

MANEJAMOS LA ENERGÍA
DE SUS PROYECTOS

**TABLEROS ELÉCTRICOS
CERTIFICADOS**
Norma INTERNACIONAL
**IEC-61439 y
RETIE 2013**



NUESTRA MARCA
DE TABLEROS
ELÉCTRICOS
FATEL®



PORTAFOLIO DE SERVICIOS



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
BUREAU VERITAS
Certification



*“Mas de 30 Años, generando confianza en la ejecución
de sus Proyectos Eléctricos”*



www.glingenieros.com.co

¿ QUIÉNES SOMOS?

CALIFICACIÓN (AAA)100% ALTAMENTE CONFIABLE.



- **Somos una Empresa de ingeniería eléctrica con 35 años** de experiencia en el mercado nacional e internacional.
- **Brindamos soluciones integrales en:**
 - ✓ Montajes eléctricos
 - ✓ Fabricación de tableros eléctricos
 - ✓ Automatización, control, calidad de potencia y gestión energética.
 - ✓ Implementación de Sistemas solares Fotovoltaicos
- **Atendemos diferentes sectores como:**
 - ✓ Industria, Alimentos y bebidas, Hidrocarburos, Puertos, Aeropuertos, Acerías, MMM, Utilities, Grandes Superficies entre otros.



MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

NUESTRA PRESENCIA A NIVEL NACIONAL

Contecar
CARTAGENA

COMPAS
BARRANQUILLA

B
BARRANQUILLA

hocol
PUERTO GAITAN, META

FLEISCHMANN
BOGOTÁ

PEPSICO
GUARNE, ANTIOQUIA

Ternium
PALMAR DE VARELA, ATLÁNTICO

TOPTec
MANIZALES

SUPREMO
NUNCHÍA, CASANARE

UPSISTEMAS
MEDELLÍN

g
GRANDBAY
PEREIRA

PERENCO
YOPAL

dianapetfood
TOCACIPÁ, CUNDINAMARCA

Nestlé
BUGALAGRANDE, VALLE

Arroz CASANARE
YOPAL, CASANARE

Alimentos Polar
FACATATIVÁ, CUNDINAMARCA



INDICADORES



ÚNICO CANAL CPG CERTIFICADO DEL PAÍS



DE LAS PRINCIPALES ARROCERAS DEL PAÍS EL 60% SON CLIENTES NUESTROS



SOMOS CANAL ALLIANCE CERTIFIED INDUSTRIAL AUTOMATION DISTRIBUTOR



DE LOS PRINCIPALES PUERTOS DEL PAÍS EL 70% SON CLIENTES NUESTROS



MÁS DE 2.415 TABLEROS ELÉCTRICOS FABRICADOS



MÁS DE 70 MVA INSTALADOS EN PROYECTOS INDUSTRIALES



NUESTROS ALIADOS

Tenemos alianzas con multinacionales del sector eléctrico de los cuales somos **Integradores Autorizados**.

Estas alianzas nos permiten:

Acompañamiento y respaldo permanente para el desarrollo de nuestros proyectos.

Responsabilidad compartida en las soluciones desarrolladas e implementadas.

Capacitación constante en nuevas tecnologías, soluciones y certificaciones al equipo técnico.

Schneider
Electric

SIEMENS

ABB

MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS



**TABLEROS ELÉCTRICOS
CERTIFICADOS**
Norma INTERNACIONAL
**IEC-61439 y
RETIE 2013**



NUESTRAS SOLUCIONES



DOMO-ULTRACEM

EJECUCIÓN DE PROYECTOS ELÉCTRICOS

Disponemos de un Equipo de Ingeniería Técnico Especializado, en el desarrollo de soluciones en las disciplinas eléctricas y mecánicas, abarcando desde las etapas constructivas hasta una efectiva digitalización de los procesos en todos sus niveles mediante la integración de la IOT, obteniendo como resultado una industria conectada y energéticamente eficiente.



MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

8 de julio de 2024

SOLUCIONES ELÉCTRICAS



- ❑ Diseños eléctricos conforme a la normatividad colombiana.
- ❑ Redes de media tensión.
- ❑ Mallas a tierra, sistema de apantallamiento y puesta a tierra.
- ❑ Subestaciones de uso final.
- ❑ Centros de distribución de potencia y CCM.
- ❑ Sistemas de conducción y cableados de fuerza y control.
- ❑ Instrumentación y sensorica.
- ❑ Tramites ante operadores de red y acompañamiento en certificación RETIE.



ARROZ SUPREMO

Suministro y montaje de la subestación para el proceso de trilla, planta unión de arroceros, Nunchia-Casanare

AUTOMATIZACIÓN, CONTROL, CALIDAD DE POTENCIA Y GESTIÓN ENERGÉTICA

Gestión y ejecución de proyectos de automatización y control, así como gestión energética y de información MES, calidad de la potencia, integración entre tecnologías y plataformas relacionadas con el monitoreo y mantenimiento de los procesos industriales, enfocados en los diferentes sectores.

QUE HACEMOS

- ❑ Automatización, control y sistema de supervisión SCADA y DCS.
- ❑ Estudio calidad de la potencia, medición y gestión de la energía.
- ❑ Modernización de sistemas automatizados y de comunicación (RETROFIT).
- ❑ Medición e instrumentación de variables de proceso: presión, temperatura, nivel, flujo, etc.
- ❑ Mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas automatizados.

