



CATALOGO / CATALOG



22 Años de Experiencia respaldan su confianza



CATALOGO • CATALOG

Registre sus datos en el desprendible y remítalos a nuestras oficinas en Bogotá - Colombia para garantizar el envío de futuras actualizaciones.

Fill out the attached form and send it to our office in Bogotá - Colombia to receive future updates.

BOGOTA - COLOMBIA

Carrera 32 No. 22 B - 66
Tel: (57 1) 368 4311
e-mail: tecnoweld@tecna.co
www.tecnoweld.com.co

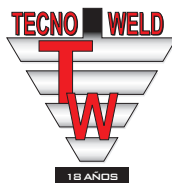
Contáctenos en nuestras oficinas de:

PERÚ TECNA PERU SAC

Av. Vía Láctea No. 430 Urb. Haras Tyber - Surco
Teléfonos: (51-1) 240 8750
Lima - Perú
e-mail: tecnaperu@tecnaperu.com
www.tecnaperu.com

ECUADOR TECNA-ICE ECUADOR

Teléfonos: (57-1) 368 4311
Bogotá - Colombia
e-mail: ecuador@tecna-ice.com



CATALOGO CATALOG

Tarjeta de Registro • Registration Card

NOMBRE
NAME

CARGO
TITLE

EMPRESA
COMPANY

/CIUDAD
/CITY

DIRECCION
ADDRESS

TELEFONO
TELEPHONE ()

FAX ()

E-MAIL
WEB SITE

FIRMA
SIGNATURE

FECHA
DATE



CATALOGO CATALOG

Estoy interesado en recibir una copia de su catálogo
I would appreciate you send me a copy of your catalog

NOMBRE
NAME

CARGO
TITLE

EMPRESA
COMPANY

/CIUDAD
/CITY

DIRECCION
ADDRESS

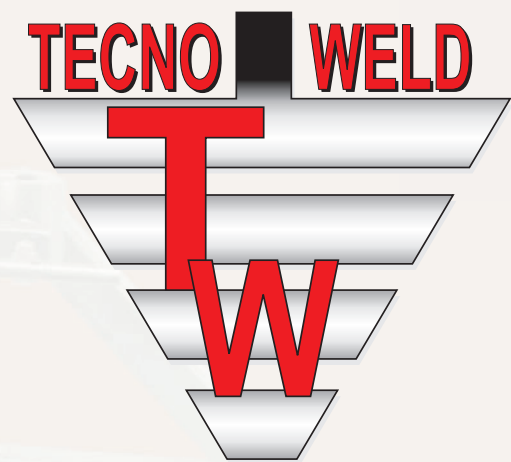
TELEFONO
TELEPHONE ()

FAX ()

E-MAIL
WEB SITE

FIRMA
SIGNATURE

FECHA
DATE



CATALOGO

CATALOG

Información Técnica • Technical Information

Departamento de Ingeniería - TECNOWELD S.A.

Departamento de Estudios Técnicos - TECNOWELD S.A.

Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este libro puede ser copiada o reproducida por cualquier medio sin previa autorización escrita de TECNOWELD S.A.

All rights reserved. No part of this book may be reproduced in any form or by any means without written permission of TECNOWELD S.A.

ISSN No. 0123-4862

Revisión Marzo 2017



Tecnoweld S. A. es una empresa que ha sido creada para ofrecer soluciones precisas para el Suministro, Instalación y Mantenimiento de **MALLAS A TIERRA** y poder prestar a ustedes todos los servicios que de esta área se desprenden. Así mismo hemos sido nombrados como **“Distribuidor Master para Colombia de los Productos Thermoweld®”**

PRODUCTOS:

1. Soldadura Aluminotérmica
2. Molde de Grafito
3. Herramientas de sujeción para moldes y cables
4. Kit de limpieza para moldes
5. Varillas tipo Copper Weld
6. Sistemas de protección contra rayos

FINALIDAD

Proteger a las personas de las descargas eléctricas, proteger a los animales, proteger los equipos contra cortos circuitos, brindar confiabilidad en la conductibilidad eléctrica.

VENTAJAS DE LA SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA

1. Se garantiza una conexión perfecta rápida y permanente
2. Simplicidad y eficiencia
3. Libre mantenimiento
4. Portátil
5. No requiere fuente externa de energía
6. Elimina el par galvánico
7. Puede soportar igual o mayor voltaje y corriente que los conductores a soldar.

AREAS DE USO

1. Subestaciones eléctricas
2. Telecomunicaciones
3. Pararrayos
4. Salas de Computo
5. Aeronavegación
6. Apantallamiento
7. Torres eléctricas
8. Puentes
9. Transformadores
10. Edificios

11. Salas de Cirugía
12. Estructuras Metálicas
13. Equipos sensibles
14. Tuneles
15. Industria

Como complemento a nuestra línea de productos ofrecemos:

1. Conectores Mecánicos de cobre
2. Platinas de cobre (Barrajes de puesta a tierra)
3. Sistema de protección contra rayos
4. Tornillería en bronce
5. Tratamientos químicos o suelos artificiales

SERVICIO TÉCNICO

- Contamos con departamento de ingeniería para proyectos especiales
- Servicio de instalación
- Servicio completo de aplicación, suministro de materiales y mano de obra

CALIDAD

Control de Calidad a todos nuestros productos.

ASESORÍA

Brindamos cursos de capacitación en todo el país.



Tecnoweld S. A. is a company that has been created to provide precise solutions for the supply, installation and maintenance of **GROUNDING SYSTEMS** and provide you all services derived from this area. Also, we have been appointed as “**Master Distributor for Colombia**” for **Thermoweld®** products.

PRODUCTS:

1. Thermal Welded Connections
2. Graphite Molds
3. Clamping tools for molds and cables
4. Cleaning kits for molds
5. Copperweld type rods
6. Lightning protection systems

GOAL

Protect people from electrical discharges, protect the animals, protect equipment against short circuits, and provide trustworthiness to electrical conductance.

ADVANTAGES OF THERMICAL WELDED CONNECTIONS

1. A perfect, fast and permanent connection is guaranteed
2. Simplicity and efficiency
3. Maintenance-free
4. Portable
5. Does not require an external power source
6. Eliminates galvanic pair
7. May withstand an equal or greater voltage and current than welded conductors

AREAS OF APPLICATION

1. Electrical switchgears and substations
2. Telecommunications
3. Lightning arrests
4. Computer rooms
5. Air navigation
6. Shielding
7. Electrical towers
8. Bridges
9. Transformers
10. Buildings
11. Surgical Rooms (OR´s)

12. Metallic Structures
13. Sensitive equipment
14. Tunnels
15. Industry

As a compliment to our product lines, we also offer:

1. Mechanical copper connectors
2. Copper Busbars
3. Lightning Protection Sistem
4. Bronze screws/bolts
5. Soil chemical treatment

TECHNICAL SERVICE

- We have an engineering department for special projects
- Installation service
- Complete application, materials supply and hand of labour service

QUALITY

We exercise Quality Assurance on all our products.

CONSULTING

We provide training courses nation-wide.

MALLAS A TIERRA

GROUNDING SYSTEMS

SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA	1
CARACTERÍSTICAS	1
COMPONENTES	1
PREPARACIÓN DE LOS ELEMENTOS	2
INSTALACIÓN Y REACCIÓN.....	3
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	3
PROBLEMAS FRECUENTES	4
CONEXIONES DE TRABAJO PESADO	7
INSTRUCCIONES PARA INSPECCIÓN DE SOLDADURAS	15
SOLDADURA.....	19
HERRAMIENTAS.....	20
MOLDES CABLE A CABLE	23
HORIZONTAL.....	24
“T”	25
VERTICAL.....	27
DERIVACIÓN HORIZONTAL.....	28
SEMIPARALELO.....	30
PARALELO	31
“X” PASANTE	33
“X” NO PASANTE	35
MOLDES CABLEA VARILLA	37
TERMINAL	38
“T”	39
CABLE Y VARILLA PASANTE	40
EMPALME HORIZONTAL SEMIPARALELO.....	41
CABLE PARALELO A VARILLA.....	42
MÚLTIPLES CABLES A VARILLA.....	43
MOLDES DESECHABLES	44
MOLDES VARILLA A VARILLA.....	45
MOLDES CABLE A PLATINA.....	47
MOLDES CABLE A BARRAJE	49
MOLDES CABLE A SUPERFICIE	51
MOLDES CABLE A TUBO.....	58
CABLE VERTICAL	
• TERMINAL	59
• PASANTE.....	63
CABLE HORIZONTAL	
• TERMINAL	65
• PASANTE.....	69
MOLDE CABLE A RIEL.....	73
MOLDES PARA PROTECCIÓN CATÓDICA	74

MALLAS A TIERRA

GROUNDING SYSTEMS

SG2 CONEXIONES MECÁNICAS.....	75
CABLE A SUPERFICIE PLANA.....	75
UN CABLE A SUPERFICIE PLANA	
• SG2TGBM	75
• SG2TGB.....	75
• SG2TKC.....	79
• SG2TQA.....	80
DOS CABLES A SUPERFICIE PLANA	
• SG2 TGCM	76
• SG2 TGC.....	76
• SG2 TGL.....	77
• SG2 TCP.....	77
• SG2 TK2C.....	79
• SG2 TQ2A.....	80
TRES CABLES A SUPERFICIE PLANA	
• SG2 TGE.....	78
CABLE A TUBO.....	81
• SG2 TGAR UN CABLE.....	81
• SG2 TGD DOS CABLES	82
• SG2 TGP DOS CABLES.....	83
INSTALACIONES ESPECIALES	
• CONECTOR PARA AERONAVES Y CARROTANQUES	84
• CONECTOR TIPO PLATO	84
VARILLAS DE PUESTA A TIERRA.....	85
SISTEMAS DE PROTECCION CONTRA RAYOS.....	86
BARRAJES.....	87
REFERENCIAS CRUZADAS	89
INDICE POR REFERENCIA	102

MALLAS A TIERRA GROUNDING SYSTEMS

THERMICAL WELDED CONNECTIONS	1
FEATURES.....	1
REQUIRED ELEMENTS.....	1
PREPARATION OF ELEMENTS	2
INSTALLATION AND REACTION	3
SAFETY PRECAUTIONS	3
TROUBLE SHOOTING TIPS.....	4
HEAVY DUTY CONNECTIONS	7
INSPECTION OF WELDING POINTS	15
WELDING POWDER.....	19
TOOLS.....	20
CABLE TO CABLE MOLDS	23
HORIZONTAL	24
“TEE”	25
VERTICAL.....	27
HORIZONTAL DERIVATIONS	28
SEMIPARALLEL.....	30
PARALLEL	31
THRU CABLES IN “X”	33
“X”	35
CABLE TO ROD MOLDS.....	37
TERMINAL CABLE	38
“TEE”	39
THRU CABLE AND ROD.....	40
HORIZONTAL SEMI-PARALLEL TO ROD UNION.....	41
PARALLEL TO ROD CABLE.....	42
SEVERAL CABLES TO GROUND ROD	43
SINGLE SHOT MOLDS	44
ROD TO ROD MOLDS	45
CABLE TO TERMINAL PLATE.....	47
CABLE TO BUSBAR	49
CABLE TO SURFACE.....	51
CABLE TO PIPE.....	58
VERTICAL CABLE	
• TERMINAL CABLE	59
• THRU CABLE.....	63
HORIZONTAL CABLE	
• TERMINAL CABLE	65
• THRU CABLE.....	69
CABLE TO RAIL MOLDS	73
CATHODIC PROTECTION MOLDS	74

MALLAS A TIERRA GROUNDING SYSTEMS

SG2 MECHANICAL CONNECTIONS	75
CABLE TO FLAT SURFACE	75
ONE CABLE TO SURFACE	
• SG2TGBM	75
• SG2TGB.....	75
• SG2TKC	79
• SG2TQA.....	80
TWO CABLES TO SURFACE	
• SG2 TGCM	76
• SG2 TGC.....	76
• SG2 TGL.....	77
• SG2 TCP.....	77
• SG2 TK2C.....	79
• SG2 TQ2A.....	80
THREE CABLES TO SURFACE	
• SG2 TGE.....	78
CABLE TO PIPE.....	81
• SG2 TGAR ONE CABLE.....	81
• SG2 TGD TWO CABLES.....	82
• SG2 TGP TWO CABLES.....	83
SPECIAL INSTALATIONS	
AIRCRAFT GROUNDING RECEPTACLE	84
GROUND PLATE	84
GROUNDING RODS	85
LIGHTNING PROTECTION SYSTEMS.....	86
BUSBARS	87
CROSS REFERENCE	89
REFERENCE INDEX.....	102

CARACTERÍSTICAS

Sistema de Soldadura Aluminotérmica: Produce unión molecular. No se suelta. No se afecta por par galvánico. Puede soportar igual o mayor voltaje y corriente que los conductores soldados. Esta soldadura se emplea en empresas de servicios públicos, en plantas generadoras de energía eléctrica, fabricas procesadoras, grandes edificios comerciales y demás establecimientos. El sistema ha sido diseñado para asegurar buenas y permanentes conexiones. Es de poco peso y volumen; fácil de transportar.

COMPONENTES

1. MOLDE:

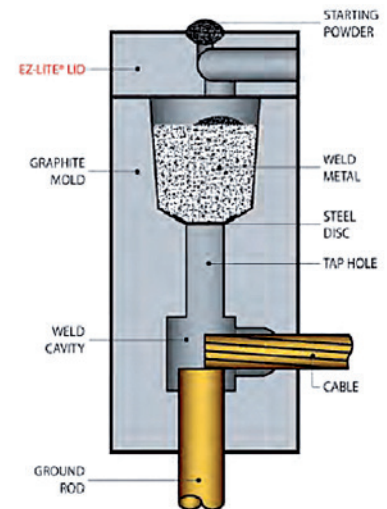
- El molde de grafito está maquinado, de manera precisa para la conexión que se va a realizar y para el tamaño apropiado de los conductores.
- Están disponibles en gran variedad de tipos de uniones; desde uniones cable a cable hasta uniones cable a estructura de acero.
- Cada molde se suministra con una hoja de instrucciones generales sobre seguridad, preparación de los conductores e instrucciones sobre la soldadura.
- Cada molde tiene una marcación que incluye la referencia de catálogo, los elementos a soldar y la carga de soldadura requerida.

Partes del molde:

- Tapa: Cierra el molde mientras se realiza la reacción exotérmica.
- Crisol o Copa: Sostiene el material de soldadura antes de que la reacción suceda.
- Asiento del Disco Retenedor: En el fondo del crisol hay un asiento en el cual se coloca el disco de retención para sostener el material en el crisol antes de la reacción.
- Cámara de Soldadura: Cavidad mecanizada en el cual se ajustan de manera precisa los conductores o elementos a soldar. Tiene una holgura o mayor diámetro que los elementos a soldar.
- Ducto o Vaciadero: El material fundido baja por un ducto desde el crisol hasta la cavidad de soldadura.

2. SOLDADURA:

- El material soldante se suministra identificado con el número de catálogo y cantidad.
- El material soldante, es un mezcla de óxido de cobre y aluminio que requiere más de 870 °C para encenderse. El polvo color plateado que se encuentra aparte, es el INICIADOR de la reacción, el cual se enciende con el chispero o encendedor.



3. DISCO:



- De material ferroso o no ferroso.
- Permite la reacción exotérmica en el crisol durante el tiempo necesario para que la escoria resultante flote; el calor del cobre fundido (líquido) derrite el disco y fluye hacia la cavidad para la soldadura.

4. PINZAS:

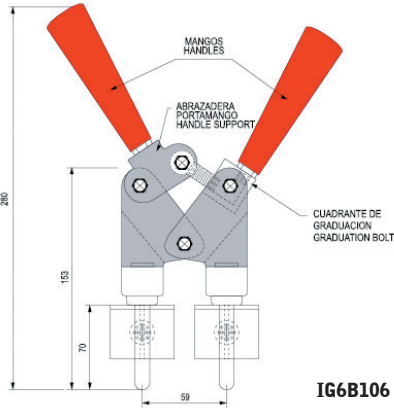
- Diseño exclusivo para el 100% de los moldes de grafito fabricados, para - soldaduras cable a cable, cable a platinas y cable a varilla.
- Ajusta el molde ejerciendo presión entre partes. La presión se puede variar.

PINZAS DE CADENA HORIZONTAL Y VERTICAL

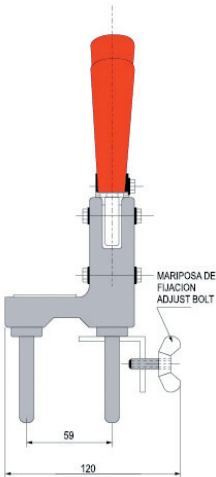
Las pinzas de cadena son usadas para sostener el molde en posición sobre tubería o estructura horizontal o vertical de hasta 4" de diámetro. Para tuberías de mayor diámetro se suministra una extensión de cadena de 20" que permite que la pinza sea utilizada en tuberías de hasta 10" de diámetro. La pinza con cadena puede suministrarse como un solo elemento completo o si ya se tienen las pinzas puede ordenarse únicamente la cadena y los accesorios de montaje que se adaptan perfectamente con la pinza tradicional.

PREPARACIÓN DE LOS ELEMENTOS

- **Cables, Varillas, Platinas o superficies que reciban la soldadura:** La humedad retenida entre los filamentos ocasiona salpicaduras y derrames de soldadura; al igual que el mugre, la grasa o los aceites industriales y óxidos. La soldadura, en presencia de estos elementos será deficiente. Los elementos deben limpiarse con un cepillo metálico para remover todos los componentes extraños. Debe calentarse con antorcha.
- **Moldes:** Absorben humedad del medio ambiente, El polvo, mugre, grasa y otros ocasionan soldaduras deficientes. Deben calentarse con antorcha, a través del crisol y las entradas de los elementos a soldar. Asegurarse que se elimine todo vestigio de humedad. Se comprueba en el campo colocando una gota de agua en uno de los costados; esta debe evaporarse inmediatamente.
- **Fugas:** Si hay evidencia de posible fugas a través de las entradas de los conductores, se pueden utilizar barro arcilloso o cerámico alrededor de los conductores o cables en la parte exterior.



IG6B106



IG6 40 0106 32

Pinza de cadena a tubo en posición vertical



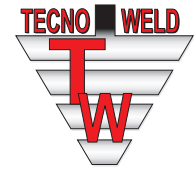
IG6 40 0106 76

Grapa y Cadena para fijar tubo en posición vertical



IG6 40 0106 78

Grapa y cadena para fijar tubo en posición horizontal



INSTALACIÓN Y REACCIÓN

- Para hacer una conexión, sostenga un disco retenedor contra el lateral del crisol. Permita que se deslice hasta el fondo y verifique que el disco quede bien colocado en el asiento del fondo.
- Vierta el material soldante en el crisol teniendo cuidado de no verter el material iniciador.
- Vierta el cartucho de fundente en el crisol. Cierre la tapa.
- Vierta un poco de material iniciador en el bolsillo de ignición.
- Encienda con el chispero apuntando al centro de la tapa donde depositó el material iniciador. El material se enciende y se inicia la reacción del material soldante dentro del crisol.
- El oxígeno del óxido de cobre se combina con el aluminio para formar cobre fundido y escoria (óxido de aluminio).
- El disco retenedor actúa como válvula que retiene la reacción en el crisol para permitir que la escoria flote en la parte alta y se separe del material de cobre fundido. El calor liberado por esta reacción funde el disco y el cobre fundido fluye por el ducto hacia la cámara de soldadura.
- El material fundido calienta la cámara de soldadura, funde los extremos de los hilos de los conductores, llena la cavidad y se convierte en sólido para producir una unión compacta.
- Toda la reacción ocurre en pocos segundos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Encienda el chispero iniciador de la reacción, colocándose a un lado del molde. Con el brazo extendido accione el chispero en el bolsillo de ignición ubicado en el centro de la tapa superior del molde.
- Si hay brisa, colóquese con está a favor (brisa a su espalda). Evite la aspiración de los humos de la reacción (son tóxicos).
- Tenga presente que por la boca del crisol, salen gotas o salpicaduras de metal fundido que pueden ocasionar graves quemaduras. Utilice guantes de carnaza para manipular el molde después de la reacción para remover la escoria.



PROBLEMAS FRECUENTES

La mayoría de los problemas presentados en soldaduras aluminotérmicas pueden solucionarse verificando las siguientes causas:

PROBLEMA No. 1

La soldadura está cubierta con excesiva escoria.

Verificación:

- 1.1 La mezcla soldante escapó por el borde del disco retenedor.
- 1.2 Asiento para el disco desportillado en el molde.
- 1.3 Disco retenedor, corrido cuando se vació la mezcla soldante.
- 1.4 Disco no sentado correctamente.
- 1.5 Disco no utilizado.

NOTA: Una pequeña cantidad de escoria sobre la superficie es aceptable.

PROBLEMA No. 2

Goticas de metal fundido son expulsadas fuera del crisol cuando se efectúa la conexión.

Causa:

- 2.1 Presencia de humedad en el molde, cables o en ambos.

PROBLEMA No. 3

Cables no se soldan.

Verificación:

- 3.1 Los cables no fueron limpiados y secados adecuadamente

Corrección:

- 3.1.1 Remover óxidos con cepillo de alambre. Cortar extremos muy oxidados. Usar carga soldante para trabajo pesado
- 3.1.2 Secar conductores con antorcha.
- 3.2 Cables separados en el molde.

Corrección:

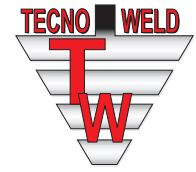
- 3.2.1 Colocar los cables adecuadamente.
- 3.2.2 La separación debe quedar bajo canal de llenado.

PROBLEMA No. 4

Los cables se salen del molde durante el proceso de soldadura.

Corrección:

- 4.1 Use grapas o prensas para sostenerlos en su sitio.
- 4.2 Evite que los cables queden tirantes o en tensión.

**PROBLEMA No. 5**

Escapes de soldadura alrededor de los cables.

Corrección:

- 5.1 Aplicar barro cerámico alrededor de los cables, cuando el molde este cerrado.
- 5.2 Usar moldes con platinas de desgaste (que actúan como enfriadoras)
- 5.3 Molde con medidas adecuadas a los cables a soldar.
- 5.4 Molde muy desgastado, reemplazarlo.

PROBLEMA No. 6

Insuficiente soldadura para cubrir los cables

Verificación:

- 6.1 Utilizar la cantidad recomendada de material soldante.
- 6.2 Demasiada separación entre los cables o elementos a soldar.
- 6.3 Molde con fugas.

Corrección: Ver problemas 3, 9 y 11

PROBLEMA No. 7

Conexión con aletas

Corrección:

- 7.1 Molde mal cerrado. Verificar el ajuste del molde y de la pinza.
- 7.2 Molde con desgaste excesivo necesita cambio.

PROBLEMA No. 8

El vaciadero (llenadero) es muy alto

Verificación:

- 8.1 Correcta cantidad de mezcla soldante
- 8.2 Humedad en el molde o cables

Corrección: Ver problema No. 3

PROBLEMA No. 9

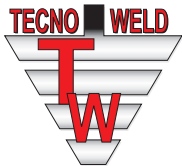
El molde se desgasta rápidamente.

Verificación:

- 9.1 Limpiar el molde con un cepillo suave, trapo o papel periódico.
No use cepillo de alambre.
- 9.2 Remover el molde después de cada soldadura con cuidado y evitar astillamiento y fricciones.

PROBLEMA No. 10

La soldadura no se adhiere (pega) sobre el acero



Corrección:

- 10.1 Limpiar el acero con escofina, grata, esmeril o similar, hasta el grado "metal brillante" o desnudo. Capas de óxido, pinturas y otras deben removerse completamente, el cepillo de alambre no es suficiente, grasa y aceites deben removerse con disolventes.
- 10.2 Limpiar superficies galvanizadas con cepillo de alambre o tela esmeril. Galvanizado espeso, debe limpiarse con un raspador.
- 10.3 Si el acero tiene humedad, calentar con antorcha preferiblemente desde la cara posterior.
- 10.4 Todo depósito de carbón formado por la antorcha, debe removerse.
- 10.5 Verificar la posición correcta de los cables.

PROBLEMA No 11

La soldadura no se adhiere (pega) al hierro nodular, maleable o fundido.

Corrección:

- 11.1 Remover toda capa antes de limpiar.
- 11.2 Limpiar toda superficie con raspador, esmeril o similar hasta "metal brillante o desnudo".
- 11.3 Limpiar las superficies con disolventes seguros.

PROBLEMA No. 12

La conexión es porosa o no es uniforme.

- 12.1 Presencia de humedad en el cable, molde o ambos.

Corrección:

- 12.2 Limpiar, secar los cables y calentarlos.
- 12.3 Calentar el molde con antorcha por encima de 100 C o efectuar una "quema" sin cables a conectar, teniendo cuidado de evitar posibles graves quemaduras por escape repentino del metal fundido.
- 12.4 Si el molde tiene platinas metálicas de desgaste, solo calentar con antorcha.
- 12.5 Presencia de barro cerámico en la cavidad de soldar.

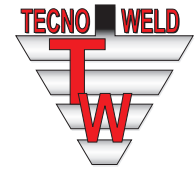
Corrección: Si es necesario, aplicarlo solo cuando el molde esté cerrado.

PROBLEMA No. 13

El molde no cierra firmemente.

Verificación:

- 13.1 Grapa de cierre desajustada.
- 13.2 Cables ovalados o doblados.
- 13.3 Mugre o escoria en las juntas del molde.
- 13.4 Diámetro incorrecto de cables.



CONEXIONES DE TRABAJO PESADO

USO:

Requerimientos especialmente para reconexiones de cables de cobre multifilares, sólidos o de cables endurecidos.

Para conexiones eléctricas de difícil acceso y cuyas condiciones de preparación para la soldadura sean apenas aceptables en comparación con las condiciones normales de una soldadura corriente.

Para reconexiones en mallas a tierra antiguas

Para interconexión con mallas antiguas (ampliaciones de mallas antiguas)

Para mallas con cables o conductores reciclados.

Para garantizar mayor resistencia mecánica en conexiones críticas.

CARACTERÍSTICAS:

Molde con mayor volumen que el corriente en la cavidad de soldadura.

Se requiere mayor cantidad de soldadura

Mayor cantidad de calorías o BTU 's en tiempo (la temperatura de la reacción exotérmica es la misma, es decir, superior a 2.800 °C).

VENTAJAS:

Elimina la necesidad de corte de los extremos de cable viejo, siempre y cuando se limpie aceptablemente.

Se puede soldar cables que han sufrido fuerte oxidación siempre y cuando se limpien aceptablemente.

La reacción exotérmica se prolonga por más tiempo con lo cual se permite sublimar cuerpos extraños remanentes en la limpieza.

Se puede reforzar los puntos críticos en las mallas a tierra en donde se prevean condiciones y factores severos.

NOTAS:

No se puede utilizar un molde corriente debido a la capacidad menor en la cavidad de la soldadura.

No todos los tipos de soldadura requieren de soldaduras "trabajo pesado".

FEATURES

Thermic welding process produces a molecular bond. It will not loose, is not affected by galvanic corrosion, accepts equal or more current capacity than the welded conductors themselves. The thermic weldings are used in government utility companies, power stations, factories, commercial buildings and other facilities. The process has been engineered to assure a good and permanent electrical connection. Elements required are small and light therefore easy to carry.

REQUIRED ELEMENTS

1. MOLD:

The graphite mold is precisely drilled for the exact size of conductors to be welded.

There are great variety of different weldings from a simple cable-cable to a cable-steel structure.

Each mold is supplied with a general instructions sheet which details the recommended safety procedure, preparation of conductors and welding material.

