantener un planeta más seguro y sostenible.



nuestros valores

trabajo en equipo

empatía

honestidad

cumplimiento

responsabilidad social

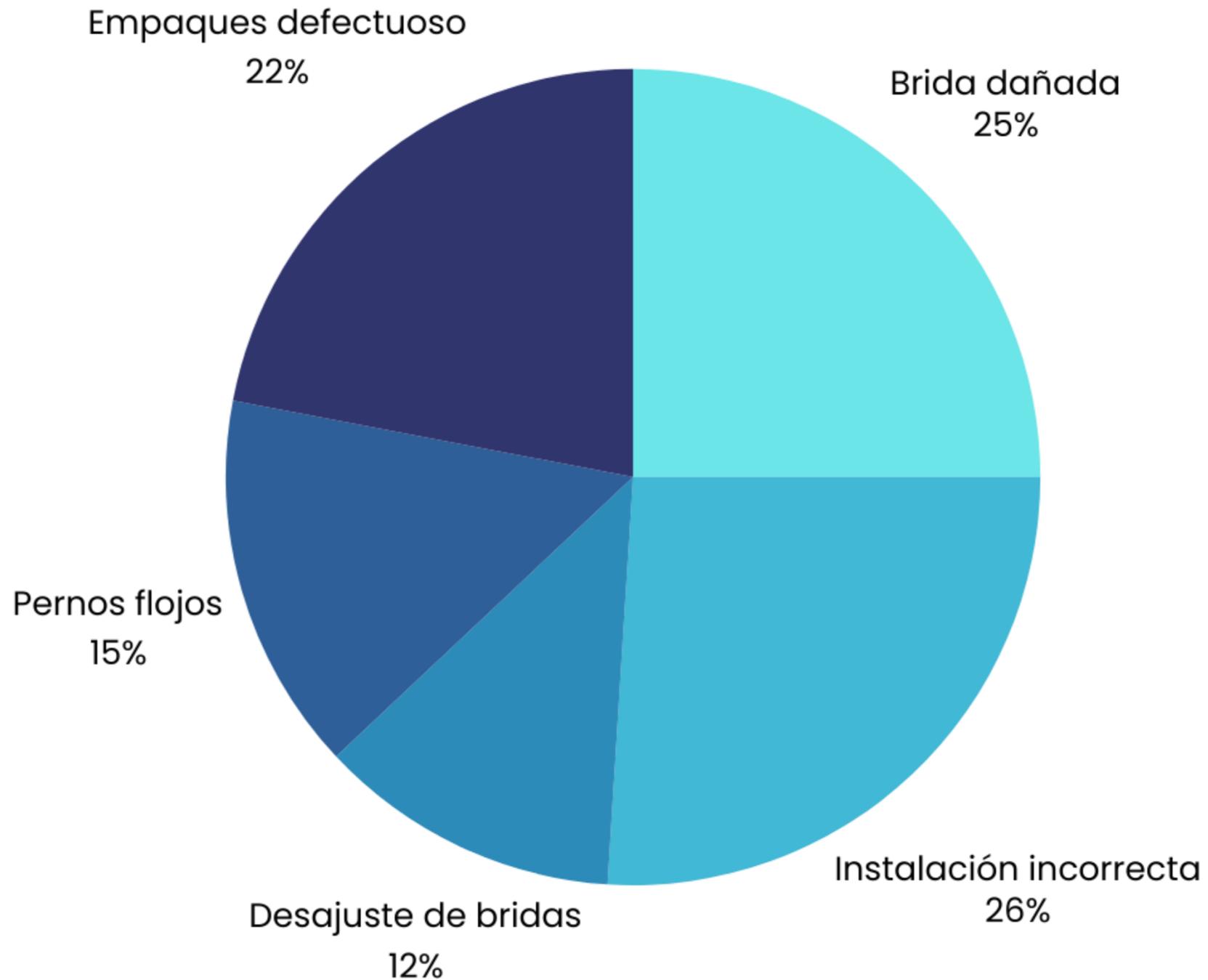


Entender el problema

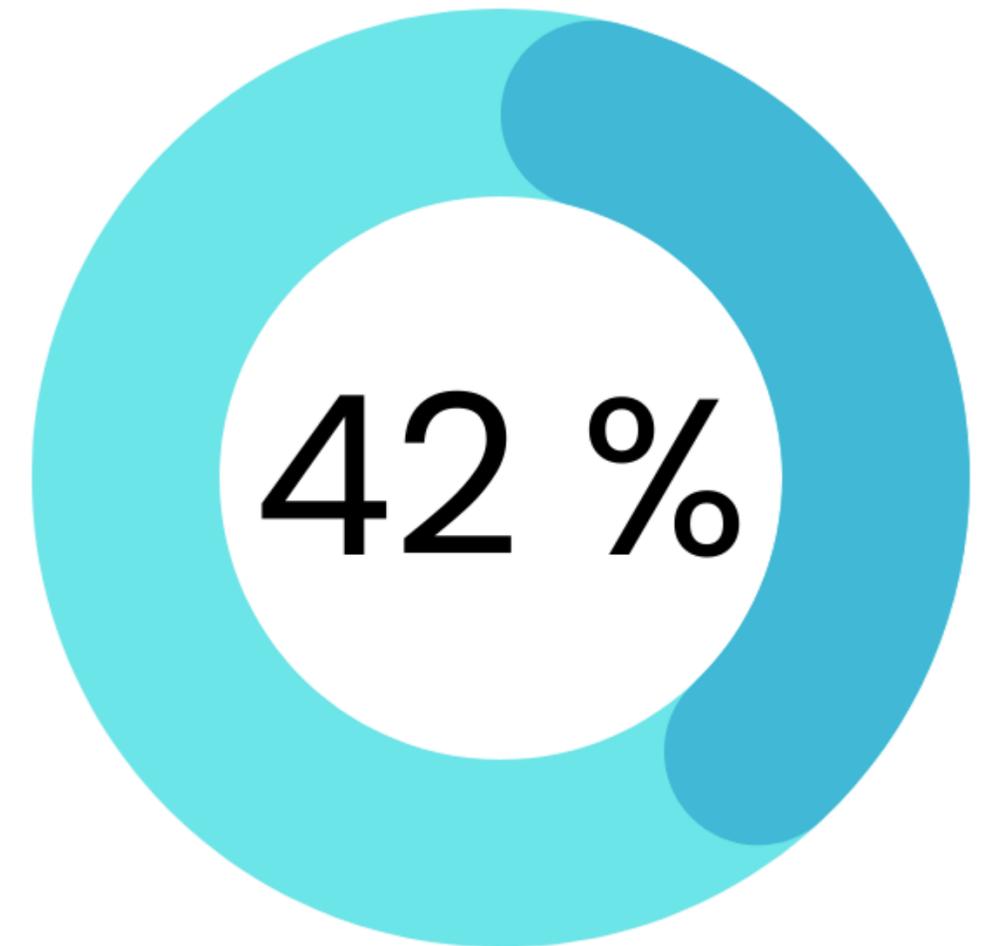
Una junta empernada es uno de los muchos componentes críticos de un sistema presurizado, y el fracaso de éstas puede llegar a tener consecuencias potencialmente catastróficas.

- Bridas dañadas
- Instalación incorrecta
- Desajuste de las bridas
- Pernos flojos
- Empaque defectuosos
- Proceso de corrosión

Un estudio en 2021 de la PVRC (Pressure Vessel Research Council), resalta las siguientes causas de fugas en uniones empernadas



Un estudio de la Wall Street Journal y Emerson, reportan que:



De las paradas no programadas son originadas por fallas en los equipos. Las perdidas se estimas en 50 billones (USD) por año.

