

Baker Hughes ha integrado la experiencia con cajas de engranajes que transmiten energía de motores, turbinas y compresores en Lufkin y Allen Gears, para ofrecer soluciones de alto rendimiento.

Ventajas:

- Aplicaciones en propulsión mecánica, turbo, industrial y marina.
- Confiabilidad y rendimiento que aumentan el tiempo de actividad y mejoran la confiabilidad al mismo tiempo que reducen los costos de mantenimiento.
- Calidad, velocidad y potencia mejorados.
- Soluciones personalizadas a la medida de las necesidades del proyecto.



Cajas de engranaje

Fabricante de instrumentación para motores a gas y compresores reciprocantes. Proporciona soluciones de monitoreo y protección de motores para aplicaciones de petróleo y gas, incluyendo la recolección y transmisión de gas natural.

El alcance de sus productos en constante expansión incluye sistemas sofisticados de control y monitoreo, controles electrónicos y mecánicos, sistemas y tableros de control de diseño personalizado, sistemas de control de encendido inteligentes y controladores de mezcla de aire/combustible.



Sistemas de control

Ventajas:

- Productos innovadores y de alta calidad para problemas que surjan en campo.
- Instrumentación, controladores, sistemas de control de encendido, mezcla de aire/combustible, gestión completa del motor.
- Equipos perfectos para reducir tiempos fuera de operación, mediante identificación oportuna de problemas y pronóstico de fallas.

Compañía canadiense con más de cuarenta años de experiencia, especializada en el diseño y fabricación de equipos de proceso para la industria "Oil & Gas".

Plantas de refrigeración para extracción GLP o control de punto de rocío. Planta de aminas para endulzamiento de gas natural e hidrocarburos líquidos. Facilidades de fraccionamiento de NGL Deshidratadores Calentadores.

Intercambiadores de calor paquetes de compresión.

Ventajas:

- ALCO fabrica sus equipos bajo los más altos estándares de control y aseguramiento de la calidad, contando con Certificados U y U2 de ASME, programas de soldadura certificados por CSA, CWB Y ASME.



Tratamiento y acondicionamiento de gas

Encore Combustion es una empresa de servicio completo de ingeniería, diseño, fabricación y servicios enfocada en brindar tecnología innovadora, un servicio incomparable y una calidad superior en el campo de la combustión de bajas emisiones, quema de gas y control de emisiones para proteger el medio ambiente.



Teas y sistemas de incineración de gas

Ventajas:

- Aplicación de productos en una amplia gama de industrias, incluida la producción de petróleo y gas, petroquímica, refinación, fabricación industrial, eliminación de residuos y biogás.
- Amplio portafolio en categorías como TEAS elevadas, combustión encapsulada, TEAS y combustores estándar, combustión de biogás y recuperación de vapor.

Un universo de **soluciones**



Aplicación

- Acondicionamiento de Gas
- Generación Diésel
- Generación a Gas
- Generación a Vapor
- Sistemas de Teas
- Compresión
- Bombeo

Combustible

- Biogás
- Gas Natural
- Gas Asociado al Petróleo
- Diésel
- Vapor
- Nitrógeno
- Hidrogeno



¡Somos la energía que **mueve tu vida!**

www.pegsa.com.co

@pegsa.ltda

@PegsaltdaOficial

Pegsa Ltda

Pegsa Ltda,

PEGSA se creó con el objetivo **primordial de brindar soluciones energéticas** combinando sostenibilidad y tecnología en su portafolio de productos a partir de gases asociados al petróleo (APG), **Biogás** (rellenos sanitarios, aceite de palma, PTAR, entre otros), **gas natural y gas propano**. Así mismo, comercializa equipos para soluciones de **bombeo y compresión**, así como sistemas de tratamiento de gas, teas y otras marcas complementarias para diferentes sectores de la industria.

Hoy en día **PEGSA** sigue estableciendo alianzas con fabricantes de equipos para dar una respuesta efectiva a las tendencias energéticas actuales. En tal sentido, trabaja hacia una misión y visión unificadas, siendo su principal propósito crear valor para la sociedad del futuro. **PEGSA** estará donde haya nuevas oportunidades, donde se pueda seguir generando valor a los clientes y donde se pueda aplicar lo que mejor sabemos hacer: generar energía limpia.

Las diversas necesidades de la **industria**, han originado que Pegsa ofrezca múltiples soluciones en las siguientes **aplicaciones**:

 <p>Generación de energía con Gas natural, Gases asociados al petróleo, GLP, propano, biogás y Gases especiales.</p>	 <p>Compresión de gas.</p>	 <p>Tratamiento y adecuación de gas.</p>	
 <p>Sistemas de combustión y control de emisiones. TEAS.</p>	 <p>Monitoreo y control de equipos de generación eléctrica que representamos.</p>	 <p>Soporte en el desarrollo de proyectos de generación de energía a gas.</p>	 <p>Bombeo de agua e hidrocarburos con motores a gas.</p>

www.pegsa.com.co

Los motores Innio Waukesha con su amplia flexibilidad para utilizar distintos tipos de gas combustible, ofrecen una solución confiable para trabajar en condiciones severas, bien sea con sus grupos electrógenos Enginator o como unidad de potencia para ensamblar paquetes de compresión o bombeo. Pueden operar utilizando como combustible, desde gas natural hasta gas asociado al petróleo, así como GLP, propano o biogás.