Every mold includes a nameplate with catalog number, size of conductors that it was built for and size of weld metal cartridge required.

Parts of the mold:

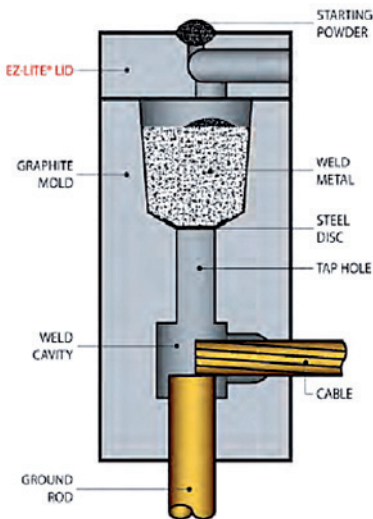
Cover: Closes the mold during exothermic reaction.

Crucible: Contents the welding material before exothermic reactions is dropped into the welding cavity.

Seat of Retention Disk: At the bottom of the crucible, there is a seat where the retention disk accommodates to hold the molten material.

Tap Hole: The molten copper flows through the tap hole into the welding cavity.

Welding Cavity: It is a precisely machined cavity that holds the conductors or elements that will be welded. The molten copper reaches this cavity after melting the retention disk and running across the tap hole.



2. WELDING POWDER:

Características • Features

- Every cartridge of welding powder is supplied with a label indicating weight of powder contained (expressed in grams).
- The welding powder is a mixture of copperoxide and aluminum powder that requires temperatures above 870 C to be ignited. A second type of powder, silver color is also packed inside but separately. This is called the starting powder for the reaction. The flint gun shall be pointed to the starting powder to start the reaction.



3. DISK:

Made up of ferrous or non-ferrous material.

The disk holds exothermic reaction in the upper chamber for a period of time to allow slag float and permit pure copper to flow down first, after melting the disk, to the welding cavity.

4. HANDLE CLAMPS:

TECNOWELD handles are appropriate for 100% of the molds offered. Used to handle the graphite molds.

Handle clamps are also used to hold the mold closed while the reaction of the powder takes place.

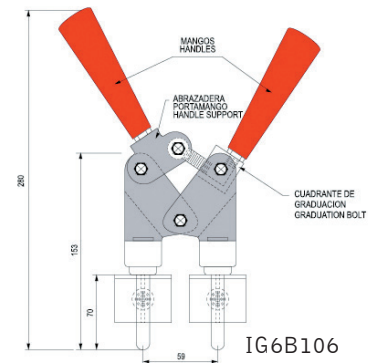
HORIZONTAL AND VERTICAL CHAIN CLAMPS

Chain clamps are used to hold a mold in position on horizontal or vertical pipe or surface up to 4" in diameter. For larger pipes a 20" chain extension is available to allow the chain clamps to be used on pipe up to 10" in diameter. The chain clamp can be purchased complete with the handle clamp, or if you already have a set of clamps, you can order just the chain clamp and mounting assembly. The mounting assembly can easily attached to the standard handle clamps.

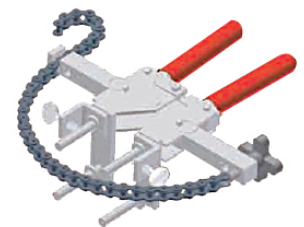
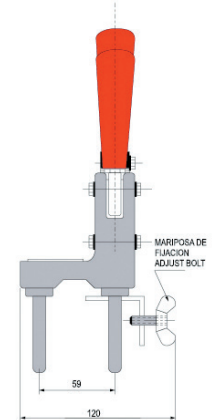
PREPARATION OF ELEMENTS

Cables, Grounds Rods and surfaces involved in the welding: Moisture trapped between the strands of cables, as well as dirt, grease industrial oil and oxides may produce splash or overflow of welding material while reaction takes place. Elements must be cleaned with a metallic brush to remove all the foreign elements. They must be dried with torch.

Molds: They absorbed moisture from the environment. Molds must be carefully dried with heat (using a torch). Check mold by splashing water to the mold. Water must evaporate immediately.



IG6B106



IG6 40 0106 32



IG6 40 0106 76



IG6 40 0106 78



Leaks: If there is evidence of possible leaks through the cable openings use clay around conductors in the external part of the mold.

INSTALLATION AND REACTION

To make a connection, hold retention disk inside the crucible wall. Let the disk slide to the bottom seat.

Pour the welding material into the crucible without including the starting powder.

Pour a small amount of the starting powder in the upper border of the mold and uniformly spread the balance over the welding powder.

Close the cover.

Pour a small quantity of powder in starting the ignition pocket. Set fire pointing the flint gun to the starting powder.

Oxygen from the copper oxide combines with the aluminum powder to produce free molten copper plus slag (aluminum oxide).

The retention disk act as a valve to retain the reaction into the crucible until the slag floats over the molten copper. The reaction heat melts the retention disk and then, the molten copper flows to the welding cavity through the tap hole.

The molten copper fill the welding cavity, meets the strands of the cable and produces a compact solid connection.

All the process of the reaction takes place in only a few seconds.

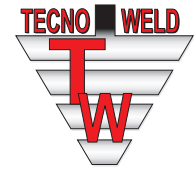
SAFETY PRECAUTIONS

When setting fire, place your hand extended to a side of the mold to avoid possible splashes of the welding material. Extend your arm in full when holding the flint gun, aiming to the ignition pocket located on the center of the mold's upper cap.

If wind is blowing, be sure to stand between the coming wind and the welding point. This protects you from being touched by the flames or reached by the fumes.

Avoid aspiration of fumes produced in this reaction. (These fumes are toxic).

Drops of hot welding metal may come out from the inside of the mold and produce heavy burns. Use hand leather gloves during all the process to protect yourself.



TROUBLE SHOOTING TIPS

PROBLEM No. 1

The connection is covered with excessive slag.

Recommended inspection:

- 1.1 Welding material escaped through the edge disk.
- 1.2 Disk seat at the mold is chipped.
- 1.3 Retention disk was moved when the welding material was poured
- 1.4 Retention disk was not properly seated.
- 1.5 Retention disk was not installed.

NOTE: A small amount of slag on the surface is acceptable.

PROBLEM No. 2

Molten metal drops are spits out of the crucible when making a connection.

Cause:

- 2.1 Presence of moisture in the mold, cables or Both.

PROBLEM No. 3

The conductors do not weld.

Check:

- 3.1 The conductors were not properly cleaned and dried.

Correction:

- 3.1.1 Remove the oxide with wire brush. Cut the oxide ends. Use heavy duty molds.

- 3.1.2 Dry conductors with torch.

- 3.2 Separated cables at the mold.

Correction:

- 3.2.1 Set the cables properly.
- 3.2.2 The gap must be centered under the tap hole.

PROBLEM No. 4

The cable pull out of the mold during welding

Correction:

- 4.1 Use clamps to hold them in place.
- 4.2 Avoid cable tension.



PROBLEM No. 5

The metal weld leaks around the conductors.

Correction:

- 5.1 Apply clay around the conductors when the mold is closed.
- 5.2 Use mold with wear plate (which act as chill plates).
- 5.3 Use molds with adequate size to the cable being welded.
- 5.4 The mold is too worn, replace it.

PROBLEM No.6

Insufficient fill metal to cover the conductors.

Check:

- 6.1 Use the recommended size welding material.
- 6.2 Too large gap between conductors.
- 6.3 Mold with leakage.

Correction: See problem 3, 9 and 11

PROBLEM No. 7

Connections with fins (The metals is lost).

Correction:

- 7.1 The mold is not completely closed.
- 7.2 The mold is excessively worn. Change it.

PROBLEM No. 8

The riser is too high

Check:

- 8.1 The correct size of the welding material.
- 8.2 Moisture in the mold or conductors.

Correction: See problem 13

PROBLEM No. 9

The mold wears out quickly.

Check:

- 9.1 Clean the mold with a brush, cloth or newspaper. Do not use wire brush.
- 9.2 Remove the mold carefully after each connection; avoid chipping.

**PROBLEM No. 10**

The welding does not stick to the steel.

Correction:

10.1 Clean the steel with a rasp, grinder or similar up to the "bare metal" grade. Oxide scale, paint and other coating, must be completely removed. The wire brush, is not sufficient. Grease, and oil must be removed with safety solvent.

10.2 Clean the galvanized surface with a wire brush or emery. The heavy galvanized must be cleaned with a rasp.

10.3 If the steel has moisture, heat it with a torch preferable from the back side.

10.4 Any carbon deposit from the flame, must be removed.

10.5 Check the correct conductor position.

PROBLEM No. 11

The welding to nodular iron malleable or cast iron does not stick to the surface.

Correction:

11.1 Remove any coat before clean.

11.2 Clean all the surface with a rasp, grinder or similar upto bright metal grade.

11.3 Clean the surface with safety solvent.

PROBLEM No. 12

The connection is porous and uniformed.

12.1 Presence of moisture either in conductor or mold.

Correction:

12.2 Clean, dry and heating the conductors.

12.3 Heat the mold over 100 C or ignite a weld metal without conductors, having care to avoid severe burns due to the sudden scape of the molten material.

12.4 If the mold has wear plate, heat only with torch:

12.5 Presence of clay in the welding cavity.

Correction: If it necessary, apply it only when the mold is closed.

PROBLEM No. 13

The mold does not close tightly

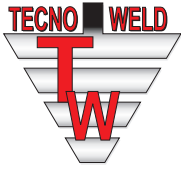
Check:

13.1 The adjustment of the handle clamps.

13.2 Conductors out of round or bent.

13.3 Dirt or slag in the mold parting line.

13.4 Correct size of the conductors.



HEAVY DUTY CONNECTIONS

USE:

Specially used when reconnecting cables with multiple filaments, and solid or endured cables.

For electrical connections when access and preparation of conductors is difficult not allowing a comparable acceptable cleaning process of the cables for welding.

For reconnections in old grounding networks or interconnections with them.

When connecting grounding with second-hand cables.

To ensure higher mechanical resistance in critical junctions of the grounding networks.

FEATURES:

The mold cavity volume is larger than the standard connections molds, therefore:

Quantities of welding powder required are larger than in standard connections.

Temperature of the reaction is always the same is standard or HDC but the exposition time to the welding temperature (2.800 C) is longer in HDC which assure appropriate welding.

ADVANTAGES:

Allow correct connections without having to cut ends of old cable.

Connections with cables that has been exposed to great oxidation can be accomplished.

In the above mentioned cases, cleaning of cable is required.

Time of exposition to the reaction temperature helps burn some of the dust left in the cleaning process.

If special conditions occurred that may have damage some of the junction points in the network, the connections can be welded over the previous ones using a Heavy Duty Mold.

NOTES:

A standard mold cannot be used for a Heavy Duty connections.

Not all the very different configurations of connections require Heavy Duty joints.

Contact TECNOWELD for special requirements.

INSTRUCCIONES PARA INSPECCIÓN DE SOLDADURAS • INSPECTION OF WELDING POINTS

BUENA

Soldadura sólida solo presenta imperfecciones menores en la superficie.

GOOD

A solid welding. Only minor imperfections can be observed in the surface.



ACEPTABLE

El llenado es más bajo que el normal, pero aún es suficiente.

ACCEPTABLE

The welding material did not fill the welding cavity. It is low but still enough to guarantee acceptable conductivity.



ACEPTABLE

Molde incorrecto o desgastado. Permite fugas alrededor del conductor. El llenado es suficiente. Recomendación: Debe revisar el molde.

ACCEPTABLE

Mold is falling or is overused
Leaks are present around the conductors and therefore.
Welding material is not enough to fill the cavity.
Solution: Mold should be revised or disposed.





ACCEPTABLE

El llenadero queda poroso.

El molde o hilos del cable captaron agua o humedad.

La soldadura es sólida la porosidad no es suficiente para rechazar la conexión.

Recomendación: Secar cables y moldes con disolventes seguros y calentar con antorcha (butano, propano, gasolina, acetileno).

ACCEPTABLE

The crucible is porous.

The mold or the conductor strands were wet (water or simile moisture).

The weld is solid; porosity is not enough to allow rejection of the connection.

Solution: Clean and dry the cables, conductors and mold with a safety solvent and heat it with torch.



RECHAZADA

Grandes cantidades de escoria sobre la soldadura causada por: Disco mal colocado ó ausencia del disco.

Recomendación: Verificar asiento del molde para el disco y que el disco sea el apropiado para la soldadura.

REJECT

Extreme amounts of slag on surfaces are caused by weld material leaking past disk or complete lack of disk.

Solution: Inspect the conditions of mold disk seat and check disk size and positioning.

RECHAZADA

Ligeras trazas de carbón en los hilos de los cables y en la soldadura por presencia de aceite, grasa o mugre antes de soldar.

Recomendación: Limpiar bien con disolventes seguros, calentar.



REJECT

Light carbon traces of the connections are present due to presence of oil, grease or dirt.

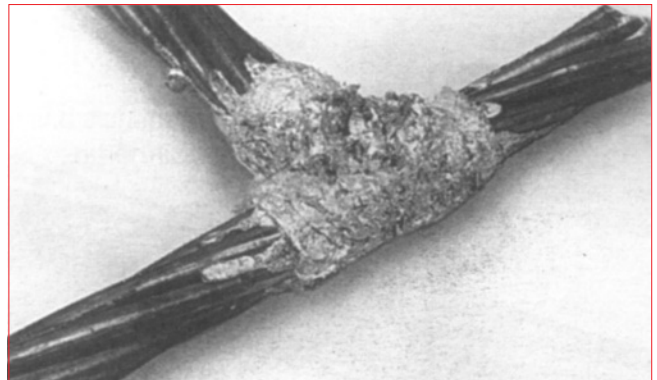
Solution: Clean all the involved elements with a safety solvent and heat them with a torch

RECHAZADA

Soldadura deforme.

Excesiva cantidad de agua entre los hilos del cable o en el molde.

Recomendación: Los cables y el molde deben limpiarse y secarse con calor (antorcha).



REJECT

Excessive water in cable strands.

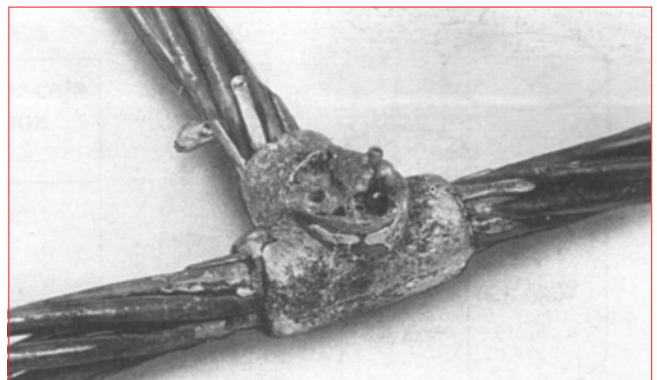
Solution: Cable and mold must be dried by heating.

RECHAZADA

Gruesas capas de carbón en los cable y soldadura.

Presencia de aceite, grasas o mugre en gran cantidad en los cables.

Recomendación: Limpiar bien con disolventes seguro, calentar.



REJECT

Heavy carbon coating on cable and connection shows grease or oil was presents on cables.

Solution: Cables must be cleaned with safety solvents.



RECHAZADA

Llenado bajo o pobre, la cavidad no fue llenada sobre los hilos de los cables, aletas de fuga presentes.

Molde con cerrado incorrecto, probablemente debido a la presencia de algún cuerpo extraño aprisionado.

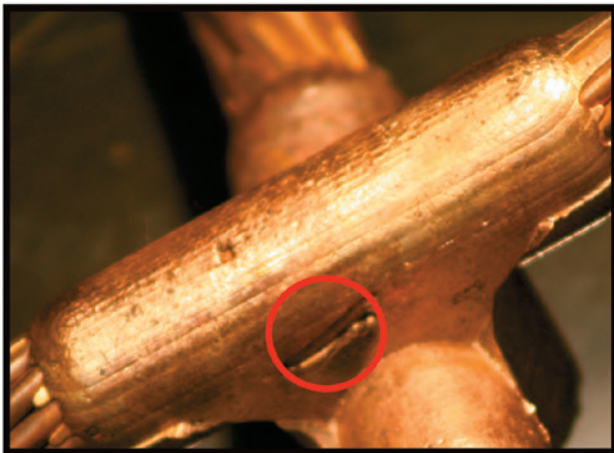
Recomendación: Verifique el ajuste de la grapa de cierre.

REJECT

Fill is too low. Weld cavity was not filled over cable strands

“Fins” indicate mold was not closed tightly.

Solution: Check for foreign material in mold parting line.



RECHAZADA

Llenado bajo o pobre. La cavidad no fue llenada sobre los hilos de los cables.

La ausencia de fugas indica que el material soldante (tamaño del cartucho de soldadura utilizado) fue insuficiente.

REJECT

Fill is too low.

Welding cavity was not filled enough.

The absence of leak paths indicates that welding powder cartridge used was very small.

SOLDADURA

USO:

Compuesto de óxido de cobre y aluminio el cual en una reacción exotérmica permite la fundición y empalme de elementos de cobre y acero.

EMPAQUE:

Cartucho plástico de 15 hasta 250 gms. En cajas de plástico de 10 y 20 unidades cada una.

ADVERTENCIA:

Las cajas de soldadura deberán almacenarse en lugar seco. Para Evitar su deterioro, Los cartuchos no utilizados de una caja abierta deberán empacarse, preferiblemente, y en bolsa plástica seca bien sellada y en sitio seco.

WELDING POWDER

USE:

This is a composite powder of copper oxide and aluminum that allows welding copper and steel in an exothermically reaction us With graphite molds.

PACKING:

Plastic cartridges of 15 to 500 gms. each. Arranged in boxes of 10 Or 20 units.

WARNING:

Thermoweld pack should be stored in a dry place to avoid damage of welding powder. Cartridges from an open box must be place in a dry plastic very tightly closed.

CARGA CARTRIDGE gms	REFERENCIA REFERENCE	CANTIDAD POR CAJA QTY PER BOX
15	IG5 015 P	20
32	IG5 032 P	10
45	IG5 045 P	20
65	IG5 065 P	20
90	IG5 090 P	10
115	IG5 115 P	10
150	IG5 150 P	10
200	IG5 200 P	10
250	IG5 250 P	10
500	IG5 500 P	10



PLACAS DE REFUERZO



El promedio de vida de los moldes TECNOWELD es de 50 soldaduras dependiendo del cuidado y tratamiento que reciben durante su normal uso. El máximo desgaste en los moldes se presenta en las entradas para los cables debido a la presión de cierre sobre cables con redondez imperfecta (ovalados), ocasionando desportillamiento en las entradas del molde. Para aumentar el promedio de vida de los moldes, TECNOWELD ofrece la opción de instalar Placas de Refuerzo en las entradas, disponible para cables calibre 1/0 AWG hasta 500 y electrodos (varillas copperweld) de 1/2" a 1".

WEAR PLATES

Averages life of a TECNOWELD mold is 50 uses, according to the clearing and handling care it is given. The point that is most commonly damaged is the entry point of the cables to the molds because they suffer the stress of cables that are not totally cylindrical. To improve the life of molds, TECNOWELD offers the possibility of wearplates installation (add-W to the selected reference to order a mold with wareplates), for all molds used with any cable from 1/0 AWG to 500 MCM and grounding rods from 1/2" to 1".



IG738412900
IG738412905

MASILLA SELLANTE

Se utiliza para evitar fugas de la soldadura. Cuando las cavidades del molde se dilatan después de su uso estándar debido al trabajo pesado al que es sometido, se puede usar la masilla sellante para prolongar la vida útil del molde. También se utiliza alrededor del cable trenzado para prevenir fugas. Presentación de 1 y 5 libras. Solo se debe usar en la parte exterior del Molde. Si la masilla se aplica en el interior del molde la soldadura podrá quedar defectuosa y ser rechazada.

KIT DE HERRAMIENTAS

GRATA DE BRONCE

Se utiliza para limpiar los cables antes de realizar la conexión

LG64769

CEPILLO DE FIBRA NATURAL

Se utiliza para limpiar el molde de Grafito sin dañarlo

LG64749

ESCOFINA

Se utiliza pala limpiar y remover recubrimientos sobre las superficies de Acero o Hierro

I38010100RASP



IG638010100RASP

ANTORCHA MANUAL DE PROPANO

Antorcha manual de Propano usada para precalentar el molde y remover la humedad.

HAND HELD PROPANE TORCH

Hand held torches are used to preheat the molds to remove any moisture.



LG638439100

LIMPIADOR DE MOLDES

Se utiliza para remover la escoria sobrante acumulada en el crisol del molde y evitar que se tapone

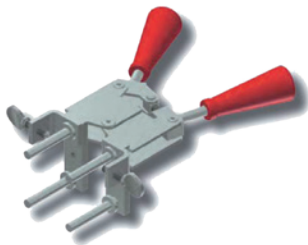


LIMPIADOR DE MOLDES

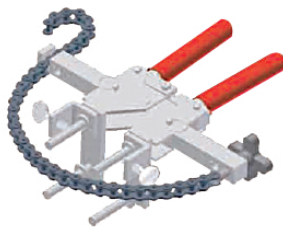
PINZA PARA MOLDES Y SOPORTES DE CADENA

Se utilizan para manipular el molde y limpiarlo después de realizada la soldadura. La misma pinza se utiliza para todos los moldes tipo A y B.

IG640031901 para moldes de carga 15 a 65gr
IG640031903 para moldes de carga 90 a 500gr



IG6B106



IG6 40 0106 32



IG6 40 0106 76



IG6 40 0106 78

PINZA PARA CABLES

Se recomienda para mantener fijos, de forma adecuada, cables de calibre grueso al interior del molde, especialmente cuando los cables están sometidos a tensión o esfuerzos mecánicos. Evita que los cables se salgan del molde cuando se realiza la soldadura.



IG6BLC50127

PROTECTOR DE VARILLA

Se coloca en la parte superior de la varilla durante su instalación. Evita que la cabeza de la varilla se deforme.

LG6001 protector Varilla de 1/2"

LG6002 protector Varilla de 5/8"

LG6003 protector Varilla de 3/4"

LG6004 protector Varilla de 1"L



HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

CHISPERO MANUAL



IG6ENA

La soldadura exotérmica se enciende con el material iniciador (incluido en cada soldadura), El material iniciador activa por medio de una chispa y no por medio de una flama. Una sola chispa es suficiente para iniciar la reacción.

SISTEMA DE ENCENDIDO ELECTRICO REMOTO "EZ Lite Remote®"



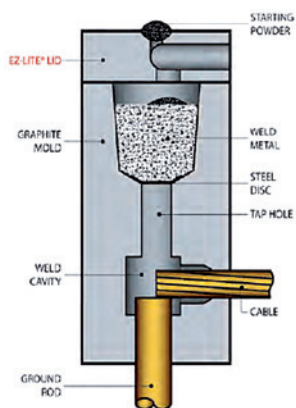
IG638EZLTRU

Es el ultimo avance tecnológico de thermOweld® en conexiones exotérmicas para la industria.

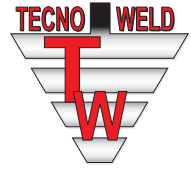
Por mas de 50 años , thermOweld® ha inventado y desarrollado productos y soluciones practicas cmo la mejor opción para los instaladores a nivel mundial.

Se puede utilizar con los moldes y la soldadura estándar que Ud. ya tiene o ha utilizado

Con el sistema EZ Lite Remote®, que esta en proceso de patente en tramite proceso el contratista, instalador o Distribuidor tiene versatilidad y facilidad de uso manual



- * Use el Chispero o el sistema de encendido electrico EZ Lite Remote® y no se retrase durante el montaje
- * 100 % de confianza que tendra conecciones bien hechas cuando quiera
- * No se preocupe por la obselecencia del producto o por materiales que no rotan en el inventario
- * Solamente lo puede conseguir con Tecnowled
- * Confiabilidad con patente en proceso – 100% garantía de encendido
- * No requiere material iniciador.
- * Compatible con los Moldes Existentes TECNOWELD y la soldadura tradicional thermOweld®.
- * Triple ventaja – Moldes con tapa liviana con salida de flama lateral + encendido remoto + Garantía y confiabilidad con la reconocida soldadura thermOweld®
- * Encendido Inmediato – No espere.
- * Utiliza Baterías Alcalinas "D" disponibles en todas partes para 100's de conexiones.
- * Incluye indicador de carga de las baterías.
- * Botones de encendido y operación independientes
- * Cable y conector resistente al calor, longitud estandard de seis pies, disponible en otras longitudes como opcional



USO: Empalme de dos conductores en cualquier forma, y de calibres iguales o diferentes.

MATERIAL: Cuerpo y tapa en grafito. Bisagra en acero.

ACABADO: Natural.

TAMAÑOS ESTANDAR: Cables desde calibre 8 AWG 1000 MCM.

USE: Any type of connection of two cables. Either the same or different gauges, terminal cables or a tap to a running conductor.

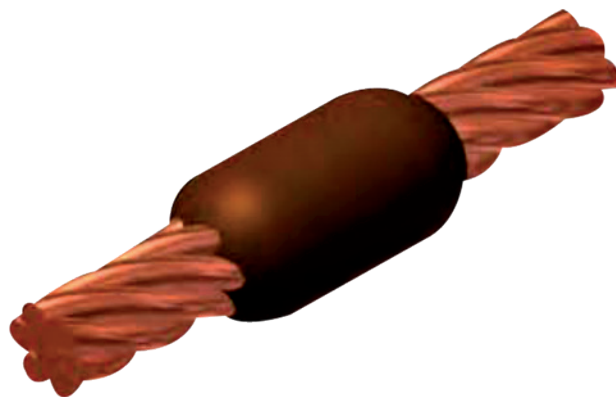
MATERIAL: Graphite body and cover, steel hinge.

FINISH: Natural.

STANDARD SIZES: Conductors from 8 AWG to 1000 MCM.

