



VEOLIA

albedo 
by  VEOLIA

€27.189 millones
de ingresos

171.780 empleados

Norte América

Ingresos: €2.470 M
Empleados: 8.539

Latino América

Ingresos: €954 M
Empleados: 18.019

Francia

Ingresos: €8.255 M
Empleados: 51.113

Europa

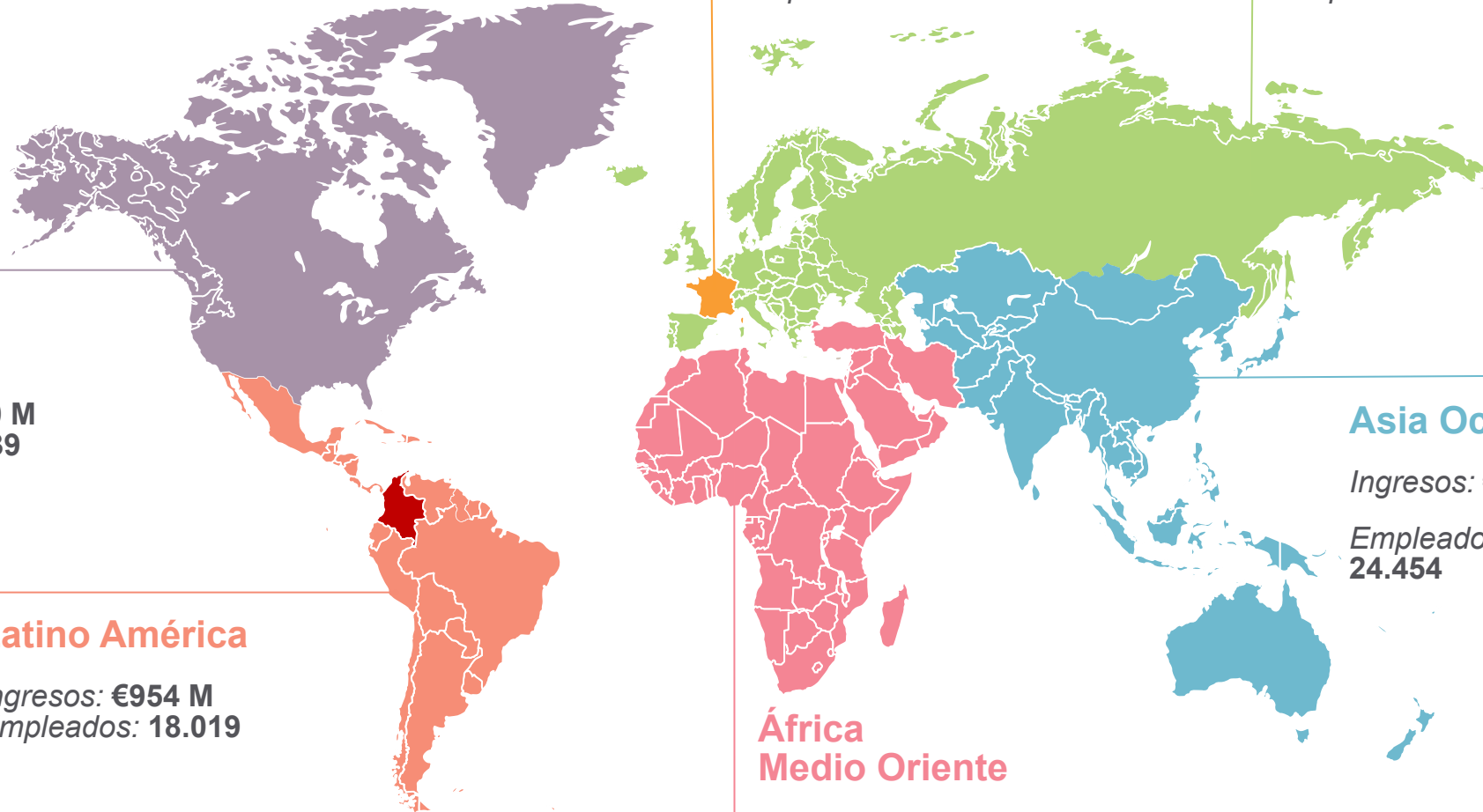
Ingresos: €10.469M
Empleados: 65.002

Asia Oceanía

Ingresos: €3.339 M
Empleados: 24.454

África Medio Oriente

Ingresos: €1.592 M
Empleados: 11.653



PRESENCIA EN COLOMBIA



9 Operaciones de Gestión de Agua



34 Operaciones de Recolección de Residuos



11 Parques Tecnológicos Ambientales (PTA)



2 Operaciones de Eficiencia Energética

Cobertura nacional para el manejo de residuos peligrosos y especiales, así como saneamiento portátil en las principales ciudades del país,