Solucion y estrategia

- Buscar alianzas estratégicas con fabricantes de juntas de estanqueidad que tuvieran la capacidad técnica y experiencia necesaria para lograr llevar al cliente un producto altamente eficiente e innovador.
- Apoyar nuestro proceso comercial en componentes técnicos comprobables a fin de lograr mostrar al cliente que cada producto comercializado por Fss Inter, después de estar seleccionado correctamente le garantizaría un funcionamiento optimo dentro del sistema mejorando la seguridad en los procesos



Objetivos

Garantizar que se cumpla con la promesa de valor.

Objetivo 1

Acompañar al cliente durante la selección de los materiales idóneos para cada necesidad y brindar un acompañamiento pos-venta

Objetivo 2

Asegurar que nuestro cliente siempre obtendrá un presupuesto acorde a su necesidad.

Objetivo 3

Garantizar que los productos comercializados por Fss Inter S.A.S, den cumplimiento a los requisitos medioambientales

Objetivo 4

Extender la vida útil de los activos
Control eficiente de las pérdidas

HOJA DE RUTA



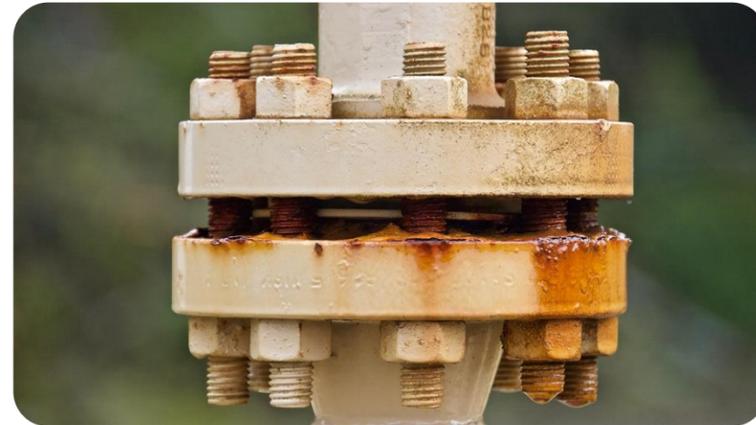
Los retos de sellado a los que se enfrentan las empresas



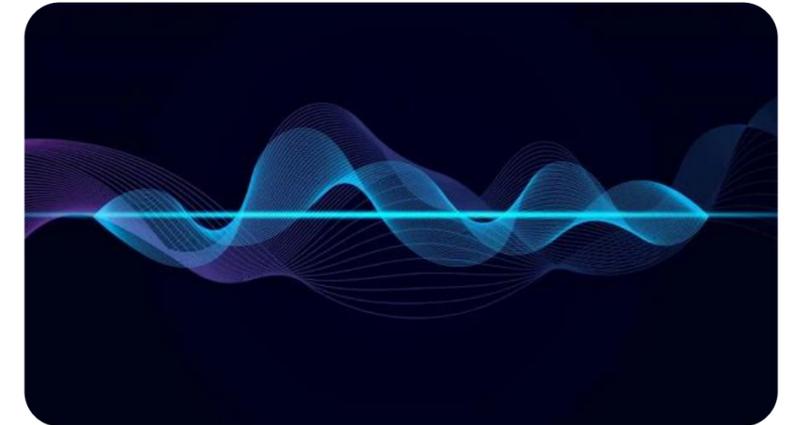
Error humano



**Variaciones de
Temperatura**



Corrosión



Vibración



**Degradación
mecánica**



**Riesgo de fuego
y explosión**



**Emisiones
fugitivas**



**Ingreso de
bacterias**

Algunos aspectos a tener en cuenta a la hora de seleccionar una junta

1

Compatibilidad química con el fluido de proceso.

2

Relación presión-temperatura (factor P x T) de la junta con las condiciones de servicio.

3

Las propiedades físicas y mecánicas del material de la junta.

4

Seguridad contra incendios y factores de diseño de las juntas.

01

**Seguridad
del proceso**



02

**Medio
ambiente**



03

**Integridad
del Sistema**



**OTRAS
CONSIDERACIONES
IMPORTANTES**

**SELECCIÓN JUNTAS
ADECUADAS.**

**Costos de
mantenimiento**



04

**Costos de
inventario**



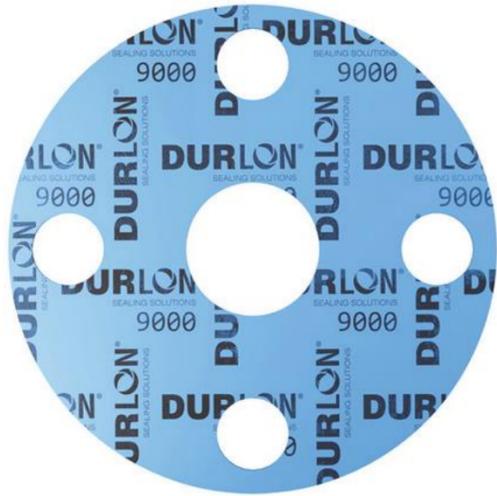
05

**Respaldo y
garantía**



06

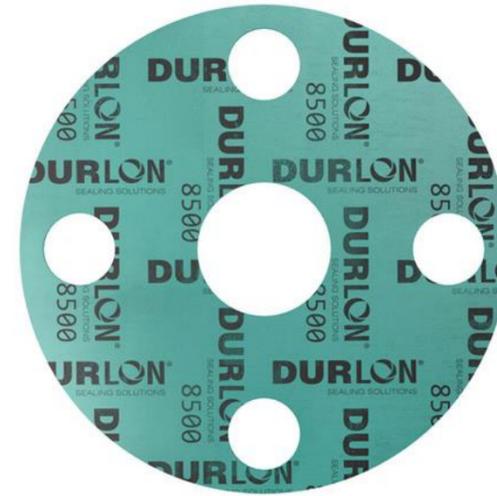
Nuestros productos ofrecen una serie de ventajas que garantizan la seguridad, calidad y cumplimiento de estándares internacionales.



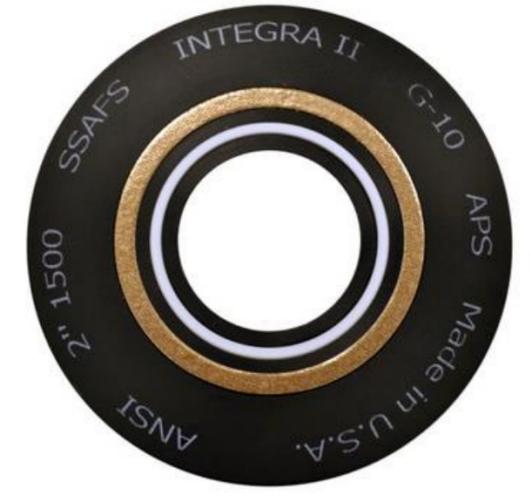
Protección ambiental y de la salud



Seguridad en servicios de petróleo y gas



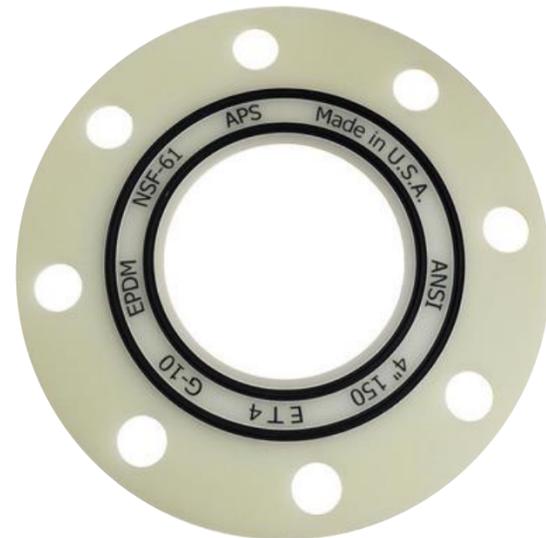
Cumplimiento con regulaciones alimentarias