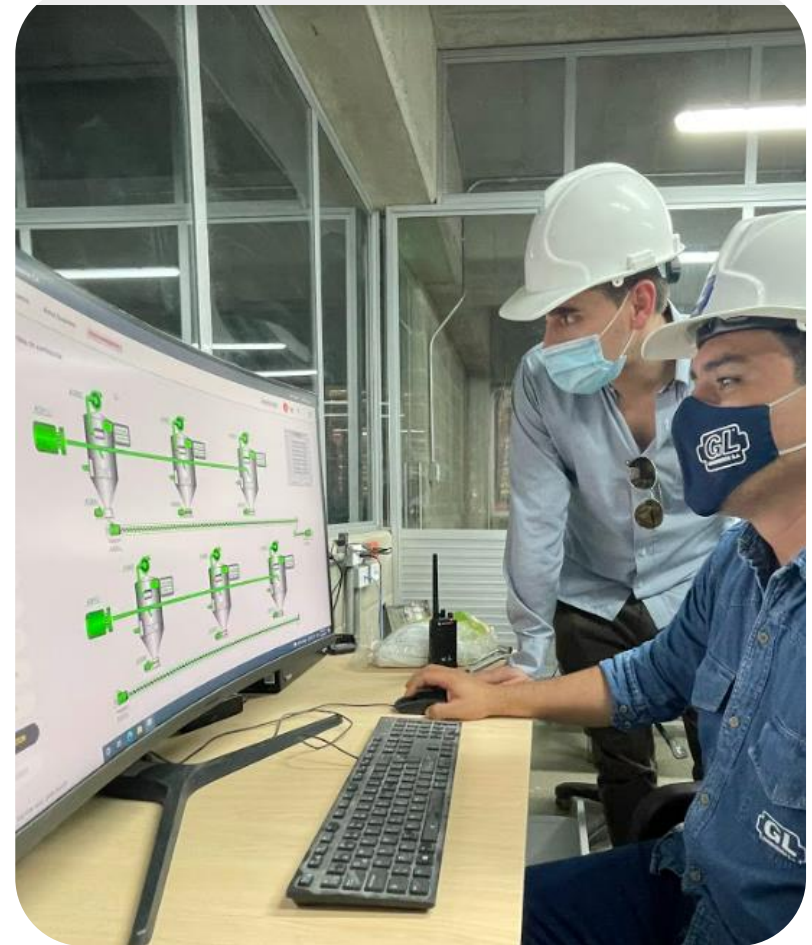
BENEFICIOS:

- ✓ Aumento de productividad
- ✓ Estandarización de procesos
- ✓ Mayor seguridad industrial
- ✓ Menor riesgo laboral
- ✓ Mayor aprovechamiento de la energía

MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

8 de julio de 2024



ARROZ SUPREMO

Integración de todos los sensores asociados a las máquinas del proceso de Trilla, visualización desde sistema de supervisión SCADA y programación de PLC para operación del proceso.



TABLEROS ELÉCTRICOS
CERTIFICADOS
Norma INTERNACIONAL
**IEC-61439 y
RETIE 2013**



TABLEROS ELÉCTRICOS

Contamos con una planta de manufactura, donde se fabrica tableros eléctricos
Marca **FATEL** para los diferentes sectores.

Subestación de uso interior hasta 36 KV

Celdas de medida.

Celdas de entrada y protección: al aire, SF6 o vacío.

Celdas para transformadores secos.

Tableros General de Distribución hasta 6300 A.

Tableros de uso industrial

Centros de control de motores: agrupados, compartimentados hasta 4B, incluyendo: arrancadores directos – variadores de velocidad, arrancadores suaves.

Tableros de control con PLC's y sistemas descentralizados.

Consolas de mando para control de proceso.



BAVARIA

Tablero compartimentado 3B asociado a las obras eléctricas de MT y BT Bavaria Boyacá fase III



TABLEROS ELÉCTRICOS

CLIENTE:
MOLINOS EL YOPAL



PROYECTO: TABLERO DE TRANSFERENCIA
3200A - 440VAC PROCESO SECADO

PROYECTO: 3200A - 440VAC PROCESO SECADO
TABLERO DE TRANSFERENCIA

Soluciones tipo Shelter

Subestaciones hasta 36 KV.

Centro de Control de Motores.

Calidad de energía

Bancos de condensadores fijos o automáticos, anti resonantes y cargas rápidas.

Filtros pasivos y activos.

Tableros de uso general

Transferencias automáticas o manuales – por interruptores motorizados o por contactores.

Tableros de distribución.

Armarios de Medidores.

Tablero para aplicaciones fotovoltaicas aisladas y/o conectadas a red.

IMPLEMENTACIÓN Y EJECUCIÓN DE SISTEMAS SOLARES FOTOVOLTAICOS

Estamos en capacidad de desarrollar proyectos de generación solar fotovoltaica sobre cubierta en la modalidad de EPC o llave en mano, también proveemos acompañamiento y asesoría integral en cada una de las etapas de desarrollo de su proyecto.

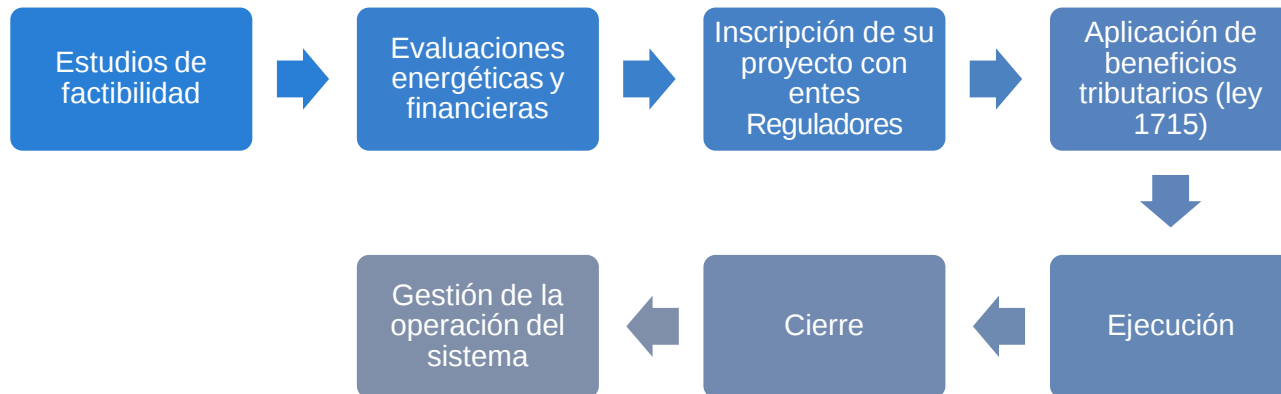


NUESTRA SOLUCIÓN



MOLINOS EL YOPAL

Implementación de un sistema fotovoltaico en techo, con capacidad de 432kWp Planta de Arroz en Casanare



!QUE HACEMOS!

Subestaciones tipo Skid

Centrales elevadoras para aplicaciones solares a gran escala. (Granjas solares).

Soluciones integrales

Diseño, ingeniería, suministro, instalación, montaje, pruebas, monitoreo y puesta en servicio de sistemas solares fotovoltaicos.

Tableros de uso general

Tablero para aplicaciones fotovoltaicas aisladas y/o conectadas a red.



DIANA PET FOOD

Instalación y puesta en marcha de un sistema fotovoltaico en techo de 100kWp interconectado a la red para la nueva planta de producción y oficinas que espera entregar mas de 13.5 Mwh/mes Tocancipá

NUESTRO SOFTWARE DE GESTION ENERGETICA



GLEM es una plataforma de monitoreo de variables eléctricas y de proceso, basada en tecnología 4.0, la cual le permite visualizar tendencias de consumo eléctrico 24/7 en sus procesos productivos.



