



BOMBAS CENTRÍFUGAS

Bombas centrífugas verticales y horizontales en acero inoxidable CL-SS 316 para aplicaciones exigentes.

- Series CL, XL, XT (verticales): hasta 420 GPM y 150 ft.
- Series MS50, XL, XT (horizontales): hasta 1100 GPM y 300 ft.



BOMBAS CENTRÍFUGAS ADVANCE

Bombas de alta eficiencia con impulsores semiabiertos o cerrados, adaptables a distintos procesos.



BOMBAS DE COMBUSTIBLE

Bombas de transferencia compatibles con diversos fluidos, ideales para equipos de gran tamaño.

- Alto rendimiento: ofrecen caudales de 20, 25 y 35 GPM para un abastecimiento rápido y eficiente.
- Diseñadas para alta presión y flujo constante en aplicaciones exigentes.



BOMBAS CENTRÍFUGAS TERMOPLÁSTICAS Y DE ACOPLE

- Serie Neptune: Ejes en acero inox 316 y Hastelloy; tubos en aluminio, acero inox, polipropileno y PVDF, con longitudes variables.
- Series Dragon, Minicompass y Compass: hasta 175 GPM y 35 PSI.



BOMBAS DE FLUIDO TÉRMICO

- Serie XGP: Bombas ANSI B73.1M, succión axial OH1. Hasta 7,400 GPM, 500 °F y 370 PSI.
- Serie XIP: Bombas ISO 2858/5199. Hasta 4,400 GPM, 300 °F y 230 PSI.
- Serie XNP: Bombas no metálicas en PVDF. Hasta 1,850 GPM y 250 °F.
- Serie XTP: Para fluidos térmicos. Hasta 1,540 GPM, 600 °F y 230 PSI.



BOMBAS DE VACIO Y SOPLADORES

- Bombas de vacío: Tecnologías secas, lubricadas, de anillo líquido y lóbulos rotativos. Caudales de 60 a 1.000 m³/h, vacío hasta 50 mbar abs.
- Sopladores: Para aire y gases en secado y ventilación. Canal lateral o lóbulos rotativos, hasta 15.000 m³/h y 1 bar.
- Compresores de baja presión: Sin aceite, aire 100 % limpio y alta eficiencia.



BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA DE ACERO INOXIDABLE

Bombas en acero inoxidable AISI 316 de alto espesor, aptas para líquidos alimentarios. Hasta 930 l/min, 6 bar y 80 °C.



MEDIDORES DE FLUJO

Medidores de alta precisión para líquidos de cualquier viscosidad, sin tramos rectos. Salida de pulsos en cuadratura, caudal bidireccional y opción Exd I/II B (ATEX, IECEx).



FILTROS PARA AIRE COMPRIMIDO

Filtros de alta eficiencia según ISO 8573-1, eliminan partículas, aceite, humedad y vapores. Bajo consumo energético. Modelos para uso estándar, alta presión y vacío. Ideales para industria alimentaria, farmacéutica, automatización, laboratorios y sistemas de vacío.



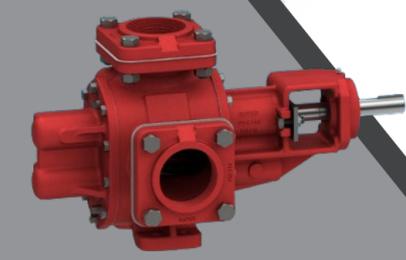
SUMINISTROS INDUSTRIALES PARA MANEJO DE FLUIDOS

DISEÑO Y APLICACIONES DE INGENIERÍA LTDA.

www.disapltda.com

ARO®

- Bombas neumáticas de doble diafragma.
- Bombas de pistón y equipos de lubricación.
- Bombas eléctricas de doble y triple diafragma serie EVO.
- Unidades de mantenimiento de aire comprimido.
- Válvulas, actuadores y accesorios neumáticos para automatización.



BOMBAS DE ENGRANAJES

Bombas de engranajes helicoidales para industria, transporte y petróleo/gas. Manejo de asfaltos, melazas, aceites y resinas; hasta 540 GPM y 125 PSI. En hierro fundido, dúctil o acero inoxidable, con varios tipos de sellado.

KRAL

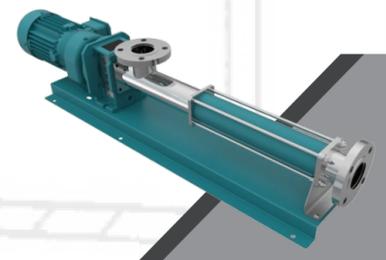
BOMBAS DE DOBLE TORNILLO

Bombas de alta flexibilidad y caudal lineal, ideales para líquidos de baja o alta viscosidad. Sin pulsaciones, con hasta 3500 l/min y 100 bar. Bridas ISO 3019 y sellos DIN EN 12756.



BOMBAS DE CAVIDAD PROGRESIVA.