Calidad y resistencia al fuego



Seguridad en sistemas de agua potable y resistencia a la corrosión:

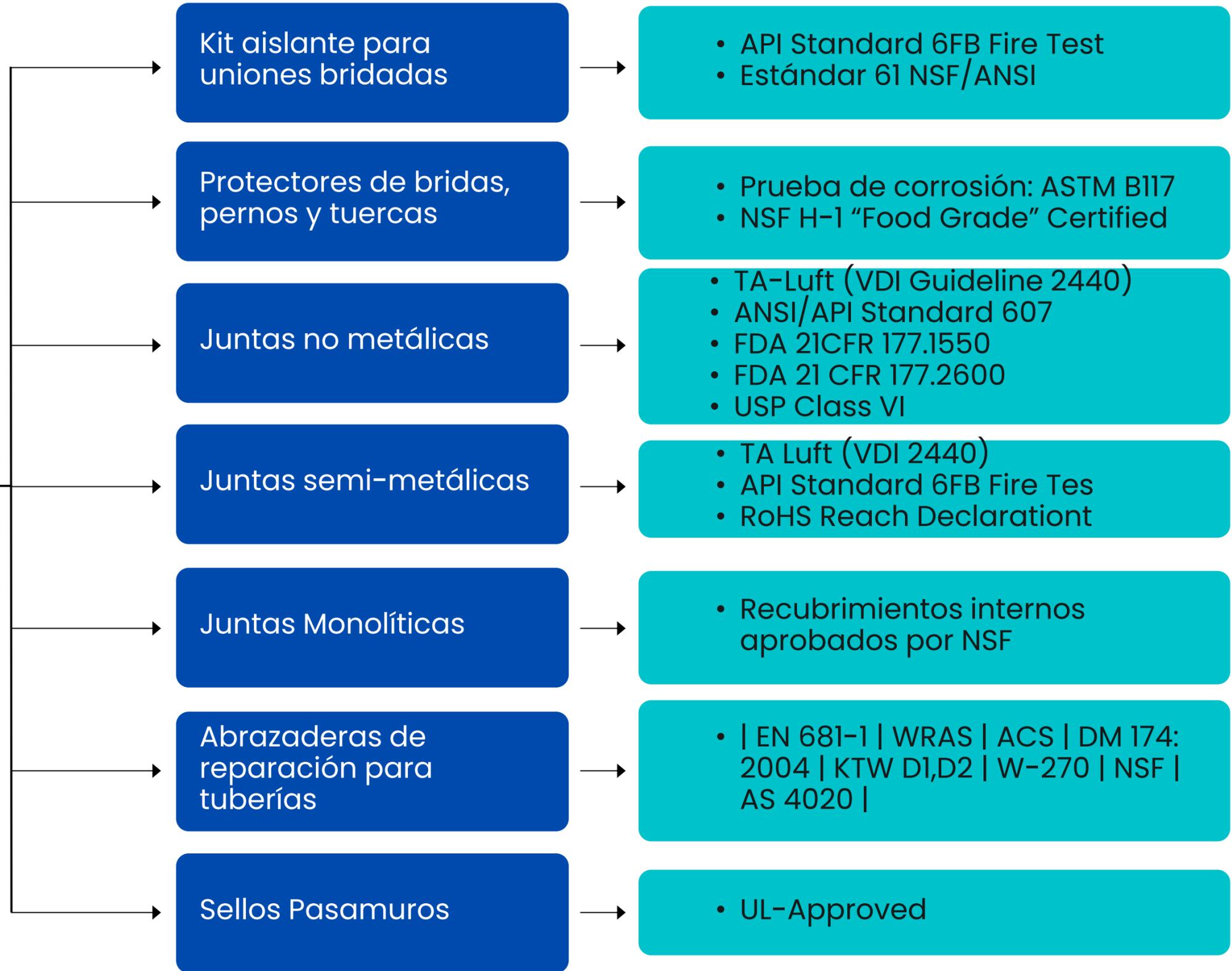


Certificaciones de calidad y conformidad:



Al elegir nuestros productos, su empresa garantiza la calidad, seguridad y cumplimiento de las regulaciones más estrictas a nivel internacional.

Cumplimiento de los estándares medioambientales



¡Increíble logro! Nuestro Durlon SWG ETG desafía las llamas y emerge victorioso en la prueba de fuego Tipo 2 API 6FB, sin dejar escapar ni una sola gota.



¿Por qué es importante esta certificación?

La certificación de la prueba de fuego **Tipo 2 API 6FB** representa un estándar de seguridad sin igual en la industria. Es la evaluación más rigurosa en cuanto a resistencia al fuego disponible, y su importancia radica en garantizar la integridad y la fiabilidad en entornos de alto riesgo. Hasta la fecha, no tenemos conocimiento de ningún otro fabricante de juntas que haya logrado superar esta prueba con un resultado tan excepcional: cero fugas. Este logro demuestra nuestro compromiso con la excelencia y la protección de vidas y activos en condiciones extremas.

Fire Test Report

API Standard 6FB, Fourth Edition, 2019

Non-Bending, Type 2 Test (Formerly Offshore)

Performed for

Durlon

www.durlon.com

6 inch Class 300 Durlon SWG DRI – ETG
Product Code: 8690600PBRS

Report Number: M 324 142 1/1
 Test Date: May 17, 2024

Performed by

YARMOUTH RESEARCH AND TECHNOLOGY, LLC

434 Walnut Hill Road
 North Yarmouth, ME 04097 USA
 (207) 829-5359
info@yarmouthresearch.com
www.yarmouthresearch.com

YRT YARMOUTH
 RESEARCH AND
 TECHNOLOGY

API 6FB FIRE TEST REPORT

Customer: Durlon	Date: 5/17/2024
Report Number: M 324 142 1/1	
Product Description: 6 inch Class 300 Durlon SWG DRI - ETG	
Product Code: 8690600PBRS	
Specification: API 6FB, Fourth Edition, 2019	
Non-Bending, Type 2 Test (Formerly Offshore)	
Seal Area OD: 8.125	Seal Area ID: 7.125 inches
Mean Seal Diameter: 7.625	inches
Mean Circumference: 23.955	inches
Allowable Leakage: 24.0	ml/min
Nominal Test Pressure: 555	psig
Nut Torque: 270	ft-lb
YRT Technician: Dean Frank	
Version of YRT's FIRE-Control 6FB Software: B	
Equipment Confirmed to be in Calibration to NIST Standards: Yes	

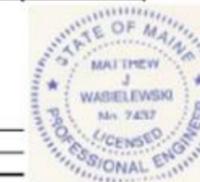
Burn and Cool Down Test		
Burn Start Time:	10:17:00	
Burn / Cooldown Duration:	60	minutes
Average Pressure During Burn/Cooldown:	547	psig
Leak Rate During Burn/Cool Down:	0	ml/min
Allowable External Leak Rate:	24.0	ml/min
Amount of Time of Avg. Cal. Block > 1800 deg.:	17.5	minutes
Were Test Conditions Within Compliance?	Yes	
Was the Leakage Below the Allowable?	Yes	

