



**Transformamos  
y protegemos** con  
color los proyectos  
de ingeniería que  
construyen el país.



Protegemos **ESTRUCTURAS METÁLICAS** de construcciones civiles, institucionales e industriales, con recubrimientos que cuidan la integridad del acero.

Nuestros recubrimientos brindan una solución a las diferentes necesidades del medio ambiente y de la infraestructura.



Alta productividad con recubrimientos de alto espesor por capa y de rápido secamiento



Línea de Auto imprimantes anticorrosivos que protegen y acabados que decoran, en un solo producto.



Amplia gama de color en diferentes tecnologías, incluyendo colores institucionales.

Certificado con clasificación de reacción al fuego Bs2d0 según la **Norma EN 13501-1:2007** y con Marcado CE para la protección del hormigón según **EN1504-2**.



Alta durabilidad y resistencia a la abrasión



Alta reflectancia

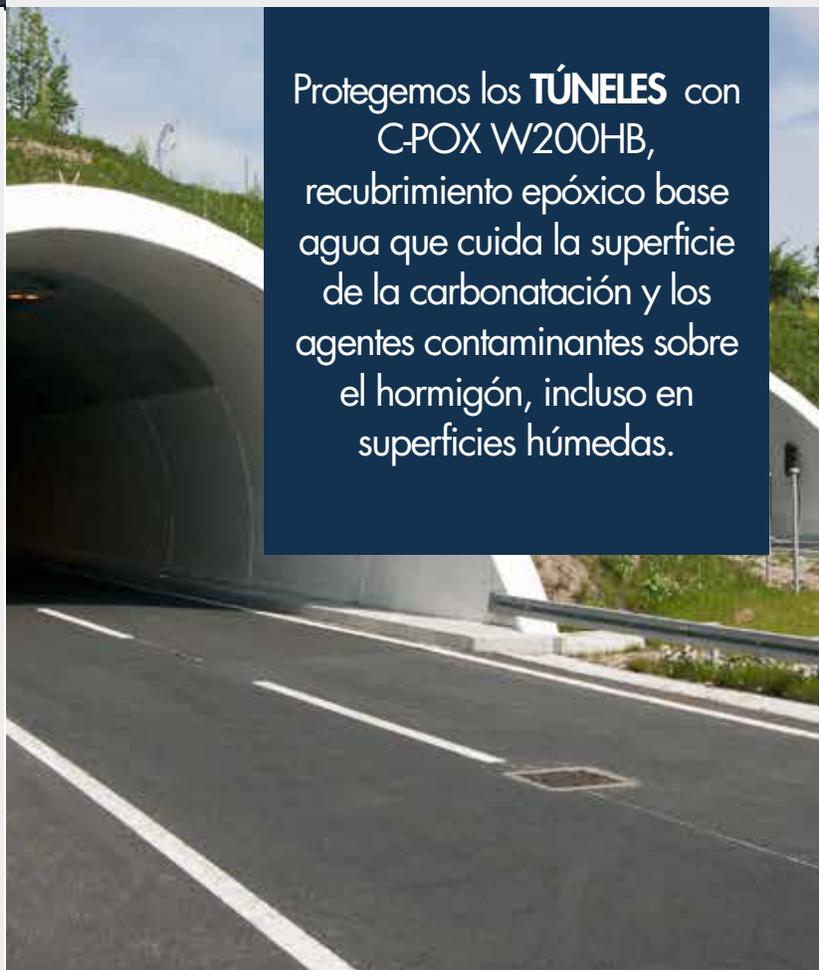


Altos espesores por capa



Buena permeabilidad al vapor de agua y al agua líquida.

Protegemos los **TÚNELES** con **C-POX W200HB**, recubrimiento epóxico base agua que cuida la superficie de la carbonatación y los agentes contaminantes sobre el hormigón, incluso en superficies húmedas.





[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)  **Pintuco\_oficial**

 **PintucoColombia**  **@Pintuco\_oficial**  **Pintuco**

**Servicio al cliente** 

**018000 111 247**  
Desde Medellín al 325 25 23  
Pintuco Colombia S.A

# PETRÓLEO Y GAS



**Soluciones para:**

EQUIPOS DE PROCESO Y ALMACENAMIENTO  
TRANSPORTE (TANQUES Y TUBERÍAS)



**El Color de la Calidad®**

# ¿POR QUÉ ES IMPORTANTE MAXIMIZAR EL VALOR DE LOS ACTIVOS EN LOS PROCESOS DE PETRÓLEO Y GAS?



Los productos y materias primas de la industria del petróleo y gas que se almacenan deben tener el menor tiempo de inactividad posible con el fin de mejorar la rentabilidad del proceso, una condición que exige optimizar los costos de mantenimiento.

En Pintuco® desarrollamos soluciones que dan respuesta a esta necesidad de la industria, con productos para tanques y tuberías enterradas que cuentan con certificaciones en laboratorios internacionales, a lo que se suma nuestra experiencia con compañías petroleras en Colombia y Ecuador, y la calidad de nuestros ingenieros del área de servicio técnico, calificada por NACE y SSPC.

Además, desarrollamos productos que amplían los periodos de mantenimiento, curan más rápido y cuentan con menor contenido de VOC (componentes orgánicos volátiles), propiedades a las que se suma la certificación de Carbono Neutro, otorgada por el Icontec a nuestra planta, sellando así nuestro compromiso con la sostenibilidad del medio ambiente.

Pintuco®, más de 70 años desarrollando recubrimientos que entregan el máximo valor a nuestros clientes.