€ 226

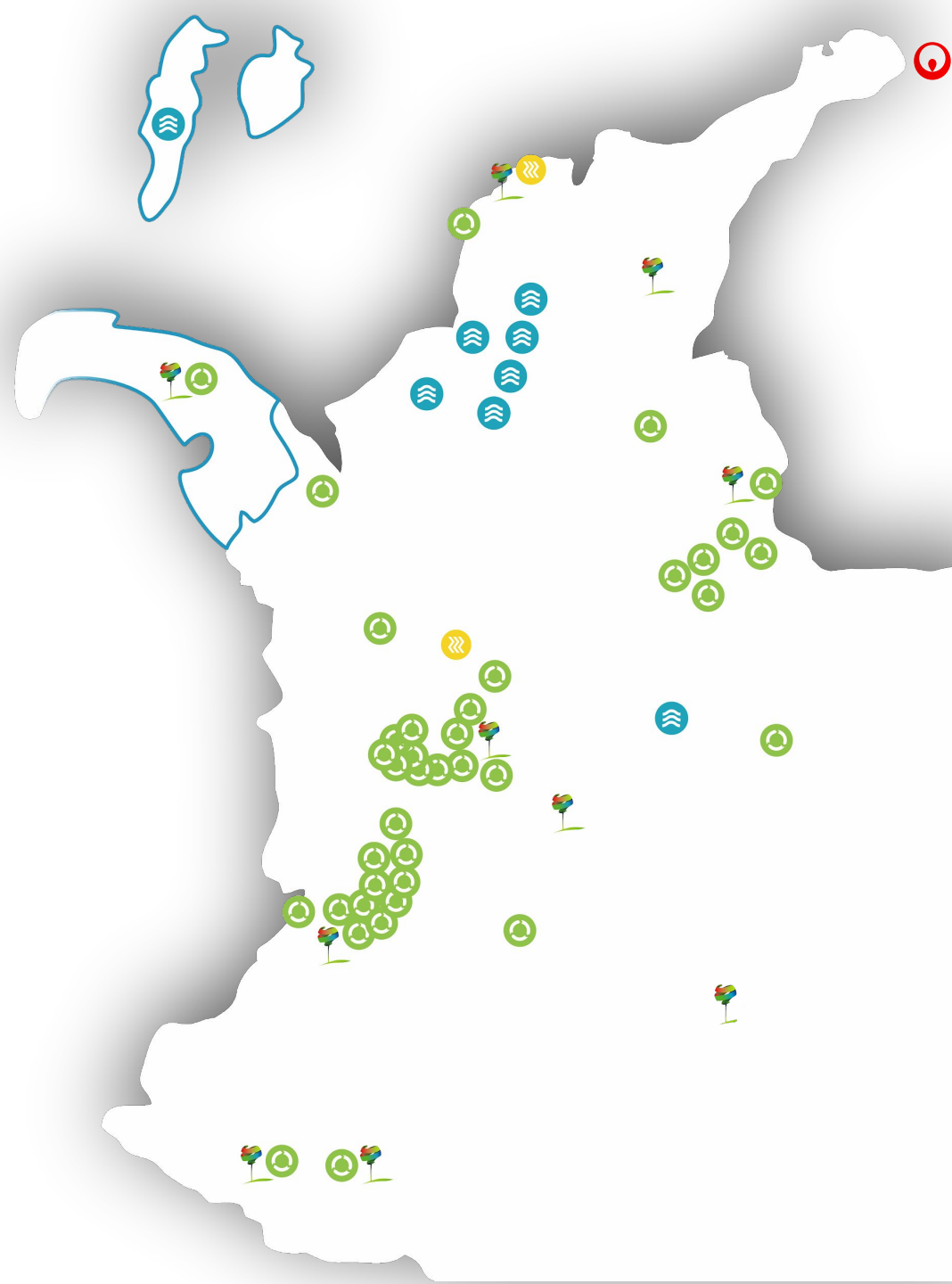
Millones

facturados en
2019



7.300

Colaboradores



Nuestras Actividades para la Industria



AGUA



Gestión del ciclo integral del agua,

Operación y mantenimiento de sistemas de tratamiento de aguas residuales

ENERGÍA



Eficiencia energética en los procesos, buscando ahorro económico o aumento de producción.

RESIDUOS



Gestión integral de residuos industriales sólidos y líquidos.

- Valorización de los residuos.