Motores a gas

Ventajas:

- Componentes robustos para mayor durabilidad y confiabilidad.
- Máxima disponibilidad y seguridad operacional.
- Alta flexibilidad en gases combustibles.
- Rango de potencia eléctrica con Enginators desde 200kW hasta 3,605 kW.
- Rango de potencia mecánica, desde 160 bhp hasta 5,000 bhp.

Los grupos electrógenos Innio Jenbacher aplican en múltiples sectores tanto industriales como de Oil & Gas, para suplir necesidades de generación eléctrica con motores altamente eficientes. Pueden utilizar gases combustibles tales como Gas Natural, Propano HD5, GLP o Biogás y además pueden aprovechar el calor emitido para ser utilizado en procesos de cogeneración y/o trigeneración.



Grupos electrógenos a gas

Ventajas:

- Hasta 80.000 horas de operación antes de la reparación mayor.
- Alta eficiencia eléctrica, hasta 49,9%.
- Eficiencia total (eléctrica + térmica) superior al 90%.
- Rangos de potencia, desde 249 kW hasta 10,380 kW.
- Equipos contenerizados y/o con módulo de cogeneración.

Ariel Corporation es el principal fabricante del mundo de compresores recíprocos de gas separable, se usan en la industria energética mundial para la extracción, procesamiento, transporte, almacenamiento y distribución de gas natural desde los pozos hasta el usuario final.



Compresores

Ventajas:

- Compresores versátiles que se acomodan fácilmente a las necesidades del proyecto.
- Alta confiabilidad y disponibilidad operativa.
- Despacho inmediato de repuestos en emergencia.
- Kit de herramientas incluido con cada compresor.
- Amplia red de distribuidores a nivel mundial.

Generac es una compañía americana líder en el diseño y fabricación de equipos generadores a gas y diésel, altamente confiables, ofrece soluciones residenciales, comerciales e industriales, a continuación se describen las ventajas competitivas ofrecidas a los clientes:

Ventajas:

- Bajos costos de instalación, montaje, operación y mantenimiento.
- 90% menos emisiones contaminantes con equipos a gas que con equipos diésel.
- Soluciones para generar energía a través de gas natural, HD5 y diésel. Equipos cabinados, con bajo nivel de ruido y conexiones Plug and Play.



Generadores de energía

Grupos Generadores Pegsa Power diseñados para aplicaciones de Standby y Prime, ensamblados con componentes altamente reconocidos como son motores Cummins, Perkins, MTU, Doosan entre otros y generadores Stamford, Leroy Somer y Werna, que sumados a otros accesorios como los tableros de control Deepsea Electronic y un ensamble de alta calidad, hacen confiables y eficientes los equipos.



Generadores de energía diésel

Ventajas:

- Línea de grupos generadores Diésel para aplicaciones Standby o Prime.
- Flexibilidad en la configuración con diferentes marcas de motor y generador, permitiendo optimizar la solución más adecuada. Personal capacitado para la atención de servicios posventa, asegurando el correcto funcionamiento y vida útil de los equipos.

PEGSA, dentro de su portafolio de productos para el Sector Oil & Gas ofrece equipos para el manejo de gas a baja presión, a través de paquetes de compresión para optimizar la producción de gas en cabezal de pozo, Unidades Recuperadoras de Vapor (V.R.U).

Ventajas:

- Productos que evitan emisiones al ambiente, permiten ahorros económicos significativos por la recuperación de condensados y Boosters, entre otros.
- Productos que se basan desde diseños estándar hasta paquetes fabricados a la medida.
- Equipos altamente confiables y eficientes, acompañados de un excelente servicio de post-venta.



VRU's

Durante más de 50 años, GENERON ha suministrado aire comprimido y paquetes de proceso tanto para la industria general como para soluciones de ingeniería diseñadas a la medida. GENERON se ha centrado en proporcionar a sus clientes tecnologías de ahorro de costes en la producción in situ de nitrógeno y oxígeno.



Soluciones de nitrógeno

Ventajas:

- Compresión de Nitrógeno.
- Membranas para transmisión de gas y recuperación de nitrógeno.
- Unidades modulares de fácil recambio en campo.

Más de 16000 MW de potencia son generados por las turbinas Triveni en todo el planeta. Durante cinco décadas, Triveni ha proporcionado soluciones de turbinas de vapor sólidas, confiables y eficientes, lo que la ha convertido en una de las empresas más fiables del mundo.

Ventajas:

- Solución de turbina de vapor adecuada y adaptable para cualquier aplicación.
- Diseñado para ordenar soluciones optimizadas de calor y energía.
- Bajo coste del ciclo de vida.
- Cronograma de proyecto esbelto.



Turbinas a gas