# SOLUCIONES PINTUCO PARA EQUIPOS DE TRABAJO



Un área de proceso en una facilidad de petróleo o gas está compuesta por una serie de equipos entre los que se encuentran: **Torres de fraccionamiento, sistemas ventilación, refrigeración, pipe racks (racks de tuberías), chimeneas, hornos, bombas y compresores, tanques de proceso al exterior, intercambiadores de calor, torre de enfriamiento, desalinizador.** PINTUCO® ha desarrollado soluciones con altos estándares tecnológicos mediante sistemas de recubrimientos para la protección a la corrosión de dichos equipos y se encuentran clasificados a continuación según la temperatura o tipo de sustrato:

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL	
<b>SISTEMA 1</b> <b>EQUIPOS DE TRABAJO</b> <b>5- 8 años</b> <b>Altamente Corrosivos y Marinos</b>	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema Bicapa : Epóxico y Esmalte Poliuretano	_____	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal Rend. Práctico: 21 m <sup>2</sup> /galón	<b>Opción 1:</b> Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón  <b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils  9 a 11.5 mils
					<b>Opción 1:</b> Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón  <b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils  9 a 11.5 mils	
<b>SISTEMA 1</b> <b>EQUIPOS DE TRABAJO</b> <b>8- 15 años</b> <b>Altamente Corrosivos y Marinos</b>	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema Tricapa: Rico en Zinc, Epóxico y Esmalte Poliuretano	Inorgánico Rico en Zinc 10844/10845 (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	<b>Opción 1:</b> Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón  <b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils  9 a 11.5 mils
						<b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	8 a 10.5 mils
<b>SISTEMA 3</b> <b>5-15 años</b> <b>Ambientes altamente corrosivos y marinos</b>	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epóxico y Poliuretano	Anticorrosiva Epóxica Verde Ref. 10046/13229 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 23 m <sup>2</sup> /galón *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /galón *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	4 a 6 mils
						Opción 2:	Sistema Poliaspártico con Acondicionador de superficie

- Los rendimientos prácticos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- El uso de los inorgánicos ricos en zinc son opciones de acuerdo a la especificación.
- Es importante tener en cuenta que para el caso de los acabados en recubrimientos se hace referencia a la pérdida de color y brillo, por lo que se hacen necesarios mantenimientos por estética más que por protección.

# SOLUCIONES PARA ESTRUCTURAS, TUBERÍAS Y EQUIPOS QUE OPERAN A TEMPERATURAS ENTRE 120°C Y 550°C \*TEMPERATURA EN SECO



Pintuco® ha desarrollado soluciones con altos estándares tecnológicos mediante sistemas de recubrimientos para la protección a la corrosión de dichos equipos y se encuentran clasificados a continuación según la temperatura o tipo de sustrato:

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA	PRIMARIO	ACABADO	EPS TOTAL
ESTRUCTURAS, TUBERÍAS Y EQUIPOS QUE SE ENCUENTREN BAJO AISLAMIENTO TÉRMICO	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Epóxi Fenolico	Epoxi Fenolico A.S Ref. 13285/13286 (4-5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 17 m <sup>2</sup> /gal	—————	4 a 5 mils
INORGANICO RICO EN ZINC 0 ° C A 400 ° C INTERIOR Y EXTERIOR	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Etil Silicato	Inorgánico Rico en Zinc 10844/10845 (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	—————	2 a 3 mils
PINTURA ALTAS TEMPERATURAS NEGRA BRILLANTE 0 ° C A 260 ° C INTERIOR- BAJO TECHO	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Alquídico	Pintura para altas temperaturas Ref. 13300 ó 901 Negra (0,5- 1 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 30 m <sup>2</sup> /galón	Pintura para altas temperaturas Ref. 13300 ó 901 Negra (1-2 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 15 m <sup>2</sup> /galón	1,5 a 3 mils
PINTURA ALTAS TEMPERATURAS ALUMINIO 0 ° C A 290 ° C INTERIOR - BAJO TECHO	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Alquídico	Pintura para altas temperaturas Ref. 13303 ó 904 Aluminio (0,5- 1 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	Pintura para altas temperaturas Ref. 13303 ó 904 Aluminio (0,5- 1 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	1 a 2 mils
PINTURA ALTAS TEMPERATURAS SILICONA Y GRAFITO-GRIS MATE 150 ° C - 400 ° C INTERIOR Y EXTERIOR	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Silicona/Grafito	Pintura de Silicona para altas temperaturas Ref. 13301 ó 902 Gris (0,5- 1 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /galón	Pintura de Silicona para altas temperaturas Ref. 13301 ó 902 Gris (1- 2 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 10 m <sup>2</sup> /galón	1,5 a 3 mils
PINTURA ALTAS TEMPERATURAS SILICONA ALUMINIO 232 ° C - 590 ° C INTERIOR Y EXTERIOR	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Silicona Aluminio	Pintura de Silicona para altas temperaturas Ref. 13304 ó 905 Gris (0,5- 1 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 32 m <sup>2</sup> /galón	Pintura de Silicona para altas temperaturas Ref. 13304 ó 905 Gris (1- 2 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 16 m <sup>2</sup> /galón	1,5 a 3 mils

- Los rendimientos prácticos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.

# SOLUCIONES PARA INTERIORES DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS, DERIVADOS Y AGUAS



Pintuco® ha desarrollado soluciones en recubrimientos mediante diversos esquemas de pintura para la protección a la corrosión en el interior de tanques que almacenen hidrocarburos como crudo, gasolina, ACPM y Jet Oil, y otras cargas como aguas de proceso, aguas potables, agua dulce/salada, lubricantes, ceras, parafinas, asfaltos y solventes.

## INTERIOR DE TANQUES

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados de acuerdo al tipo de carga que va a contener el tanque de almacenamiento relacionando la resistencia química del producto vs. la carga.