Depressurization - Re-pressurization Test		
Average Pressure During Test:	541	psig
Gasket Leak Rate:	0	ml/min
Allowable External Leak Rate:	24.0	ml/min
Was the Leakage Below the Allowable?	Yes	
Does the Gasket Pass or Fail API 6FB?	PASS	

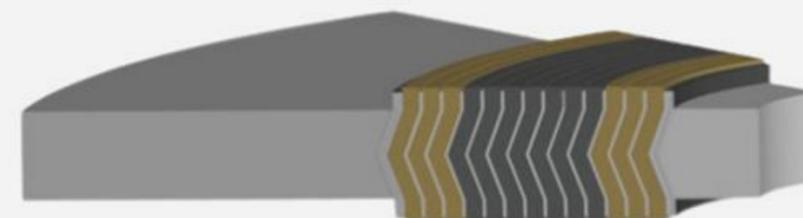
Certified By:

Matthew J. Wasielewski

Matthew J. Wasielewski, PE
 General Manager
 Yarmouth Research and Technology, LLC

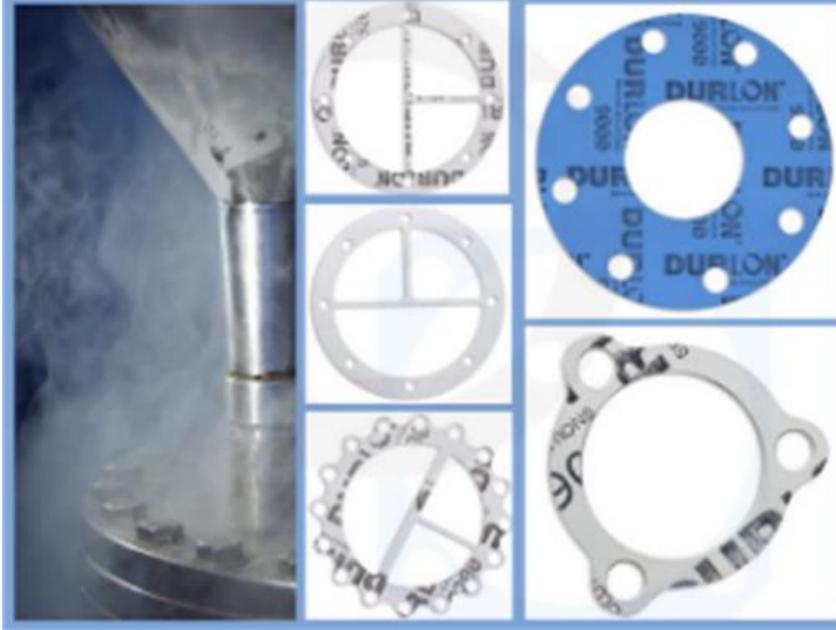


www.yarmouthresearch.com



Requieres más información | Comunícate con nosotros
 al
 Cel: 311-5776447
 Correo: asesora1@fssinter.com

Aplicaciones criogénicas - 212 °C



Aplicaciones críticas (6,250 psi) – (1,832°F)



Aplicaciones de alta temperatura hasta los 1,000°C (1,832°F)



Están diseñadas para soportar altas temperaturas y presiones, ser ignífuga “Que rechaza la combustión y protege contra el fuego, y resistir productos químicos tóxicos o corrosivos.

Aplicaciones de alta presión API 15K



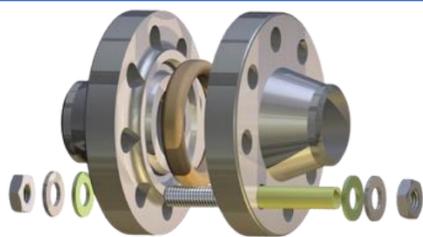
Aplicaciones generales



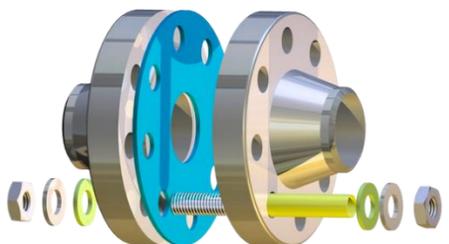
KITS DE AISLAMIENTO PARA BRIDAS



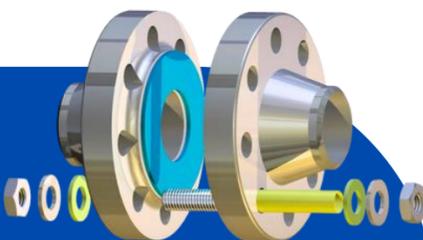
Un conjunto de piezas diseñadas técnicamente para combatir los efectos de la corrosión galvánica entre el metal diferente (brida-brida), usados también para aumentar la eficacia de los sistemas de protección catódica de tuberías subterráneas confinando o eliminando la corrosión electrolítica y desde luego como empaque para sellado estático.



Los Kits de Aislamiento tipo- E se usan principalmente en bridas cara plana (FF - Flat-Face), este diseño facilita el centrado de la junta al momento de su instalación; este producto esta disponible en una amplia variedad de materiales.



Los Kits de Aislamiento tipo- F se usan principalmente en bridas cara plana (RF - Raised-Face).



Los kits de aislamiento para bridas son fabricados para adaptarse a las dimensiones de las bridas: API, ANSI, AWWA, MSSSP44, BS 10, DIN 2633, 2634, etc.

MANGUITOS Y ARANDELAS AISLANTES DISPONIBLES:

Los manguitos y arandelas aislantes son fabricadas en diferentes materiales, así como tamaños, para satisfacer las necesidades de cada cliente.



PRUEBA DE CONTINUIDAD

PRUEBA HIDROSTATICA

PRUEBA DE TORQUE

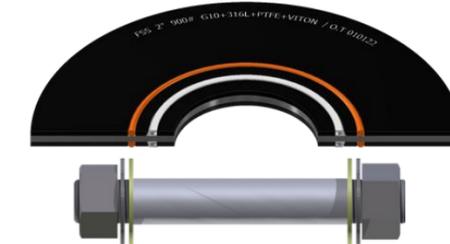


La prueba realizada demostró que la junta de aislamiento Ref. FSS (Full Sealing Service) de 2 In ANSI 1500, no presento fallas hasta una presión de 10.000 psi, manteniéndose durante una hora sin fugas. Se confirmó la continuidad eléctrica la cual arrojó un resultado de 0 ohmios, y el kit de aislamiento fue torquedo a 230 lb.ft.

TIPOS DE KITS DE AISLAMIENTO PARA BRIDAS

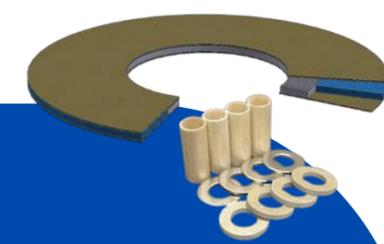


KIT FSS "FULL SEALING SERVICE" ANSI 150# a ANSI 2500# y hasta API 10,000#; Excelentes propiedades eléctricas y en operaciones mecánicas, pueden operar a 390°F.



KIT INTEGRA II SSA SERVICIO SEVERO, ANSI 150# a ANSI 2500# y hasta API 15,000#; Excelentes propiedades eléctricas y en operaciones mecánicas, pueden operar a 390°F.

KIT INTEGRA II SSAXT TEMPERATURA EXTREMA, Rango de presión operacional: vacío total hasta ASME B16.5 2500 lb máx. Temperatura de funcionamiento: 800 ° F (427 ° C)



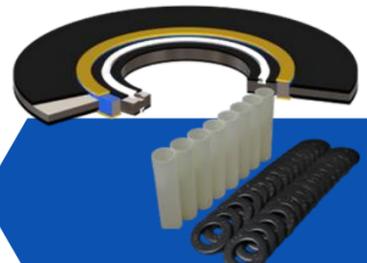
KIT INTEGRA II SSAID QUÍMICOS AGRESIVOS, El sello PTFE ubicado en el orificio interno de la junta permite que esto amplía el rango de aplicaciones para el núcleo estándar 316LSS, G10 y G11.