SERVICIOS



✓ **GESTIÓN LOGÍSTICA DE RESIDUOS**



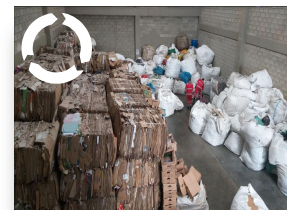
✓ **PROTECCIÓN DE LA MARCA**



✓ **KIT DE CONTENCIÓN DE DERRAMES**



✓ **CENTRO DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE RESIDUOS**



✓ **GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS (TWM)**



✓ **EXTRACCIÓN Y LIMPIEZA DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES**



BASES LOGÍSTICAS

Base de operación: Barranquilla
Cantidad de carros: 1
Capacidad (ton): 3,5



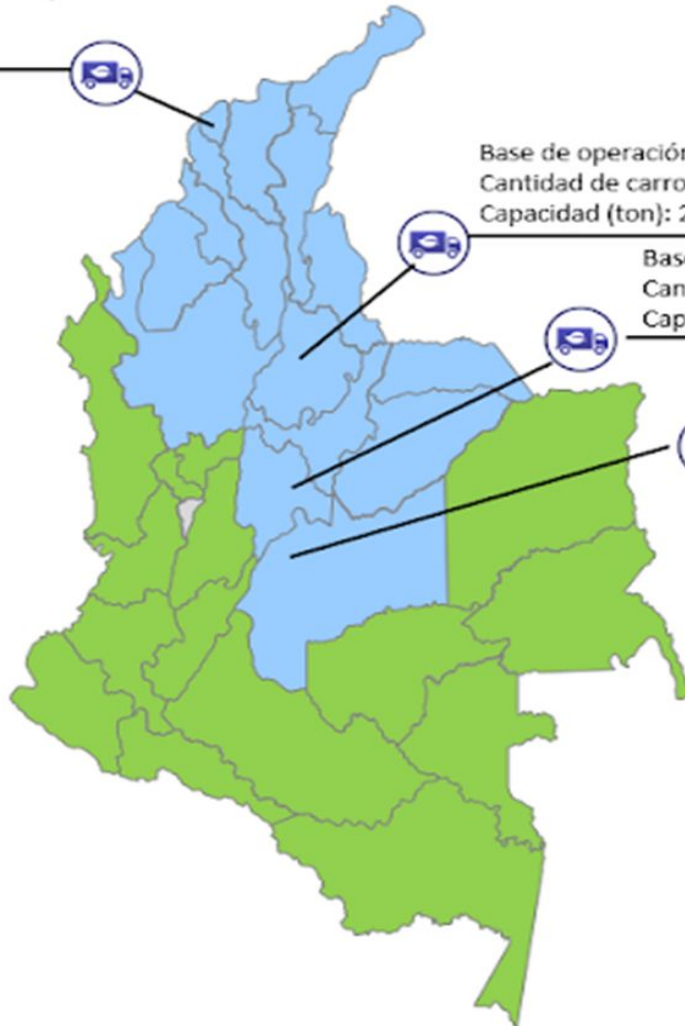
Base de operación: Bucaramanga
Cantidad de carros: 6
Capacidad (ton): 25,7



Base de operación: Bogotá
Cantidad de carros: 1
Capacidad (ton): 4



Base de operación: Villavicencio
Cantidad de carros: 1
Capacidad (ton): 4,9



Bases logísticas con flota propia de Albedo, en 4 zonas de acción:

- ✓ Norte caribe
- ✓ Centro
- ✓ Oriente
- ✓ Llanos

GESTIÓN LOGÍSTICA DE RESIDUOS

Prestamos el servicio de recolección, transporte, almacenamiento y disposición final de residuos, ofreciendo a los clientes una solución a sus necesidades ambientales previniendo la contaminación.



- ✓ Cobertura Nacional
- ✓ Asesoría en la reducción del volumen de residuos contaminados
- ✓ Valorización y/o aprovechamiento de algunos residuos
- ✓ Certificados en tiempo real y trazables
- ✓ Cumplimiento de acuerdos de servicio.

MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

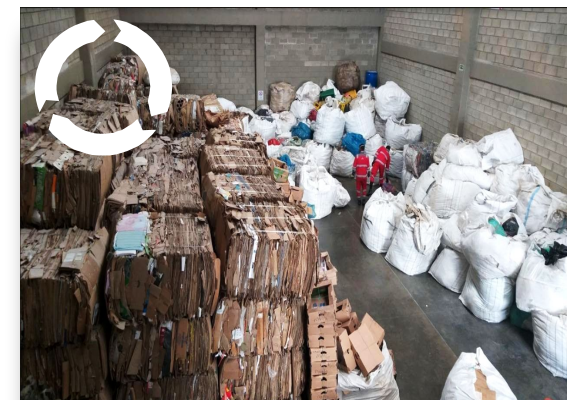


Realizamos la succión, retiro y mantenimiento a unidades de almacenamiento y a sistemas de tratamiento de aguas residuales industriales y domésticas tales como pozos sépticos, trampas de grasas, desarenadores, separadores API, separadores CPI, entre otros.