PRODUCTO	HIDROCARBUROS	DERIVADOS	AGUAS RESIDUALES	AGUA DULCE	AGUA SALADA	AGUA POTABLE	SOLVENTES
Pintufenol Epoxi 120 N Ref. 10388489/10392801	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO
Pintuco® 100-P Line Ref. 10179160/10179161	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO
Recubrimiento Epoxico de Altos Sólidos Ref. 13200/10367861	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO
Epoxi Fenolico A.S Ref. 13285/13286	SI	SI	SI	SI	SI	NO	SI
Epoxi Fenolico A.S Ref. 13355/13356	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO
Primer Inorganico Rico en Zinc Ref. 10840/10845	NO	NO	NO	NO	NO	NO	SI

PRODUCTO	QUÍMICA DEL PRODUCTO	% SÓLIDOS POR VOLUMEN	TEMPERATURA DE INMERSIÓN MÁXIMA	ESPESOR RECOMENDADO
Pintufenol Epoxi 120 N Ref. 10388489/10392801	Epóxico Fenolico Novolac	100%	120 °C	20
Pintuco® 100-P Line Ref. 10179160/10179161	Epóxico Modificado	100%	80 °C	20
Recubrimiento Epóxico de Altos Sólidos Ref. 13200/10367861	Epoxi Poliamia	90%	80 °C	14
Epoxi Fenolico A.S Ref. 13285/13286	Epóxico Fenolico Novolac	60%	110 °C	14
Epoxi Fenolico A.S Ref. 13355/13356	Epóxico Fenolico	64%	90 °C	14
Primer Inorgánico Rico en Zinc Ref. 10840/10845	Etil Silicato	62%	-	3

\*El uso de imprimantes dependerá de la especificación. Si requiere mayor información consulte con servicio técnico de Pintuco®.

# SOLUCIONES PARA EXTERIOR DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS, DERIVADOS Y AGUAS



Para el exterior de tanques que van a estar expuestos a radiación ultra violeta de la luz solar y agentes atmosféricos de diferentes ambientes corrosivos.

## EXTERIOR DE TANQUES

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos los tanques. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL	
<b>SISTEMA 1</b> <b>EXTERIOR DE TANQUES</b> <b>5- 8 años</b> <b>Altamente Corrosivos</b> <b>y Marinos</b>	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema Bicapa: Epóxico y Esmalte Poliuretano	_____	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	<b>Opción 1:</b> Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils
					<b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	9 a 11.5 mils	
<b>SISTEMA 1</b> <b>EXTERIOR DE TANQUES</b> <b>8- 15 años</b> <b>Altamente Corrosivos</b> <b>y Marinos</b>	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema Tricapa: Rico en Zinc, Epóxico y Esmalte Poliuretano	Inorganico Rico en Zinc 10844/10845 (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	<b>Opción 1:</b> Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils
						<b>Opción 2:</b> Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m <sup>2</sup> /galón	9 a 11.5 mils
		Opción 2:	Sistema Tricapa: Rico en Zinc, Epóxico y Esmalte Poliáspártica	Inorganico Rico en Zinc 10844/10845 (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218 (4 - 5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	Pintura Poliáspártica (2 - 2.5 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 17 m <sup>2</sup> /gal	8 a 10.5 mils

- Los rendimientos prácticos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.

- El uso de los inorgánicos ricos en zinc son opciones de acuerdo a la especificación.

- Es importante tener en cuenta que para el caso de los acabados en recubrimientos se hace referencia a la pérdida de color y brillo, por lo que se hacen necesarios mantenimientos por estética más que por protección.

# SOLUCIONES PARA TUBERÍAS DE TRANSPORTE DE CRUDO



Pintuco® ha desarrollado soluciones en recubrimientos mediante diversos esquemas de pintura para la protección de líneas (tuberías de conducción) áreas y enterradas para los entornos de corrosión mas severos. A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
<b>SISTEMA 1</b> <b>EXTERIOR DE TUBERÍAS</b> <b>AÉREAS</b> 5-8 años Altamente Corrosivos y Marinos	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema Tricapa: Epóxico y Esmalte Poliuretano Primer Epóxico Rápido Secado(2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218) (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	9 a 12 mils
		Opción 2:	Sistema Bicapa: Epóxico y Esmalte Poliuretano Mastic Epóxico 13211/13218) (7 - 9 mils) 2 capas Rend. Práctico: 13 m <sup>2</sup> /gal	—————	Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils
<b>SISTEMA 2</b> <b>EXTERIOR DE TUBERÍAS AÉREAS</b> 8 a 15 años Altamente Corrosivos y Marinos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema Tricapa: Rico en Zinc, Epóxico y Esmalte Poliuretano Inorgánico Rico en Zinc 10844/10845 (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218) (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	Poliuretano Altos Sólidos 11395/11380 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /galón	9 a 12 mils
		Opción 2:	Sistema Tricapa: Rico en Zinc, Epóxico y Esmalte Poliaspártica Inorgánico Rico en Zinc 10844/10845 (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 29 m <sup>2</sup> /gal	Mastic Epóxico 13211/13218) (4 - 5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m <sup>2</sup> /gal	Pintura Poliaspártica (2 - 2.5 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 17 m <sup>2</sup> /gal	8 a 10.5 mils
<b>SISTEMA 3</b> <b>EXTERIOR DE TUBERÍAS ENTERRADAS</b>	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema Auto Imprimante Epóxico Alto Espesor Pintuco® 100-P Line Ref. 10179160 /10179161 (20 a 25 mils ) 1 capa Rend. Práctico: 5.9 m <sup>2</sup> /gal	—————	Pintuco® 100-P Line Ref. 10179160 /10179161 (20 a 25 mils ) 1 capa Rend. Práctico: 5.9 m <sup>2</sup> /gal	20 a 25 mils

- Los rendimientos prácticos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- El uso de los inorgánicos ricos en zinc son opciones de acuerdo a la especificación.
- Es importante tener en cuenta que para el caso de los acabados en recubrimientos se hace referencia a la pérdida de color y brillo, por lo que se hacen necesarios mantenimientos por estética más que por protección.

# SOLUCIONES ESPECIALIZADAS CON ALIADOS TECNOLÓGICOS



Foto: TK 7313, CAP. NOM. 530 MIL BLS ESTACION  
OCENSA COVEÑAS Año 2016

## MASCOAT®

Mascoat Industrial-DTI es un recubrimiento Aislante, compuesto por cerámica y sílice que proporciona una barrera de aislamiento térmico, que protege al personal y bloquea la corrosión en una sola aplicación.