CC1

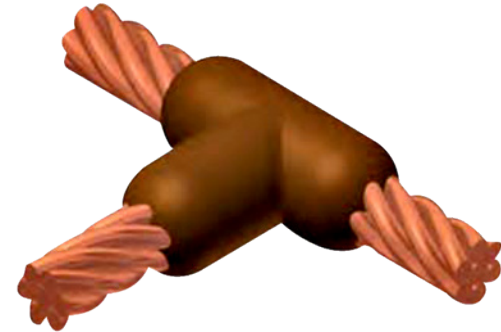
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 200	25	A
4	SG1TN 201	25	
3	SG1TN 202	32	
2	SG1TN 203	32	
1	SG1TN 204	32	
1/0	SG1TN 205	45	
2/0	SG1TN 206	65	
3/0	SG1TN 207	90	
4/0	SG1TN 208	90	
250 MCM	SG1TN 209	115	
300	SG1TN 210	115	
350	SG1TN 211	150	
500	SG1TN 213	200	
750	SG1TN 214	2-150	B
1000	SG1TN 215	2-200	



CC2

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	4	SG1TN 221	32	A
3	3	SG1TN 222	32	
2	2	SG1TN 223	45	
	4	SG1TN 224	45	
1	1	SG1TN 225	45	
	2	SG1TN 226	45	
	4	SG1TN 227	45	
1/0	1/0	SG1TN 228*	90	
	1	SG1TN 229	45	
	2	SG1TN 230	45	
	4	SG1TN 231	45	
2/0	2/0	SG1TN 232*	90	
	1/0	SG1TN 233	90	
	1	SG1TN 234	45	
	2	SG1TN 235	45	
	4	SG1TN 5475	45	
	4/0	SG1TN 5059	90	
3/0	3/0	SG1TN 236	115	A
	2/0	SG1TN 237	90	
	1/0	SG1TN 238	90	
	1	SG1TN 239	45	
	2	SG1TN 240	45	
	4	SG1TN 5574	45	
4/0	4/0	SG1TN 241	150	A
	3/0	SG1TN 242	115	
	2/0	SG1TN 243	90	
	1/0	SG1TN 244	90	
	1	SG1TN 245	90	
	2	SG1TN 246	90	
	4	SG1TN 5021	90	
250 MCM	250 MCM	SG1TN 247	150	A
	4/0	SG1TN 248	150	
	3/0	SG1TN 249	150	
	2/0	SG1TN 250	90	
	1/0	SG1TN 251	90	
	1	SG1TN 252	90	
	2	SG1TN 253	90	
300	300 MCM	SG1TN 254	200	A
	250	SG1TN 255	150	
	4/0	SG1TN 256	150	
	3/0	SG1TN 257	150	
	2/0	SG1TN 258	90	
	1/0	SG1TN 259	90	
	1	SG1TN 260	90	
	2	SG1TN 261	90	

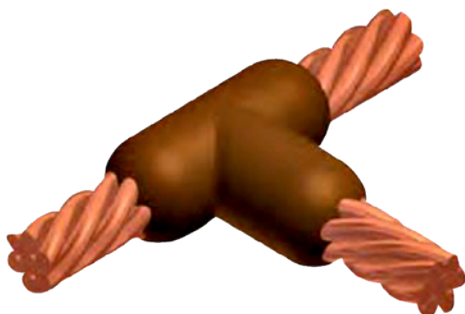
PRINCIPAL



DERIVACIÓN



PRINCIPAL



DERIVACIÓN

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
350	350 MCM	SG1TN 262	200	A
	300	SG1TN 263	200	
	250	SG1TN 264	200	
	4/0	SG1TN 265	150	
	3/0	SG1TN 266	150	
	2/0	SG1TN 267	90	
	1/0	SG1TN 268	90	
	1	SG1TN 269	90	
	2	SG1TN 270	90	
500	500 MCM	SG1TN 280	2-150	B
	350	SG1TN 282	200	
	300	SG1TN 283	200	
	250	SG1TN 284	200	
	4/0	SG1TN 285	150	A
	2/0	SG1TN 286	90	
	1/0	SG1TN 287	90	
	1	SG1TN 288	90	
	2	SG1TN 289	90	
750	750 MCM	SG1TN 290	500	D
	500	SG1TN 291	2-200	C
	350	SG1TN 293	250	B
	300	SG1TN 294	200	
	250	SG1TN 295	200	A
	4/0	SG1TN 296	150	
	2/0	SG1TN 297	150	
	1/0	SG1TN 298	150	
1000	1000 MCM	SG1TN 299	500	D
	750	SG1TN 300	500	C
	500	SG1TN 301	2-200	
	350	SG1TN 303	250	B
	300	SG1TN 304	200	
	250	SG1TN 305	200	
	4/0	SG1TN 306	150	A
	2/0	SG1TN 307	150	
	1/0	SG1TN 308	150	

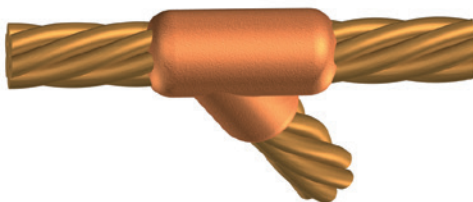
CC5

CABLE RUN	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	SG1TN 1251	25	B
3	SG1TN 1252	32	
2	SG1TN 1253	32	
1	SG1TN 1254	32	
1/0	SG1TN 1255	45	
2/0	SG1TN 1256	65	
3/0	SG1TN 1257	90	
4/0	SG1TN 1258	90	
250 MCM	SG1TN 1259	115	
300	SG1TN 1260	115	
350	SG1TN 1261	150	
500	SG1TN 1263	200	
750	SG1TN 1264	2-150	
1000	SG1TN 1265	2-200	D



**DERIVACIÓN IZQUIERDA
LEFT 30ª CONNECTION**

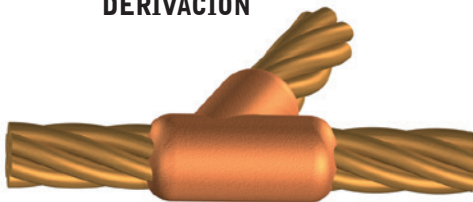
PRINCIPAL



DERIVACIÓN

**DERIVACIÓN DERECHA
RIGHT 30ª CONNECTION**

DERIVACIÓN



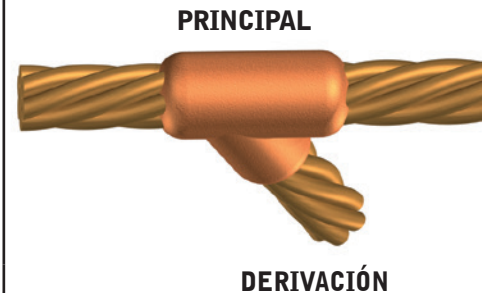
PRINCIPAL

CABLE		REFERENCIA • REFERENCE		CARGA	TIPO
PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	IZQUIERDA LEFT	DERECHA RIGHT	CARTRIDGE	B
4	4	SG1TN 1401	SG1TN 1491	45	
3	3	SG1TN 1402	SG1TN 1492	45	
2	2	SG1TN 1403	SG1TN 1493	65	
	4	SG1TN 1404	SG1TN 1494	65	
1	1	SG1TN 1405	SG1TN 1495	65	
	2	SG1TN 1406	SG1TN 1496	65	
	4	SG1TN 1407	SG1TN 1497	65	
1/0	1/0	SG1TN 1408	SG1TN 1498	90	
	1	SG1TN 1409	SG1TN 1499	90	
	2	SG1TN 1410	SG1TN 1500	90	
	4	SG1TN 1411	SG1TN 1501	90	
2/0	2/0	SG1TN 1412	SG1TN 1502	115	
	1/0	SG1TN 1413	SG1TN 1503	115	
	1	SG1TN 1414	SG1TN 1504	115	
	2	SG1TN 1415	SG1TN 1505	115	
3/0	3/0	SG1TN 1416	SG1TN 1506	115	
	2/0	SG1TN 1417	SG1TN 1507	115	
	1/0	SG1TN 1418	SG1TN 1508	115	
	1	SG1TN 1419	SG1TN 1509	115	
	2	SG1TN 1420	SG1TN 1510	115	
4/0	4/0	SG1TN 1421	SG1TN 1511	150	
	3/0	SG1TN 1422	SG1TN 1512	150	
	2/0	SG1TN 1423	SG1TN 1513	150	
	1/0	SG1TN 1424	SG1TN 1514	150	
	1	SG1TN 1425	SG1TN 1515	115	
	2	SG1TN 1426	SG1TN 1516	115	
250 MCM	250 MCM	SG1TN 1427	SG1TN 1517	150	
	4/0	SG1TN 1428	SG1TN 1518	150	
	3/0	SG1TN 1429	SG1TN 1519	150	
	2/0	SG1TN 1430	SG1TN 1520	150	
	1/0	SG1TN 1431	SG1TN 1521	150	
	1	SG1TN 1432	SG1TN 1522	115	
	2	SG1TN 1433	SG1TN 1523	115	
300	300 MCM	SG1TN 1434	SG1TN 1524	200	
	250	SG1TN 1435	SG1TN 1525	200	
	4/0	SG1TN 1436	SG1TN 1526	200	
	3/0	SG1TN 1437	SG1TN 1527	200	
	2/0	SG1TN 1438	SG1TN 1528	200	
	1/0	SG1TN 1439	SG1TN 1529	200	
	1	SG1TN 1440	SG1TN 1530	150	
	2	SG1TN 1441	SG1TN 1531	150	

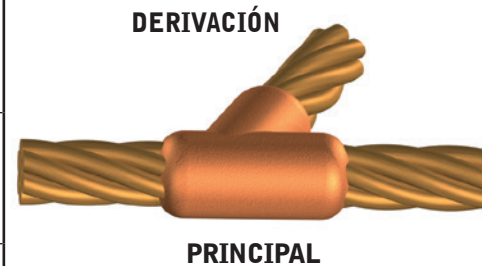
CC9

CABLE		REFERENCIA • REFERENCE		CARGA	TIPO
PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	IZQUIERDA LEFT	DERECHA RIGHT	CARTRIDGE	
350	350 MCM	SG1TN 1442	SG1TN 1532	200	B
	300	SG1TN 1443	SG1TN 1533	200	
	250	SG1TN 1444	SG1TN 1534	200	
	4/0	SG1TN 1445	SG1TN 1535	200	
	3/0	SG1TN 1446	SG1TN 1536	200	
	2/0	SG1TN 1447	SG1TN 1537	200	
	1/0	SG1TN 1448	SG1TN 1538	200	
	1	SG1TN 1449	SG1TN 1539	150	
	2	SG1TN 1450	SG1TN 1540	150	
500	500 MCM	SG1TN 1461	SG1TN 1551	2-150	
	350	SG1TN 1463	SG1TN 1553	2-150	
	300	SG1TN 1464	SG1TN 1554	250	
	250	SG1TN 1465	SG1TN 1555	250	
	4/0	SG1TN 1466	SG1TN 1556	250	
	3/0	SG1TN 1467	SG1TN 1557	250	
	2/0	SG1TN 1468	SG1TN 1558	250	
	1/0	SG1TN 1469	SG1TN 1559	250	
	1	SG1TN 1470	SG1TN 1560	200	
	2	SG1TN 1471	SG1TN 1561	200	
750	750 MCM	SG1TN 1472	SG1TN 1562	3-200	C
	500	SG1TN 1473	SG1TN 1563	500	
	350	SG1TN 1475	SG1TN 1565	500	
	300	SG1TN 1476	SG1TN 1566	2-200	
	250	SG1TN 1477	SG1TN 1567	2-150	
	4/0	SG1TN 1478	SG1TN 1568	250	B
	2/0	SG1TN 1479	SG1TN 1569	250	
	1/0	SG1TN 1480	SG1TN 1570	250	
1000	1000 MCM	SG1TN 1481	SG1TN 1571	3-250	D
	750	SG1TN 1482	SG1TN 1572	3-200	
	500	SG1TN 1483	SG1TN 1573	500	
	350	SG1TN 1485	SG1TN 1575	500	
	300	SG1TN 1486	SG1TN 1576	2-200	C
	250	SG1TN 1487	SG1TN 1577	2-200	
	4/0	SG1TN 1488	SG1TN 1578	250	
	2/0	SG1TN 1489	SG1TN 1579	250	
	1/0	SG1TN 1490	SG1TN 1580	250	

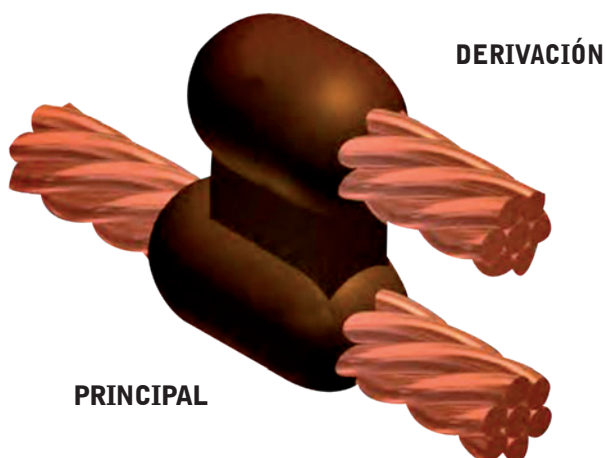
**DERIVACIÓN IZQUIERDA
LEFT 30ª CONNECTION**



**DERIVACIÓN DERECHA
RIGHT 30ª CONNECTION**

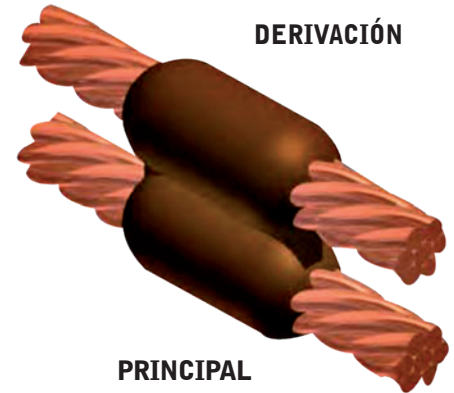


PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	6	SG1TN 1271	25	A
4	4	SG1TN 1272	32	
	6	SG1TN 1273	32	
2	2	SG1TN 1276	65	
	4	SG1TN 1277	45	
	6	SG1TN 1278	32	
1	1	SG1TN 1281	65	
	2	SG1TN 1282	65	
	4	SG1TN 1283	45	
	6	SG1TN 1284	45	
1/0	1/0	SG1TN 1287	90	
	1	SG1TN 1288	90	
	2	SG1TN 1289	65	
	4	SG1TN 1290	65	
	6	SG1TN 1291	45	
2/0	2/0	SG1TN 1294	115	
	1/0	SG1TN 1295	115	
	1	SG1TN 1296	90	
	2	SG1TN 1297	90	
	4	SG1TN 1298	65	
	6	SG1TN 1299	65	
4/0	4/0	SG1TN 1302	150	
	2/0	SG1TN 1303	115	
	1/0	SG1TN 1304	115	
	1	SG1TN 1305	115	
	2	SG1TN 1306	115	
	4	SG1TN 1307	90	
	6	SG1TN 1308	90	

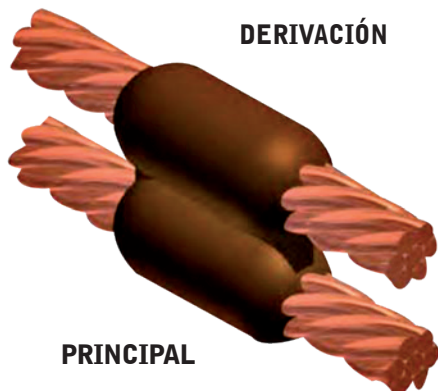


CC7

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	4	SG1TN 1311	32	A
3	3	SG1TN 1312	45	
2	2	SG1TN 1313	65	
	4	SG1TN 1314	65	
1	1	SG1TN 1315	65	
	2	SG1TN 1316	65	
	4	SG1TN 1317	65	
1/0	1/0	SG1TN 1318	90	
	1	SG1TN 1319	65	
	2	SG1TN 1320	65	
	4	SG1TN 1321	65	
2/0	2/0	SG1TN 1322	115	
	1/0	SG1TN 1323	115	
	1	SG1TN 1324	90	
	2	SG1TN 1325	90	
3/0	3/0	SG1TN 1326	150	
	2/0	SG1TN 1327	150	
	1/0	SG1TN 1328	115	
	1	SG1TN 1329	115	
	2	SG1TN 1330	115	
4/0	4/0	SG1TN 1331	200	B
	3/0	SG1TN 1332	200	
	2/0	SG1TN 1333	150	A
	1/0	SG1TN 1334	150	
	1	SG1TN 1335	150	
	2	SG1TN 1336	150	
250 MCM	250 MCM	SG1TN 1337	250	
	4/0	SG1TN 1338	200	A
	3/0	SG1TN 1339	200	
	2/0	SG1TN 1340	150	
	1/0	SG1TN 1341	150	
	1	SG1TN 1342	150	
	2	SG1TN 1343	150	C
300	300 MCM	SG1TN 1344	2-150	
	250	SG1TN 1345	250	B
	4/0	SG1TN 1346	200	
	3/0	SG1TN 1347	200	
	2/0	SG1TN 1348	150	
	1/0	SG1TN 1349	150	
	1	SG1TN 1350	150	
	2	SG1TN 1351	150	



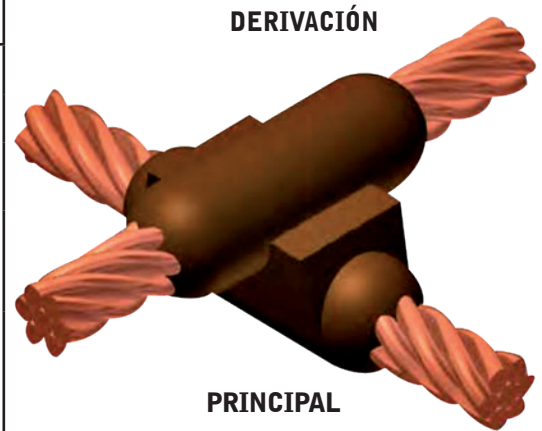
CC7



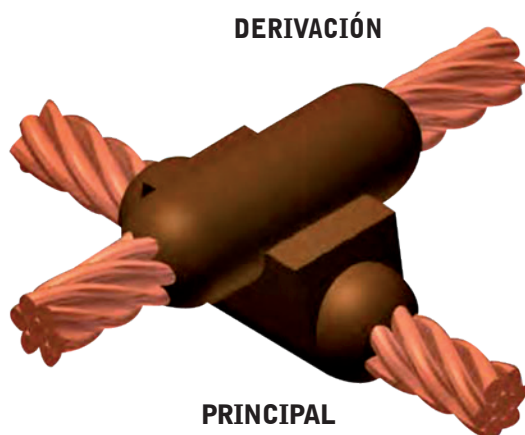
PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
350	350 MCM	SG1TN 1352	2-150	C
	300	SG1TN 1353	2-150	
	250	SG1TN 1354	250	B
	4/0	SG1TN 1355	200	
	3/0	SG1TN 1356	200	A
	2/0	SG1TN 1357	150	
	1/0	SG1TN 1358	150	
	1	SG1TN 1359	150	
	2	SG1TN 1360	150	
500	500 MCM	SG1TN 1371	2-200	C
	350	SG1TN 1373	2-150	
	300	SG1TN 1374	2-150	B
	250	SG1TN 1375	250	
	4/0	SG1TN 1376	200	A
	3/0	SG1TN 1377	200	
	2/0	SG1TN 1378	150	
	1/0	SG1TN 1379	150	
	1	SG1TN 1380	150	
	2	SG1TN 1381	150	
750	750 MCM	SG1TN 1382	3-250	D
	500	SG1TN 1383	500	C
	350	SG1TN 1385	2-200	
	300	SG1TN 1386	2-150	
	250	SG1TN 1387	2-150	B
	4/0	SG1TN 1388	250	
	2/0	SG1TN 1389	250	
	1/0	SG1TN 1390	250	
1000	1000 MCM	SG1TN 1391	2-500	D
	750	SG1TN 1392	3-250	
	500	SG1TN 1393	500	
	350	SG1TN 1395	2-150	C
	300	SG1TN 1396	2-150	
	250	SG1TN 1397	250	B
	4/0	SG1TN 1398	250	
	2/0	SG1TN 1399	250	
	1/0	SG1TN 1400	250	

CC11

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	4	SG1TN 2687	65	A
3	3	SG1TN 2688	65	
2	2	SG1TN 2689	90	
	4	SG1TN 2690	65	
1	1	SG1TN 2691	115	
	2	SG1TN 2692	90	
	4	SG1TN 2693	90	
1/0	1/0	SG1TN 2694	150	
	1	SG1TN 2695	150	A
	2	SG1TN 2696	115	
	4	SG1TN 2697	115	
2/0	2/0	SG1TN 2698	200	A
	1/0	SG1TN 2699	200	
	1	SG1TN 2700	150	
	2	SG1TN 2701	150	
3/0	3/0	SG1TN 2702	250	B
	2/0	SG1TN 2703	200	
	1/0	SG1TN 2704	200	
	1	SG1TN 2705	150	
	2	SG1TN 2706	150	
	4/0	SG1TN 2707	250	B
4/0	3/0	SG1TN 2708	250	
	2/0	SG1TN 2709	200	
	1/0	SG1TN 2710	200	
	1	SG1TN 2711	150	
	2	SG1TN 2712	150	
250 MCM	250 MCM	SG1TN 2713	2-150	I
	4/0	SG1TN 2714	2-150	
	3/0	SG1TN 2715	2-150	
	2/0	SG1TN 2716	250	
	1/0	SG1TN 2717	250	
	1	SG1TN 2718	200	
	2	SG1TN 2719	150	



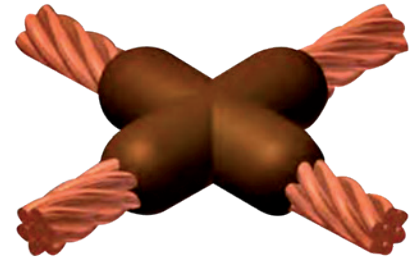
PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
300	300 MCM	SG1TN 2720	2-200	I
	250	SG1TN 2721	2-200	
	4/0	SG1TN 2722	2-150	
	3/0	SG1TN 2723	2-150	
	2/0	SG1TN 2724	250	
	1/0	SG1TN 2725	250	
	1	SG1TN 2726	200	
	2	SG1TN 2727	150	
350	350 MCM	SG1TN 2728	500	I
	300	SG1TN 2729	500	
	250	SG1TN 2730	500	
	4/0	SG1TN 2731	2-200	
	3/0	SG1TN 2732	2-200	
	2/0	SG1TN 2733	2-150	
	1/0	SG1TN 2734	200	
	1	SG1TN 2735	200	
500	500 MCM	SG1TN 2747	3-250	I
	350	SG1TN 2749	3-200	
	300	SG1TN 2750	3-200	
	250	SG1TN 2751	500	
	4/0	SG1TN 2752	500	
	3/0	SG1TN 2753	500	
	2/0	SG1TN 2754	2-200	
	1/0	SG1TN 2755	2-150	
	1	SG1TN 2756	250	
	2	SG1TN 2757	250	



CC4

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	4	SG1TN 423	45	A
3	3	SG1TN 424	45	
2	2	SG1TN 425	65	
	4	SG1TN 426	65	
1	1	SG1TN 427	65	
	2	SG1TN 428	65	
	4	SG1TN 429	65	
1/0	1/0	SG1TN 430	90	
	1	SG1TN 431	90	
	2	SG1TN 432	90	
	4	SG1TN 433	90	
2/0	2/0	SG1TN 434*	115	
	1/0	SG1TN 435	115	
	1	SG1TN 436	115	
	2	SG1TN 437	115	
3/0	3/0	SG1TN 438	150	
	2/0	SG1TN 439	150	
	1/0	SG1TN 440	115	
	1	SG1TN 441	115	
	2	SG1TN 442	115	
4/0	4/0	SG1TN 443	200	B
	3/0	SG1TN 444	200	
	2/0	SG1TN 445	150	
	1/0	SG1TN 446	115	A
	1	SG1TN 447	115	
	2	SG1TN 448	115	
250 MCM	250 MCM	SG1TN 449	200	
	4/0	SG1TN 450	200	
	3/0	SG1TN 451	200	
	2/0	SG1TN 452	150	
	1/0	SG1TN 453	150	
	1	SG1TN 454	115	
	2	SG1TN 455	115	

DERIVACIÓN



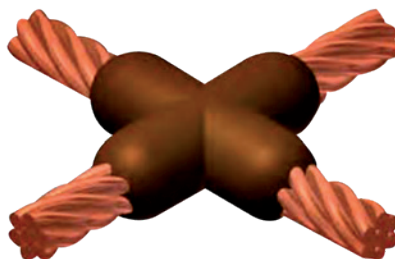
PRINCIPAL



* Certificado UL E359848

PRINCIPAL RUN	DERIVACIÓN TAP	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
300	300 MCM	SG1TN 456	250	B
	250	SG1TN 457	250	
	4/0	SG1TN 458	200	
	3/0	SG1TN 459	200	
	2/0	SG1TN 460	150	A
	1/0	SG1TN 461	150	
	1	SG1TN 462	115	
	2	SG1TN 463	115	
350	350 MCM	SG1TN 464	250	B
	300	SG1TN 465	250	
	250	SG1TN 466	250	
	4/0	SG1TN 467	200	
	3/0	SG1TN 468	200	
	2/0	SG1TN 469	200	
	1/0	SG1TN 470	200	
	1	SG1TN 471	150	A
	2	SG1TN 472	150	
500	500 MCM	SG1TN 483	500	D
	350	SG1TN 485	2-200	C
	300	SG1TN 486	2-200	
	250	SG1TN 487	2-150	
	4/0	SG1TN 488	2-150	
	3/0	SG1TN 489	2-150	
	2/0	SG1TN 490	250	B
	1/0	SG1TN 491	250	
	1	SG1TN 492	200	A
	2	SG1TN 493	200	

DERIVACIÓN



PRINCIPAL



USO:

Para empalme de un conductor de cobre a varilla copperweld.

MATERIAL:

Cuerpo y tapa en grafito, bisagra en acero.

ACABADO:

Natural.

TAMAÑOS ESTANDAR:

Para conductores desde 2 AWG hasta 1000 MCM, varillas desde ½" hasta 1".

USE:

For connection of copper cable to ground rod.

MATERIAL:

Graphite body and cover, steel hinge.

FINISH:

Natural.

STANDARD SIZES:

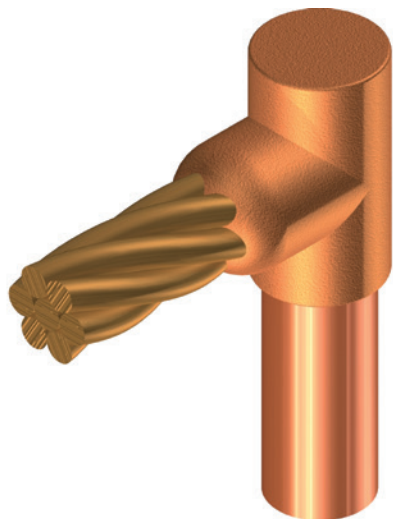
Conductors from 2 AWG to 1000 MCM, rods from ½" to 1".