KIT TROJAN I & II G-10 - G-11 PTFE / VITON / NITRILO, Temperatura de operación continua 374 ° F en aplicaciones mecánicas. Este material cumple con NEMA Fiberglass y MIL-124768/3, tipo GEB.



KIT INTEGRA Z CRIOGENICAS, Fabricados en material EC-5000, material que fue desarrollado y es utilizado por la NASA, para operar en temperaturas de cero absoluto (-273,15 ° C / -459,67 ° F)

KIT INTEGRA SSAHS QUÍMICOS AGRESIVOS, Los kit Integra II SSAHS están diseñados para aplicaciones donde se utilizan productos químicos agresivos, (por ejemplo: sulfuro de hidrógeno, cloro seco).



KIT INTEGRA II SSAFSA PRUEBA DE FUEGO, Los kit aislantes Integra II SSAFSA, están sometidos a una prueba de fuego, esto siguiendo los parámetros exigidos según la API Standard 6FB.

JUNTAS AISLANTES MONOLÍTICAS



La protección catódica es la principal forma de prevenir la corrosión del metal. Por esta razón, las juntas de aislamiento son esenciales en un sistema de protección catódica. Códigos internacionales como la nueva norma ISO155891-1 recomiendan encarecidamente el uso de juntas aislantes monolíticas para segmentar y proteger eficazmente las tuberías contra la corrosión. NACE también recomienda encarecidamente el uso de juntas aislantes monolíticas para una protección eficaz del sistema de protección catódica.



SUS BENEFICIOS:

- Evitan la pérdida de integridad debido a la expansión térmica o estrés superficial, a diferencia de los kits de aislamiento.
- Son sometidas a pruebas hidrostáticas y eléctricas en fábrica a 1.5 veces la presión de trabajo.
- No requieren puntos de inspección en espacios reducidos.
- Versátiles para instalaciones existentes o nuevas, ya sea enterradas o en la superficie.
- Ideales para una variedad de aplicaciones, incluyendo gas, petróleo, petroquímicos líquidos y líneas de agua.



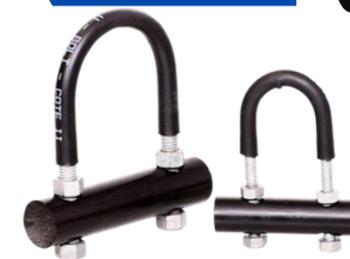
DATOS TÉCNICOS

- Diámetros: de 1/2" a 80" DN
- Clase de Presión: ANSI: # 150, # 300, # 600, # 900, # 1500, # 2500 API # 10.000
- Materiales: Acero al carbono, dúplex y superdúplex, acero inoxidable, revestido
- Normas: ASTM, DIN, ASME, DNV, API, ISO, EN, NORSOK, NACE
- Aislante: Nema G11 clase H, con las mejores propiedades del mercado.
- Juntas Tóricas: Sistema de estanqueidad para garantizar el sellado de las juntas: Juntas tóricas dobles de diferentes materiales según fluido y temperatura, incluso tipo DEA.



Garantía: Las juntas tienen una garantía estándar de 24 meses después del envío.

PREVENCIÓN DE CORROSIÓN



UBOLT-COTE & PADS ATLAS, los pernos en U contienen un recubrimiento de poliolefina vulcanizada, que junto con los pads ATLAS, previenen la corrosión causada por el contacto de las tuberías metálicas con los soportes de anclaje para tuberías.

Se fabrican para instalar en tuberías de 3/4" hasta 36".

Propiedades

Los U Bolt-Cote, para temperatura extrema, están disponibles en materiales HT y XT. Ambos materiales ofrecen excelente resistencia química, bajo coeficiente de fricción y excelente resistencia a los rayos UV.

Temperatura de funcionamiento continuo

**HT UBolt -Cote®
Resultados**

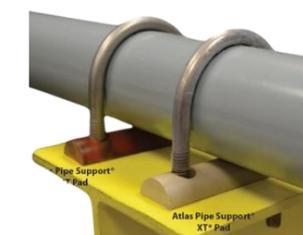
Max 302° F
(150° C or 175° C)

**XT UBolt -Cote®
Resultados**

-454° F to 500° F
(-270° C to 260° C)



Solucion



PROTECTORES PARA TUERCAS RADOLID, Los tapones Radolid son utilizados para prevenir la corrosión en la tornillería. Son fáciles de instalar y cuentan con un borde dentado que evita caídas accidentales. Fabricados en polietileno de alta densidad, son resistentes a los rayos UV, reusables y libres de corrosión.



ESPECIFICACIONES DE LOS MATERIALES

Materiales	Tipo de plástico	Densidad	Dureza	Resistencia de temperatura		Máximo voltaje
				INTERMITENTE	CONSTANTE	
Estándar	LD-PE	0.918	96 A/45 D	212 °F (100 °C)	176 °F (80 °C)	100 KV/mm
Especial	Polipropileno PP	0.905	98 A/62 D	266 °F (130 °C)	212 °F (100 °C)	90 KV/mm
	mero	1.250	98 A/72 D	320 °F (160 °C)	248 °F (120 °C)	23 KV/mm

RESISTENCIA

Materiales	Tipo de plástico	Resistente a	No resistente a
Estándar	LD-PE	Grasa, aceites, alcohol, combustibles, ácidos no oxidantes, agua y agua de mar.	Agentes oxidantes, clorhidrocarburos.
Especial	Polipropileno PP	Grasa, aceites, alcohol, combustibles, detergentes, agua, agua de mar y soluciones salinas o ácidas.	Aromáticos, hidrocarburos hidrogenados, agentes oxidantes como ácido nítrico.
	Poliesterelastomero	Grasa, aceites, alcohol, combustibles, detergentes, agua, agua de mar, compuestos alifáticos y aromáticos y 50% ácido sulfúrico.	Ácido hidrociorídrico, ácido fluorídrico, gases de cloro.
	Poliamida PA 66	Grasa, aceites, alcohol, combustibles, detergentes, agua, agua de mar y solventes.	cidos, agentes oxidantes.
ETFE		Grasa, aceites, cloro, ácido nítrico, ácido hidrociorídrico	Flúor, hidrocarbonetos fluorados, ácido

PREVENCIÓN DE CORROSIÓN



KLEERBAND & KLEERGEL, Conjunto de piezas diseñadas técnicamente para proteger las uniones bridadas de los daños generados por los efectos de la corrosión atmosférica; Todos sus compuestos están aprobados por la FDA para su uso en producción de alimentos y medicamentos.



Las bandas protectoras Kleeband esta fabricada en vinilo 100% virgen

La grasa sintética Kleergel es un lubricante multipropósito no tóxico, que supera a todas las grasas a base de petróleo, el Kleergel está libre de contaminación y funciona bien a altas y bajas temperaturas .

Propiedades

Temp de funcionamiento continuo

Kleeband

Min -13 °F
Max +167° F

Kleergel

Min -13 °F
Max +167° F

Radolid

Min -84 °F
Max +210° F



Rango de tamaño

Bridas ANSI de 1/2 "a 144" CLASE 150 -2500
Bridas API 2000# hasta 15.000#
Bridas AWWA

Esparrago o perno de 1/4 "a 3 3/4" de diámetro



INSPECT-A-LIFT®, Este sistema ofrece una solución probada contra la corrosión entre la tubería y los soportes. Elimina hendiduras, facilita la inspección y previene acumulación de agua, conservando la pintura y eliminando la corrosión. Cumple con regulaciones de control de corrosión atmosférica, inspección de líquidos peligrosos y soportería para tuberías de gas y petróleo establecidas por el "DOT Office of Pipeline Safety Code of Federal Regulations".