## MCO (MATERIAL COMPUESTO ORGÁNICO)

Sistemas de materiales compuestos desarrollados en conjunto con el Instituto Colombiano de Petróleo.

- MCO-R para la recuperación y refuerzo de tuberías
- MCO-T para el aislamiento térmico de tuberías.



Foto: Oxy Caño Limón – Año 2016



Foto: Tubería de Ducto 42in TLU4 Coveñas – Año 2017

## NRI® COMPOSITE SOLUTION

Sistemas de materiales compuestos patentados para la recuperación y refuerzo de tuberías que presenten corrosión externa, interna y defectos pasantes.



**El Color de la Calidad®**

### Lo que debe saber de la ISO 12944

Es un estándar internacional sobre protección a la corrosión de estructuras de acero por sistemas de pintura protectora.

Va dirigida a especificadores, diseñadores, consultores, inspectores de recubrimientos, aplicadores y usuarios finales que estén involucrados con la protección a la corrosión de una estructura metálica.

**Define:**

- **Categorías de corrosión** como las atmosféricas, de agua y suelo
- **la durabilidad esperada** de un sistema de recubrimientos.
- provee una **guía según la química de los recubrimientos** para especificar, recomendar o asesorarse.

La norma establece los métodos de ensayo de laboratorio y las condiciones de Pintura para la protección frente a la corrosión.

**Aplica para:**

- Acero sin recubrir
- Galvanizado en caliente
- Acero recubierto con proyección de zinc en caliente

**No Aplica para:**

- Acero protegido por electro deposición
- Acero Pintado



**El Color de la Calidad®**

[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)  [Pintuco\\_co](https://www.instagram.com/Pintuco_co)  [PintucoColombia](https://www.facebook.com/PintucoColombia)

 [@PintucoColombia](https://twitter.com/PintucoColombia)  [Pintuco](https://www.youtube.com/Pintuco)

**Servicio al cliente** 

**018000 111 247**

Desde Medellín al 325 25 23

Pintuco Colombia S.A

# INDUSTRIA, MANUFACTURA Y ALMACENAMIENTO



## Soluciones integrales en recubrimientos para el mantenimiento en:

-  Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas.
-  Agroindustria: ingenios, bananeras, producción de aceites, frigoríficos entre otras.
-  Farmacéuticas, hospitales, clínicas, consultorios médicos y odontológicos.
-  Manufactura en general como industria textil, producción o reparación de maquinaria y equipos.



El Color de la Calidad®

# Productos adecuados para cada área



*Protección y mantenimiento de superficies*

# y tipo de superficie industrial



*en concreto, ladrillo, metal, madera*



Muros, pisos y equipos en áreas de procesos, restaurantes, baños, cocinas, etc.

## Área procesos húmedos y alta asepsia

### Muros

- Revomastic
- Estuco Acrílico Exterior Doble Protección
- Pintura Acrílica Alta Asepsia (antibacterial)\*
- Pintura Epóxica Alta Asepsia Base Agua
- Esmalte Poliuretano

### Pisos

- Mortero Impermeable
- Pintucoat Plus
- Esmalte Poliuretano
- Pintura Poliaspártica

## Área proceso seco

### Muros

- Revoque Plástico Profesional
- Selle Sólido
- Revomastic
- Revofast
- Estuco Profesional Interior
- Acrílica para Mantenimiento
- Pintulux®

### Pisos

- Pintuco® Fix
- Acrílica para Mantenimiento
- Pintucoat Plus
- Esmalte Poliuretano
- Pintura Poliaspártica



Muros, pisos y equipos en áreas de almacenamiento.



Calderas, tuberías y otras áreas de altas temperaturas.

## Área de altas temperaturas interior - exterior

**Hasta 260°C:** Ref. 901 Negra (Interior - Bajo Techo)

**150 - 400°C:** Ref. 902 Gris Gris (Interior - Exterior)

**150 - 290°C:** Ref. 904 Aluminio (Interior - Bajo techo)

**232 - 590°C:** Ref. 905 Aluminio (Exterior)

## Tanques y tuberías

### Interior

- Epoxi - poliamida: Agua potable y contacto con alimentos
- Pintucoat Plus: Agua potable y contacto con alimentos
- Pintucoat: Agua de procesos y resistencia química
- Anticorrosivo epóxico 10050/13227

### Exterior

- Anticorrosiva Epóxica 10046/13229
- Epoxi - Poliamida
- Esmalte Poliuretano
- Poliuretano de rápido secado
- Pintulux para especificación de tuberías con códigos de colores



Interior y exterior de tanques y tubería para almacenamiento y transportes de diferentes líquidos.



**Pasamanos, escaleras en áreas en general en interior y exterior.**

## Estructuras metálicas, cubiertas y pasamanos

### Interior

- Primer epóxico de rápido secado
- Epoxi - Poliamida
- Top Quality Plus
- Sellador de Corrosión

### Exterior

- Primer epóxico de rápido secado
- Pintucoat Plus
- Esmalte Poliuretano
- Pintura Poliaspártica
- Acrílica para mantenimiento

### Galvanizados

- Wash Primer Base Agua
- Anticorrosiva Epóxica 10046/ 13229
- Acrílica para Mantenimiento
- Poliuretano de rápido secado

## Techos y cubiertas

### Metal

- Anticorrosivo Premium
- Anticorrosiva Epóxica 10046/ 13229
- Acrílica para Mantenimiento
- Pintulux®

### Concreto

- Pintuco® Flex
- Koraza®
- Pintuco® Fill
- Emulsión Asfáltica
- Acrílica para Mantenimiento

### Galvanizados

- Wash Primer Base Agua
- Anticorrosiva Epóxica 10046/ 13229
- Acrílica para Mantenimiento
- Poliuretano de rápido secado