Ideal para productos de alta viscosidad, no homogéneos, con gases, sólidos o fibras. Hasta 300 ml/h y 696 PSI.



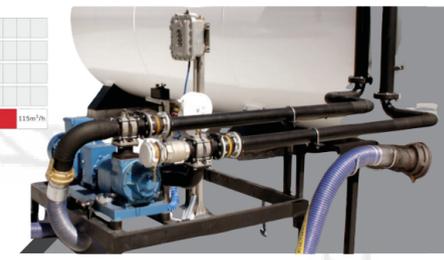
BOMBAS DE LÓBULOS ROTATIVAS SANITARIAS

Para fluidos viscosos, con sólidos, sanitarios o corrosivos. Hasta 50,4 l/min, 1,2 MPa, 1.000.000 mPas y 280 °C. En acero inoxidable AISI 316L con sellos de carburo de tungsteno o silicio.



BOMBAS DE PALETAS DESLIZANTES

SERIE BAL – Hierro fundido. Hasta 1.400 RPM. Para camiones y transporte: carga/descarga de cisternas, almacenamiento de combustibles y líquidos no corrosivos sin sólidos.



BOMBAS DE PISTÓN DE CIRCUNFERENCIA Y DE ENGRANAJES INTERNOS

Tecnología para líquidos viscosos en industria química y alimentaria. Hasta 550 GPM, 700 PSI y 200.000 cps. Cuerpos y rotores en hierro fundido, acero inoxidable 316 o acero al carbón.

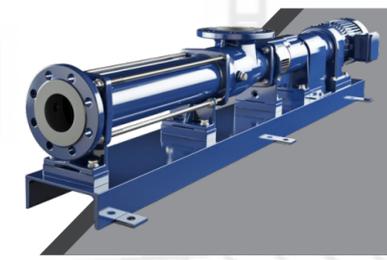


SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

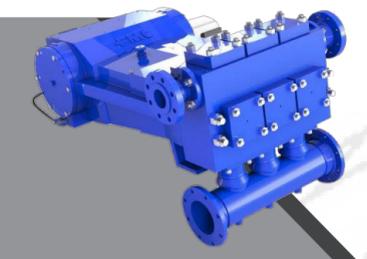
BOMBAS DE CAVIDAD PROGRESIVA API

Bombas robustas para medios abrasivos, corrosivos y viscosos. Succión hasta 9 m, caudales de hasta 2.200 GPM y 1.400 PSI.



BOMBAS TIPO PLUNGER

FMC ofrece bombas Duplex, Triplex y Quintuplex para petróleo y gas, con diseños a medida. Componentes robustos y acceso fácil a empaquetaduras y válvulas. Hasta 10.000 PSI y 1.500 GPM.



BOMBAS DE IMPULSOR FLEXIBLE Y BOMBAS AUTOCEBANTES DE ANILLO LÍQUIDO

Bombas rotativas de baja velocidad con impulsor flexible. Hasta 72.000 L/h, 50.000 cp y 4 bar.



BOMBAS CENTRIFUGAS REVESTIDAS Y METÁLICAS

Bombas con accionamiento magnético para líquidos agresivos, tóxicos o peligrosos. Certificaciones ATEX, ISO y EN. Partes en contacto recubiertas en ETFE o PP.



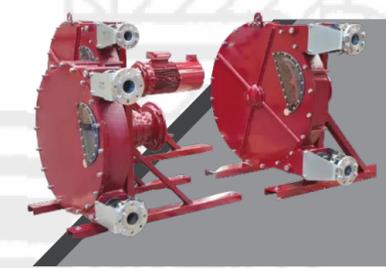
BOMBAS DOSIFICADORAS DE DIAFRAGMA Y PISTÓN

Bombas dosificadoras de alta precisión para inyección y control de químicos. Series Invikta, Spring, Tekna EVO y Dynamik, en versiones análogas y digitales. Hasta 1.200 L/h y 20 bar.



BOMBAS PERISTÁLTICAS DE ALTA Y BAJA PRESIÓN

- Serie FPSH: Bomba peristáltica para alta presión, hasta 218 PSI y 660 GPM.
- Serie N: Hasta 120 PSI y 250 GPM.



BOMBAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES

Bombas en aluminio, hierro fundido o bronce, para sectores agrícola, industrial, marino, comercial, OEM y transporte. Hasta 750 GPM y 1950 PSI. Diseño robusto y versátil para aplicaciones exigentes.



- @disap_ltda
- disap-ltda
- disap ltda
- @DisapLtda
- /DisapLtdaColombia
- @disap.ltda
- +57 (316) 454 2560
- info@disaplda.com



TERMINAL TERRESTRE DE CARGA DE BOGOTÁ. ETAPA 1, BODEGA 2.
AUT. BOGOTÁ-MEDELLÍN KM 3,5 VÍA SIBERIA. COTA (CUND.) 250017 | COLOMBIA.
EMAIL: VENTAS.INTERNAS@DISAPLTDA.COM | CEL: +57 (316) 4542560