SOPORTES DE TUBERÍAS INSPECT-A-LIFT PARA TAMAÑOS DE TUBERÍA DE 2" - 42" DISPONIBLES

- Permite una fácil inspección de la tubería
- Elimina el agua estancada
- No hay contacto de metal con metal
- Previene la corrosión
- Puntos de contacto mínimos
- Disponible con topes
- Económico
- Totalmente ajustable



RAQ-GARD, Son aisladores livianos de polímero rellenos de vidrio, moldeados por inyección, que eliminan la corrosión entre las tuberías y las vigas en doble T

PROTECTORES DE SEGURIDAD CONTRA FUGAS - SAFETY SPRAY SHIELDS®



Cubiertas industriales fabricadas y diseñadas para contener y detectar temporalmente fugas y rocíos peligrosos, los cuales pueden ser causados por fallas en las conexiones de las tuberías.

Los protector de seguridad para fugas tipo rocío de acero inoxidable y galvanizado con drenaje de seguridad funcionan al crear un "escudo" entre los productos químicos que fluyen y el ambiente externo



PTFE transparente



PTFE



Niple de drenaje opcional



PV
C



Polipropileno



Polietilen
o



Aplicaciones de alta temperatura y presión



Construcción de acero inoxidable 304



Pintura de indicación de fugas Indicote

JUNTAS SEMI-METALICAS

EMPAQUES SWG ESTILOS D, DR Y DRI - los empaques espirometálicos, se fabrican usando una combinación de cinta y relleno compresible preformado, estas cintas metálicas y los rellenos pueden seleccionarse en un sin fin de combinaciones (materiales)

Fabricados según las normas ASME B16.20, El aseguramiento de la calidad cumple con las especificaciones API Q1 e ISO 9001.

(Estilo D, DR, DRI -TA Luft (VDI 2440) (6" Clase 300 SWG FG API Standard 6FB Fire Test).

EMPAQUES (ETG): Diseñados para funcionar a altas temperaturas, generalmente superiores a 650 °C (1200 °F) y hasta 1000 °C (1832 °F). El empaque ETG ha combinado un material de límite de oxidación con la excelente estabilidad y características de sellado del grafito flexible para preservar la integridad del sello y retener el torque de ensamblaje inicial.



EMPAQUE CFG - El diseño patentado de las corrugaciones proporciona a CFG características superiores de sellado y recuperación para condiciones difíciles en las industrias de refinación, química, petroquímica, de pulpa y papel. El CFG es adecuado para servicio en vapor, aceite, agua, álcalis suaves, ácidos suaves, hidrocarburos y solventes.

Disponible para todas las aplicaciones en 3/32 "(2,4 mm) de espesor. (También está disponible en espesor de 1/16 "y 1/8").

EMPAQUE DURTEC CON DURCORE - (Alma metálica corrugada Premium), ideal para aplicaciones de presión y temperatura cíclicas difíciles de sellar, diseñado para soportar (altas temperaturas y presiones), en conformidad con los requisitos Fire Safe SS316L / Graphite pasó la prueba de fuego API 607 modificada, el núcleo puede ser refaccionado y reutilizado, (Temp, continua, Max: 650°C (1,200°F)

▪ Tamaños estándar ASME, DIN, JIS y BS EN ▪ Bridas no estándar de 1/2 "a 157" de diámetro



EMPAQUE KAMMPROFILE- Esta compuesta por un núcleo de metal sólido con ranuras dentadas concéntricamente mecanizadas en las caras superior e inferior. El núcleo de metal es típicamente de acero inoxidable. El núcleo dentado está cubierto con material de sellado suave (grafito flexible y PTFE expandido son las más comunes).

El acabado ideal de la superficie de la brida para usar con juntas Kammprofile es 125-250



PROPIEDADES FÍSICAS

	KAMMPROFILE	DURTEC	CGF
Temp Min:	-200 °C (-328 °F)	-200 °C (-328 °F)	-200 °C (-328 °F)
Temperatura máxima (depende del material):	1000 °C (1832 °F)	1,000 °C (1,832 °F)	1650 °C (1,200 °F)
Presión, máx, bar (psi):	414 (6,000)	430,9 (6.250)	207 (3,000)
Rango de pH, temperatura ambiente:	0-14	0-14	0-14

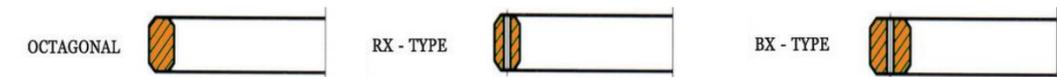
JUNTAS METALICAS

EMPAQUES TIPO ANILLO RTJ - Todas las juntas tipo anillos cumplen totalmente con ASME B16.20 estándar y la especificación API 6A (cuando corresponda).

- La dureza del material se controla cuidadosamente, lo que asegura un buen sellado sin dañar las superficies de las bridas.
- Las juntas RTJ pueden soportar productos químicos agresivos y temperaturas de hasta 1,000 °C (1,832 °F) con metal seleccionado



Tipo	Aplicaciones	Características	Especificaciones
R OVAL	Altas presiones y temperaturas	Alta capacidad de sellado a altas presiones Aptas para bridas planas y machihembradas	Material: Hierro dulce, SS304/316 Temperatura Máxima: hasta 1,000 °C (1,832 °F) Presión máxima: Hasta 2500 LBS Disponibilidad: Fabricadas de acuerdo con ASME B16.20 También disponibles en diversos tipos de acero inoxidable y aleado
R OCT	Altas presiones y temperaturas	Alta capacidad de sellado a altas presiones Aptas para bridas planas y machihembradas	Material: Hierro dulce, SS304/316 Temperatura Máxima: hasta 1,000 °C (1,832 °F) Presión máxima: Hasta 2500 LBS Disponibilidad: También disponibles en diversos tipos de acero inoxidable y aleado
R X	Altas presiones y temperaturas	Alta capacidad de sellado a altas presiones Aptas para bridas planas y machihembradas	Material: Hierro dulce, SS304/316 Temperatura Máxima: hasta 1,000 °C (1,832 °F) Presión máxima: Hasta 20000 LBS Disponibilidad: Fabricadas de acuerdo con ASME B16.20 También disponibles en diversos tipos de aceros
BX	Altas presiones y temperaturas	Su diseño para alta presión proporciona sellado eficiente con el incremento de la presión interna. Aptas para bridas API 6 BX	Material: Hierro dulce, SS304/316 Temperatura Máxima: hasta 1,000 °C (1,832 °F) Presión máxima: Hasta 20000 LBS Disponibilidad: Fabricadas de acuerdo con ASME B16.20 También disponibles en diversos tipos de aceros



JUNTAS NO METALICAS

EMPAQUES DE FIBRAS COMPRIMIDAS SIN ASBESTO: Las hojas comprimidas están hechas de ingredientes únicos y procesos avanzados de fabricación patentados. Son productos de alta densidad que contienen la combinación más homogénea de minerales, fibras sintéticas y elastómeros disponibles.



EMPAQUES RCA: El sistema de sellado RCA - Durlon (área de contacto reducida) combinado con los estilos de PTFE y fibras de aramida puede reemplazar las juntas de cara completa estándar instaladas en bridas de materias FRP, PVC, metálicas y no metálicas donde se requiere una junta de baja tensión.