- ✓ Asesoría para el correcto funcionamiento de los sistemas
- ✓ Vehículos especializados. tipo vacio y/o de vacío.
- ✓ Cumplimiento normativo
- ✓ Sistema de hidrolavados



TWM - TOTAL WASTE MANAGEMENT



Servicio de Segregación, etiquetado y embalaje de residuos “In House” (Materiales aprovechables) y suministro de equipos y consumibles según modelo de negocio.

Economía Circular - Valorización de residuos:

Plástico, cartón, papel, lata, etc; Recuperación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEES)

- ✓ Control y monitoreo continuo
- ✓ Trazabilidad de residuos
- ✓ Almacenamiento temporal
- ✓ Tratamiento: Disposición final y confinamiento
- ✓ Tratamientos térmicos : Incineración.

CENTRO DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE RESIDUOS CAM

Unidades modulares que cuentan con zonas de acopio que permiten almacenar temporalmente los residuos peligrosos y no peligrosos de acuerdo a lo establecido en el Decreto 4741 de 2005.

- ✓ Modelos estándar que cuenta hasta con cuatro celdas de almacenamiento.
- ✓ Dispone de bandejas de captura de lixiviados
- ✓ Capacidad de almacenamiento entre 5 y 10 toneladas
- ✓ Son móviles y adaptables a cualquier lugar.



KIT DE CONTENCIÓN DE DERRAMES



Es una eficaz respuesta para la atención inicial de derrames de sustancias base aceite en diferentes industrias, incluye suministros oleofílicos e hidrofóbicos validados que permiten una rápida contención del derrame.

- ✓ El material encapsulador no produce lixiviación.
- ✓ Disminuye el volumen de residuos y costos de disposición
- ✓ El material desengrasante no es corrosivo ni abrasivo
- ✓ El material absorbente es biodegradable

Kit diseñado para contener derrames de hidrocarburos, solventes y pinturas en presentaciones de 10, 20, 30 y 55 galones.

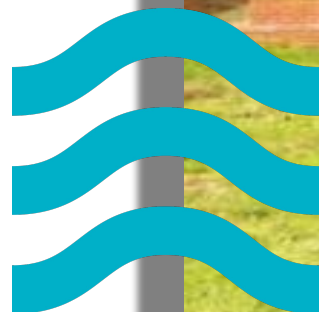


OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE AGUA



Operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua residual, industrial y/o doméstica dando cumplimiento a la Resolución 631 de 2015 o cualquier otra normativa ambiental vigente.

- ✓ Informe de seguimiento mensual
- ✓ Acompañamiento técnico
- ✓ Mantenimiento preventivo
- ✓ Control de parámetros diario



Capacitaciones en temas ambientales
Trazabilidad en línea - TECNI APP
Data studio con información
Acompañamiento técnico ambiental