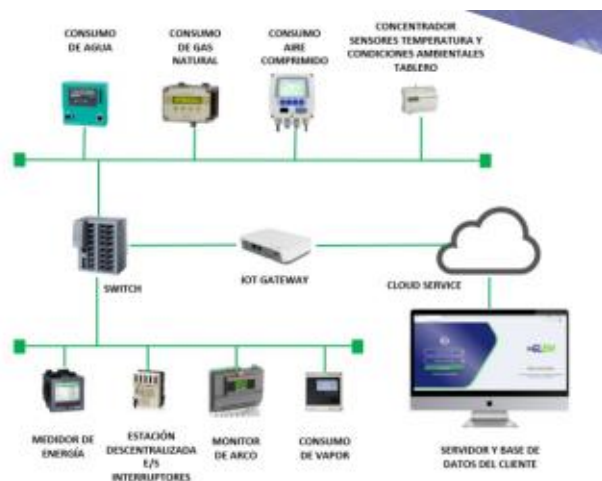
[Ver Software](#)

"GLEM, la herramienta para una gestión energética más eficiente e inteligente"

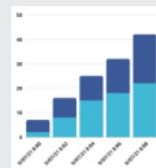
HERRAMIENTAS Y UTILIDADES DE LA PLATAFORMA

La plataforma recopila automáticamente los datos eléctricos cumpliendo la **CREG 015** y sus actualizaciones, para sus instalaciones como:

- Energía activa consumida.
- Energía reactiva consumida.
- Potencia. Corriente.
- Tensión.
- Entre otros...



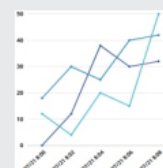
Creación de dashboard comparativo:



Creación de trends individuales:



Creación de trends comparativos:



Todas estas variables son recolectadas a través de medidores eléctricos. También se pueden extraer datos de variables de proceso y variables ambientales como:

- Temperatura.
- Toneladas de dióxido de carbono emitidas a la atmósfera.
- Agua.
- Vapor.
- Aire.
- Gas.



CASOS DE ÉXITO

MONTAJES ELÉCTRICOS

COMPAS CASCAJAL BUENAVENTURA

OBRAS ELÉCTRICAS DE FUERZA Y CONTROL DE LAS MECANIZACIONES DEL SILO HORIZONTAL DE HARINAS- COMPAS CASCAJAL BUENAVENTURA



DESCRIPCIÓN: Se realizan tendidos de alimentadores con su respectivas canalizaciones para motores, cableado de control para sensores, basculas, cableado de comunicación tales como Profinet, Profibus DP, desmonte de sistema de conducción existente, implementación de estaciones descentralizada, enlaces en fibra óptica, iluminación en las bodegas e instalación de sistema de apantallamiento.

AMPLIACION DE LOS SILOS VERTICALES BUENAVENTURA



DESCRIPCION: Se realizarán adecuaciones en el tablero de distribución existente, la instalación de un CCM de 630 A, tendido de rack de servicio para alimentadores de motores, instalación de cable ProfiNet, implementación de estación descentralizada, mejora en la iluminación, sistema de protección contra rayos, instalación de cableado de control para sensores de rotación, sensor de posición para los desviadores, control para básculas, actualización del sistema Supervisión y programación de PLC

COMPAS BARRANQUILLA

OBRAS ELÉCTRICAS PARA EL SISTEMA DE CARGUE DE CARBÓN



DESCRIPCION: Realización de Diseño, Instalación y puesta en marcha del sistema de potencia, control, automatización implementando estaciones descentralizadas, centro de control de motores, trabajos en media tensión, tendido de cableado de fuerza, control y programación del sistema.

ALIMENTOS POLAR COLOMBIA S.A.S SIBATÉ

ELECTRICIDAD AMPLIACIÓN MASCOTAS 7500



DESCRIPCION: Diseño eléctrico e Instalación de cableado de fuerza, control y comunicación de los equipos de proceso con su respectiva canalización. Implementación de iluminación en proceso e instalación, instalación de CCM y estaciones descentralizada.

MOLINOS EL YOPAL CASANARE

AMPLIACIÓN SECADO DE 500 A 2000KVA



DESCRIPCION: Montaje eléctrico incluye: Ajustes y mejoras en la estructura del pórtico de media tensión; desconexiones en la subestación de tipo patio con capacidad de 550 KVA y en el cuarto eléctrico de secado; Aumento de la capacidad instalada de 500 KVA a 2 MVA, operando a una tensión de 34,5 kV en la entrada y 0,44 kV en la salida; instalación de cables tanto para la media como para la baja tensión, así como la iluminación en el interior y exterior de las instalaciones; implementación de un nuevo tablero general de distribución con capacidad de 3200 A y operando a 440Vac; instalación banco de condensadores de 540 KVAR para mejorar la eficiencia energética, y se realizaron ajustes en el banco de condensadores existente. Gestión de los tramites ante el operador de red.

COMPAS - BARRANQUILLA

SISTEMA MECANIZADO DE TRES SILOS HORIZONTALES DE FONDO PLANO.

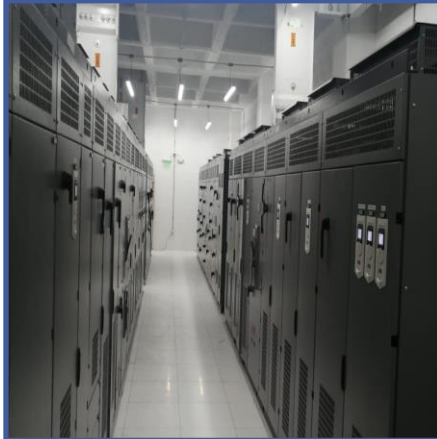


DESCRIPCION: Diseño y montaje eléctrico para fuerza y control, utilizando canalización en bandejas y tubería galvanizada para alimentadores a tableros y equipos, implementación de sistemas de automatización y conexiones sensores para el mecanizado de silos. instalación de iluminación interior, exterior y sistemas de apantallamiento.

MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

8 de julio de 2024



Papeles Nacionales

Nueva subestación Molino IV de 7.5 Mva

Suministro e instalación de dos trenes de celdas para protección con tecnología de vacío para protección de alimentador principal de Media Tensión, Diseño y montaje de nueva subestación que consta de 3 transformadores de 2.5 Mva 13.2/0.46 kv y alimentadores de baja tensión en electrobarras de 4000 A hasta CCMs y certificación Retie del montaje realizado.