MALLAS A TIERRA • GROUNDING SYSTEMS

MOLDES CABLE A VARILLA • CABLE TO GROUND ROD MOLDS

Cable Terminal al Extremo de Varilla • End Cable to End of Ground Rod

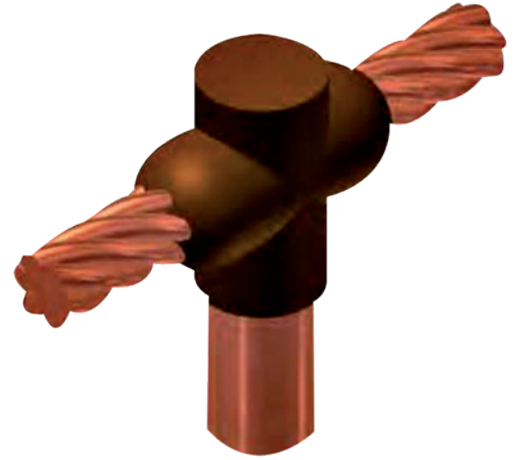
CR1

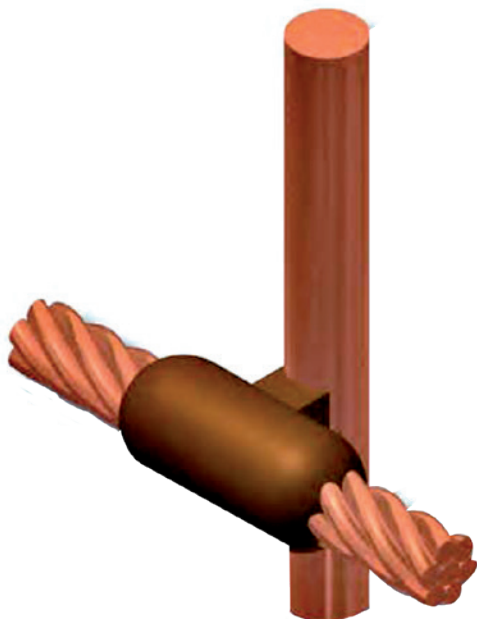


VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	2	SG1TN 495	65	A
	1	SG1TN 496	65	
	1/0	SG1TN 497	90	
	2/0	SG1TN 498	90	
	3/0	SG1TN 499	90	
	4/0	SG1TN 500	90	
	250 MCM	SG1TN 501	90	
	300	SG1TN 502	90	
5/8"	6	SG1TN 5799	45	
	4	SG1TN 5197	65	
	2	SG1TN 503	65	
	1	SG1TN 504	65	
	1/0	SG1TN 505	90	
	2/0	SG1TN 506	90	
	3/0	SG1TN 507	90	
	4/0	SG1TN 508	90	
	250 MCM	SG1TN 509	90	
	300	SG1TN 510	115	
	350	SG1TN 511	115	
	500	SG1TN 513	150	B
3/4"	1	SG1TN 514	90	A
	1/0	SG1TN 515	90	
	2/0	SG1TN 516	90	
	3/0	SG1TN 517	90	
	4/0	SG1TN 518	90	
	250 MCM	SG1TN 519	90	
	300	SG1TN 520	115	
	350	SG1TN 521	115	
	500	SG1TN 523	150	
	750	SG1TN 524	250	B
1"	1/0	SG1TN 525	150	A
	2/0	SG1TN 526	150	
	3/0	SG1TN 527	150	
	4/0	SG1TN 528	150	
	250 MCM	SG1TN 529	150	
	300	SG1TN 530	200	
	350	SG1TN 531	200	
	500	SG1TN 533	200	
	750	SG1TN 534	250	B
	1000	SG1TN 535	2-150	C

CR2

VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	2	SG1TN 537	90	A
	1	SG1TN 538	90	
	1/0	SG1TN 539	90	
	2/0	SG1TN 540	90	
	3/0	SG1TN 541	115	
	4/0	SG1TN 542	115	
	250 MCM	SG1TN 543	150	
	300	SG1TN 544	200	
5/8"	6	SG1TN 5815	65	
	4	SG1TN 5915	90	
	2	SG1TN 545	90	
	1	SG1TN 546	90	
	1/0	SG1TN 547	90	
	2/0	SG1TN 548*	115	
	3/0	SG1TN 549	115	
	4/0	SG1TN 550*	115	
	250 MCM	SG1TN 551	150	
	300	SG1TN 552	200	
	350	SG1TN 553	200	
	500	SG1TN 555	250	B
3/4"	2	SG1TN 556	90	A
	1	SG1TN 557	90	
	1/0	SG1TN 558	115	
	2/0	SG1TN 559	115	
	3/0	SG1TN 560	115	
	4/0	SG1TN 561	115	
	250 MCM	SG1TN 562	150	
	300	SG1TN 563	200	
	350	SG1TN 564	200	B
	500	SG1TN 566	250	
	750	SG1TN 567	2-200	D
	1000	SG1TN 568	500	
1"	1/0	SG1TN 569	150	A
	2/0	SG1TN 570	150	
	3/0	SG1TN 571	150	
	4/0	SG1TN 572	150	
	250 MCM	SG1TN 573	200	B
	300	SG1TN 574	200	
	350	SG1TN 575	200	
	500	SG1TN 577	250	
	750	SG1TN 578	2-200	C
	1000	SG1TN 579	500	D

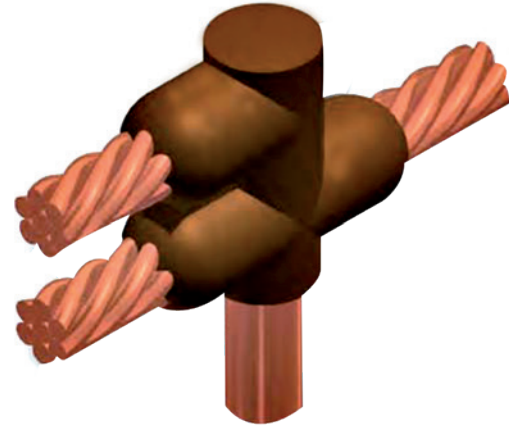


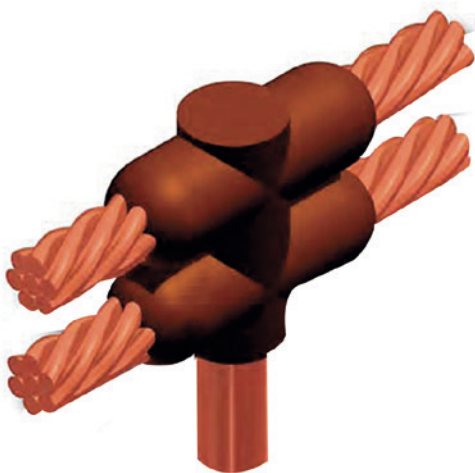


VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	4	SG1TN 2154	90	C
	2	SG1TN 2155	90	
	1	SG1TN 2156	115	
	1/0	SG1TN 1581	115	
	2/0	SG1TN 1582	115	
	4/0	SG1TN 1583	150	
	250 MCM	SG1TN 1584	150	
	300	SG1TN 1585	200	
5/8"	4	SG1TN 2157	90	C
	2	SG1TN 2158	90	
	1	SG1TN 2159	115	
	1/0	SG1TN 1586	115	
	2/0	SG1TN 1587	115	
	4/0	SG1TN 1588	150	
	250 MCM	SG1TN 1589	150	I
	300	SG1TN 1590	200	
	350	SG1TN 1591	250	
	500	SG1TN 1593	2-200	
3/4"	4	SG1TN 2160	90	C
	2	SG1TN 2161	90	
	1	SG1TN 2162	115	
	1/0	SG1TN 1594	115	
	2/0	SG1TN 1595	115	
	4/0	SG1TN 1596	150	I
	250 MCM	SG1TN 1597	200	
	300	SG1TN 1598	250	
	350	SG1TN 1599	2-150	
	500	SG1TN 1601	500	
1"	750	SG1TN 1602	3-250	C
	4	SG1TN 2163	90	
	2	SG1TN 2164	90	
	1	SG1TN 2165	115	
	1/0	SG1TN 1603	115	
	2/0	SG1TN 1604	115	I
	4/0	SG1TN 1605	150	
	250 MCM	SG1TN 1606	200	
	300	SG1TN 1607	250	
	350	SG1TN 1608	2-150	
	500	SG1TN 1610	500	
	750	SG1TN 1611	3-250	
	1000	SG1TN 1612	3-250	

CR17

VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	4	SG1TN 5416	90	A
	2	SG1TN 6165	90	
	1	SG1TN 5830	90	
	1/0	SG1TN 5940	115	
	2/0	SG1TN 5850	150	B
	3/0	SG1TN 5833	200	
	4/0	SG1TN 5380	200	
5/8"	4	SG1TN 5972	90	A
	2	SG1TN 5935	115	
	1	SG1TN 5699	115	
	1/0	SG1TN 5746	150	
	2/0	SG1TN 5963	200	B
	3/0	SG1TN 5734	250	
	4/0	SG1TN 5732	250	
	250 MCM	SG1TN 5722	2-150	C
3/4"	4	SG1TN 5698	90	A
	2	SG1TN 5294	115	
	1	SG1TN 5390	115	
	1/0	SG1TN 6025	150	
	2/0	SG1TN 5738	200	B
	3/0	SG1TN 6003	250	
	4/0	SG1TN 2566	250	
	250 MCM	SG1TN 5904	2-150	C
	300	SG1TN 5857	2-200	
	350	SG1TN 5777	2-200	
	500	SG1TN 5961	3-200	D
1"	4	SG1TN 5556	115	A
	2	SG1TN 5555	150	
	1	SG1TN 6048	150	
	1/0	SG1TN 5992	200	B
	2/0	SG1TN 5877	250	
	3/0	SG1TN 5821	2-150	
	4/0	SG1TN 5820	2-150	C
	250 MCM	SG1TN 5807	2-200	
	300	SG1TN 5803	500	
	350	SG1TN 5561	500	
	500	SG1TN 5515	3-250	
	750	SG1TN 5513	2-500	D



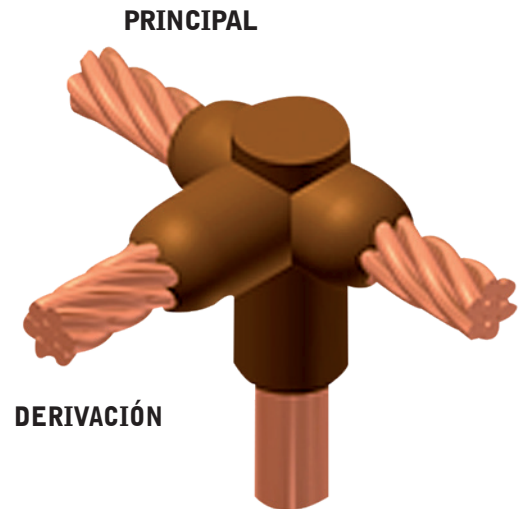


VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	4	SG1TN 5640	115	A
	2	SG1TN 5667	115	
	1	SG1TN 6002	115	
	1/0	SG1TN 5767	150	
	2/0	SG1TN 5604	200	B
	3/0	SG1TN 5560	250	
	4/0	SG1TN 6766	250	
5/8"	4	SG1TN 6208	115	A
	2	SG1TN 5702	150	
	1	SG1TN 5517	150	
	1/0	SG1TN 5573	200	B
	2/0	SG1TN 8451	250	
	3/0	SG1TN 2510	2-150	C
	4/0	SG1TN 5428	2-150	
	250 MCM	SG1TN 1212	2-200	
	300	SG1TN 2084	500	D
	350	SG1TN 2558	500	
	500	SG1TN 2450	3-250	
3/4"	4	SG1TN 8011	115	A
	2	SG1TN 2320	150	
	1	SG1TN 2235	150	
	1/0	SG1TN 6051	200	B
	2/0	SG1TN 8802	250	
	3/0	SG1TN 8726	2-150	C
	4/0	SG1TN 5677	2-150	
	250 MCM	SG1TN 8461	2-200	
	300	SG1TN 8428	500	D
	350	SG1TN 8294	500	
	500	SG1TN 8214	3-250	
	750	SG1TN 8027	2-500	
1"	4	SG1TN 5330	150	A
	2	SG1TN 5332	200	B
	1	SG1TN 5333	200	
	1/0	SG1TN 5334	250	
	2/0	SG1TN 5335	2-150	C
	3/0	SG1TN 5336	2-200	
	4/0	SG1TN 5337	2-200	
	250 MCM	SG1TN 5338	500	D
	300	SG1TN 5341	3-200	
	350	SG1TN 5351	3-200	
	500	SG1TN 5352	2-500	
	750	SG1TN 5353	5-250	

CR25

Cable horizontal en T Varilla Vertical • T Horizontal Cable Vertical Ground Rod

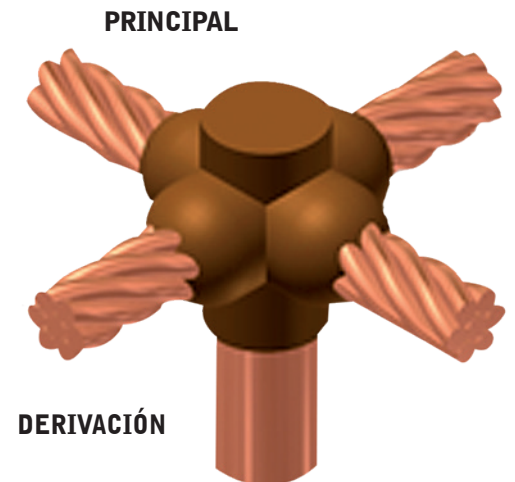
VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
5/8"	2	SG1TN 8847	115	B
	1/0	SG1TN 6519	150	
	2/0	SG1TN 0091	150	
	4/0	SG1TN 5883	200	



Cable en X cortado a varilla terminal • X Horizontal Cable Vertical Ground Rod

CR4

VARILLA ROD	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
5/8"	2	SG1TN 10048	115	B
	1/0	SG1TN 8697	200	
	2/0	SG1TN 10060	250	
	4/0	SG1TN 5805	2-150	C



MOLDES DESECHABLES

Los moldes desechables son una forma económica de hacer conexiones de cable a varillas de puesta a tierra.

Los moldes desechables son de cerámica y permiten hacer una sola soldadura, una vez hecha la conexión el molde se destruye.

Incluyen todos los elementos necesarios para hacer la conexión (soldadura y disco), no incluye el chispero.

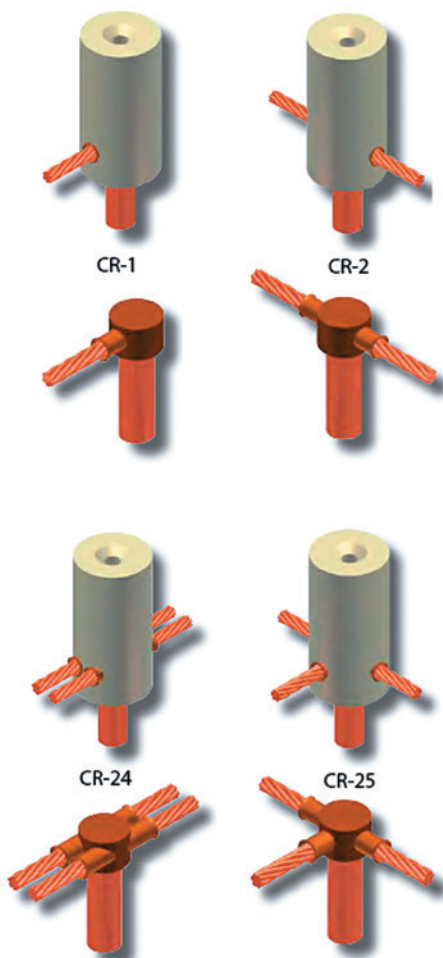
Se puede usar con el sistema de encendido eléctrico remoto

“EZ Lite Remote®” que se suministra por separado.

Este método innovador elimina la necesidad de un molde, pinzas y accesorios.

Diametro Varilla	Cable	Tipo	Molde
1/2"	8	CR1	IG1M2009
	4 - 6	CR1	IG1M2010
	2 - 3	CR1	IG1M2011
	8	CR2	IG1M2024
	4 - 6	CR2	IG1M2025
	2 - 3	CR2	IG1M2026

Diametro Varilla	Cable	Tipo	Molde
5/8"	8	CR1	IG1M2012
	4 - 6	CR1	IG1M2013
	2 - 3	CR1	IG1M2014
	1/0 - 1	CR1	IG1M2015
	2/0	CR1	IG1M2016
	8	CR2	IG1M2027
	4 - 6	CR2	IG1M2028
	2 - 3	CR2	IG1M2029
	1/0 - 1	CR2	IG1M2030
	8	CR24	IG1M2105
	4 - 6	CR24	IG1M2106
	2 - 3	CR24	IG1M2107
	8	CR25	IG1M2006
	4 - 6	CR25	IG1M2007
	2 - 3	CR25	IG1M2008



Diametro Varilla	Cable	Tipo	Molde
3/4"	8	CR1	IG1M2017
	4 - 6	CR1	IG1M2018
	2 - 3	CR1	IG1M2019
	1/0 - 1	CR1	IG1M2020
	2/0	CR1	IG1M2021
	8	CR2	IG1M2031
	4 - 6	CR2	IG1M2032
	2 - 3	CR2	IG1M2033
	1/0 - 1	CR2	IG1M2034
	8	CR24	IG1M2108
	4 - 6	CR24	IG1M2109
	2 - 3	CR24	IG1M2110
	8	CR25	IG1M2068
	4 - 6	CR25	IG1M2069
	2 - 3	CR25	IG1M2070

USO:

Para empalme vertical u horizontal de dos secciones de varilla copperweld.

MATERIAL:

Cuerpo y tapa en grafito, bisagra en acero.

ACABADO:

Natural.

TAMAÑOS ESTANDAR:

Para varillas de $\frac{1}{2}$ " a 1".

USE:

For vertical or horizontal union of two sections of ground rod.

MATERIAL:

Graphite body and cover, steel hinge.

FINISH:

Natural.

STANDARD SIZES:

Rods from $\frac{1}{2}$ " to 1".

RR1

VARILLA ROD	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	SG1TN 581	150	B
5/8"	SG1TN 582	200	
3/4"	SG1TN 583	2-150	
1"	SG1TN 584	500	C



RR2

Empalme Horizontal de Varillas • Horizontal Ground Rods

VARILLA ROD	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/2"	SG1TN10200N	90	A
5/8"	SG1TN6982	115	
3/4"	SG1TN5927	2-150	B
1"	SG1TN584H	3-250	

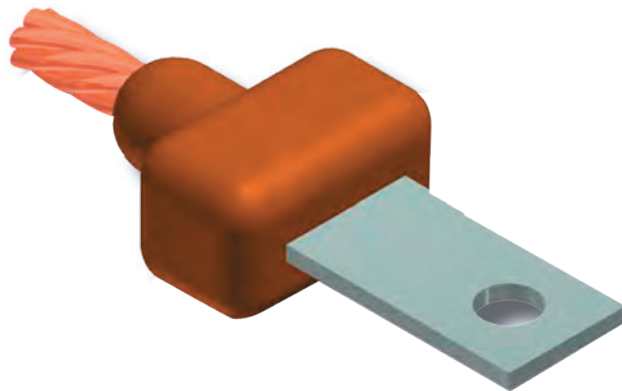


USO: Para empalme horizontal de un conductor terminal a una platina terminal.

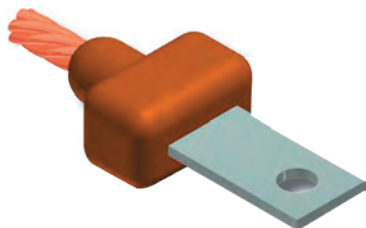
TAMAÑOS ESTANDAR: Conductores desde cable 8 AWG a 1000 MCM
platinas desde 1/8" X 1" hasta 7/16" X 2".

USE: For horizontal union of terminal cable to a terminal LUG.

STANDARD SIZES: Conductors from 8 AWG to 1000 MCM terminal lugs
from 1/8" X 1" to 7/16" X 2".



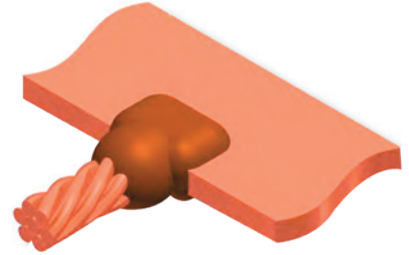
CB1



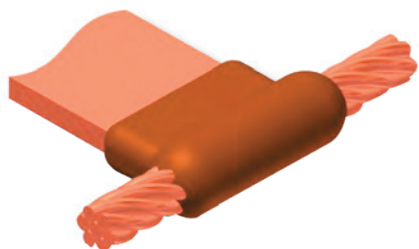
TERMINAL	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/8" X 1"	8	SG1TN 967	45	A
1/8" X 1"	6	SG1TN 969	45	
1/8" X 1"	4	SG1TN 971	45	
1/8" X 1"	3	SG1TN 973	45	
1/8" X 1"	2	SG1TN 975	45	
1/8" X 1"	1	SG1TN 977	45	
1/8" X 1"	1/0	SG1TN 978	45	
1/4" X 1"		SG1TN 979	65	
1/8" X 1"	2/0	SG1TN 980	65	
1/4" X 1"		SG1TN 981	65	
3/16" X 1"	3/0	SG1TN 982	90	
1/4" X 1"		SG1TN 983	90	
3/16" X 1"	4/0	SG1TN 984	90	
1/4" X 1"		SG1TN 985	90	
1/4" X 1 1/4"		SG1TN 986	90	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 987	90	
1/4" X 1"	250 MCM	SG1TN 988	90	
1/4" X 1 1/4"		SG1TN 989	90	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 990	90	
1/4" X 1"	300	SG1TN 991	90	
1/4" X 1 1/4"		SG1TN 992	90	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 993	90	
1/4" X 1"	350	SG1TN 994	115	
1/4" X 1 1/4"		SG1TN 995	115	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 996	150	
1/4" X 1 1/2"	500	SG1TN 1001	200	B
1/4" X 2"		SG1TN 1002	200	
3/8" X 1"		SG1TN 1003	200	
3/8" X 1 1/2"		SG1TN 1004	200	C
3/8" X 2"		SG1TN 1005	2-150	
1/4" X 2"	750	SG1TN 1006	2-150	
3/8" X 1 1/2"		SG1TN 1007	2-150	
3/8" X 2"		SG1TN 1008	2-150	
3/8" X 2"	1000	SG1TN 1009	2-200	D
7/16" X 2"		SG1TN 1010	2-200	
1/2" X 2"		SG1TN 1011	500	

CB4

BARRAJE BUS BAR	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/4" x 1 1/2"	1/0	SG1TN 1651	90	A
	2/0	SG1TN 1652	90	
	3/0	SG1TN 1653	90	
	4/0	SG1TN 1654	90	
	250 MCM	SG1TN 1655	115	
	300	SG1TN 1656	115	
	350	SG1TN 1657	150	
	500	SG1TN 1659	200	B
3/8" X 1 1/2"	1/0	SG1TN 1660	90	A
	2/0	SG1TN 1661	90	
	3/0	SG1TN 1662	115	
	4/0	SG1TN 1663	115	
	250 MCM	SG1TN 1664	150	
	300	SG1TN 1665	150	B
	350	SG1TN 1666	200	
	500	SG1TN 1668	250	C
	750	SG1TN 1669	2-150	
1/2" X 1 1/2"	1000	SG1TN 1670	2-200	A
	1/0	SG1TN 1671	115	
	2/0	SG1TN 1672	115	
	3/0	SG1TN 1673	150	
	4/0	SG1TN 1674	150	
	250 MCM	SG1TN 1675	200	B
	300	SG1TN 1676	200	
	350	SG1TN 1677	250	
	400	SG1TN 1678	2-150	C
	500	SG1TN 1679	2-150	
	750	SG1TN 1680	2-200	
	1000	SG1TN 1681	500	



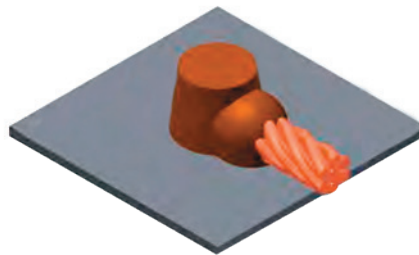
CB5



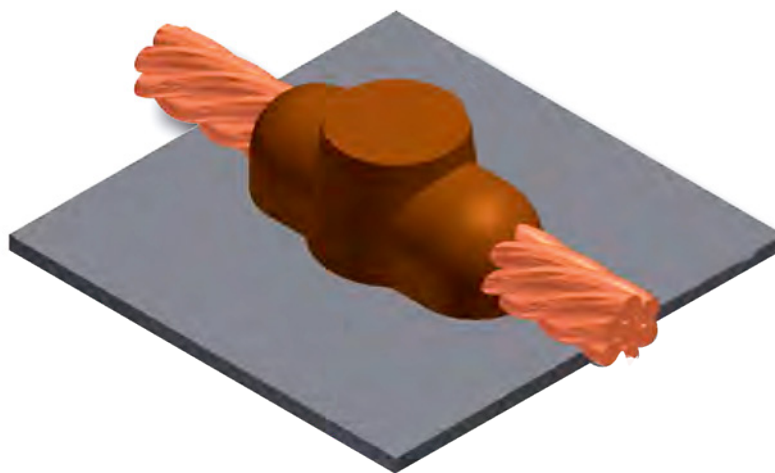
BARRAJE BUS BAR	CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
1/8" X 1"	1/0	SG1TN 1682	65	B
1/4" X 1"		SG1TN 1683	90	
1/8" X 1"	2/0	SG1TN 1684	90	
1/4" X 1"		SG1TN 1685	115	
3/16" X 1 1/2"	3/0	SG1TN 1686	115	
1/4" X 1"		SG1TN 1687	150	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1688	200	
1/4" X 2"		SG1TN 1689	250	
3/16" X 1 1/2"	4/0	SG1TN 1690	150	
1/4" X 1"		SG1TN 1691	150	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1692	200	
1/4" X 2"		SG1TN 1693	250	
1/4" X 1"	250 MCM	SG1TN 1694	150	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1695	200	
1/4" X 2"		SG1TN 1696	250	
1/4" X 1"	300	SG1TN 1697	200	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1698	250	
1/4" X 2"		SG1TN 1699	2-150	
1/4" X 1"	350	SG1TN 1700	200	
1/4" X 1 1/4"		SG1TN 1701	200	
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1702	250	
1/4" X 2"		SG1TN 1703	2-150	
1/4" X 1"	500	SG1TN 1707	250	C
1/4" X 1 1/2"		SG1TN 1708	2-150	
1/4" X 2"		SG1TN 1709	2-200	
1/4" X 1 1/2"	750	SG1TN 1710	2-200	
1/4" X 2"		SG1TN 1711	500	
3/8" X 1 1/2"		SG1TN 1712	500	
3/8" X 2"		SG1TN 1713	3-200	
1/4" X 1 1/2"	1000	SG1TN 1714	500	D
1/4" X 2"		SG1TN 1715	3-200	
3/8" X 1 1/2"		SG1TN 1716	3-200	
3/8" X 2"		SG1TN 1717	3-250	

CS8

VARILLA ROD	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN628	45	A
4	SG1TN629	45	
2	SG1TN630	45	
1	SG1TN631	65	
1/0	SG1TN7146	90	
2/0	SG1TN7075	90	
3/0	SG1TN2199	115	
4/0	SG1TN6114	115	
250 MCM	SG1TN2200	115	
300	SG1TN2506	150	
350	SG1TN2507	200	
500	SG1TN2509	200	
750	SG1TN2542	2-150	B
1000	SG1TN2511	2-200	C



CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 602	45	A
4	SG1TN 603	45	
2	SG1TN 604	45	
1	SG1TN 605	65	
1/0	SG1TN 8379	90	
2/0	SG1TN 5331	115	
3/0	SG1TN 8381	115	
4/0	SG1TN 7192	150	
250 MCM	SG1TN 8413	150	
300	SG1TN 8423	200	B
350	SG1TN 8410	250	
500	SG1TN 5065	2-150	C
750	SG1TN 625	3-250	D
1000	SG1TN 626	2-500	



CS26

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 1215	90	B
4	SG1TN 1216	90	
3	SG1TN 1217	90	
2	SG1TN 1218	115	
1	SG1TN 1219	115	
1/0	SG1TN 1220	200	
2/0	SG1TN 1221	200	
3/0	SG1TN 1222	250	
4/0	SG1TN 1223	250	
250 MCM	SG1TN 1224	250	D
300	SG1TN 1225	500	
350	SG1TN 1226	3-200	
500	SG1TN 1228	3-250	



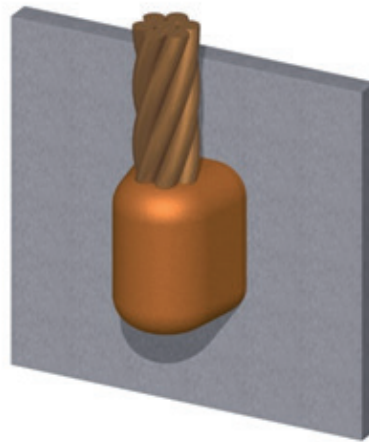
CS3

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 585	45	A
4	SG1TN 586	45	
3	SG1TN 587	45	
2	SG1TN 588	45	
1	SG1TN 589	65	
1/0	SG1TN 590	90	
2/0	SG1TN 591	90	
3/0	SG1TN 592	115	
4/0	SG1TN 593	115	
250 MCM	SG1TN 594	115	
300	SG1TN 595	150	B
350	SG1TN 596	200	
500	SG1TN 598	200	C
750	SG1TN 599	2-150	
1000	SG1TN 600	2-200	



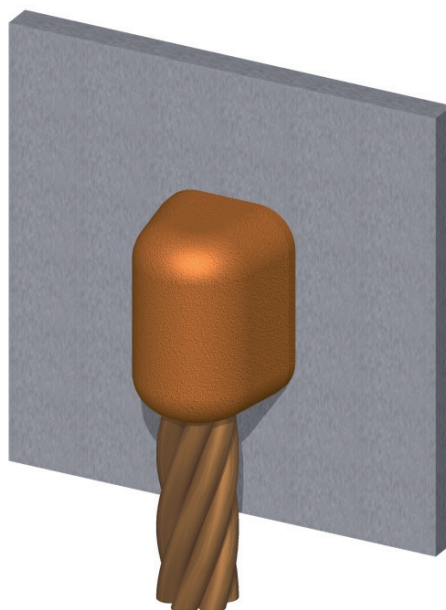
CS7

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 1635	65	B
4	SG1TN 1636	65	
3	SG1TN 1637	65	
2	SG1TN 1638	65	
1	SG1TN 1639	90	
1/0	SG1TN 1640	150	
2/0	SG1TN 1641	150	
3/0	SG1TN 1642	200	
4/0	SG1TN 1643	200	
250 MCM	SG1TN 1644	200	
300	SG1TN 1645	250	C
350	SG1TN 1646	2-150	
500	SG1TN 1648	2-150	
750	SG1TN 1649	500	D
1000	SG1TN 1650	3-200	



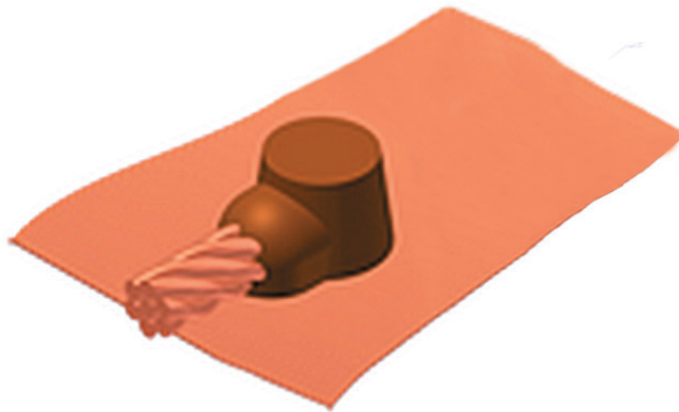
CS25

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	SG1TN 6960	65	A
2	SG1TN 7443	65	
1	SG1TN 5361	90	
1/0	SG1TN 8179	115	
2/0	SG1TN 5700	115	
3/0	SG1TN 5362	150	
4/0	SG1TN 5562	150	B
250 MCM	SG1TN 8111	200	
300	SG1TN 4559	200	
350	SG1TN 4384	250	C
500	SG1TN 5813	2-150	



CB34

CABLE AWG	LAMINA	"REFERENCIA REFERENCE"	"CARGA CARTRIGE"	TIPO
4	25 X 2 mm	SG1TN13595	32	A
2	25 X 2 mm	SG1TN13596	45	
1	25 X 2 mm	SG1TN13597	65	
1/0	25 X 2 mm	SG1TN13598	90	
2/0	25 X 2 mm	SG1TN13599	90	
3/0	25 X 2 mm	SG1TN13600	115	
4/0	25 X 2 mm	SG1TN13601	115	



MOLDES SUPERFICIE A SUPERFICIE • FOIL TO FOIL MOLDS

Molde Foil a Foil (Lamina hasta 0.5mm) • Foil to Foil Mold (up to 0.5mm)

BB46



Tamaño diferente según requerimiento

(C)

(L)

(T)

(X)

REFERENCIA REFERENCE		TIPO
SG1TN FF25 C	45	A
SG1TN FF25 L	45	
SG1TN FF25 T	45	
SG1TN FF25 X	45	



MALLAS A TIERRA • GROUNDING SYSTEMS

MOLDES CABLE A TUBO • CABLE TO PIPE MOLDS

Conecciones de Cable a Tubo o Superficie Curva • Cable to Pipe or Curve Surface

USO:

Para empalme de un conductor terminal o pasante a tubo.