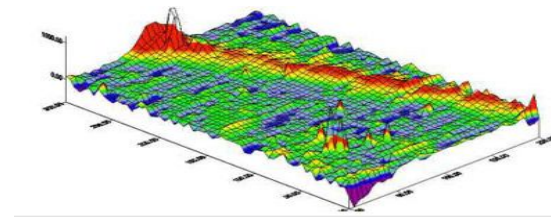
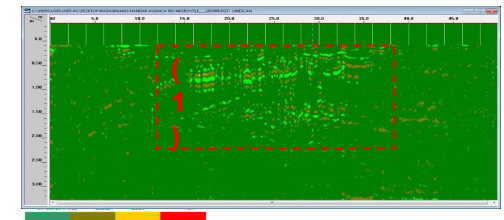
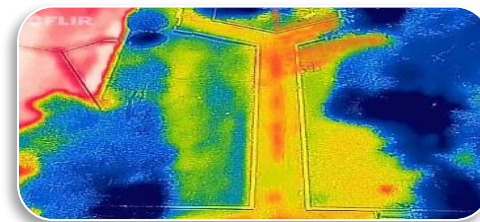
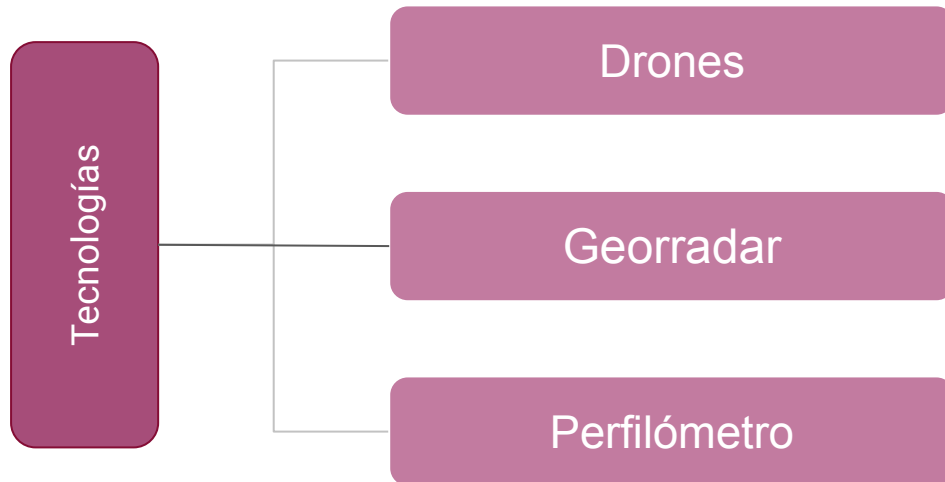
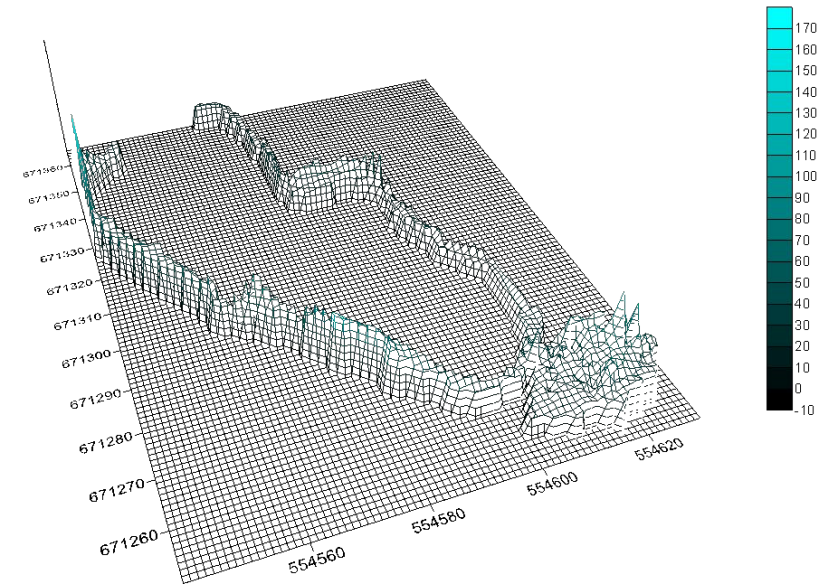




SERVICIOS ON SITE



La Geofísica aplicada al Medio ambiente consiste en la **detección, posicionamiento volumétrico y mapeo de posibles afecciones ambientales** (hidrocarburos, metales pesados, compuestos químicos). De igual forma se estudia la estructura geomorfológica del subsuelo (tuberías, depósitos, estructuras de ingeniería, etc) para su ubicación.





- Monitoreo de Suelos:
- Para diagnosticar IN SITU peligrosidad en el suelo.
- Resultado en tiempo real.
- Equipo certificado por la EPA
- Dando cumplimiento Al Decreto 4741 de 2005.

La tecnología portátil de fluorescencia **ultravioleta** (UVF) es un método de detección muy selectivo. Los **hidrocarburos** aromáticos, que incluyen benceno, benzo [a] pireno y otros compuestos carcinógenos encontrados en el petróleo, excitan y emiten energía a longitudes de onda específicas

Es un proceso en el que se utilizan microorganismos, hongos, plantas o las enzimas derivadas de ellos para remediación del recurso a través de la degradación bacteriana.

Ventajas

- Sustancias de fácil degradación
- Aporta nutrientes
- Suelo de reuso
- Ahorro en costo



LIMPIEZA DE TANQUES

- Servicio completo de limpieza, extracción de lodos, transporte y disposición final.
- Lavado interno a presión de 3000 psi con hidrolavadora, aplicando disolventes de alta eficiencia, extracción del lodo remanente interior mediante succión con sistema de bombeo neumático y mecánico, trabajo en alturas y espacio confinado con uso de andamios certificados.
- La extracción de los lodos se hará por medio de vehículo especializado en succión y serán llevados a disposición final certificada.