Diana Pet Food

Automatización de procesos industriales

Cableado y conexión de sistema de instrumentación incluyendo conjunto de válvulas o manifold, sensor de presión y temperatura sobre tuberías de proceso entre otros e integración al sistema de automatización.





Molinos el Yopal LTDA Arroz Casanare.

Obras eléctricas fase I

Diseño y tramites ante el operador de red para la nueva subestación de 1250 Kva. Adecuaciones en red de Media Tensión de 34.5kV incluyendo el suministro e instalación de reconectador, adecuaciones en subestación tipo patio, alimentador desde el secundario del transformador hasta nuevo cuarto eléctrico con suministro y montaje de tableros de Baja Tensión TGD 440V, banco de condensadores y trafo baja-baja 150 Kva. Certificación RETIE del montaje realizado tanto en media como en baja tensión.



Obras Eléctricas Fase II

Proceso molienda planta patimena- Arroz Casanare. Se realizaron las obras eléctricas fase II del nuevo molino, incluyendo el montaje del sistema de conducción y alimentadores a CCM's hasta motores y sensores en campo. Diseño y montaje del sistema de iluminación de las áreas de bodega.



PROTEICOL S.A.

Obras eléctricas de fuerza y control asociadas a la nueva línea de producción 120 y molindas 160 y 220 incluyendo los CCM con variación de velocidad Altivar Process y automatización con PLC's M340, tableros generales de distribución y banco de condensadores.



BAVARIA S.A. – CERVECERÍA DE BARRANQUILLA

Modernización de subestaciones existentes y montaje de nueva subestación para línea PET con capacidad de 2500 Kva, incluyendo la implementación de 25 medidores de energía PM5600 al sistema de gestión existente.



ULTRACEM

Montaje de obras eléctricas de potencia, control e instrumentación, con una capacidad instalada de 10,5 Mva

- Paquete I molienda, S/E principal de 5.5 Mva 13.2/6.9 Kv, S/E molino de 2 Mva 6900/460 V, sistema de conducción elevador silos, alimentación 6 silos, descargue silos 5 y 6.
- Paquete II empaque, S/E de 1 Mva 6900/460 V, sistema de bandejas portacables edificio de empaque, bandas transportadoras, cargador manual, sistema de silos
- Domo, S/E de 2 Mva 6900/460 V, incluyendo tendido de alimentador de MT desde S/E molino II

ETERNIT COLOMBIANA SA

- Adecuación y modernización de subestación existente, incluyendo desmontaje y desconexión de equipos existentes.
- Suministro e instalación de celdas de Media Tensión.
- Suministro e instalación de transformador seco de 630kVA y celda de transformador para subestación recuperados
- Suministro de tableros de Baja Tensión incluyendo Tablero General de Distribución de 440V, de 220V y Banco de Condensadores.
- Pruebas, energización y puesta en marcha de la nueva subestación.



PROTEICOL – Bogotá

- Montaje Electromecánico Planta de producción de harinas y sebos para fabricación de alimentos para mascotas y animales.
- Diseños Eléctricos y Mecánicos.
- Suministro, montaje y puesta en marcha del sistema de distribución eléctrica de baja tensión y control.
- Construcción de Tableros de Fuerza y Control, CCM, Automatización del proceso, acometidas eléctricas.



AGROSAN - Amaga

- Suministro centro de control de motores (CCM) para el supercooker 1200 línea de vísceras. Total equipos: 60. CCM compuesto por un módulo de 8 columnas back to back más un módulo de PLC y un módulo de 6 columnas lineales con arrancadores suaves ATS48 entre 30HP y 150 HP a 440vAC y variadores de velocidad de la línea Altivar Process desde 2HP hasta 30 HP a 440vAC y arrancadores directos de 0,5 HP y 7,5 HP a 440vAC.
- Módulo de control: CCM dotado con PLC M340 con comunicación Modbus TCP/IP hacia variadores Altivar Process, pasarela EGX100 y medidores de potencia. Para arrancadores suaves se utilizó Modbus RTU a través de la EGX100.



IFO PROCESOS

Suministro e instalación de celdas y tableros de fuerza y control, obras eléctricas de la planta de producción, automatización de proceso e iluminación. 1.6MVA/13.2Kv



EPM

Montaje electromecánico del bombeo Bocatoma - Potabilización en el sitio Parque El Salado del municipio del Retiro (bombeos asociados a los proyectos del sistema de agua cruda en el valle de aburra y oriente cercano)

INDUGRAL



Obras eléctricas asociadas a la nueva planta de fabricación de etiquetas, incluyendo el suministro, montaje y puesta en marcha de la subestación eléctrica de capacidad 2000KVA a 34,5 KV.



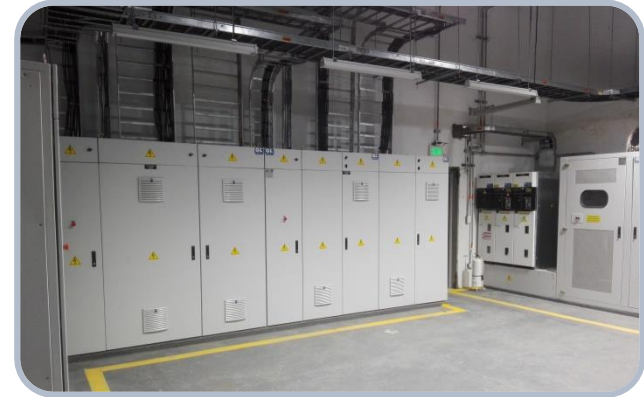
BEUMER GROUP

Suministro de tableros de fuerza y control y montaje sistema de manejo de equipajes nuevo aeropuerto el Dorado.



CELSIA-EPSA (Bajo Anchicayá)

- Modernización de todo el sistema eléctrico de distribución de la represa según ET.
- Suministro de transformador seco. 150kVA y 250kVA según ET.
- Suministro de celda para transformador seco 150kVA y 250Kva con tablero de transferencia.
- Instalación y puesta en servicio de transformadores secos.
- Suministro e instalación de transferencia automática 500 A.
- Modernización de sistema de alumbrado de túneles represa.
- Modernización y repotenciación de circuito de 4,16kV
- Instalación de circuito nuevo de 4,16kV
- Diseño eléctrico y de ingeniería.
- Desmonte de todo el sistema obsoleto eléctrico en torre de toma, pesas, muelle, paradero y circuitos.