MATERIAL:

Cuerpo y tapa en grafito, bisagra en acero.

ACABADO:

Natural.

TAMAÑOS ESTANDAR:

Para conductores desde 6 AWG hasta 1000 MCM tubería de ½" en adelante.

USE:

For connection of one Terminal or thru cable to a pipe.

MATERIAL:

Graphite body and cover, steel hinge.

FINISH:

Natural.

STANDARD SIZES:

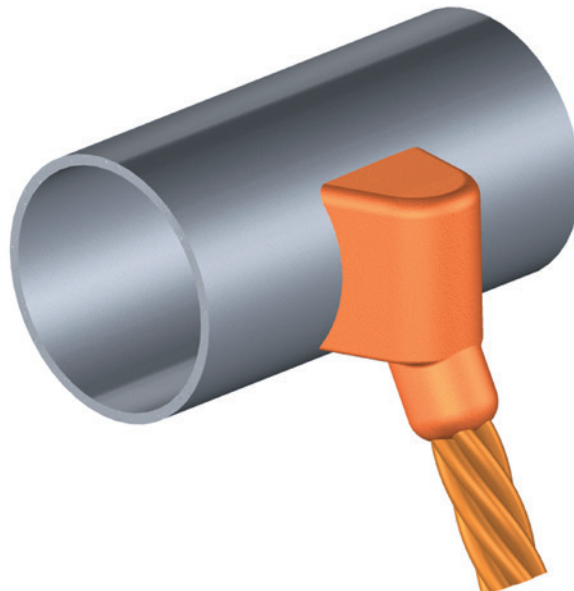
Cable from 6 AWG to 1000 MCM ½" pipe or larger.

CS3H

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 585H xx	45	A
4	SG1 TN 586H xx	45	
3	SG1 TN 587H xx	45	
2	SG1 TN 588H xx	45	
1	SG1 TN 589H xx	65	
1/0	SG1 TN 590H xx	90	
2/0	SG1 TN 591H xx	90	
3/0	SG1 TN 592H xx	115	
4/0	SG1 TN 593H xx	115	
250 MCM	SG1 TN 594H xx	115	
300	SG1 TN 595H xx	150	B
350	SG1 TN 596H xx	200	
500	SG1 TN 598H xx	200	
750	SG1 TN 599H xx	2-150	C
1000	SG1 TN 600H xx	2-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo correspondiente
EJ. SG1TN 588 H 2 :Cable terminal ascendente Cal. 2 AWG a tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by the corresponding diameter of pipe
Ex. SG1TN 588 H 2 :Terminal ascending 2 AWG cable to horizontal 2" pipe.

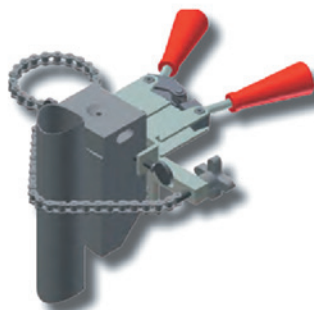
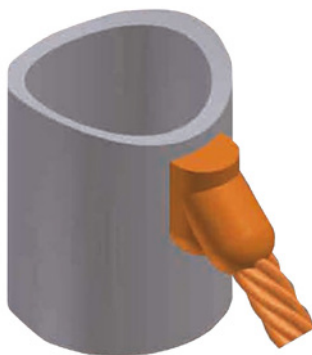


CS3V

CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 585V xx	45	A
4	SG1 TN 586V xx	45	
3	SG1 TN 587V xx	45	
2	SG1 TN 588V xx	45	
1	SG1 TN 589V xx	65	
1/0	SG1 TN 590V xx	90	
2/0	SG1 TN 591V xx	90	
3/0	SG1 TN 592V xx	115	
4/0	SG1 TN 593V xx	115	
250 MCM	SG1 TN 594V xx	115	
300	SG1 TN 595V xx	150	B
350	SG1 TN 596V xx	200	
500	SG1 TN 598V xx	200	
750	SG1 TN 599V xx	2-150	C
1000	SG1 TN 600V xx	2-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo correspondiente
 EJ. SG1TN 588 V 2 : Cable terminal ascendente Cal. 2 AWG a tubo
 vertical de 2".

XX Replace xx by the corresponding diameter of pipe
 Ex. SG1TN 588 V 2 : Terminal ascending 2 AWG cable to a vertical 2"
 pipe.



CS7H

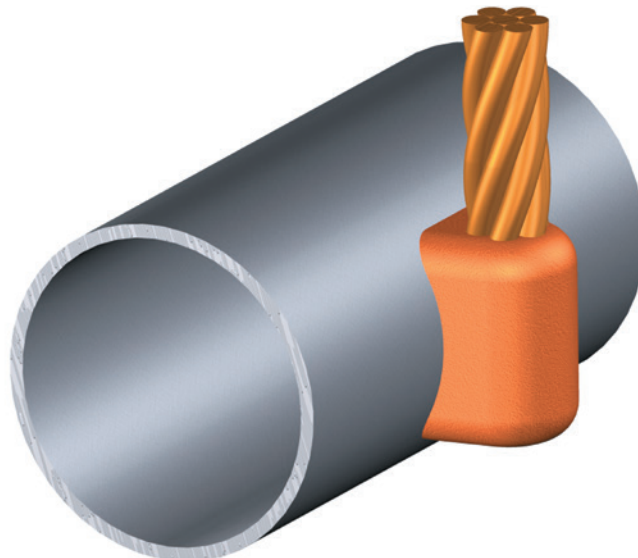
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 1635H xx	65	A
4	SG1 TN 1636H xx	65	
3	SG1 TN 1637H xx	65	
2	SG1 TN 1638H xx	65	
1	SG1 TN 1639H xx	90	
1/0	SG1 TN 1640H xx	150	
2/0	SG1 TN 1641H xx	150	B
3/0	SG1 TN 1642H xx	200	
4/0	SG1 TN 1643H xx	200	
250 MCM	SG1 TN 1644H xx	200	
300	SG1 TN 1645H xx	250	C
350	SG1 TN 1646H xx	2-150	
500	SG1 TN 1648H xx	2-150	
750	SG1 TN 1649H xx	500	D
1000	SG1 TN 1650H xx	3-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 1641 H 2 : Cable terminal descendente Cal. 2/0 a tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 1641 H 2 : Terminal 2/0 descending cable to horizontal 2" pipe.



CS7V

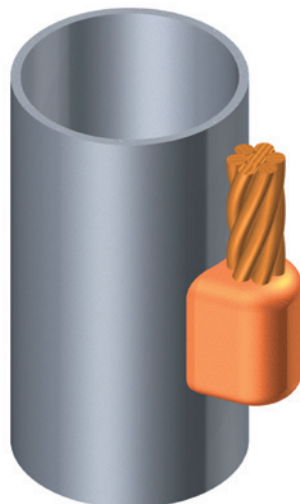
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 1635V xx	65	A
4	SG1 TN 1636V xx	65	
3	SG1 TN 1637V xx	65	
2	SG1 TN 1638V xx	65	
1	SG1 TN 1639V xx	90	
1/0	SG1 TN 1640V xx	150	
2/0	SG1 TN 1641V xx	150	
3/0	SG1 TN 1642V xx	200	B
4/0	SG1 TN 1643V xx	200	
250 MCM	SG1 TN 1644V xx	200	
300	SG1 TN 1645V xx	250	C
350	SG1 TN 1646V xx	2-150	
500	SG1 TN 1648V xx	2-150	
750	SG1 TN 1649V xx	500	D
1000	SG1 TN 1650V xx	3-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 1641 V 2 : Cable terminal descendente Cal. 2/0 a tubo vertical de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 1641 V 2 : Terminal 2/0 descending cable to vertical 2" pipe.



CS4H

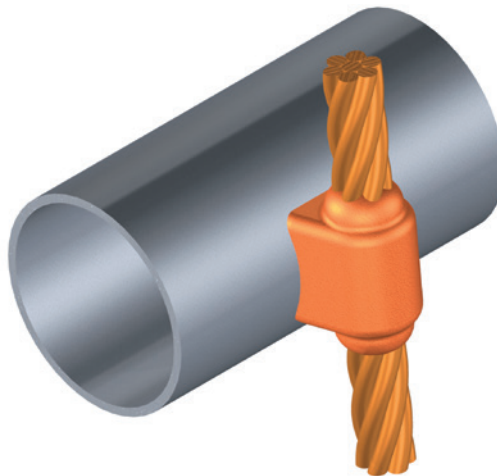
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 1215H xx	90	B
4	SG1 TN 1216H xx	90	
3	SG1 TN 1217H xx	90	
2	SG1 TN 1218H xx	115	
1	SG1 TN 1219H xx	115	
1/0	SG1 TN 1220H xx	200	
2/0	SG1 TN 1221H xx	200	
3/0	SG1 TN 1222H xx	250	
4/0	SG1 TN 1223H xx	250	
250 MCM	SG1 TN 1224H xx	250	
300	SG1 TN 1225H xx	500	C
350	SG1 TN 1226H xx	3-200	
500	SG1 TN 1228H xx	3-250	D

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 1221 H 2 : Cable 2/0 vertical pasante a tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 1221 H 2 : Thru 2/0 vertical cable to horizontal 2" pipe.



CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 1215V xx	90	B
4	SG1 TN 1216V xx	90	
3	SG1 TN 1217V xx	90	
2	SG1 TN 1218V xx	115	
1	SG1 TN 1219V xx	115	
1/0	SG1 TN 1220V xx	200	
2/0	SG1 TN 1221V xx	200	
3/0	SG1 TN 1222V xx	250	
4/0	SG1 TN 1223V xx	250	
250 MCM	SG1 TN 1224V xx	250	
300	SG1 TN 1225V xx	500	C
350	SG1 TN 1226V xx	3-200	D
500	SG1 TN 1228V xx	3-250	

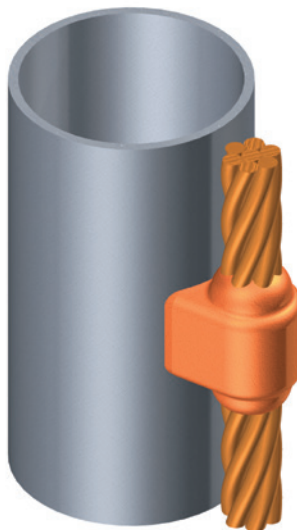
* Tipo Pesado - Heavy Duty

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 1221 V 2 : Cable 2/0 vertical pasante a tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 1221V 2 : Thru 2/0 vertical cable to horizontal 2".



CS18PI / CS18PD

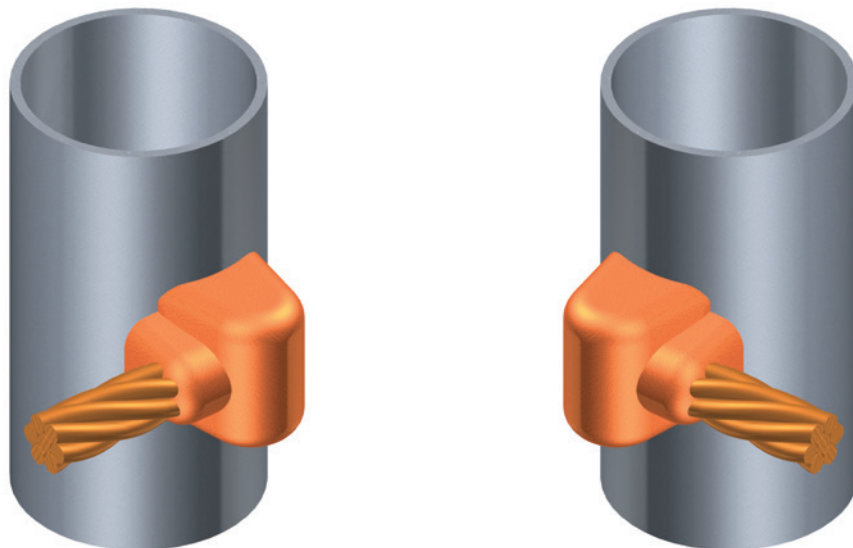
PRINCIPAL RUN	REFERENCIA IZQUIERDA REFERENCE LEFT	REFERENCIA DERECHA REFERENCE RIGHT	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 5910 VI xx	SG1TN 5910 VD xx	45	A
4	SG1TN 2761 VI xx	SG1TN 2761 VD xx	45	
2	SG1TN 2569 VI xx	SG1TN 2569 VD xx	45	
1	SG1TN 6060 VI xx	SG1TN 6060 VD xx	65	
1/0	SG1TN 5419 VI xx	SG1TN 5419 VD xx	90	
2/0	SG1TN 2567 VI xx	SG1TN 2567 VD xx	90	
3/0	SG1TN 6072 VI xx	SG1TN 6072 VD xx	115	
4/0	SG1TN 9253 VI xx	SG1TN 9253 VD xx	115	
250 MCM	SG1TN 2568 VI xx	SG1TN 2568 VD xx	115	
300 MCM	SG1TN 6061 VI xx	SG1TN 6061 VD xx	150	
350 MCM	SG1TN 6067 VI xx	SG1TN 6067 VD xx	200	
500 MCM	SG1TN 8359 VI xx	SG1TN 8359 VD xx	200	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 5910 VI 2 : Cable 6AWG horizontal a tubo vertical de 2" izquierda.

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 5910 VI 2 : Terminal 6AWG left horizontal cable to vertical 2" pipe.



CS18HI
CS18HD

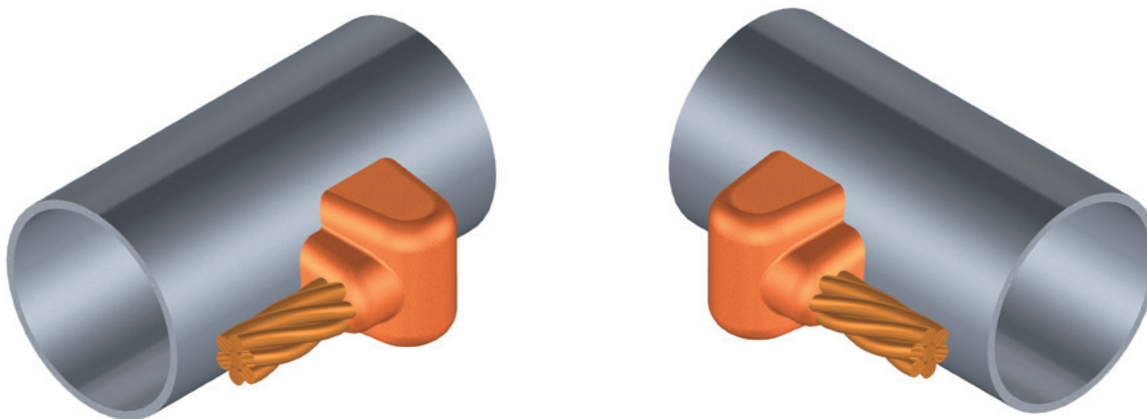
PRINCIPAL RUN	REFERENCIA IZQUIERDA REFERENCE LEFT	REFERENCIA DERECHA REFERENCE RIGHT	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1TN 5910 HI xx	SG1TN 5910 HD xx	45	A
4	SG1TN 2761 HI xx	SG1TN 2761 HD xx	45	
2	SG1TN 2569 HI xx	SG1TN 2569 HD xx	45	
1	SG1TN 6060 HI xx	SG1TN 6060 HD xx	65	
1/0	SG1TN 5419 HI xx	SG1TN 5419 HD xx	90	
2/0	SG1TN 2567 HI xx	SG1TN 2567 HD xx	90	
3/0	SG1TN 6072 HI xx	SG1TN 6072 HD xx	115	
4/0	SG1TN 9253 HI xx	SG1TN 9253 HD xx	115	
250 MCM	SG1TN 2568 HI xx	SG1TN 2568 HD xx	115	
300 MCM	SG1TN 6061 HI xx	SG1TN 6061 HD xx	150	
350 MCM	SG1TN 6067 HI xx	SG1TN 6067 HD xx	200	
500 MCM	SG1TN 8359 HI xx	SG1TN 8359 HD xx	200	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 5910 HI 2 : Cable 6AWG horizontal a tubo paralelo de 2" izquierdo.

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 5910 HI 2 : Terminal 6AWG left horizontal cable to parallel 2" pipe.



CS8H

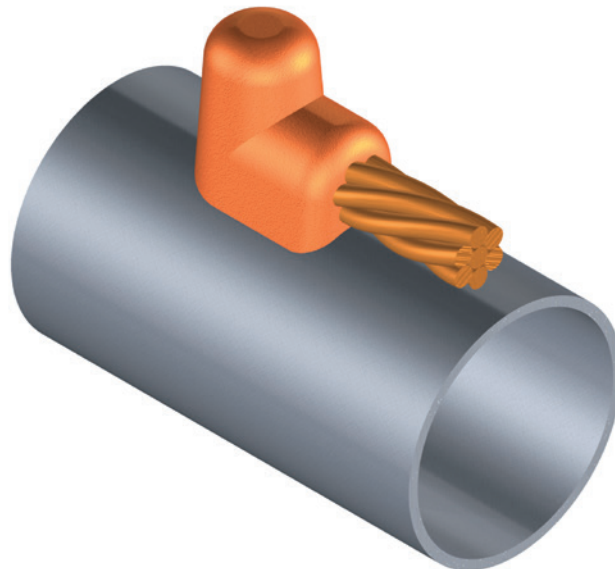
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 628H xx	45	A
4	SG1 TN 629H xx	45	
2	SG1 TN 630H xx	45	
1	SG1 TN 631H xx	65	
1/0	SG1 TN 7146H xx	90	
2/0	SG1 TN 7075H xx	90	
3/0	SG1 TN 2199H xx	115	
4/0	SG1 TN 6114H xx	115	
250 MCM	SG1 TN 2200H xx	115	
300	SG1 TN 2506H xx	150	
350	SG1 TN 2507H xx	200	
500	SG1 TN 2509H xx	200	
750	SG1 TN 2542H xx	2-150	C
1000	SG1 TN 2511H xx	2-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 645 H 2 : Cable horizontal Cal. 2/0 sobre tubo horizontal paralelo de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 645 H 2 : Terminal Horizontal 2/0 cable over Horizontal parallel 2" pipe.



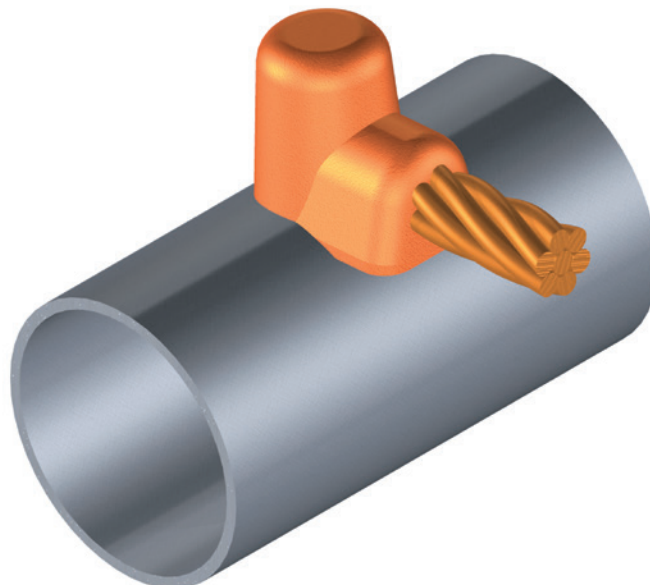
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 628P xx	45	A
4	SG1 TN 629P xx	45	
2	SG1 TN 630P xx	45	
1	SG1 TN 631P xx	65	
1/0	SG1 TN 7146P xx	90	
2/0	SG1 TN 7075P xx	90	
3/0	SG1 TN 2199P xx	115	
4/0	SG1 TN 6114P xx	115	
250 MCM	SG1 TN 2200P xx	115	
300	SG1 TN 2506P xx	150	
350	SG1 TN 2507P xx	200	
500	SG1 TN 2509P xx	200	
750	SG1 TN 2542P xx	2-150	C
1000	SG1 TN 2511P xx	2-200	

XX Reemplace la xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 7075 P 2 : Cable horizontal terminal Cal. 2/0 sobre tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 7075 P 2 : Terminal Horizontal 2/0 cable over Horizontal 2" pipe.



CS9H

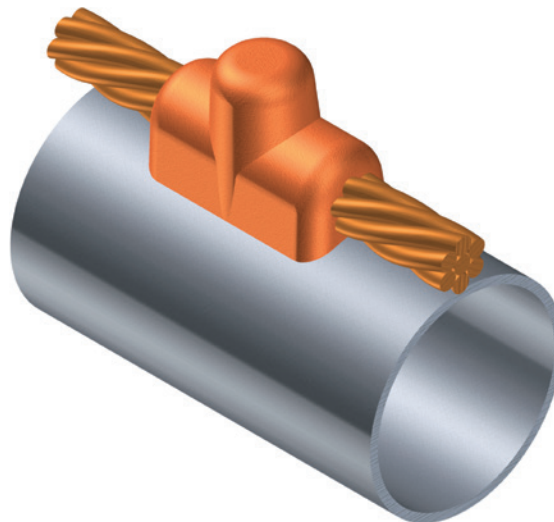
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 602H xx	45	A
4	SG1 TN 603H xx	45	
2	SG1 TN 604H xx	45	
1	SG1 TN 605H xx	65	
1/0	SG1 TN 8379H xx	90	
2/0	SG1 TN 5331H xx	115	
3/0	SG1 TN 8381H xx	115	
4/0	SG1 TN 7192H xx	150	
250 MCM	SG1 TN 8413H xx	150	
300	SG1 TN 8423H xx	200	
350	SG1 TN 8410H xx	250	B
500	SG1 TN 5065H xx	2-150	
750	SG1 TN 625H xx	3-250	D
1000	SG1 TN 626H xx	2-500	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 5331H 2 : Cable 2/0 horizontal pasante sobre tubo horizontal paralelo de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 5331H 2 : Horizontal thru 2/0 cable over parallel 2" horizontal pipe.



CS9P - CS16

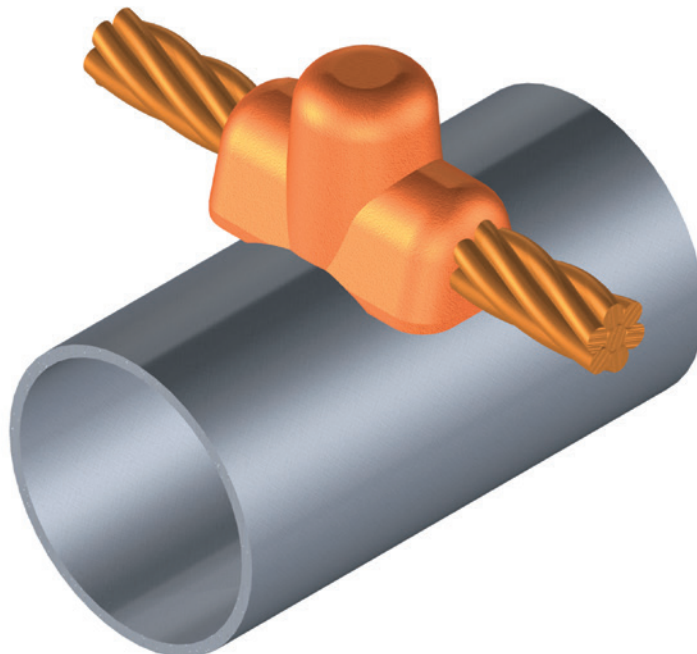
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 8004 xx	65	A
4	SG1 TN 6921 xx	65	
2	SG1 TN 6250 xx	65	
1	SG1 TN 605P xx	65	
1/0	SG1 TN 8728 xx	115	
2/0	SG1 TN 6928 xx	115	
3/0	SG1 TN 8331P xx	115	
4/0	SG1 TN 7192P xx	150	
250 MCM	SG1 TN 8413P xx	150	
300	SG1 TN 8423P xx	200	
350	SG1 TN 8410P xx	250	B
500	SG1 TN 5482 xx	2-150	
750	SG1 TN 625P xx	3-250	D
1000	SG1 TN 626P xx	2-500	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 6928 2 : Cable 2/0 horizontal pasante sobre tubo horizontal perpendicular de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 6928 2 : Horizontal thru 2/0 cable over perpendicular 2" horizontal pipe.