- **Guías de Alineación:** incluidas para un fácil posicionamiento durante instalación
- **Tamaños Disponibles:** Empaques de cara completa Clase 150 de 1" hasta 24 "
- **Espesores Disponibles:** 1/16 " y 1/8"

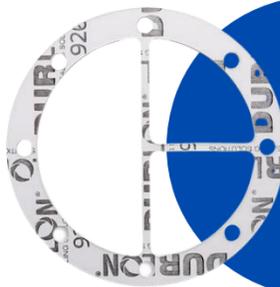
Las láminas comprimidas poseen una excelente flexibilidad y recuperación que evitan que el material se rompa durante el corte y la instalación; esto también garantiza un sellado hermético durante el ciclo térmico. Todos los materiales de las juntas comprimidas Durlon han pasado la prueba de adherencia de la marina MIL-G-24696B .



LAMINAS Y EMPAQUES EN MATERIAL PTFE COMPUESTO

Debido a su capacidad para soportar condiciones ambientales adversas, las juntas de PTFE se utilizan a menudo en industrias que requieren resistencia a productos químicos agresivos.

Industrias: Procesamiento químico, alimentos y bebidas, industria general, industria pesada, marina, minería, servicios de OEM, petróleo y gas, petroquímica, farmacéutica, generación de energía, pulpa y papel, vagón cisterna, refino, agua y aguas residuales



LAMINAS Y EMPAQUES EN GRAFITO FLEXIBLE

El grafito flexible no se ve afectado por el calor en una amplia gama de temperaturas. Presenta baja resistividad eléctrica y alta conductividad térmica y es adecuado para temperaturas criogénicas. Durlon® Flexible Graphite es adecuado para aplicaciones en procesos de plantas automotrices, de refinación y petroquímicas. Durlon® Flexible Graphite está disponible en varios estilos. Estos incluyen hojas homogéneas y estilos laminados con varios tipos de materiales centrales.



PASTA HT1000 DURLON®: Durlon® HT1000® Paste es un compuesto de sellado diseñado para utilizarse junto con nuestro material de lámina HT1000® específicamente para usuarios finales que crean una junta de mayor tamaño construida en una sola pieza a partir de segmentos de cola de milano rentables.

Composición: Mezcla de disolventes, sílice cristalina, tetraborato pentahidratado, aluminosilicato, caolín, resinas naturales modificadas.



JUNTAS DE EXPANSION

Las Juntas de Expansión modelo JFE son elementos de unión flexible hechos con elastómeros naturales y/o sintéticos, reforzados con lona poliéster, capaces de soportar hasta 360 PSI. Fabricadas según normativas de la FSA (Fluid Sealing Association), estas juntas no metálicas ofrecen mayor capacidad de movimiento en compresión y extensión axial, desviación lateral, deflexión angular y torsión. También son eficaces para eliminar vibraciones y ruidos.

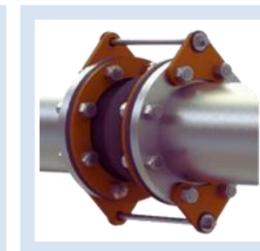


Las Juntas de Expansión Metálicas modelo JFM son personalizadas para diferentes necesidades, adecuadas para condiciones severas como altas temperaturas, presiones elevadas y medios no compatibles con elastómeros. Absorben movimientos axiales, laterales y angulares, pero no soportan movimiento torsión.

Las Juntas de Expansión Textiles o no metálicas se emplean en sistemas de aire y gases calientes para absorber movimientos, vibraciones y desalineamientos en ductos. No son recomendadas para altas presiones y se utilizan principalmente en sistemas HVAC, chimeneas industriales y ductos de extracción. JUFUSA MR ofrece diversos ensambles para soluciones específicas, con un equipo experto en diseño e instalación. La fabricación se basa en la selección adecuada de materiales, considerando su resistencia química y temperatura, conforme al manual FSA.



Es crucial seleccionar la Junta de Expansión adecuada considerando factores como presión, temperatura, velocidad del fluido y distancia entre anclajes. Si no se dispone de toda la información, al menos se necesita la temperatura, presión y tipo de fluido. JUFUSA MR ofrece una amplia gama de soluciones, incluyendo Juntas Elastoméricas (JFE), Metálicas (JFM), Textiles (JFT), Mangueras Metálicas Flexibles (JFH) y otros productos para sistemas de tuberías flexibles.



JUNTAS DE EXPANSION: Contamos con una amplia variedad de Juntas y Conectores de Hule para cubrir necesidades específicas en cada instalación y proyecto.

- **Diámetros Disponibles:** 3/4" hasta 144", los diámetros mayores serán de fabricación especial.
- **Diseños Según los Estándares:** EJMA - ASME - AWS y FSA

OTROS ACCESORIOS

ESPACIADORES Y AISLADORES DE TUBERIAS - CASING SPACERS: Fabricados en polietileno de alta densidad, estos espaciadores garantizan la concentricidad y el aislamiento entre las tuberías portantes y la camisa.

Los espaciadores con rodillos ApogeeAero pueden transportar cargas pesadas al tiempo que reducen el coeficiente de fricción de .2 a .06, que es un 70% menos, lo que aumenta la velocidad promedio de instalación de 3-5 pies por minuto a más de 15 pies por minuto o más.



- Modelo C – estándar EPDM

- Modelo O – NITRILO

- Modelo L - dureza baja-EPDM

- Modelo UL - Goma patentada aprobada por UL

- Modelo T - Silicona de alta / baja temperatura

SELLOS PASAMUROS - INNERLYNX: Los sellos modulares Innerlynx se consideran como el principal método para sellar permanentemente los espacios existentes entre muros, paredes, techos, caños camisa y las tuberías de cualquier tamaño que pasan a través de los mismos. De hecho, cualquier objeto cilíndrico puede ser rápida, fácil y permanentemente sellado por el sistema patentado Innerlynx y Gal-vo-plast.

MANGUITOS PASAMUROS - CON RECUBRIMIENTO GAL-VO-PLAST, Los manguitos de acero para instalación en pared proporcionan una superficie de sellado resistente a la corrosión para tuberías que pasan a través de pisos, paredes, cimientos o cualquier barrera de concreto.

Los manguitos están disponibles como un producto independiente o con nuestro sello modular Innerlynx para proporcionar un sistema de sello / manguito hermético. Además, las mangas de pared facilitan la reparación de tuberías sin dañar la pared.

Nota: La longitud estándar en stock es de 12". También disponible en longitudes más cortas y más largas.



MANGUITOS PASAMUROS HDPE - INFINITY: Este accesorio está diseñado técnicamente, para ayudar a que la perforación a través de paredes, pisos y techos sea circular, de esta manera, se garantiza una mayor efectividad al momento de instalar los sellos pasamuros - Innerlynx.

- Fabricado en polietileno de alta densidad (HDPE)
- Disponible en 16 tamaños de 2" a 25"

ACCESORIOS OFFSHORE

ACCESORIOS PARA TUBERÍAS OFFSHORE: El Acople Marino de Ruptura (MBC) de válvula pivotante de Gall Thomson se activará en dos circunstancias. Es el fusible de seguridad del sistema.



1). Sobrecarga lineal: El MBC estándar se separará cuando se produzca una sobrecarga lineal. Esto puede suceder debido al desplazamiento del petrolero fuera de su estacionamiento como resultado de una maniobra incorrecta, una ola inesperada, el viento o las condiciones meteorológicas generales. Cuando lo normal en estas circunstancias sería que un sistema de mangueras sin un MBC de Gall Thomson se rompiera y provocara un vertido, el MBC estándar se activará y cortará el flujo.