**Techos y cubiertas en metal y concreto**



**Áreas administrativas como oficinas, baños, cocinetas.**

## Muros interiores

### Tradicional

- Revomastic
- Revofast
- Estuco Profesional Interior
- Viniltex®
- Pintulux® Acualux
- Viniltex® Acriltex
- Intervinil® Pro 400\*
- Viniltex® Pro 650\*

### Sistema Liviano

- Professional Joint Compound
- Pintura para Drywall
- Viniltex® Pro 650\*



**Exteriores en concreto, ladrillo, textura o pintura.**

## Fachadas

### Pintura o Textura

- Revomastic
- Revofast
- Estuco Acrílico Exterior Doble Protección
- Koraza® Doble Vida
- Koraza® Pro 550
- Graniplast® (texturas)

### Ladrillo o Concreto

- Construcleaner®
- Siliconite® Ultra
- Acrílica para Mantenimiento

### Sistema Liviano

- Revomastic
- Revofast
- Construmastic® Exterior
- Estuco Profesional® Flexible
- Koraza® Elastomérica

## Demarcación de vías y demarcación

- Mortero Impremeable
- Pintutráfico multipropósito base solvente
- Pintutráfico acrílico base agua
- Acrílica para Mantenimiento
- Pintucoat Plus: Recomendado para interior, o al exterior debe aplicar un acabado acrílico o poliuretano.
- Esmalte Poliuretano



**Demarcación de pisos en áreas de proceso, pisos en general y parqueaderos.**



**Pisos en maderas en interior o exterior para áreas administrativas.**

## Pisos en maderas

### Interior

- Madetec® Vitriflex base agua o base solvente

### Exterior

- Madetec® Impregnante Eco
- Madetec Impregnante - Wood Stain

## Ventanería y marcos

- Wash Primer base agua
- Pintulux®
- Silicona Ultra 3 en 1



**Marcos de ventanas en metal**



Muebles y puertas en metal y madera.

## Muebles y puertas

### Metal

- Anticorrosivo Premium
- Pintulux®
- Anticorrosiva Epóxica  
10046/ 13229
- Acrílica para Mantenimiento

### Madera

- Madetec Barniz® (interior)
- Madetec Barnex® (exterior)

## Flota vehicular

- Masilla P2500
- Primer Anticorrosivo 513
- Anticorrosiva Epóxica  
10046/ 13229
- Pintulaca
- Poliuretano Serie 600



Camiones, montacargas, estibadores y otros vehículos.



Cerramientos metálicos, en polímeros o concreto.

## Cerramientos

### Metal

- Anticorrosivo Premium
- Pintulux®
- Anticorrosiva Epóxica  
10046/ 13229
- Acrílica para Mantenimiento
- Aluminio ECP100

### Polímeros

- Acrílica para Mantenimiento

### Concreto

- Koraza®
- Pintulux®

## Maquinaria y equipo

- Esmalte para Maquinaria
- Pintulux®
- Top Quality Plus
- Acrílica para Mantenimiento
- Anticorrosiva Epóxica  
10046/ 13229



Maquinaria y equipos utilizados en los procesos productivos.



## ¿Por qué elegir soluciones Pintuco® para la construcción y el mantenimiento industrial?

Desarrollamos soluciones en recubrimientos enfocadas en:

- Cumplimiento de normas y exigencias de cada tipo de industria
  - Durabilidad en el tiempo
  - Productividad en aplicación y puesta en servicio
  - Colores corporativos



El Color de la Calidad®

**Pintuco** **pintuco\_oficial** **Pintuco** Colombia

**@pintuco\_oficial** [www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

APP



DISPONIBLE EN:





# INFALTABLES EN

---

# MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



El Color de la Calidad®

# DESOXIDANTE PINTÓXIDO®

# SELLADOR DE CORROSIÓN

# ANTICORROSIVO INDUSTRIAL 210003

# PRIMER EPÓXICO RÁPIDO SECADO



R. MEZCLA	Monocomponente	Monocomponente	Monocomponente	1 : 1
QUÉ ES	Preparador químico de superficies y transformador de óxidos en sales fácilmente removibles. Genera capa fosfatizante.	Pasivador de óxido que estabiliza el proceso de oxidación. Convirtiendo las superficies oxidadas en inertes formando una barrera que previene la formación de nuevo óxido. Puede usarse como capa imprimante o como acabado final en interiores.	Anticorrosiva alquídica con pigmentos inhibidores de la corrosión utilizada como fondo o base en la protección de metales.	Anticorrosivo atóxico a base de resinas Epóxicas, con compuesto inhibidor de la corrosión de <b>fosfato de zinc</b> , que debido a su formulación de rápido secado mejora la productividad.
DÓNDE APLICARLO	Superficies metálicas para dejarlas libre de óxido (corrosión). Siendo el complemento ideal para remover cuando la lija, cepillos metálicos, rasquetas, discos de desbaste o pulidoras no pueden eliminar los productos de corrosión.	En superficies metálicas ferrosas donde es poco práctico o imposible realizar una preparación de superficie manual (SSPC-SP2), mecánica (SSPC-SP3), con herramientas de poder (SSPC-SP11) o abrasiva (SSPC-SP5/SP10). Puede ser usada en estructuras, maquinaria, tuberías y otras superficies metálicas.	En estructuras metálicas, rejas, puertas, ventanas, pasamanos y diversos elementos metálicos en ambientes de baja contaminación industrial. No se recomienda para inmersión.	En estructuras metálicas en general, puentes, montacargas, construcción liviana, estructuras metálicas de construcciones civiles, puente grúas y otros objetos metálicos. No se recomienda para inmersión.
CARACTERÍSTICAS	<p><b>Rendimiento Teórico:</b> 17.3 m<sup>2</sup>/gal a 25 micras de EPS* Depende de la cantidad de óxido y productos de corrosión. Se debe asegurar una buena humectación.</p> <p><b>Tiempo de actuación (25 °C):</b> 4 horas.</p>	<p><b>Rendimiento Teórico:</b> 72 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS* <b>Espesor:</b> 3mils EPSMR**.</p> <p><b>Tiempo de actuación (25 °C):</b> 1 hora</p> <p><b>Solvente:</b> Agua potable</p>	<p><b>Rendimiento Teórico:</b> 53 m<sup>2</sup>/gal a 1 mils de EPS*. <b>Espesor:</b> 2 a 3 mils EPSMR**</p> <p><b>Tiempo de secado (25 °C):</b> 3 - 4 horas al tacto, 6 - 8 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.</p> <p><b>Solvente:</b> Ref. 21132</p>	<p><b>Rendimiento teórico:</b> 75 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS*. <b>Espesor:</b> 3 mils EPSMR**</p> <p><b>Tiempo de secado (25 °C):</b> 30 min al tacto, 2 - 3 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.</p> <p><b>Solvente:</b> Ref. 21209</p>
BENEFICIOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Un solo componente</li> <li>• Fácil de aplicar (con brocha)</li> <li>• Es el complemento de otros medios de limpieza</li> <li>• El polvillo blanco es fácil de remover con un thinner Pintuco®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sella la corrosión y sirve como imprimante.</li> <li>• Ideal donde no es posible hacer preparación abrasiva</li> <li>• Monocomponente - Base Agua</li> <li>• Fácil Aplicación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buen poder cubriente y alto rendimiento</li> <li>• Buena relación costo beneficio</li> <li>• Ideal para ambientes de baja agresividad</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protege de la oxidación (corrosión) a las superficies metálicas</li> <li>• Ideal en ambientes de alta contaminación.</li> <li>• Rápido secado: 30 min al tacto</li> </ul>

## USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

\* EPS: Espesor de Película Seca / \*\* EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

## ANTICORROSIVA EPÓXICA ROJA 10050/13227

## ANTICORROSIVA EPÓXICA VERDE 10046/13229

## ALUMINIO LÍQUIDO BRILLANTE

## TOP QUALITY®



R. MEZCLA

4 : 1

4 : 1

Monocomponente

Monocomponente

QUÉ ES

Anticorrosivo epóxico con **óxido de hierro** inhibidor de la corrosión y endurecedor poliamínico. Resistente a disolventes alifáticos, ácidos débiles y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión (aguas potables y no potables).

Anticorrosivo epóxico con pigmento  **cromato de zinc** inhibidor de la corrosión y con un endurecedor poliamídico, resistente a aguas dulces y saladas, ácidos débiles, álcalis, ajustadores alifáticos o aromáticos y temperaturas de 120°C en seco.

Recubrimiento alquídico, color aluminio diseñado para altas temperaturas.

Esmalte alquídico brillante de secamiento al aire, con alta resistencia a la intemperie, lavable, durable, de excelente cubrimiento y adherencia.

DÓNDE APLICARLO

En tanques de almacenamiento de agua potable, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en ambientes de alta contaminación industrial.

Estructuras galvanizadas, aluminio, antimonio, zinc, hojalatas, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, maquinaria y equipos expuestos en ambientes de alta contaminación industrial.

En superficies metálicas para la protección y decoración exterior de tanques y tuberías, rejas (cerramientos) metálicas, rines, exterior de calderas, hornos y chimeneas expuestas a 260 °C máximo.

En estructuras y objetos metálicos en la fabricación de estructuras, en el mantenimiento industrial y en estructuras de embarcaciones.

CARACTERÍSTICAS

**Rendimiento teórico:**  
65 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
4 - 6 horas al tacto, 6 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).  
**Solvente:** Ref. 21209

**Rendimiento teórico:**  
68 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
1 - 2 horas al tacto, 4 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).  
**Solvente:** Ref. 21209

**Rendimiento teórico:**  
20.9 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
4 - 6 horas al tacto, 8 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21132

**Rendimiento teórico:**  
49 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
2 - 4 horas al tacto, 4 - 6 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21132

BENEFICIOS

- Compatible con galvanizados, aluminios y acero
- Uso en interior de tanques de agua potable y no potable
- Protección en ambientes de alta contaminación industrial

- Alta resistencia química
- Excelente adherencia sobre superficies metálicas lisas.
- No requiera usar promotores de adherencia o acondicionadores.

- Color aluminio extra reflectivo
- Resiste máximo 260°C
- Fácil aplicación y buena adherencia

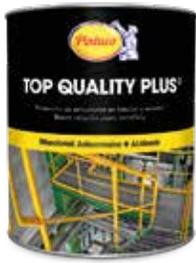
**Nota:** Las pinturas de aluminio entizan aún recién aplicadas.

- Alta resistencia a la intemperie y retención del color
- Excelente cubrimiento por mano y adherencia
- Acabado para los sistemas de mantenimiento industrial.

### USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas



R.MEZCLA

Monocomponente

Monocomponente

3 : 1

10 : 1

QUÉ ES

Esmaltes bifuncionales alquídicos (anticorrosivo y acabado) semi-brillantes y mates de secamiento al aire, para ser aplicados directo al metal adecuadamente preparado.

Pintura acrílica de rápido secado, en único componente con excelente durabilidad para uso interior y exteriores, con buena retención de color y brillo.

Pintura epóxica base solvente de dos componentes, que proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad, resistente al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados de petróleo, disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en Inmersión.

Pintura epóxica base solvente en dos componentes que proporciona una película con buena adherencia y flexibilidad. Resistente al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados de petróleo, disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en Inmersión.

DÓNDE APLICARIO

En estructuras metálicas en construcción liviana como bodegas, construcciones civiles, estantería y objetos metálicos en ambientes interiores y exteriores. Apropiado para nueva construcción y mantenimiento.

En concreto, estructura metálica en general como tanques, ductos, torres de transmisión, transformadores etc., en ambientes industriales de corrosividad media.

En concreto, asbesto-cemento, madera y metal en ambientes que requieran un alto grado de asepsia, buena resistencia química o estén expuestos a una alta humedad, como industrias de alimentos o de productos farmacéuticos. Su principal uso es en tanques de almacenamiento de agua potable.