CS27V

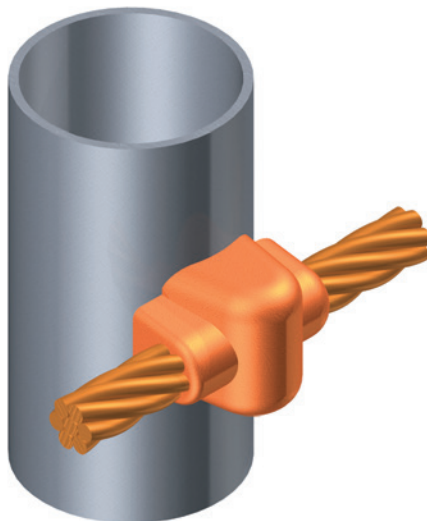
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 5816V xx	65	A
4	SG1 TN 8095V xx	65	
2	SG1 TN 5822V xx	65	
1	SG1 TN 6279V xx	90	
1/0	SG1 TN 1168V xx	115	
2/0	SG1 TN 9242V xx	115	
3/0	SG1 TN 6195V xx	150	
4/0	SG1 TN 2177V xx	150	
250 MCM	SG1 TN 2520V xx	150	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo

EJ. SG1TN 9242V2 : Cable 2/0 horizontal pasante a tubo vertical de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe

Ex. SG1TN 9242V2 : Thru 2/0 horizontal cable to vertical 2" pipe.

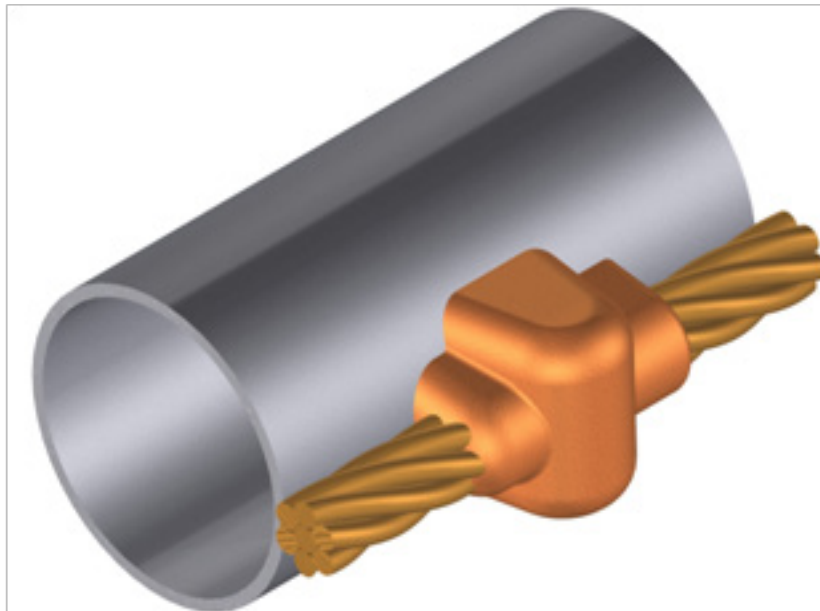


CS27H

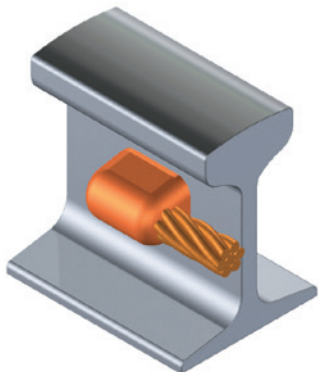
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
6	SG1 TN 5816H**	45	A
4	SG1 TN 8095H**	45	
2	SG1 TN 5822H**	45	
1	SG1 TN 6279H**	90	
1/0	SG1 TN 1168H**	115	
2/0	SG1 TN 5417 **	115	
3/0	SG1 TN 6195H**	150	
4/0	SG1 TN2177 H**	150	
250 MCM	SG1 TN 2520H**	150	

XX Reemplace las xx por el diámetro del tubo
 EJ. SG1TN 5417 H 2 : Cable 2/0 horizontal a tubo horizontal de 2".

XX Replace xx by corresponding diameter of pipe
 Ex. SG1TN 5417 H 2 : Thru 2/0 horizontal cable to horizontal 2" pipe.



CX8

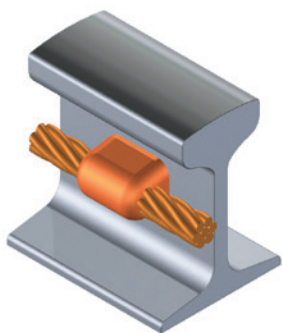


CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	SG1 TN 6384 xx	65	C
2	SG1 TN 5502 xx	65	
1	SG1 TN 6385 xx	65	
1/0	SG1 TN 6386 xx	90	
2/0	SG1 TN 5398 xx	90	
4/0	SG1 TN 1087 xx	115	

Para molde CX8 reemplace xx por L (izq) o R (der).

For the CX8 connection replace xx for L (left) or R(right).

CX10



CABLE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
4	SG1 TN 6387	90	C
2	SG1 TN 6389	90	
1	SG1 TN 6390	90	
1/0	SG1 TN 6391	115	
2/0	SG1 TN 6392	115	
4/0	SG1 TN 6395	150	

Los moldes TECNOWELD son fabricados para ajustarse al perfil de riel. Si el tamaño y tipo de riel se desconocen, se deben suministrar las dimensiones mostradas para la adecuada identificación del riel. Las medidas deben tener un grado de exactitud de 1/16".

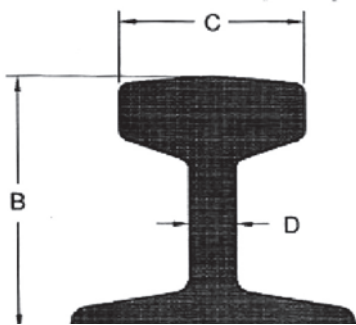
Se requiere la siguiente información para ordenar un pedido de molde para riel :

1. Tamaño de riel
2. Tipo de riel o número de sección
3. Posición (Si es invertida)
4. Tipo de conexión: cable a la derecha, cable a la izquierda o cable pasante
5. Tamaño de cable y tipo

TECNOWELD molds are manufactured to fit the rail contour. If the size and type of rail is not known, the four dimensions shown must be supplied for proper rail identification. Measurements should be accurate to the 1/16".

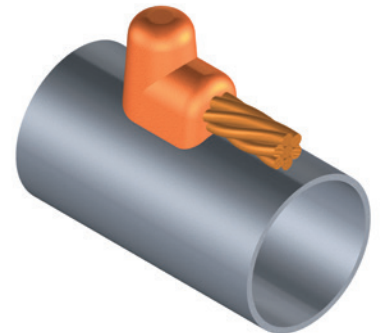
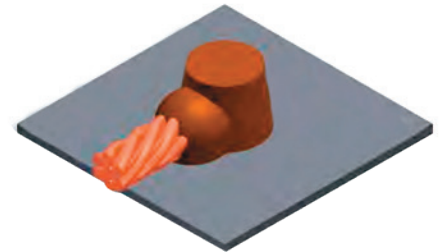
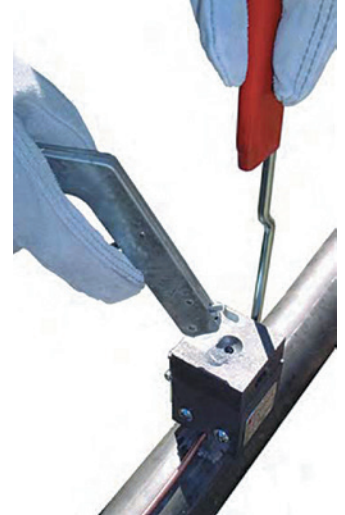
The following information is required for ordering rail molds:

1. Rail size
2. Rail type or section number
3. Position (if inverted).
4. Connection type: right hand, left hand or through run.
5. Conductor size and type.



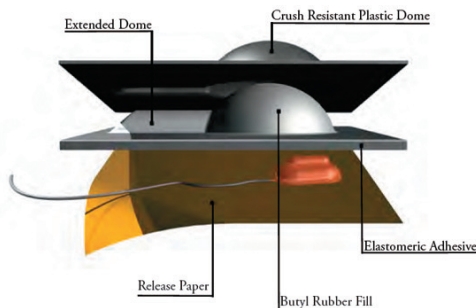
CS32

WIRE SIZE	STEEL SURFACE	REFERENCIA REFERENCE	CARGA CARTRIDGE	TIPO
14/6	Flat (4" & Larger pipe)	SG1TN 100	15	A
	3/4" to 3 1/2" pipe	SG1TN 101	15	
6	Flat (4" & Larger pipe)	SG1TN 102	15	
	3/4" to 3 1/2" pipe	SG1TN 103	15	
4 *	Flat (6" & Larger pipe)	SG1TN 104	15	
	3/4" to 4" pipe	SG1TN 105	15	
4	Flat (6" & Larger pipe)	SG1TN 106	15	
	3/4" to 1 1/2" pipe	SG1TN 107	15	
	2" to 4" pipe	SG1TN 108	15	
2 *	Flat (8" & Larger pipe)	SG1TN 109	25	
	1" to 2" pipe	SG1TN 110	25	
	2 1/2 to 6" pipe	SG1TN 111	25	
2	Flat (8" & larger pipe)	SG1TN 112	32	
	1" to 1 1/2" pipe	SG1TN 113	32	
	2" to 3" pipe	SG1TN 114	32	
	4" to 6" pipe	SG1TN 115	32	
1	Flat (12" & larger pipe)	SG1TN 116	45	
	1 1/2" to 2" pipe	SG1TN 117	45	
	3" to 4" pipe	SG1TN 118	45	
	6" to 10" pipe	SG1TN 119	45	
1/0	Flat (18" & larger pipe)	SG1TN 120	65	
	2 1/2" to 4" pipe	SG1TN 121	65	
	6" to 10" pipe	SG1TN 122	65	
	12" to 16" pipe	SG1TN 123	65	
2/0	Flat (18" & larger pipe)	SG1TN 124	65	
	3" to 4" pipe	SG1TN 125	65	
	6" to 10" pipe	SG1TN 126	65	
	12" to 16" pipe	SG1TN 127	65	



* Conductor sólido - Solid Conductor

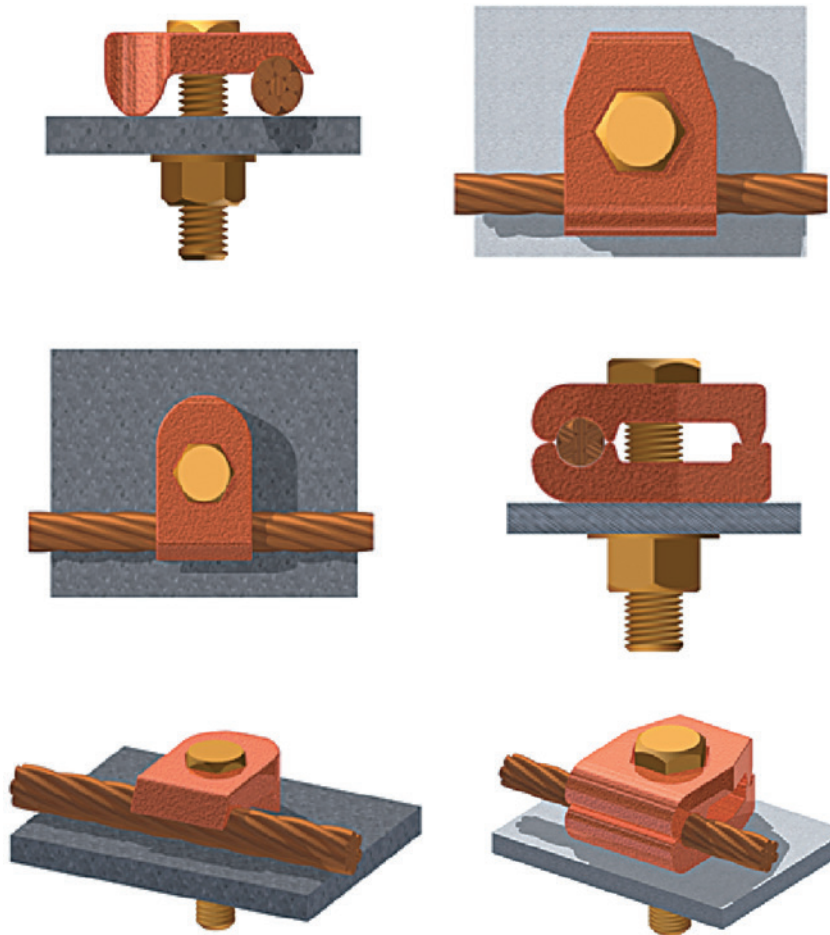
ThermOcap® PC



El ThermOcap® PC esta diseñado para proteger las conexiones con soldadura externa de cable a tubería, no requiere primer y tiene alta adherencia.

Facil aplicación en campo, simplemente separe la cubierta y pegue sobre la superficie. Las areas de contacto se deben limpiar previamente.

TGBM - TGB



**CUERPO
SENCILLO**

**DOS
CUERPOS**

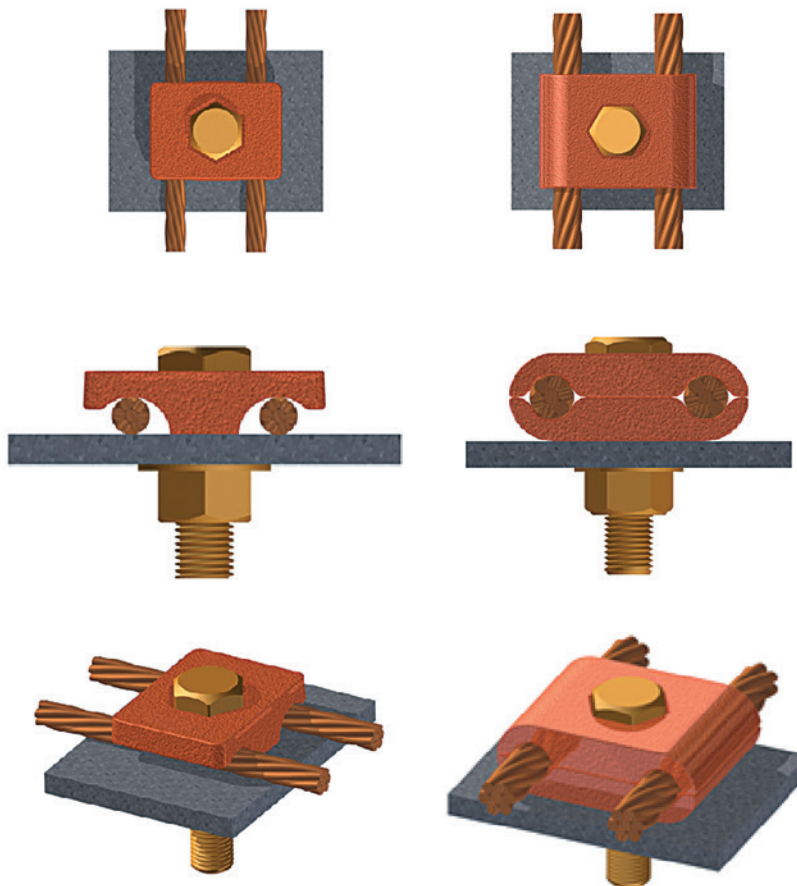
CABLE	REFERENCIA REFERENCE	REFERENCIA REFERENCE
8 - 4 AWG	SG2 TGBM4C	SG2 TGB4C
4 - 2/0	SG2 TGBM26	SG2 TGB26
2/0 - 250 MCM	SG2 TGBM29	SG2 TGB29
300 - 500	SG2 TGBM34	SG2 TGB34

MALLAS A TIERRA • GROUNDING SYSTEMS

CONECTOR CABLE A SUPERFICIE PLANA • CABLE TO FLAT SURFACE CLAMP

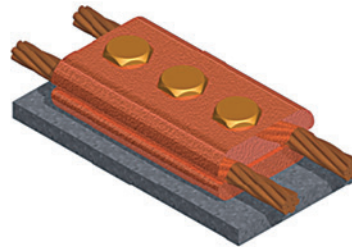
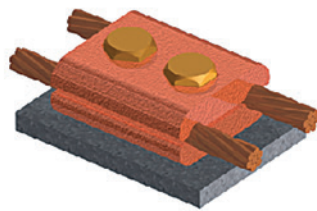
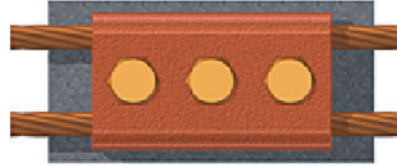
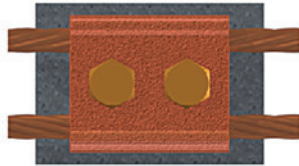
Dos Conductores a Superficie Plana, un solo Tornillo • Two cables to Flat Surface, One Single Bolt

TGCM - TGC

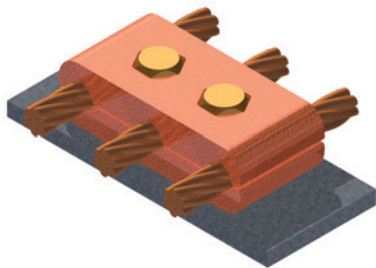
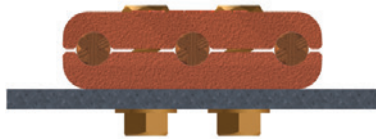
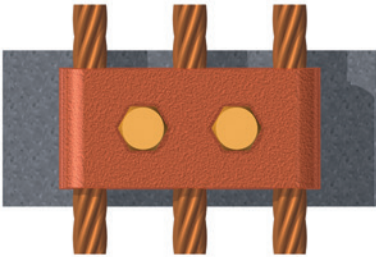


CABLE A GAUGE	CABLE B GAUGE	UN CUERPO ONE COVER	DOS CUERPOS TWO COVERS
8 - 4	8 - 4	SG2 TGCM 4C4C	SG2 TGC 4C4C
	4 - 2/0	SG2 TGCM 4C26	SG2 TGC 4C26
	2/0 - 250	SG2 TGCM 4C29	SG2 TGC 4C29
	300 - 500	SG2 TGCM 4C34	SG2 TGC 4C34
4 - 2/0	4 - 2/0	SG2 TGCM 2626	SG2 TGC 2626
	2/0 - 250	SG2 TGCM 2629	SG2 TGC 2629
	300 - 500	SG2 TGCM 2634	SG2 TGC 2634
2/0 - 250	2/0 - 250	SG2 TGCM 2929	SG2 TGC 2929
	300 - 500	SG2 TGCM 2934	SG2 TGC 2934
300 - 500	300 - 500	SG2 TGCM 3434	SG2 TGC 3434

TGL - TCP

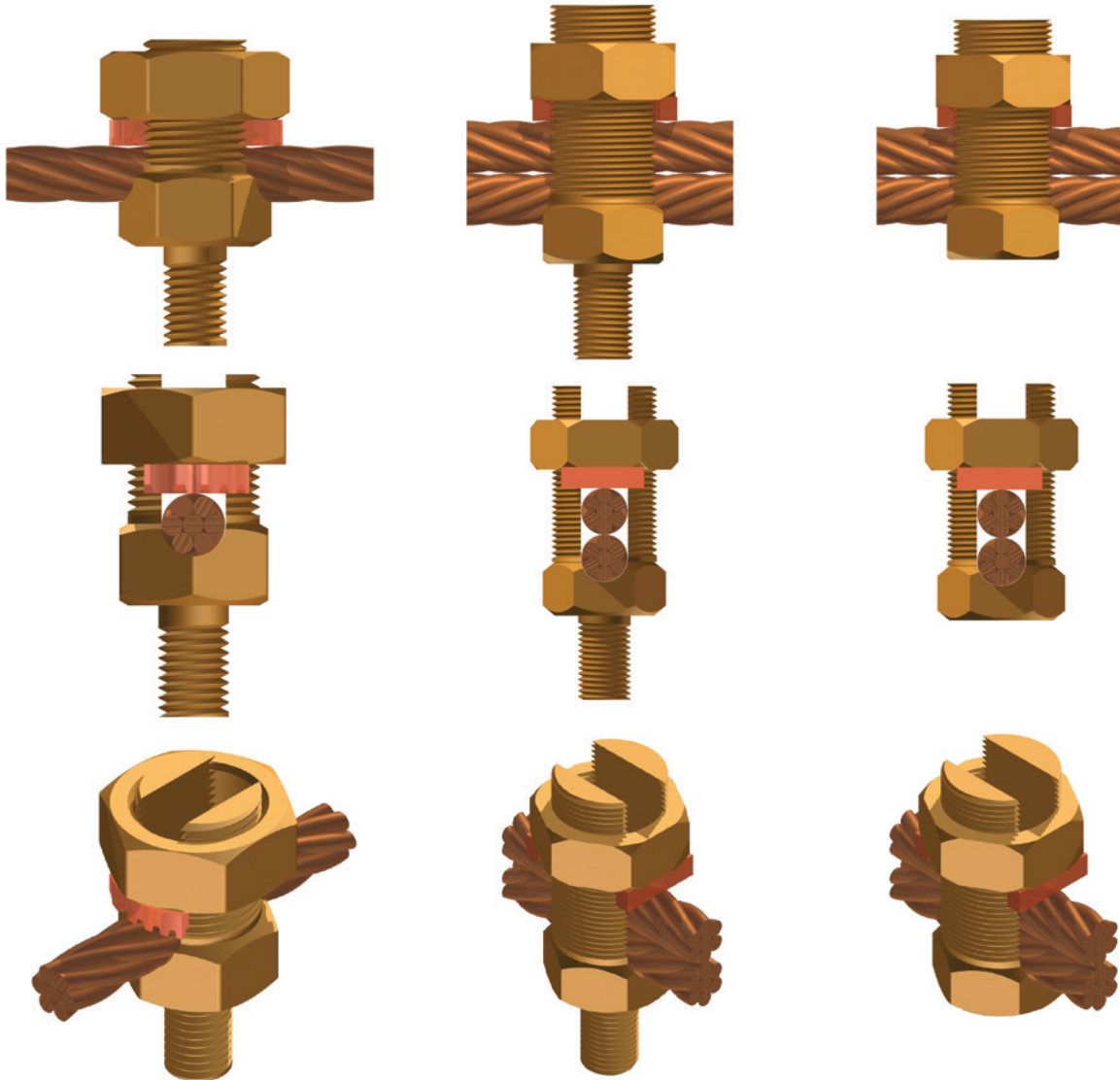


CABLE A GAUGE	CABLE B GAUGE	DOSTORNILLOS TWO BOLTS	TRES TORNILLOS THREE BOLTS
8 - 4	8 - 4	SG2 TGL 4C4C	SG2 TCP 4C4C
	4 - 2/0	SG2 TGL 4C26	SG2 TCP 4C26
	2/0 - 250	SG2 TGL 4C29	SG2 TCP 4C29
	300 - 500	SG2 TGL 4C34	SG2 TCP 4C34
4 - 2/0	4 - 2/0	SG2 TGL 2626	SG2 TCP 2626
	2/0 - 250	SG2 TGL 2629	SG2 TCP 2629
	300 - 500	SG2 TGL 2634	SG2 TCP 2634
2/0 - 250	2/0 - 250	SG2 TGL 2929	SG2 TCP 2929
	300 - 500	SG2 TGL 2934	SG2 TCP 2934
300 - 500	300 - 500	SG2 TGL 3434	SG2 TCP 3434



CABLE A GAUGE	CABLE B GAUGE	DOSTORNILLOS TWO BOLTS	TRES CABLES THREE CABLES
8 - 4	8 - 4	8 - 4 4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 4C4C4C SG2 TGE 4C4C26 SG2 TGE 4C4C29 SG2 TGE 4C4C34
	4 - 2/0	8 - 4 4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 4C264C SG2 TGE 4C2626 SG2 TGE 4C2629 SG2 TGE 4C2634
	2/0 - 250	8 - 4 4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 4C294C SG2 TGE 4C2926 SG2 TGE 4C2929 SG2 TGE 4C2934
	300 - 500	8 - 4 4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 4C344C SG2 TGE 4C3426 SG2 TGE 4C3429 SG2 TGE 4C3434
4 - 2/0	8 - 4	4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 264C26 SG2 TGE 264C29 SG2 TGE 264C34
	4 - 2/0	4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 262626 SG2 TGE 262629 SG2 TGE 262634
	2/0 - 250	4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 262926 SG2 TGE 262929 SG2 TGE 262934
	300 - 500	4 - 2/0 2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 263426 SG2 TGE 263429 SG2 TGE 263434
2/0 - 250	8 - 4	2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 294C29 SG2 TGE 294C34
	4 - 2/0	2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 292629 SG2 TGE 292634
	2/0 - 250	2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 292929 SG2 TGE 292934
	300 - 500	2/0 - 250 300 - 500	SG2 TGE 293429 SG2 TGE 293434
300 - 500	8 - 4	300 - 500	SG2 TGE 344C34
	4 - 2/0	300 - 500	SG2 TGE 342634
	2/0 - 250	300 - 500	SG2 TGE 342934
	300 - 500	300 - 500	SG2 TGE 343434