LA MESETA - Chinchiná

Suministro e instalación de:

- S/E trilla (500 KVA 13.2 KV/440VAC) celdas de MT, tablero general de distribución 1000 A banco de condensadores de 125KVAR,
- S/E beneficio (400 KVA 13.2 KV/440VAC) celdas de MT, tablero general de distribución de 800 A, banco de condensadores de 100KVAR.
- Suministro y puesta en marcha de CCM 's de 125 A, 400 A y 315 A, variadores de velocidad altivar process para motores entre 1 HP y 50HP 440 VAC y tablero de PLC M580y estaciones descentralizadas para el proceso de trilla.

EN AUTOMATIZACIÓN

ETERNIT BOGOTÁ

Migración de Sistema Scada existente, modernización y creación de anillo de comunicación en fibra óptica para comunicación de red productiva independizándola de la red administrativa, brindando beneficios como la mitigación de las interrupciones y paradas no planeadas por interferencia de la red administrativa



DIANA PET FOOD

Sistema de supervisión del control y adquisición de datos con topología Cliente/Servidor con un total un Cliente, una estación de ingeniería y un servidor principal. Montaje conexionado y programación de PLC para la operación de los procesos de la planta



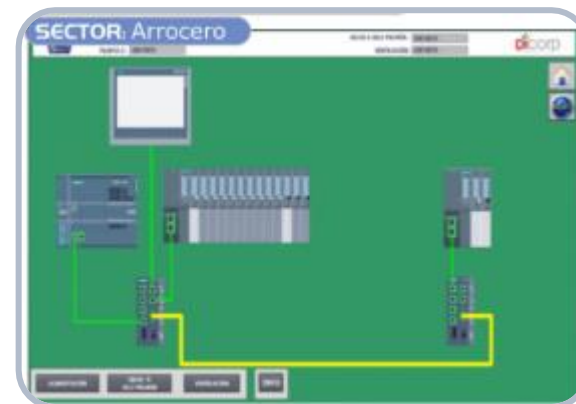
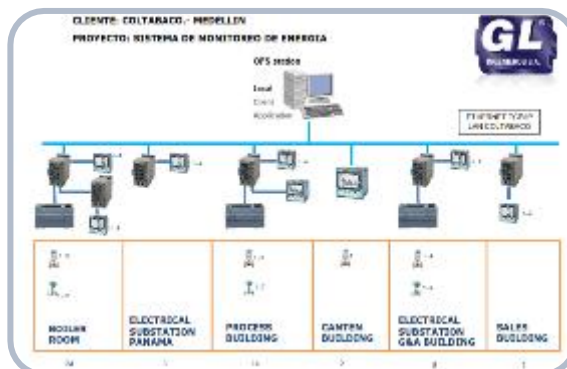
COLTABACO

Automatización del proceso de resaca, el cual contempla el control de encendido y apagado de motores, control de consigna de velocidad de los variadores, adquisición de datos del proceso, control y variación de flujo de vapor de agua.



PUERTO GRANELERO DE BARRANQUILLA

Automatización de sistema de descargue granelero con interfaz gráfica (HMI), topología cliente-servidor, sistema de supervisión SCADA para monitoreo en tiempo real del proceso.

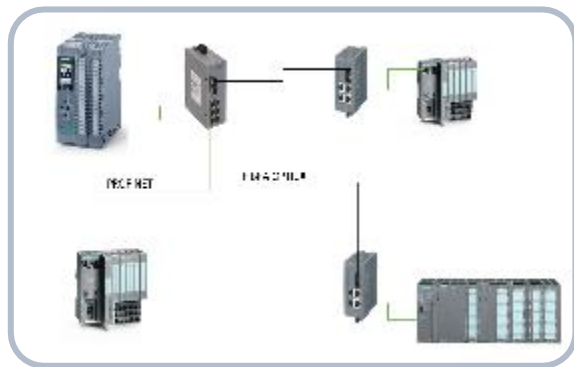


ARROZ DIANA

Automatización de los procesos de PADDY y TRILLA con interfaz gráfica (HMI) y sistema de supervisión SCADA para el constante monitoreo de equipos y rutas de proceso.

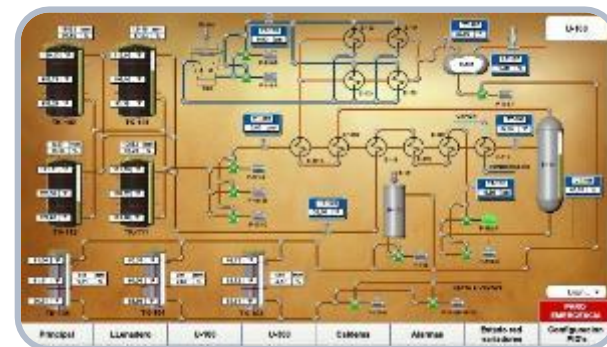
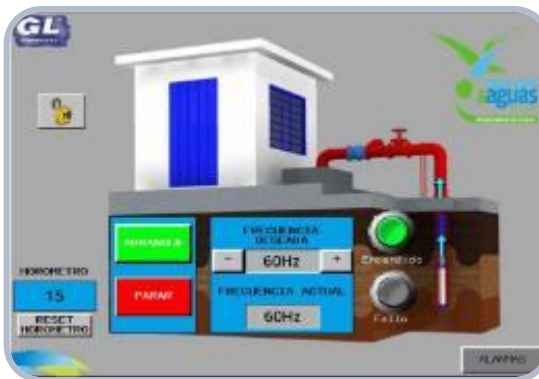
AGUAS Y AGUAS DE PEREIRA

Suministro de tablero de distribución para monitoreo y manejo remoto de motobomba de 75 HP haciendo uso de un PLC M340 que a través de una red ethernet y telemetría controla el arranque, paro y estado de un variador ATV630– Puerto Caldas



BAVARIA

Suministro de tableros inoxidables, conexión de fibra óptica, sensores de temperatura y válvula proporcional para el manejo PID de la temperatura optima para el pasteurizado de la cerveza Budweiser.