En metal, concreto, asbesto - cemento y madera en ambientes expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Usado en pisos industriales, interior de tanque de aguas no potables y derivados del petróleo.

CARACTERÍSTICAS

**Rendimiento teórico:**  
64 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 3 - 4 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
10 - 20 min al tacto, 30 - 40 min para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21204

**Rendimiento teórico:**  
63 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
30 min al tacto, 1 hora para segundas manos y 24 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21204

**Rendimiento teórico:**  
67 - 75 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
2 - 4 horas al tacto, 8 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).  
**Solvente:** Ref. 21209

**Rendimiento teórico:**  
74 - 79 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 3 - 4 mils EPSMR\*\* en metal sobre anticorrosivo y 3 - 6 mils EPSMR\*\* en pisos sobre concreto  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
2 - 4 horas al tacto, 8 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total (7 días para inmersión).  
**Solvente:** Ref. 21209

BENEFICIOS

- Bifuncional (Anticorrosivo y Acabado)
- Facil aplicación con brocha, rodillo o equipos de pulverización
- Alta relación costo/ beneficio
- Excelente cubrimiento por mano

- Uso en exteriores con alta durabilidad
- Buen poder cubriente y retención de color / brillo
- Rápido secado: 30 min (25 °C)
- 22 colores mezclables entre sí.

- Alta resistencia química y a la humedad
- Excelente adherencia: puede ser aplicado directamente al metal
- Ideal en ambientes que requiera un alto grado de asepsia y cumplimiento de norma de higiene

- Resistente a derivados del petróleo, ácidos débiles, sales y álcalis
- Apta para uso en inmersión de aguas no potables
- Es resistente en exteriores a 20°C en seco y 70°C en inmersión
- Ideal en pisos que requieran alta resistencia a la abrasión

USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

\* EPS: Espesor de Película Seca / \*\* EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

# PINTUCOAT® PLUS

# ESMALTE POLIURETANO

# POLIURETANO RÁPIDO SECADO

# POLIASPÁRTICA



R. MEZCLA

1 : 1

1 : 1

3 : 1

4 : 1

QUÉ ES

Epóxico auto imprimante en dos componentes, de alto desempeño, tolerante a superficies (se puede aplicar sobre preparaciones de superficie no tan exigentes, como manuales y mecánicas donde se garantiza la adherencia).

Esmalte Poliéster Uretano que proporcionan un acabado brillante de alta durabilidad, resistente a la abrasión, la humedad y la decoloración en ambientes industriales de alta contaminación. Es usado como acabado final en superficies expuestas a la intemperie.

Esmalte Poliuretano Acrílico de rápido secado en dos componentes, de alta resistencia a agentes físicos y químicos, de alta dureza, alta resistencia a la abrasión, la humedad y de la decoloración.

Recubrimiento autoimprimante de tecnología poliaspártica de excelente resistencia a la intemperie y rápido curado. Ofrece una excelente productividad y brillo.

DÓNDE APLICARLO

En concreto, madera y metal. Es usado en pisos industriales que requieren alta resistencia a la abrasión, muros en ambientes de alta asepsia, estructuras, equipos, interior de tanques que almacenen aguas industriales y potables.

En superficies metálicas para la protección y decoración de tanques, tuberías, productos de fibra de vidrio o maderas (con primer recomendado).

En superficies metálicas como tanques, tuberías, productos de fibra de vidrio o maderas (con primer recomendado), donde se requiere secamiento rápido. Puede aplicarse directamente sobre baldosas.

Ideal para proteger y decorar superficies de concreto y metal, como pisos, estructuras, equipos, exterior de tanques y tuberías, transformadores eléctricos, equipos de minería y otros usos industriales.

CARACTERÍSTICAS

**Rendimiento teórico:** 116 - 119 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 3 - 4 mils EPSMR\*\* en metal sobre anticorrosivo y 3 - 6 mils EPSMR\*\* en pisos sobre concreto  
**Tiempo de secado (25 °C):** 30 min al tacto, 2 - 3 horas para segundas manos y 5 - 6 días para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21209

**Rendimiento teórico:** 56 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):** 5 - 6 horas al tacto, 6 - 15 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21050

**Rendimiento teórico:** 65 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):** 1 hora al tacto, 2 - 4 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21050

**Rendimiento teórico:** 104 m2/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 4 - 6 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):** 30 min al tacto, 1 - 2 horas para segundas manos y 12 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21050

BENEFICIOS

- Altos sólidos por volumen
- Curado a bajas temperaturas
- Autoimprimante: imprimante (primer) más acabado
- Ambientes que requieran un alto grado de asepsia o expuesto a la humedad
- Apto en contacto con agua potable

- Alta estabilidad de color y brillo en exteriores
- Relación de mezcla 1:1 galón
- Alta resistencia a la abrasión
- Disponible en 18 colores
- Alto poder cubriente

- Alta estabilidad de color y brillo en exteriores
- Rápido secamiento y fácil manejo
- Disponible mezcla 1 galón
- 6 colores, entremezclables entre sí.

- Rápido secado - curado
- Alto brillo y alta resistencia a la abrasión
- Aplicación en una sola capa
- Directo sobre el metal: ambientes de corrosividad media

## USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

\* EPS: Espesor de Película Seca / \*\* EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

## WASH PRIMER BASE AGUA



Monocomponente

Acondicionador de superficies en un solo componente que promueve la adherencia de diferentes recubrimientos (alquídicos, epóxicos, acrílicos o poliuretanos) en superficies metálicas no ferrosas.

En superficies metálicas no ferrosas como anodizados, cromados, galvanizados y metales muy pulidos en general. Protege temporalmente la superficie de los metales que han sido limpiados mediante chorro abrasivo.