TKC - TK2C - TK2F



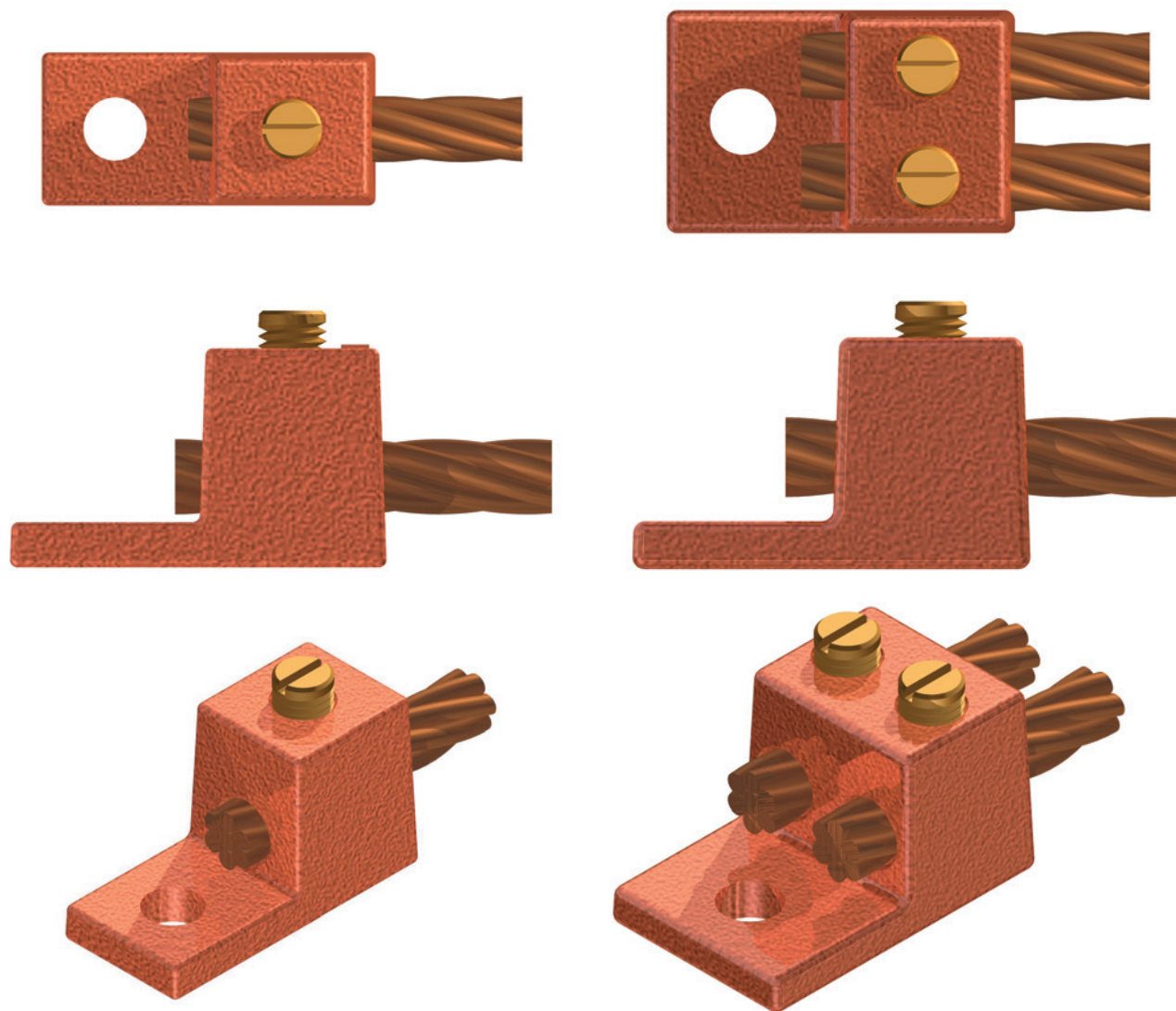
CABLE GAUGE	UN CABLE ONE CONDUCTOR	DOS CABLES TWO CONDUCTORS	DOS CABLES TWO CONDUCTORS
10 - 7 AWG	SG2 TKC 17	SG2 TK2C 17	SG2 TK2F 17
10 - 5	SG2 TKC 20	SG2 TK2C 20	SG2 TK2F 20
10 - 3	SG2 TKC 22	SG2 TK2C 22	SG2 TK2F 22
8 - 2	SG2 TKC 23	SG2 TK2C 23	SG2 TK2F 23
2 - 1/0	SG2 TKC 25	SG2 TK2C 25	SG2 TK2F 25
2 - 2/0	SG2 TKC 26	SG2 TK2C 26	SG2 TK2F 26
1 - 4/0	SG2 TKC 28	SG2 TK2C 28	SG2 TK2F 28
1 - 350 MCM	SG2 TKC 31	SG2 TK2C 31	SG2 TK2F 31

MALLAS A TIERRA • GROUNDING SYSTEMS

CONECTOR CABLE A SUPERFICIE PLANA • CABLE TO FLAT SURFACE CLAMP

Un conductor a una Superficie Plana o Barraje, Uno o Dos Tornillos
 One Cable to a Flat surface or Bus Bar, One or Two Bolts

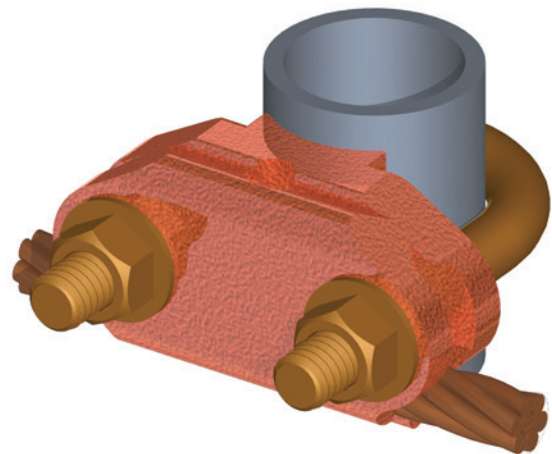
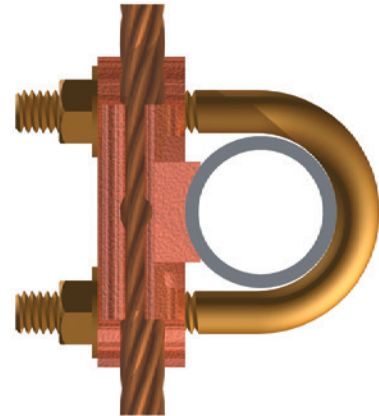
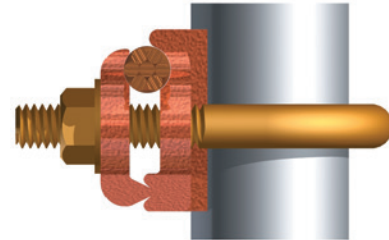
TQA - TQ2A



CABLE GAUGE	UN TORNILLO ONE BOLT	DOS TORNILLOS TWO BOLTS
14 - 8	SG2TQA8C	SG2TQ2A8C
8 - 4	SG2TQA4C	SG2TQ2A4C
4 - 1	SG2TQA1C	SG2TQ2A1C
1/0 - 2/0	SG2TQA26	SG2TQ2A26
3/0 - 4/0	SG2TQA28	SG2TQ2A28
250 - 350	SG2TQA31	SG2TQ2A31
400 - 500	SG2TQA34	SG2TQ2A34

TGAR

TUBO PIPE	VARILLA ROD	CABLES GAUGES	REFERENCIA REFERENCE
3/8"	5/8" - 3/4"	8 - 4	SG2 TGAR 644C
		4 - 2/0	SG2 TGAR 6426
		2/0 - 250	SG2 TGAR 6429
		300 - 500	SG2 TGAR 6434
1/2" - 3/4"		8 - 4	SG2 TGAR 144C
		4 - 2/0	SG2 TGAR 1426
		2/0 - 250	SG2 TGAR 1429
		300 - 500	SG2 TGAR 1434
1"		8 - 4	SG2 TGAR 154C
		4 - 2/0	SG2 TGAR 1526
		2/0 - 250	SG2 TGAR 1529
		300 - 500	SG2 TGAR 1534
1 1/4"		8 - 4	SG2 TGAR 164C
		4 - 2/0	SG2 TGAR 1626
		2/0 - 250	SG2 TGAR 1629
		300 - 500	SG2 TGAR 1634
1 1/2"		8 - 4	SG2 TGAR 174C
		4 - 2/0	SG2 TGAR 1726
		2/0 - 250	SG2 TGAR 1729
		300 - 500	SG2 TGAR 1734
2"		4 - 2/0	SG2 TGAR 1826
		2/0 - 250	SG2 TGAR 1829
		300 - 500	SG2 TGAR 1834
		4 - 2/0	SG2 TGAR 1926
2 1/2"		2/0 - 250	SG2 TGAR 1929
		300 - 500	SG2 TGAR 1934
		4 - 2/0	SG2 TGAR 2026
		2/0 - 250	SG2 TGAR 2029
3"		300 - 500	SG2 TGAR 2034
		550 - 750	SG2 TGAR 2039
		4 - 2/0	SG2 TGAR 2126
		2/0 - 250	SG2 TGAR 2129
3 1/2"		300 - 500	SG2 TGAR 2134
		550 - 750	SG2 TGAR 2139
		4 - 2/0	SG2 TGAR 2226
		2/0 - 250	SG2 TGAR 2229
4"		300 - 500	SG2 TGAR 2234
		550 - 750	SG2 TGAR 2239
		4 - 2/0	SG2 TGAR 8626
		2/0 - 250	SG2 TGAR 8629
6"		300 - 500	SG2 TGAR 8634
		550 - 750	SG2 TGAR 8639

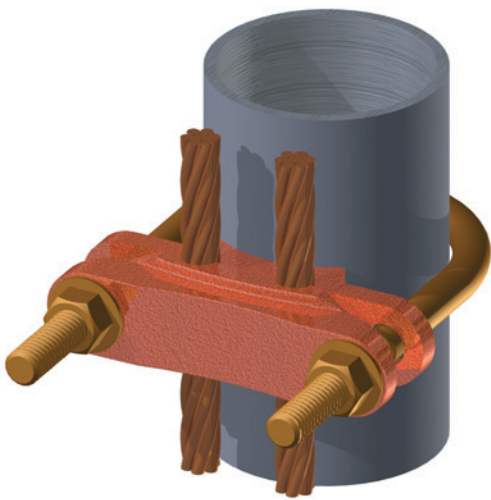
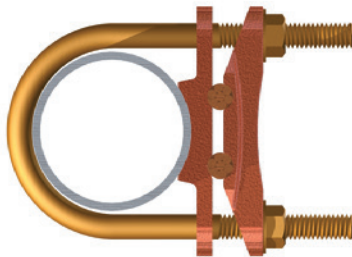
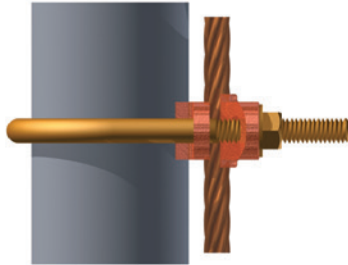


MALLAS A TIERRA • GROUNDING SYSTEMS

CONECTOR CABLE A TUBO • CABLE TO CONDUIT PIPE CLAMP

Dos conductores Paralelos a Tubo o Varilla
 Two Cables Parallel to a Pipe or Ground Rod

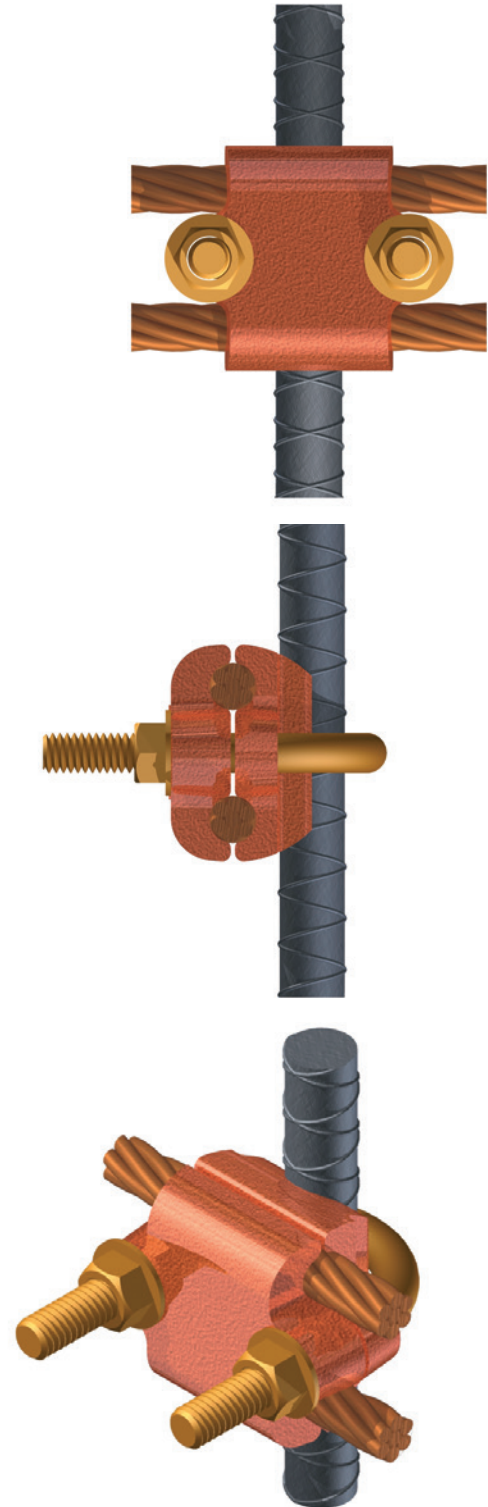
TGD



TUBO PIPE	VARILLA ROD	CABLES GAUGES	REFERENCIA REFERENCE
3/8"	5/8" - 3/4"	8 - 4	SG2 TGD 644C
		4 - 2/0	SG2 TGD 6426
		2/0 - 250	SG2 TGD 6429
		300 - 500	SG2 TGD 6434
1/2" - 3/4"		8 - 4	SG2 TGD 144C
		4 - 2/0	SG2 TGD 1426
		2/0 - 250	SG2 TGD 1429
		300 - 500	SG2 TGD 1434
1"		8 - 4	SG2 TGD 154C
		4 - 2/0	SG2 TGD 1526
		2/0 - 250	SG2 TGD 1529
		300 - 500	SG2 TGD 1534
1 1/4"		8 - 4	SG2 TGD 164C
		4 - 2/0	SG2 TGD 1626
		2/0 - 250	SG2 TGD 1629
		300 - 500	SG2 TGD 1634
1 1/2"		8 - 4	SG2 TGD 174C
		4 - 2/0	SG2 TGD 1726
		2/0 - 250	SG2 TGD 1729
		300 - 500	SG2 TGD 1734
2"		4 - 2/0	SG2 TGD 1826
		2/0 - 250	SG2 TGD 1829
		300 - 500	SG2 TGD 1834
2 1/2"		4 - 2/0	SG2 TGD 1926
		2/0 - 250	SG2 TGD 1929
		300 - 500	SG2 TGD 1934
3"		4 - 2/0	SG2 TGD 2026
		2/0 - 250	SG2 TGD 2029
		300 - 500	SG2 TGD 2034
		300 - 500	SG2 TGD 2039
3 1/2"		4 - 2/0	SG2 TGD 2126
		2/0 - 250	SG2 TGD 2129
		300 - 500	SG2 TGD 2134
		300 - 500	SG2 TGD 2139
4"		4 - 2/0	SG2 TGD 2226
		2/0 - 250	SG2 TGD 2229
		300 - 500	SG2 TGD 2234
		300 - 500	SG2 TGD 2239
6"		4 - 2/0	SG2 TGD 8626
		2/0 - 250	SG2 TGD 8629
		300 - 500	SG2 TGD 8634
		300 - 500	SG2 TGD 8639

TGP

TUBO PIPE	VARILLA ROD	CABLES GAUGES	REFERENCIA REFERENCE
3/8"	5/8" - 3/4"	8 - 4	SG2 TGP 644C
		4 - 2/0	SG2 TGP 6426
		2/0 - 250	SG2 TGP 6429
		300 - 500	SG2 TGP 6434
1/2" - 3/4"		8 - 4	SG2 TGP 144C
		4 - 2/0	SG2 TGP 1426
		2/0 - 250	SG2 TGP 1429
		300 - 500	SG2 TGP 1434
1"		8 - 4	SG2 TGP 154C
		4 - 2/0	SG2 TGP 1526
		2/0 - 250	SG2 TGP 1529
		300 - 500	SG2 TGP 1534
1 1/4"		8 - 4	SG2 TGP 164C
		4 - 2/0	SG2 TGP 1626
		2/0 - 250	SG2 TGP 1629
		300 - 500	SG2 TGP 1634
1 1/2"		8 - 4	SG2 TGP 174C
		4 - 2/0	SG2 TGP 1726
		2/0 - 250	SG2 TGP 1729
		300 - 500	SG2 TGP 1734
2"		4 - 2/0	SG2 TGP 1826
		2/0 - 250	SG2 TGP 1829
		300 - 500	SG2 TGP 1834
		4 - 2/0	SG2 TGP 1926
2 1/2"		2/0 - 250	SG2 TGP 1929
		300 - 500	SG2 TGP 1934
		4 - 2/0	SG2 TGP 2026
		2/0 - 250	SG2 TGP 2029
3"		300 - 500	SG2 TGP 2034
		300 - 500	SG2 TGP 2039
		4 - 2/0	SG2 TGP 2126
		2/0 - 250	SG2 TGP 2129
3 1/2"		300 - 500	SG2 TGP 2134
		300 - 500	SG2 TGP 2139
		4 - 2/0	SG2 TGP 2226
		2/0 - 250	SG2 TGP 2229
4"		300 - 500	SG2 TGP 2234
		300 - 500	SG2 TGP 2239





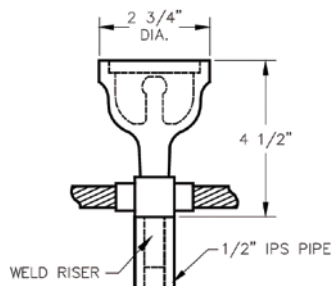
IG938011900

CONECTOR PARA PUESTA A TIERRA DE AERONAVES Y CARRO TANQUES

El conector para puesta a tierra de aeronaves y carro tanques es un elemento fabricado en fundición de cobre usado para llevar a tierra la carga estática presente en áreas de manejo de combustible. Una vez instalado se adapta al nivel de la superficie de montaje. Provee un conexión permanente para carga estática, a prueba de corrosión. Puede conectarse fácilmente a cable o varillas de puesta a tierra en diferentes configuraciones utilizando un molde TECNOWELD apropiado.

AIRCRAFT GROUNDING RECEPTACLE

Aircraft Grounding Receptacle is a copper alloy casting used for static grounding in aircraft refueling areas. The receptacle, when installed, is flush with the airport apron surface and provides a permanent, corrosion-proof static grounding connection. It can easily be attached to copper cable or ground rods in several configurations with a suitable TECOWED mold.

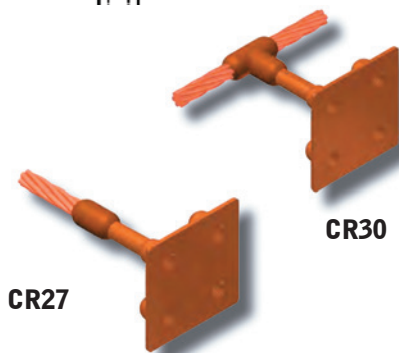


CONECTOR TIPO PLATO

En el caso de estructuras de concreto, este conector permite puntos de conexión para equipos, maquinaria, etc. Son fabricados en aleación de cobre de alta calidad y pueden ser soldados fácilmente a cable de cobre.

GROUND PLATES

When cast into concrete structures, these offer grounding points for equipment, machinery, etc. They are made from high quality copper alloy and can be welded easily to copper cable.

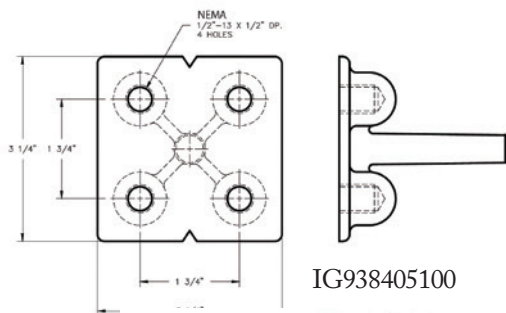


CARRETE DE DESCARGA ESTÁTICA A TIERRA

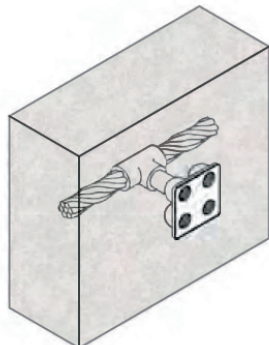
El carrete de descarga estática a tierra sirve o se usa para disipar la energía estática que se genera durante el cargue o el descargue de líquidos inflamables evitando incendios o explosiones debido a este tipo de energía. Carrete de 50 pies referencia: IB2618B y carrete de 20 pies, referencia: IB2618A.

STATIC DISCHARGE REELS

Static bonding and grounding reels are used to dissipate static electricity that is generated during the transfer of flammable liquids. Static discharge reel of 50 ft reference: IB2618B and Static discharge reel of 20 ft reference: IB2618A.



IG938405100



IG9B2618A
IG9B2618B



**PARA ESPECIFICACIONES TECNICAS
ADICIONALES, CONTACTE A LOS
ESPECIALISTAS DE TECNOWELD.**

Varilla tipo Copperweld / Electrolíticas

Excede los requerimientos de la Norma UL 467
Varillas fabricadas con alma de acero y recubrimiento electrolítico de cobre, espesor mínimo 254 μ m (10 mils)
Diámetro Nominal 5/8" (14.3 mm)
Diámetro Nominal 3/4" (17 mm)

Copperweld type rod/electrolytic

Exceed UL 467 Standard requirements
Steel core rods with 254 μ m (10 mils) minimum electrolytic coating of copper
Nominal Diameter 5/8" (14.3 mm)
Nominal Diameter 3/4" (17 mm)



IG3V5808UL VARILLA DE 5/8" X 2.4 MTS.

IG3V5810UL VARILLA DE 5/8" X 3.0 MTS.

IG3V3410UL VARILLA DE 3/4" X 3.0 M TS.

IG3V5808UL 5/8" X 8' ROD

IG3V5810UL 5/8" X 10' ROD

IG3V3410UL 3/4" X 10' ROD

Varilla de Cobre macizo

Fabricadas bajo la norma ICONTEC 2206 y ANSI UL 467.
Manufacturadas en cobre refinado de alta conductividad garantizando una perfecta conducción a tierra de descargas eléctricas naturales o inducidas.
Diametro nominal 5/8" (14,3 mm)
Diámetro Nominal 3/4" (17.3 mm)

Copper Rod

Manufactured under ICONTEC Standard 2206 ANSI UL 467
Manufactured from high conductivity refined copper guaranteeing a perfect grounding conduction of natural or induced electrical discharges
Nominal diameter 5/8" (14,3 mm)
Nominal Diameter 3/4" (17.3 mm)



LG3V5808CU VARILLA DE 5/8" X 2.4 MTS

LG3V5810CU VARILLA DE 5/8" X 3.0 MTS

LG3V3408CU VARILLA DE 3/4" X 2.4 MTS

LG3V3410CU VARILLA DE 3/4" X 3.0 MTS.

LG3V5808CU 5/8" X 8' ROD

LG3V5810CU 5/8" X 10' ROD

LG3V3408CU 3/4" X 8' ROD

LG3V3410CU 3/4" X 10' ROD

ACCESORIOS

Conectores Mecánicos en Cobre / Para conexión a varilla copperweld
Copper Mechanical Connectors / For connection to copperweld rod



CONECTOR TIPO OJO

LG2 CV5802 5/8" a Cable 2 AWG

LG2 CV5810 5/8" a Cable 1/0 AWG

LG2 CV5820 5/8" a Cable 2/0 AWG

LG2 CV3420 3/4" a Cable 2/0 AWG

EYELET TYPE CONNECTOR

LG2 CV5802 5/8" to 2 AWG Cable

LG2 CV5810 5/8" to 1/0 AWG Cable

LG2 CV5820 5/8" to 2/0 AWG Cable

LG2 CV3420 3/4" to 2/0 AWG Cable

SISTEMA DE PROTECCIÓN CONTRA RAYOS

LIGHTNING PROTECTION SYSTEMS

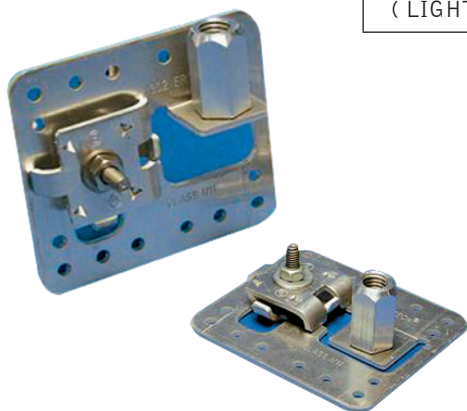
Puntas captadora y accesorios de montaje • Air Terminals and mounting accessories



SAFETY TIP

POINTED

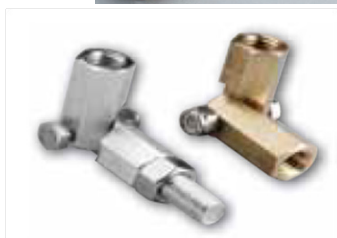
	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
PUNTA CAPTADORA, 5/8" X 60 cms, Extremo redondeado (LIGHTNING ROD POINT, 5/8" X 24", Blunt Tip)	ILPC245ST Recubrimiento Niquel	ILPA245ST



	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
BASE UNIVERSAL HORIZONTAL/ VERTICAL PARA PUNTA CAPTADORA 5/8" Universal Horizontal/Vertical Surface PointBase 5/8"	ILPC30258	ILPA30258



	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
CONECTOR BIMETALICO BRONCE ALUMINIO HASTA 4/0 Bimetallic Connector Bronze- Aluminum		ILPA598



	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
RODILLA NIVELADORA H-M PARA PUNTA CAPTADORA 5/8" Adjustable (Swivel) Point Adapter	ILPC2855F5M	ILPA2855F5M



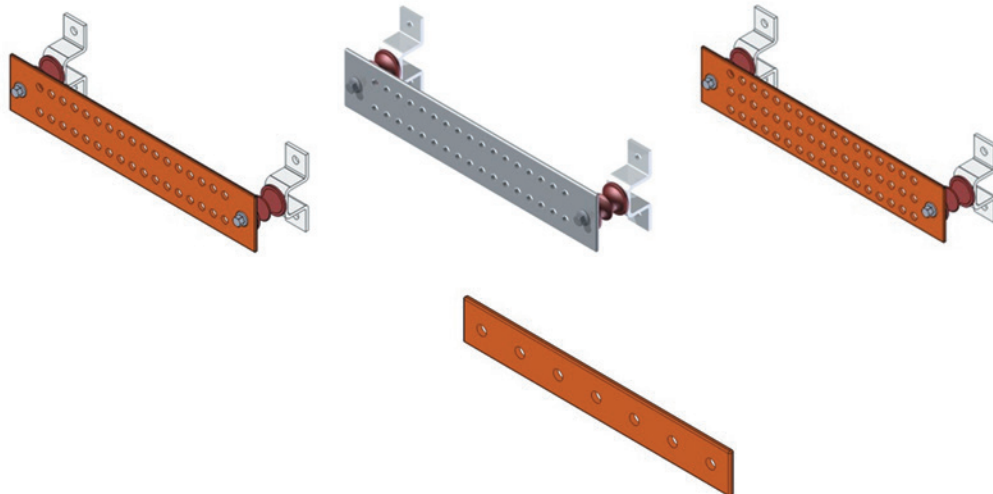
	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
CONECTOR DE COBRE EN T Tee Cable Splicer	ILPC510	ILPA510



	COBRE	ALUMINIO
DESCRIPCION	REFERENCIA	REFERENCIA
CONECTOR DE COBRE EN X Cross cable Connector	ILPC595	ILPA595

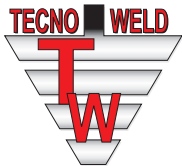
**PARA MÁS REFERENCIAS Y ACCESORIOS DE MONTAJE,
CONTACTE A LOS ESPECIALISTAS DE TECNOWELD.**

DESCRIPCION DESCRIPTION	REFERENCIA REFERENCE COBRE	REFERENCIA REFERENCE ESTAÑO
1-1/2" X 1/4"		
Platina de CU Largo 300 mm Ancho X 1-1/2" Espesor X 1/4"	LG83003806	LG83003806E
Platina de CU Largo 400 mm Ancho X 1-1/2" Espesor X 1/4"	LG84003806	LG84003806E
Platina de CU Largo 500 mm Ancho X 1-1/2" Espesor X 1/4"	LG85003806	LG85003806E
Platina de CU Largo 600 mm Ancho X 1-1/2" Espesor X 1/4"	LG86003806	LG86003806E
2" X 1/4"		
Platina de CU Largo 300 mm Ancho X 2" Espesor X 1/4"	LG83005006	LG83005006E
Platina de CU Largo 400 mm Ancho X 2" Espesor X 1/4"	LG84005006	LG84005006E
Platina de CU Largo 500 mm Ancho X 2" Espesor X 1/4"	LG85005006	LG85005006E
Platina de CU Largo 600 mm Ancho X 2" Espesor X 1/4"	LG86005006	LG86005006E
3" X 1/4"		
Platina de CU Largo 300 mm Ancho X 3" Espesor X 1/4"	LG83007506	LG83007506E
Platina de CU Largo 400 mm Ancho X 3" Espesor X 1/4"	LG84007506	LG84007506E
Platina de CU Largo 500 mm Ancho X 3" Espesor X 1/4"	LG85007506	LG85007506E
Platina de CU Largo 600 mm Ancho X 3" Espesor X 1/4"	LG86007506	LG86007506E
4" X 1/4"		
Platina de CU Largo 300 mm Ancho X 4" Espesor X 1/4"	LG830010006	LG830010006E
Platina de CU Largo 400 mm Ancho X 4" Espesor X 1/4"	LG840010006	LG840010006E
Platina de CU Largo 500 mm Ancho X 4" Espesor X 1/4"	LG850010006	LG850010006E
Platina de CU Largo 600 mm Ancho X 4" Espesor X 1/4"	LG860010006	LG860010006E