2). Aumento repentino de la presión del flujo: Donde los parámetros del sistema lo permitan, el MBC estándar se activará si se produce una sobrepresión interna extrema provocada por un acontecimiento inusual, como puede ser el cierre de una válvula por error flujo abajo. La presión de activación se configura de acuerdo a los parámetros operativos del sistema.

Minimice los derrames de crudo en los sistemas de transferencia por manguera en alta mar por incidentes de desconexión del petrolero o sobrepresión interna

ACOPLAMIENTO DE LEVAS WELIN DE GALL THOMSON: brinda un método seguro y eficaz para conectar y desconectar los empalmes de manguera bridados tanto en entornos de tierra como de alta mar. El acoplamiento de levas Gall Thomson es el estándar elegido por el sector.



ESPÁRRAGOS Y TUERCAS CON RECUBRIMIENTO XYLAN 1424, 1014, 1070, 1052: Se trata de un recubrimiento de alta resistencia a la corrosión, el cual permite la utilización de los ESPÁRRAGOS en ambiente salino, cáustico, ácido o brómico, es además resistente a los golpes y a la abrasión, tiene un bajo coeficiente dinámico de fricción que facilita el ensamble de los ESPÁRRAGOS sin dañar el recubrimiento.

MANGUERAS INDUSTRIALES: Diseñado y recomendado para la extinción de incendios, especialmente en departamentos de bomberos municipales, plantas petroquímicas y nucleares, armadas y otros servicios industriales.

Construcción: Hecho de hilo sintético 100% de alta tenacidad tejido circularmente, completamente protegido y encerrado por una mezcla de caucho de nitrilo sintético y PVC resistente.



UNIONES DE ACOPLAMIENTO Y REPARACION DE TUBERIAS



Universal: HERMETICA fabrica sus abrazaderas en acero inoxidable para cualquier tipo de tubería permitiendo todo tipo de transición entre distintos materiales. La junta de nuestra abrazadera se puede fabricar en EPDM (de acuerdo a la Normativa une en 681 para agua potable), en NBR o HNBR para usos de tipo industrial.

Duradera: Fabricada en calidades de acero inoxidable AISI 304L (1.4307) y AISI 316L (1.4404) que aseguran la máxima vida útil nuestra pieza.

Rápida y ligera: 3 Tornillos, Herramientas de mano, Instalación sin medios auxiliares hasta DN 1700.

Fiable: Mas de 1.000.000 unidades instaladas en más de 30 países.



ABRAZADERA UNIVERSAL: Aplicable sobre cualquier tipo de tubería: PRFV, PVC, PE, hierro dúctil, fundición, acero, hierro, gres, cemento amianto. HERMETICA es una unión flexible multimaterial universal destinada a conectar, reparar y evitar fugas

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Problemas frecuentes

Tramo fisurado



Usar dos abrazaderas HERMETICA SF y un carrete de tubo nuevo

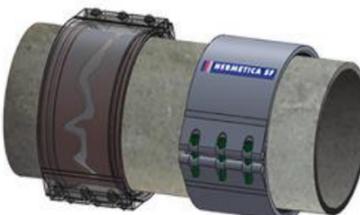
Soluciones propuestas



Grieta, rotura o pared deteriorada



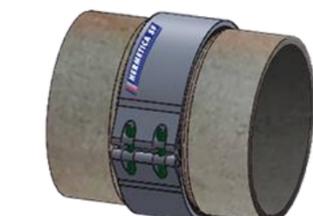
Colocar la abrazadera para tuberías HERMETICA SF en la zona dañada del tubo para la reparación de tubería



Junta RK deteriorada o Unión Gibault



Eliminar junta o unión
Colocar la abrazadera HERMETICA SF sobre los extremos para reparar la tubería



INSTRUMENTACIÓN



Accesorios



Válvulas



Manifolds



Filtros



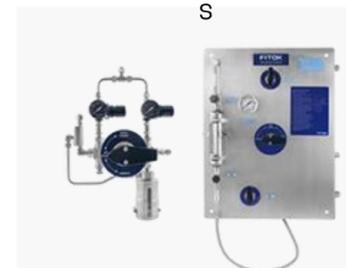
Tubing



Productos submarinos



Conexiones rápidas



Sistemas de muestreo

VALVULAS



Válvulas industriales de compuerta, globo y retención según las normas de diseño API 594, 600, 603 y 623.

Válvulas de bola industriales que cumplen con el código API 608 / ASME B16.34. La presión varía de 750 a 6000 psig (WOG) y hasta ASME clase 2500. Las conexiones finales disponibles incluyen Extremos roscados, soldados por enchufe, niple y soldados a tope.

Valvulas según estándares de diseño: API 6D y API 608



TIPOS:

- Compuerta
- Globo
- Trunnion
- Tipo Flotante
- Flotante Extremos BW y THRD
- Wafer
- Tipo Lug



CLASE:

- 125 - 150 - 300
- 600 - 900 - 1500
- 2500

DIAMETRO:

Desde 1/4" hasta 36"

Our Global partners



Algunos de nuestros clientes activos



- Grupo Vanti – Gas Natural Fenosa
- Cenit – Transporte y Logística de Hidrocarburos S.A.S.
- Aguas de Cartagena
- Oleoducto Central S.A
- Grupo – EPM
- Consorcio YDN
- Applus – Norcontrol
- Geopark
- Refinería de Cartagena S.A E.S.P
- Termotasajero S.A E.S.P
- Termobarranquilla E.S.P
- Tecpetrol
- Ecopetrol S.A

Principales indicadores a agosto de 2024



Entregas Oportunas

97,5%



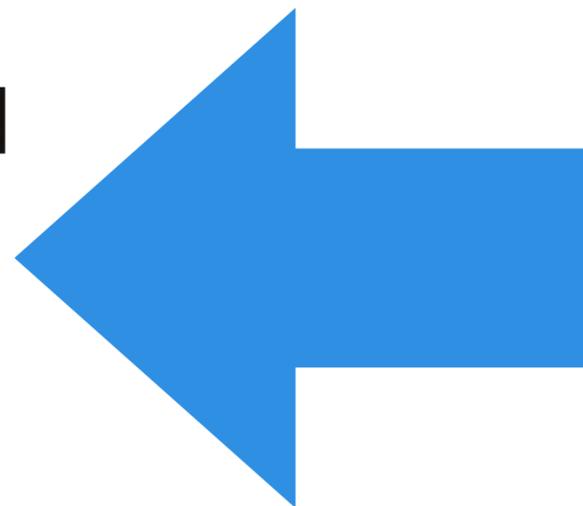
Rechazos por calidad

0.5%



Cantidad de ordenes de compra procesadas

234



Outsourcing

**Contadores
Caff**

**Dr. Leonardo
Diaz**

Servicios Contables

**Ingeoseg
SAS**

**Ing. Stiven Leal
Rueda**

Sistema de (SG-SST)

**AZULL
Consulting
Solutions**

**Ing. Ronald
Mauricio G.**

Servicios Tecnológico

**Abogada
Independient
e**

Dra. Cilia Maria

Asesoría Jurídica

**Psicóloga
Independient
e**

**Dra. Diana
Marcela Reyes**

Recursos Humanos

Responsables de Area



Juan Carlos D.

Gerente General

Ing. Industrial



Diana Marcela A.

**Líder de comercio
Exterior**

**Administradora
de Empresas**



**Juliana
Villalobos**

**Líder del departamento
administrativo**

**Administradora
de Empresas**



**Jose Manuel
Cabrera**

**Líder del departamento
de Producción**

**Ingeniero
Mecánico**