**Rendimiento teórico:**  
40,2 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 1 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
10 - 15 min al tacto, 20 - 30 min para segundas manos y 30 - 40 min para secado total.  
**Solvente:** Agua potable

- Único componente - Base agua
- Libre de pigmentos tóxicos
- Fácil repintado
- Bajo contenido de solventes orgánicos volátiles (VOC)

## ESMALTE ACRÍLICO BASE AGUA



Monocomponente

Recubrimiento acrílico base agua brillante con excelente durabilidad para uso en exteriores, con buena retención de color y brillo, y buena resistencia química.

Superficies en concreto y metal, estructuras.  
Apto para la industria que requiere alto grado de asepsia y desinfección, como hospitales, plantas de proceso de alimentos, medicamentos y laboratorios.

**Rendimiento teórico:**  
55 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
10 min al tacto, 1 hora para segundas manos y 24 horas para secado total.  
**Solvente:** Agua potable

- Único componente - Base agua
- Para zona de alta asepsia
- Rápido secado: 10 min al tacto
- Bajo contenido de solventes orgánicos volátiles (VOC)

## ACABADO PINTUCOAT® BASE AGUA



9 : 1

Una pintura epóxica de acabado de dos componentes, de alto comportamiento, diseñado para recubrir y proteger, acero, concreto y mampostería.  
Es de acabado semibrillante.

Para proteger el exterior de tanques, tuberías, estructuras metálicas. No debe ser usado en inmersión (interiores de tanques).  
Es recomendado para plantas de procesamiento de alimentos, además de hospitales, escuelas, laboratorios.

**Rendimiento teórico:**  
59 - 63 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 2 - 3 mils EPSMR\*\*  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
30 min al tacto, 2 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Agua potable

- Excelente retención y durabilidad del color en interiores y exteriores
- Bajo contenido de componentes orgánicos volátiles (VOC)
- Bajo olor, ideal para alta asepsia.

## PINTUTRÁFICO® MULTIPROPOSITO



Monocomponente

Pintura base de solvente con excelente resistencia a la abrasión severa y a gran variedad de contaminantes, de excelente retención de los esferas de vidrio. Es durable, de gran resistencia y rápido secamiento. Permite aplicaciones en húmedo hasta de 20 mils, en una sola mano.

En carreteras, calles, parqueaderos, canchas deportivas, pisos de fábricas y bodegas, sobre pavimentos y concretos.

**Rendimiento teórico:**  
8,74 m<sup>2</sup>/gal a 25 micrones de EPS\*  
**Espesor:** 175 - 225 micrones. En áreas peatonales a dos manos, 400 - 450 micrones.  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
20 - 30 min al tacto, 40 - 70 min para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21204

- Compatible con sustratos como asfalto y concreto
- Alta estabilidad del color en el tiempo
- Alta resistencia a la abrasión
- Fácil aplicación
- Buena durabilidad y adherencia

R. MEZCLA

QUÉ ES

DÓNDE APLICARLO

CARACTERÍSTICAS

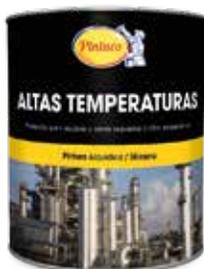
BENEFICIOS

## USOS

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas

# ALTAS TEMPERATURAS



## R. MEZCLA

Monocomponente

## QUÉ ES

Los recubrimientos para alta temperatura de Pintuco®, son soluciones para la protección de equipos sometidos a alta temperatura. Son recubrimientos alquídicos, siliconados o acrílicos de excelente adherencia y flexibilidad.

## DÓNDE APLICARLO

Ideal para proteger y decorar superficies metálicas de calderas, tuberías, chimeneas, hornos y equipos sometidos a alta temperatura.

## CARACTERÍSTICAS

**Rendimiento Teórico:**  
15 - 25 m<sup>2</sup>/gal a 50 micras de EPS\*  
Depende de la referencia de la pintura de altas temperaturas aplicadas. Consulte la ficha técnica.  
**Tiempo de secado (25 °C):**  
4 - 6 horas al tacto, 8 - 10 horas para segundas manos y 72 horas para secado total.  
**Solvente:** Ref. 21132 para la Ref. 13300 y Ref. 21204 para las demás referencias.

## BENEFICIOS

- Oferta ajustada a diferentes temperaturas y ambientes
- Excelente adherencia y flexibilidad
- Se aplican directamente sobre el metal: brocha rodillo o pistola.

## USOS

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

Referencia	Resina / Color	Temperatura Máxima de servicio en seco (50 a 75 µm) EPSMR**
13300 (901)	Alquídica / Negro	Máximo 260 °C • 2 a 3 mils
13301 (902)	Silicona / Gris	150 °C -260 °C* • 2 a 3 mils
13303 (904)	Alquídica / Aluminio	0 °C -290 °C • 2 a 3 mils
13304 (905)	Silicona / Aluminio	232 °C -590 °C* • 2 a 3 mils

\* Requiere mínimo 150 °C para secar / \*\* EPSMR: Espesor de Película Seca Mínimo Recomendado

## NOTAS GENERALES

- Se recomienda que la superficie esté libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Siga las recomendaciones de preparación de superficie informadas en la ficha técnica.
- El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.
- Los tiempos de secado informados pueden variar con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado.
- En los recubrimientos de 2 componentes, de la exactitud en la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada.
- Para mayor información consulte la ficha técnica de los productos o con servicio técnico Pintuco®.

1. Estructuras de acero al carbón 2. Exterior de estructuras galvanizadas 3. Cerramientos galvanizados 4. Pisos industriales 5. Demarcación/ Señalización de parques o zonas de trabajo 6. Muros: alta asepsia 7. Exterior de tanques y tuberías 8. Interior de tanques de agua potable 9. Interior de tanques de agua no potable 10. Altas temperaturas



**El Color de la Calidad<sup>®</sup>**

 **PINTUCO COLOMBIA**  **@PINTUCOCOLOMBIA**

 **PINTUCO\_CO**  **PINTUCO**

**WWW.PINTUCO.COM**