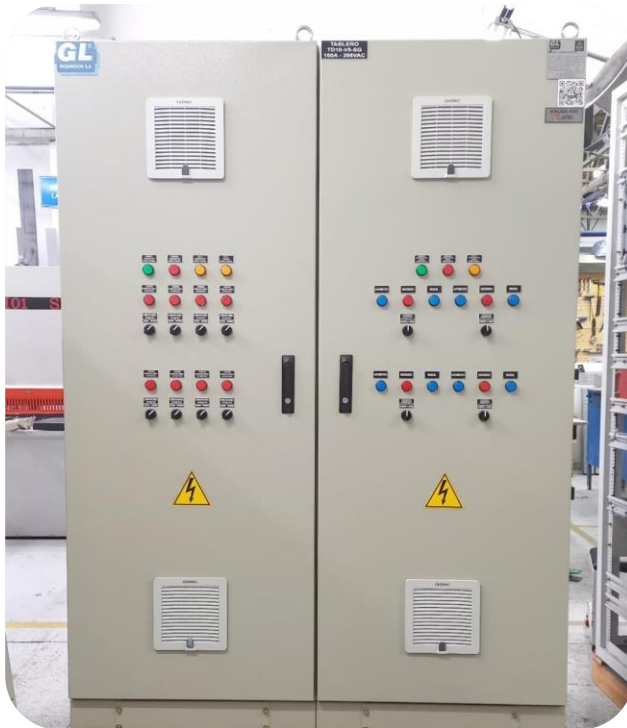
IFO PROCESOS

Automatización de todo el proceso para la elaboración de combustible marino (IFO). Se integraron 54 instrumentos que miden variables como temperatura, nivel, flujo en un PLC M340 con comunicación Modbus RTU con los variadores de velocidad de las bombas de la planta, el sistema es supervisado por un Scada en tiempo real.

TABLEROS ELÉCTRICOS

TYAZMASH EL SALVADOR

SUMINISTRO DE TABLEROS AUXILIARES A 160A- 208VAC Y SISTEMAS DE ALUMBRADO, TOMACORRIENTES Y CALEFACCIÓN PARA LA CENTRAL HIDROELECTRICA 3 DE FEBRERO.



COMPAS CASCAJAL BUENAVENTURA



CENTRO DE CONTROL DE MOTORES
SILOS VERTICALES PUERTO
CASCAJAL BUENAVENTURA 800A-
440VAC

FLEISCHMANN COLOMBIA

TABLERO GENERAL DE
DISTRIBUCION Y TRANSFERENCIA
PARA EL CEDI FUTURE EN BOGOTÁ
2000A- 480VAC



MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

8 de julio de 2024



FLEISCHMANN COLOMBIA



**CENTRO DE CONTROL DE
MOTORES TABLERO DE CLIMAS
IKEA NQS BOGOTÁ 930A- 480VAC**

KENALIA ZONA FRANCA



**TABLERO DE BAJA TENSÓN,
SUBESTACIÓN SOVENA
TRANSFERENCIA DE 1250A- 440VAC**

PERENCO LIMITED

MOLINOS EL YOPAL



TABLERO DE TRANSFERENCIA PROCESO SECADO 3200A-440VAC

TABLERO DE DISTRIBUCIÓN DE 6000A- 480VAC PARA EL CAMPO CARUPANA YOPAL CASANARE



PERENCO LIMITED

TABLERO GENERAL DE DISTRIBUCIÓN
3200A- 480VAC ESTACION TOCARIA
YOPAL CASANARE



UP SISTEMAS

TABLERO GENERAL DE
DISTRIBUCIÓN 1600A- 480VAC
MEGACENTER MEDELLIN



UP SISTEMAS

TABLERO DE TRANSFORMADOR 1000A-480VAC PARA EL CLARO TRIARA EN BOGOTÁ



GL
INGENIEROS S.A.

CLIENTE:
TERMINAL DE CONTENEDORES
DE CARTAGENA S.A

PROYECTO:
SUMINISTRO DE TABLERO DE
DISTRIBUCIÓN CARGADORES DE
BATERÍAS ZONA DE INSPECCIÓN
800A-220VAC

www.glingenieros.com.co

ARROZ SONORA

CASANARE



Diseño, construcción, suministro y pruebas de:
Tablero general 1600A, Banco de Condensadores 390 KVAR a 440 VAC, CCM Silos, CCM Trilla, CCM Almacenamiento, CCM para el arranque de 101 motores a través de arranques suaves y arranques directos de capacidades desde 0,5 HP hasta 75HP. Todo el sistema referenciado a 440 VAC, con mando manual y la posibilidad de realizar un mando remoto por PLC, tienen bornas de señalización y de control para todos los arranques.

MOLINOS EL YOPAL LTDA

YOPAL



Diseño, construcción, suministro y pruebas de:
Tablero general a 1250A, Banco de Condensadores 325 KVAR a 440 VAC, CCM Secamiento y Almacenamiento, CCM Salida PADDY, CCM Limpia y CCM Recibo para el arranque de 91 motores a través de arranques suaves y arranques directos de capacidades desde 0,5 HP hasta 50 HP. Todo el sistema referenciado a 440 VAC, los CCM son equipados con estaciones remotas de entradas y salidas a PLC.

DIANA CORPORACIÓN
ESPINAL



Diseño, construcción, suministro y pruebas de: CCM Trilla para el arranque de 76 motores a través de arranques directos de capacidades desde 1,5 HP hasta 15 HP. Los tableros son equipados con estaciones remotas ET200SP. Todo el sistema es referenciado a 440 VAC.

Diseño, construcción, suministro y pruebas de: Tablero general a 1600A, CCM Proceso Secado de 67 Motores con arranques suaves y arranques directos de capacidades desde 0,5HP hasta 60HP. Se utiliza modulo de control remoto, para operar el arranque y paradas de los motores desde una estación ubicada fuera del cuarto de los CCM. Todo el sistema referenciado a 440 VAC.

ARROCERA LA ESMERALDA
CASANARE



CCM para el proceso de empaquetado en envoltorio de acero inoxidable con módulo de automatismo para 20 motores y 16 alimentadores. Nivel de tensión 480 VAC, con arrancadores suaves entre 7.5 HP/40 HP, arrancadores directos entre 3HP y 1.8HP. Marca de equipos eléctricos: Siemens.

INVERSIONES MOLINO COLOMBIA

TOLIMA



ARROCERA BOLUGA

TOLIMA



Diseño, construcción, suministro y pruebas de: Tablero general a 1600 AMP, Banco de Condensadores 350 KVAR a 440 VAC, CCM Albercas, CCM Horno, CCM Secadoras para el arranque de 89 motores a través de arranques suaves y arranques directos de capacidades desde 1,5 HP hasta 60 HP. Todo el sistema referenciado a 440 VAC.

SKINCO COLOMBIT

Nuevo centro de control de motores proceso de fabricación máquina no 2 con capacidad de 1200 amperios, incluyendo columnas de arranques directos, variadores de velocidad, arrancadores suaves y de PLC desarrollado con envoltentes marca Rittal.





CEMEX

- Suministro de los tableros de alumbrado y distribución de baja tensión para las áreas de molienda de cemento, envases y silos de cemento para el proyecto Apolo en la planta de Maceo (Antioquia).
- Proyecto con tablero de distribución principal de capacidad de 1000 AMP con sistema de medida ION 7350 de schneider



LHOIST

Diseño, fabricación y suministro de centro de distribución de potencia de 2500 AMP, CCM compartimentado forma 4B de 460AMP y 2 tableros de variadores de velocidad de 260 y 330HP. Para proyecto de ampliación de molienda de cal viva en Cartagena.

INGENIO RIOPAILA

Dos centros de control de motores proceso de Rio Paola con capacidad cada uno de 630 amperios, incluyendo columnas de arranques directos y variadores de velocidad, desarrollado con envoltentes marca FATEL, con paramenta eléctrica NEMA.





GRUPO EMPRESARIAL OLEOFLORES

Fabricación y suministro de 2 tableos Back to Back con PLC, CPU y módulos de la gama S71500 marca SIEMENS, para los procesos de control de fraccionamiento y refinación blanqueo, para la planta de beneficio en Agustín Codazzi, Cesar



PERENCO – Yopal

Fabricación de tablero de transferencia automática de 2000 AMP con interruptores Schneider Electric serie NW para la estación OROPENDOLA-02.



MEXICHEM RESINAS DE COLOMBIA SA, Cartagena

Ingeniería de detalle para el cambio de acometidas de los conductores de fuerza y control reparados en bandeja portacable de planta 2.

ECOPETROL

Suministro, montaje y puesta en marcha de interruptor de potencia de baja tensión, Rating Plug e interruptor tripolar termo magnético marca General Electric, para suministro de energía al cuarto de control de la planta de azufre de la Refinería Cartagena.



SISTEMAS SOLARES FOTOVOLTAICOS

MOLINOS EL YOPAL- CASANARE



Proyecto de generación solar en Yopal Casanare bajo modelo EPC o llave en mano, con una capacidad instalada de 432 kWp, y la instalación de 792 paneles sobre cubierta, para suplir la demanda del proceso de trilla y secado de arroz de la planta industrial Molinos el Yopal.

CENTROS DE SECCIONAMIENTO



ENERLAND

Suministro e instalación de celdas de media tensión para los parques solares La Tolua 19.9MW y Tierra Linda 9.9MW

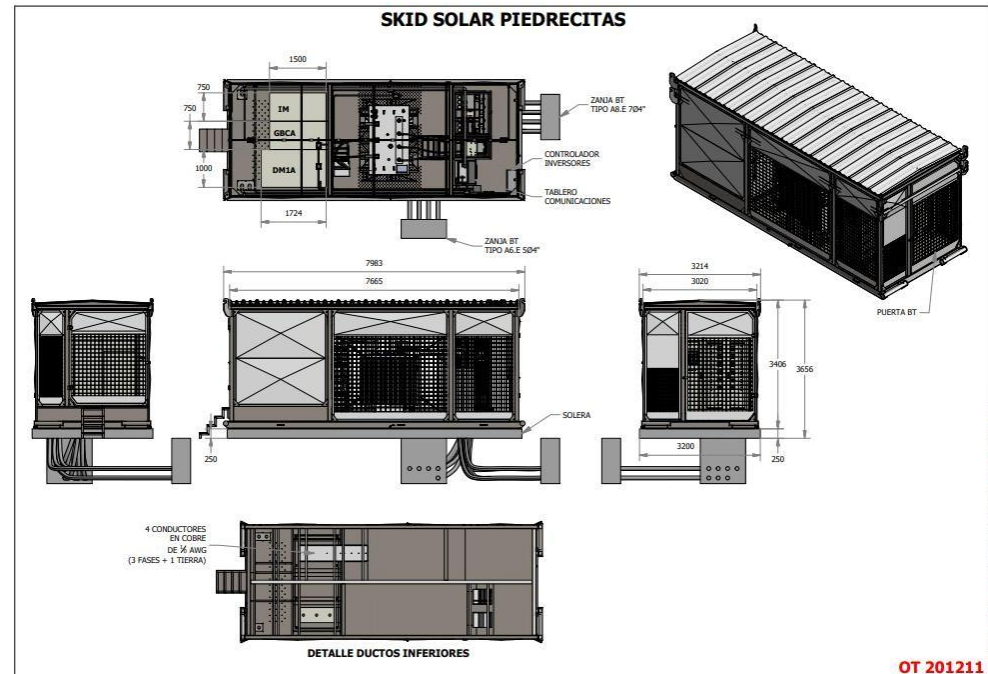


ENERLAND

Suministro e instalación de los centros de seccionamiento Apulo- Honda I- Honda II para las granjas solares de 19.9MW

CENTROS DE TRANSFORMACIÓN TIPO SKID

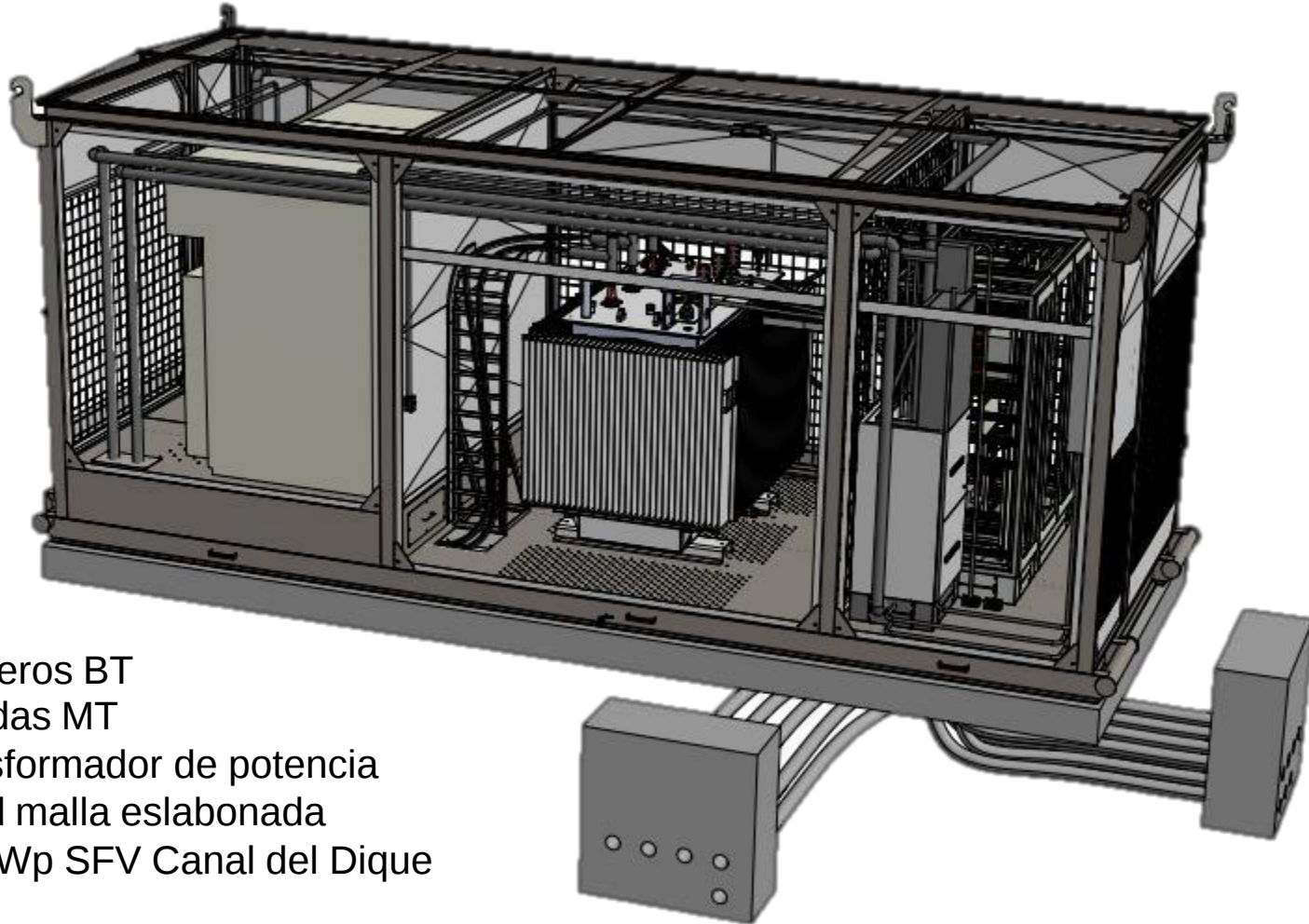
Diseño, fabricación y puesta en marcha de centros de transformación para aplicaciones solares. Soluciones integrales tipo patín enmallado que permiten la elevación del nivel de tensión y la interconexión a red de granjas fotovoltaicas de gran capacidad. Este tipo de soluciones incluyen el suministro de tableros de BT, celdas de MT, transformadores de potencia elevadores, y estructura metalmecánica.



OT 201211

PROYECTO FOTOVOLTAICO CANAL DEL DIQUE 5MWp

CENTROS DE TRANSFORMACIÓN TIPO SKID



Tableros BT
Celdas MT
Trasformador de potencia
Skid malla eslabonada
5 MWp SFV Canal del Dique

PROYECTO ENERLAND CANAL DEL DIQUE



ENERLAND

Suministro de un centro de transformación tipo Skid para el parque solar canal del dique de 5 MWp



DIANA PET FOOD TOCANCIPÁ



Instalación y puesta en marcha de un Sistema solar fotovoltaico de 100 kWp sobre cubierta interconectado a la red para la nueva planta de producción y oficinas de DIANA PET FOOD en Colombia, que espera entregar más de 13.5 MWh/mes.



FRONTERA ENERGY ANTES PACIFIC E&P

Diseño, fabricación y suministro de contenedor tipo SHELTER. Contiene: Centro de Control de motores con variadores de velocidad, Tableros de servicios generales, Módulo de transferencia por PLC y terminal de dialogo HMI, Sistema de respaldo con UPS, Sistema de agente limpio y Sistema de aire acondicionado.

CELSIA SOLAR ESPINAL



Suministro de tableros eléctricos de BT a 800 Vac para skid/Shelter solar tipo string para el parque Celsia Solar Espinal de 9.4 MW, contará con más de 35 mil paneles, en total serán 8000 A para manejar el parque equivalente a 1,27 GWh/mes de producción energética



TABLEROS SERVICIOS AUXILIARES PROYECTO FOTOVOLTAICO EL CARMELO 9,9 MW



Fabricación y suministro de tableros eléctricos de baja tensión a 800 VAC para el proyecto parque solar fotovoltaico de 9,9 MWp “El Carmelo” ubicado en Candelaria, valle del Cauca



TABLEROS SERVICIOS AUXILIARES PROYECTO FOTOVOLTAICO LA PAILA 9,9 MW



Fabricación y suministro de tableros eléctricos de baja tensión a 800 VAC para el proyecto parque solar fotovoltaico de 9,9 MWp “La Paila” ubicado en el corregimiento de La Paila, valle del Cauca



EXPERIENCIAS INTEGRALES

DIANA PET FOOD

Proyecto llave en mano para la ejecución de la obra eléctrica, sistema de control y automatización e instalación y puesta en marcha de sistema fotovoltaico 100 kWp interconectado a la red para la nueva planta de producción y oficinas de DIANA PET FOOD en Colombia.



PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001:2015

- Identificación y evaluación de aspectos de impactos ambientales.
- Manejo y disposición de residuos.
- Control de emisiones atmosféricas.
- Atención y reporte de accidentes ambientales.
- Ahorro y uso eficiente del agua.
- Certificado de vertimientos.
- Control y consumo de energía eléctrica.
- **Certificados desde: 2010**



COMPAS-BUENAVENTURA



SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001:2018

- Exámenes médicos.
- Identificación de peligros, evaluación y control de riesgos.
- Permisos de trabajo.
- Equipo de protección personal.
- Manejo de químicos.
- Preparación y respuesta ante emergencias.
- Planes de capacitación y entrenamiento.
- Implementación y monitoreo SG-SST.
- Seguimiento y gestión SST.
- Informes periódicos de obra.
- **Certificados desde: 2010**

PLAN DE GESTIÓN DE CALIDAD SEGÚN ISO 9001:2015

**Certificaciones de Producto otorgado por el CIDET
(Corporación Centro de Investigación y Desarrollo
Tecnológico para el Sector Eléctrico)**

Nuestras Celdas de Media, Baja Tensión y Armarios de Medidores están certificados conforme a las especificaciones técnicas : **CODENSA y RETIE**

Certificados desde: 2001





Gerencia General

fernandol@glingenieros.com.co

Dirección de Ingeniería

juan.restrepo@glingenieros.com.co

Dirección Comercial y Ventas

juan.lopera@glingenieros.com.co

Dirección de Mercadeo y Ventas

mercadeo@glingenieros.com.co

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



Avenida 30 de Agosto No. 40-45 Pereira www.glingenieros.co Colombia Teléfono: (606) 329 15 00

MANEJAMOS LA ENERGÍA

DE SUS PROYECTOS

8 de julio de 2024