CRUCE DE REFERENCIAS CROSS REFERENCE



REFERENCIAS CRUZADAS • CROSS REFERENCE

ACCESORIOS TUBERIA/CONDUIT FITTINGS • MALLAS A TIERRA/GROUNDING

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 100	M - 100	-
SG1 TN 101	M - 101	-
SG1 TN 102	M - 102	-
SG1 TN 103	M - 103	-
SG1 TN 104	M - 104	-
SG1 TN 105	M - 105	-
SG1 TN 200	M - 200	SSC - 1
SG1 TN 201	M - 201	SSC - 1
SG1 TN 202	M - 202	SSC - 1
SG1 TN 203	M - 203	SSC - 1
SG1 TN 204	M - 204	SSC - 1
SG1 TN 205	M - 205	SSC - 2
SG1 TN 206	M - 206	SSC - 2
SG1 TN 207	M - 207	SSC - 2
SG1 TN 208	M - 208	SSC - 2
SG1 TN 209	M - 209	SSC - 2
SG1 TN 210	M - 210	SSC - 3
SG1 TN 211	M - 211	SSC - 3
SG1 TN 213	M - 213	SSC - 3
SG1 TN 214	M - 214	SSC - 4
SG1 TN 215	M - 215	SSC - 4
SG1 TN 221	M - 221	TAC1L
SG1 TN 222	M - 222	TAC - 1
SG1 TN 223	M - 223	TAC - 1
SG1 TN 224	M - 224	TAC - 1
SG1 TN 225	M - 225	TAC - 1
SG1 TN 226	M - 226	TAC - 1
SG1 TN 227	M - 227	TAC - 1
SG1 TN 228	M - 228	TAC - 2
SG1 TN 229	M - 229	TAC - 2
SG1 TN 230	M - 230	TAC - 2
SG1 TN 231	M - 231	TAC - 2
SG1 TN 232	M - 232	TAC - 2
SG1 TN 233	M - 233	TAC - 2
SG1 TN 234	M - 234	TAC - 2
SG1 TN 235	M - 235	TAC - 2
SG1 TN 236	M - 236	TAC - 2
SG1 TN 237	M - 237	TAC - 2
SG1 TN 238	M - 238	TAC - 2
SG1 TN 239	M - 239	TAC - 2
SG1 TN 240	M - 240	TAC - 2
SG1 TN 241	M - 241	TAC - 2
SG1 TN 242	M - 242	TAC - 2
SG1 TN 243	M - 243	TAC - 2
SG1 TN 244	M - 244	TAC - 2
SG1 TN 245	M - 245	TAC - 2



TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 246	M - 246	TAC - 2
SG1 TN 247	M - 247	TAC - 2
SG1 TN 248	M - 248	TAC - 2
SG1 TN 249	M - 249	TAC - 2
SG1 TN 250	M - 250	TAC - 2
SG1 TN 251	M - 251	TAC - 2
SG1 TN 252	M - 252	TAC - 2
SG1 TN 253	M - 253	TAC - 2
SG1 TN 254	M - 254	TAC - 3
SG1 TN 255	M - 255	TAC - 3
SG1 TN 256	M - 256	TAC - 3
SG1 TN 257	M - 257	TAC - 3
SG1 TN 258	M - 258	TAC - 3
SG1 TN 259	M - 259	TAC - 3
SG1 TN 260	M - 260	TAC - 3
SG1 TN 261	M - 261	TAC - 3
SG1 TN 262	M - 262	TAD - 3
SG1 TN 263	M - 263	TAD - 3
SG1 TN 264	M - 264	TAD - 3
SG1 TN 265	M - 265	TAC - 3
SG1 TN 266	M - 266	TAC - 3
SG1 TN 267	M - 267	TAC - 3
SG1 TN 268	M - 268	TAC - 3
SG1 TN 269	M - 269	TAC - 3
SG1 TN 270	M - 270	TAC - 3
SG1 TN 280	M - 280	TAC - 3
SG1 TN 282	M - 282	TAC - 3
SG1 TN 283	M - 283	TAC - 3
SG1 TN 284	M - 284	TAC - 3
SG1 TN 285	M - 285	TAC - 3
SG1 TN 286	M - 286	TAC - 3
SG1 TN 287	M - 287	TAC - 3
SG1 TN 288	M - 288	TAC - 3
SG1 TN 289	M - 289	TAC - 3
SG1 TN 290	M - 290	TAD - 4
SG1 TN 291	M - 291	TAD - 4
SG1 TN 293	M - 293	TAC - 4
SG1 TN 294	M - 294	TAC - 4
SG1 TN 295	M - 295	TAC - 4
SG1 TN 296	M - 296	TAC - 4

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 297	M - 297	TAC - 4
SG1 TN 298	M - 298	TAC - 4
SG1 TN 299	M - 299	TAD - 4
SG1 TN 300	M - 300	TAD - 4
SG1 TN 301	M - 301	TAD - 4
SG1 TN 303	M - 303	TAD - 4
SG1 TN 304	M - 304	TAD - 4
SG1 TN 305	M - 305	TAD - 4
SG1 TN 306	M - 306	TAC - 4
SG1 TN 307	M - 307	TAC - 4
SG1 TN 308	M - 308	TAC - 4
SG1 TN 423	M - 423	XAC - 1
SG1 TN 424	M - 424	XAC - 1
SG1 TN 425	M - 425	XAC - 1
SG1 TN 426	M - 426	XAC - 1
SG1 TN 427	M - 427	XAC - 1
SG1 TN 428	M - 428	XAC - 1
SG1 TN 429	M - 429	XAC - 1
SG1 TN 430	M - 430	XAC - 2
SG1 TN 431	M - 431	XAC - 2
SG1 TN 432	M - 432	XAC - 2
SG1 TN 433	M - 433	XAC - 2
SG1 TN 434	M - 434	XAC - 2
SG1 TN 435	M - 435	XAC - 2
SG1 TN 436	M - 436	XAC - 2
SG1 TN 437	M - 437	XAC - 2
SG1 TN 438	M - 438	XAC - 2
SG1 TN 439	M - 439	XAC - 2
SG1 TN 440	M - 440	XAC - 2
SG1 TN 441	M - 441	XAC - 2
SG1 TN 442	M - 442	XAC - 2
SG1 TN 443	M - 443	XAC - 2
SG1 TN 444	M - 444	XAC - 2
SG1 TN 445	M - 445	XAC - 2
SG1 TN 446	M - 446	XAC - 2
SG1 TN 447	M - 447	XAC - 2
SG1 TN 448	M - 448	XAC - 2
SG1 TN 449	M - 449	XAC - 2
SG1 TN 450	M - 450	XAC - 2
SG1 TN 451	M - 451	XAC - 2
SG1 TN 452	M - 452	XAC - 2
SG1 TN 453	M - 453	XAC - 2
SG1 TN 454	M - 454	XAC - 2
SG1 TN 455	M - 455	XAC - 2
SG1 TN 456	M - 456	XAC - 3
SG1 TN 457	M - 457	XAC - 3
SG1 TN 458	M - 458	XAC - 3
SG1 TN 459	M - 459	XAC - 3
SG1 TN 460	M - 460	XAC - 3
SG1 TN 461	M - 461	XAC - 3
SG1 TN 462	M - 462	XAC - 3
SG1 TN 463	M - 463	XAC - 3
SG1 TN 464	M - 464	XAC - 3
SG1 TN 465	M - 465	XAC - 3



TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 466	M - 466	XAC - 3
SG1 TN 467	M - 467	XAC - 3
SG1 TN 468	M - 468	XAC - 3
SG1 TN 469	M - 469	XAC - 3
SG1 TN 470	M - 470	XAC - 3
SG1 TN 471	M - 471	XAC - 3
SG1 TN 472	M - 472	XAC - 3
SG1 TN 483	M - 483	XAD - 3
SG1 TN 485	M - 485	XAD - 3
SG1 TN 486	M - 486	XAD - 3
SG1 TN 487	M - 487	XAD - 3
SG1 TN 488	M - 488	XAD - 3
SG1 TN 489	M - 489	XAD - 3
SG1 TN 490	M - 490	XAC - 3
SG1 TN 491	M - 491	XAC - 3
SG1 TN 492	M - 492	XAC - 3
SG1 TN 493	M - 493	XAC - 3
SG1 TN 495	M - 495	GRC - 1
SG1 TN 496	M - 496	GRC - 1
SG1 TN 497	M - 497	GRC - 1
SG1 TN 498	M - 498	GRC - 1
SG1 TN 499	M - 499	GRC - 1
SG1 TN 500	M - 500	GRC - 1
SG1 TN 501	M - 501	GRC - 1
SG1 TN 502	M - 502	GRC - 1
SG1 TN 503	M - 503	GRC - 1
SG1 TN 504	M - 504	GRC - 1
SG1 TN 505	M - 505	GRC - 1
SG1 TN 506	M - 506	GRC - 1
SG1 TN 507	M - 507	GRC - 1
SG1 TN 508	M - 508	GRC - 1
SG1 TN 509	M - 509	GRC - 1
SG1 TN 510	M - 510	GRC - 1
SG1 TN 511	M - 511	GRC - 1
SG1 TN 513	M - 513	GRC - 1
SG1 TN 514	M - 514	GRC - 1
SG1 TN 515	M - 515	GRC - 1
SG1 TN 516	M - 516	GRC - 1
SG1 TN 517	M - 517	GRC - 1
SG1 TN 518	M - 518	GRC - 1
SG1 TN 519	M - 519	GRC - 1
SG1 TN 520	M - 520	GRC - 1
SG1 TN 521	M - 521	GRC - 1
SG1 TN 523	M - 523	GRC - 1
SG1 TN 524	M - 524	GRD - 1
SG1 TN 525	M - 525	GRD - 2
SG1 TN 526	M - 526	GRD - 2
SG1 TN 527	M - 527	GRD - 2
SG1 TN 528	M - 528	GRD - 2
SG1 TN 529	M - 529	GRD - 2
SG1 TN 530	M - 530	GRD - 2
SG1 TN 531	M - 531	GRD - 2
SG1 TN 533	M - 533	GRD - 2
SG1 TN 534	M - 534	GRD - 2

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 535	M - 535	GRD - 2
SG1 TN 537	M - 537	GTC - 1
SG1 TN 538	M - 538	GTC - 1
SG1 TN 539	M - 539	GTC - 1
SG1 TN 540	M - 540	GTC - 1
SG1 TN 541	M - 541	GTC - 1
SG1 TN 542	M - 542	GTC - 1
SG1 TN 543	M - 543	GTC - 1
SG1 TN 544	M - 544	GTD - 1
SG1 TN 545	M - 545	GTC - 1
SG1 TN 546	M - 546	GTC - 1
SG1 TN 547	M - 547	GTC - 1
SG1 TN 548	M - 548	GTC - 1
SG1 TN 549	M - 549	GTC - 1
SG1 TN 550	M - 550	GTC - 1
SG1 TN 551	M - 551	GTC - 1
SG1 TN 552	M - 552	GTC - 1
SG1 TN 553	M - 553	GTC - 1
SG1 TN 555	M - 555	GTC - 1
SG1 TN 556	M - 556	GTC - 1
SG1 TN 557	M - 557	GTC - 1
SG1 TN 558	M - 558	GTC - 1
SG1 TN 559	M - 559	GTC - 1
SG1 TN 560	M - 560	GTC - 1
SG1 TN 561	M - 561	GTC - 1
SG1 TN 562	M - 562	GTC - 1
SG1 TN 563	M - 563	GTD - 1
SG1 TN 564	M - 564	GTD - 1
SG1 TN 566	M - 566	GTD - 1
SG1 TN 567	M - 567	GTD - 1
SG1 TN 569	M - 569	GTC - 2
SG1 TN 570	M - 570	GTC - 2
SG1 TN 571	M - 571	GTC - 2
SG1 TN 572	M - 572	GTC - 2
SG1 TN 573	M - 573	GTD - 2
SG1 TN 574	M - 574	GTD - 2
SG1 TN 575	M - 575	GTD - 2
SG1 TN 577	M - 577	GTD - 2
SG1 TN 578	M - 578	GTD - 2
SG1 TN 579	M - 579	GTF - 2
SG1 TN 581	M - 581 - T	GBC - 1
SG1 TN 582	M - 582	GBD - 1
SG1 TN 583	M - 583	GBD - 1
SG1 TN 584	M - 584	GBD - 2
SG1 TN 585	M - 585	VSC - 1
SG1 TN 586	M - 586	VSC - 1
SG1 TN 587	M - 587	VSC - 1
SG1 TN 588	M - 588	VSC - 1
SG1 TN 589	M - 589	VSC - 1
SG1 TN 590	M - 590	VSC - 2
SG1 TN 591	M - 591	VSC - 2
SG1 TN 592	M - 592	VSC - 2
SG1 TN 593	M - 593	VSC - 2
SG1 TN 594	M - 594	VSC - 2



TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 595	M - 595	VSC - 3
SG1 TN 596	M - 596	VSC - 3
SG1 TN 598	M - 598	VSC - 3
SG1 TN 599	M - 599	VSD - 4
SG1 TN 600	M - 600	VSD - 4
SG1 TN 602	M - 602	HCA - 1
SG1 TN 603	M - 603	HCA - 1
SG1 TN 604	M - 604	HCA - 1
SG1 TN 628	M - 628	HAA - 1
SG1 TN 629	M - 629	HAA - 1
SG1 TN 630	M - 630	HAA - 1
SG1 TN 631	M - 631	HAA - Y
SG1 TN 971	M - 971	LAC - 1
SG1 TN 975	M - 975	LAC - 1
SG1 TN 977	M - 977	LAC - 1
SG1 TN 978	M - 978	LAC - 2
SG1 TN 979	M - 979	LAC - 2
SG1 TN 980	M - 980	LAC - 2
SG1 TN 981	M - 981	LAC - 2
SG1 TN 982	M - 982	LAC - 2
SG1 TN 983	M - 983	LAC - 2
SG1 TN 984	M - 984	LAC - 2
SG1 TN 985	M - 985	LAC - 2
SG1 TN 987	M - 987	LAC - 2
SG1 TN 988	M - 988	LAC - 2
SG1 TN 990	M - 990	LAC - 2
SG1 TN 991	M - 991	LAC - 3
SG1 TN 993	M - 993	LAC - 3
SG1 TN 994	M - 994	LAC - 3
SG1 TN 996	M - 996	LAC - 3
SG1 TN 1001	M - 1001	LAC - 3
SG1 TN 1002	M - 1002	LAC - 3
SG1 TN 1004	M - 1004	LAC - 3
SG1 TN 1006	M - 1006	LAD - 4
SG1 TN 1007	M - 1007	LAD - 4
SG1 TN 1008	M - 1008	LAD - 4
SG1 TN 1009	M - 1009	LAD - 4
SG1 TN 1011	M - 1011	LAD - 4
SG1 TN 1215	M - 1215	VVC - 1
SG1 TN 1216	M - 1216	VVC - 1
SG1 TN 1217	M - 1217	VVC - 1
SG1 TN 1218	M - 1218	VVC - 1
SG1 TN 1219	M - 1219	VVC - 1
SG1 TN 1220	M - 1220	VVR - 2
SG1 TN 1221	M - 1221	VVR - 2
SG1 TN 1222	M - 1222	VVR - 2
SG1 TN 1223	M - 1223	VVR - 2
SG1 TN 1224	M - 1224	VVR - 2
SG1 TN 1225-H	M - 1225-H	HD - VV
SG1 TN 1226-H	M - 1226-H	HD - VV
SG1 TN 1228-H	M - 1228-H	HD - VV
SG1 TN 1271	M - 1271	PCC - 1
SG1 TN 1272	M - 1272	PCC - 1
SG1 TN 1273	M - 1273	PCC - 1

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 1276	M - 1276	PCC - 1
SG1 TN 1277	M - 1277	PCC - 1
SG1 TN 1278	M - 1278	PCC - 1
SG1 TN 1282	M - 1282	PCC - 1
SG1 TN 1283	M - 1283	PCC - 1
SG1 TN 1284	M - 1284	PCC - 1
SG1 TN 1289	M - 1289	PCC - 2
SG1 TN 1290	M - 1290	PCC - 2
SG1 TN 1291	M - 1291	PCC - 2
SG1 TN 1297	M - 1297	PCC - 2
SG1 TN 1298	M - 1298	PCC - 2
SG1 TN 1299	M - 1299	PCC - 2
SG1 TN 1305	M - 1305	PCC - 2
SG1 TN 1306	M - 1306	PCC - 2
SG1 TN 1307	M - 1307	PCC - 2
SG1 TN 1308	M - 1308	PCC - 2
SG1 TN 1311	M - 1311	PTC - 1
SG1 TN 1312	M - 1312	PTC - 1
SG1 TN 1313	M - 1313	PTC - 1
SG1 TN 1314	M - 1314	PTC - 1
SG1 TN 1315	M - 1315	PTC - 1
SG1 TN 1316	M - 1316	PTC - 1
SG1 TN 1317	M - 1317	PTC - 1
SG1 TN 1318	M - 1318	PTC - 2
SG1 TN 1319	M - 1319	PTC - 2
SG1 TN 1320	M - 1320	PTC - 2
SG1 TN 1321	M - 1321	PTC - 2
SG1 TN 1322	M - 1322	PTC - 2
SG1 TN 1323	M - 1323	PTC - 2
SG1 TN 1324	M - 1324	PTC - 2
SG1 TN 1325	M - 1325	PTC - 2
SG1 TN 1326	M - 1326	PTC - 2
SG1 TN 1327	M - 1327	PTC - 2
SG1 TN 1328	M - 1328	PTC - 2
SG1 TN 1329	M - 1329	PTC - 2
SG1 TN 1330	M - 1330	PTC - 2
SG1 TN 1331	M - 1331	PTC - 2
SG1 TN 1332	M - 1332	PTC - 2
SG1 TN 1333	M - 1333	PTC - 2
SG1 TN 1334	M - 1334	PTC - 2
SG1 TN 1335	M - 1335	PTC - 2
SG1 TN 1336	M - 1336	PTC - 2
SG1 TN 1337	M - 1337	PTC - 2
SG1 TN 1338	M - 1338	PTD - 2
SG1 TN 1339	M - 1339	PTD - 2
SG1 TN 1340	M - 1340	PTC - 2
SG1 TN 1341	M - 1341	PTC - 2
SG1 TN 1342	M - 1342	PTC - 2
SG1 TN 1343	M - 1343	PTC - 2
SG1 TN 1344	M - 1344	PTC - 3
SG1 TN 1345	M - 1345	PTC - 3
SG1 TN 1346	M - 1346	PTC - 3
SG1 TN 1347	M - 1347	PTC - 3
SG1 TN 1348	M - 1348	PTC - 3



TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 1349	M - 1349	PTC - 3
SG1 TN 1350	M - 1350	PTC - 3
SG1 TN 1351	M - 1351	PTC - 3
SG1 TN 1352	M - 1352	PTD - 3
SG1 TN 1353	M - 1353	PTD - 3
SG1 TN 1354	M - 1354	PTC - 3
SG1 TN 1355	M - 1355	PTC - 3
SG1 TN 1356	M - 1356	PTC - 3
SG1 TN 1357	M - 1357	PTC - 3
SG1 TN 1358	M - 1358	PTC - 3
SG1 TN 1359	M - 1359	PTC - 3
SG1 TN 1360	M - 1360	PTC - 3
SG1 TN 1371	M - 1371	PTD - 3
SG1 TN 1373	M - 1373	PTD - 3
SG1 TN 1374	M - 1374	PTC - 3
SG1 TN 1375	M - 1375	PTC - 3
SG1 TN 1376	M - 1376	PTC - 3
SG1 TN 1377	M - 1377	PTC - 3
SG1 TN 1378	M - 1378	PTC - 3
SG1 TN 1379	M - 1379	PTC - 3
SG1 TN 1380	M - 1380	PTC - 3
SG1 TN 1381	M - 1381	PTC - 3
SG1 TN 1382	M - 1382	PTD - 4
SG1 TN 1383	M - 1383	PTD - 4
SG1 TN 1385	M - 1385	PTD - 4
SG1 TN 1386	M - 1386	PTD - 4
SG1 TN 1387	M - 1387	PTD - 4
SG1 TN 1388	M - 1388	PTC - 4
SG1 TN 1389	M - 1389	PTC - 4
SG1 TN 1390	M - 1390	PTD - 4
SG1 TN 1391	M - 1391	PTD - 4
SG1 TN 1392	M - 1392	PTD - 4
SG1 TN 1393	M - 1393	PTD - 4
SG1 TN 1395	M - 1395	PTD - 4
SG1 TN 1396	M - 1396	PTD - 4
SG1 TN 1397	M - 1397	PTD - 4
SG1 TN 1398	M - 1398	PTC - 4
SG1 TN 1399	M - 1399	PTC - 4
SG1 TN 1400	M - 1400	PTC - 4
SG1 TN 1581	M - 1581-T	GYE - 1
SG1 TN 1582	M - 1582-T	GYE - 1
SG1 TN 1583	M - 1583-T	GYE - 1
SG1 TN 1584	M - 1584-T	GYE - 1
SG1 TN 1585	M - 1585-T	GYE - 1
SG1 TN 1586	M - 1586	GYE - 1
SG1 TN 1587	M - 1587	GYE - 1
SG1 TN 1588	M - 1588	GYE - 1
SG1 TN 1589	M - 1589	GYE - 1
SG1 TN 1590	M - 1590	GYE - 1
SG1 TN 1591	M - 1591	GYE - 1
SG1 TN 1593	M - 1593	GYJ - 1
SG1 TN 1594	M - 1594	GYE - 1
SG1 TN 1595	M - 1595	GYE - 1
SG1 TN 1596	M - 1596	GYE - 1

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 1597	M - 1597	GYE - 1
SG1 TN 1598	M - 1598	GYE - 1
SG1 TN 1599	M - 1599	GYJ - 1
SG1 TN 1601	M - 1601	GYJ - 1
SG1 TN 1602	M - 1602	GYJ - 1
SG1 TN 1603	M - 1603	GYE - 2
SG1 TN 1604	M - 1604	GYE - 2
SG1 TN 1605	M - 1605	GYE - 2
SG1 TN 1606	M - 1606	GYE - 2
SG1 TN 1607	M - 1607	GYE - 2
SG1 TN 1608	M - 1608	GYJ - 2
SG1 TN 1610	M - 1610	GYJ - 2
SG1 TN 1611	M - 1611	GYJ - 2
SG1 TN 1612	M - 1612	GYJ - 2
SG1 TN 1635	M - 1635	VFC - 1
SG1 TN 1636	M - 1636	VFC - 1
SG1 TN 1637	M - 1637	VFC - 1
SG1 TN 1638	M - 1638	VFC - 1
SG1 TN 1639	M - 1639	VFC - 1
SG1 TN 1640	M - 1640	VFC - 2
SG1 TN 1641	M - 1641	VFC - 2
SG1 TN 1642	M - 1642	VFC - 2
SG1 TN 1643	M - 1643	VFC - 2
SG1 TN 1644	M - 1644	VFR - 2
SG1 TN 1645	M - 1645	VFR - 3
SG1 TN 1646	M - 1646	VFF - 3
SG1 TN 1647	M - 1647	VFD - 4
SG1 TN 1648	M - 1648	VFF - 3
SG1 TN 1651	M - 1651	LJC - E
SG1 TN 1652	M - 1652	LJC - E
SG1 TN 1653	M - 1653	LJC - E
SG1 TN 1654	M - 1654	LJC - E
SG1 TN 1655	M - 1655	LJC - E
SG1 TN 1656	M - 1656	LJC - E
SG1 TN 1657	M - 1657	LJC - E
SG1 TN 1659	M - 1659	LJC - E
SG1 TN 1660	M - 1660	LJC - G
SG1 TN 1661	M - 1661	LJC - G
SG1 TN 1662	M - 1662	LJC - G
SG1 TN 1663	M - 1663	LJC - G
SG1 TN 1664	M - 1664	LJC - G
SG1 TN 1665	M - 1665	LJC - G
SG1 TN 1666	M - 1666	LJC - G
SG1 TN 1668	M - 1668	LJC - G
SG1 TN 1669	M - 1669	LJC - G



TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 1670	M - 1670	LJD - G
SG1 TN 1671	M - 1671	LJC - J
SG1 TN 1672	M - 1672	LJC - J
SG1 TN 1673	M - 1673	LJC - J
SG1 TN 1674	M - 1674	LJC - J
SG1 TN 1675	M - 1675	LJC - J
SG1 TN 1676	M - 1676	LJC - J
SG1 TN 1677	M - 1677	LJC - J
SG1 TN 1679	M - 1679	LJD - J
SG1 TN 1680	M - 1680	LPD - J
SG1 TN 1681	M - 1681	LPD - J
SG1 TN 1682	M - 1682	LEC - 2
SG1 TN 1683	M - 1683	LEC - 2
SG1 TN 1684	M - 1684	LEC - 2
SG1 TN 1685	M - 1685	LEC - 2
SG1 TN 1686	M - 1686	LEC - 2
SG1 TN 1687	M - 1687	LEC - 2
SG1 TN 1688	M - 1688	LEC - 2
SG1 TN 1689	M - 1689	LEC - 2
SG1 TN 1690	M - 1690	LEC - 2
SG1 TN 1691	M - 1691	LEC - 2
SG1 TN 1692	M - 1692	LEC - 2
SG1 TN 1693	M - 1693	LEC - 2
SG1 TN 1694	M - 1694	LEC - 2
SG1 TN 1695	M - 1695	LEC - 2
SG1 TN 1696	M - 1696	LEC - 2
SG1 TN 1697	M - 1697	LEC - 3
SG1 TN 1698	M - 1698	LEC - 3
SG1 TN 1699	M - 1699	LED - 3
SG1 TN 1700	M - 1700	LEC - 3
SG1 TN 1702	M - 1702	LEC - 3
SG1 TN 1703	M - 1703	LED - 3
SG1 TN 1707	M - 1707	LEC - 3
SG1 TN 1708	M - 1708	LED - 3
SG1 TN 1709	M - 1709	LED - 3
SG1 TN 1710	M - 1710	LEC - 4
SG1 TN 1711	M - 1711	LEC - 4
SG1 TN 1712	M - 1712	LEC - 4
SG1 TN 1713	M - 1713	LEC - 4
SG1 TN 1714	M - 1714	LEC - 4
SG1 TN 1715	M - 1715	LEC - 4
SG1 TN 1716	M - 1716	LEC - 4
SG1 TN 1717	M - 1717	LEC - 4
SG1 TN 2154	M - 2154-T	GYE - 1
SG1 TN 2155	M - 2155-T	GYE - 1

TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

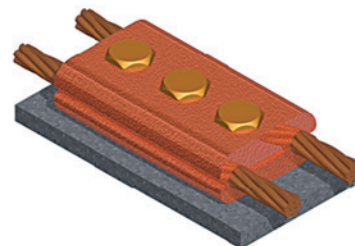
SG1 TN 2156	M - 2156 - T	GYE - 1
SG1 TN 2157	M - 2157	GYE - 1
SG1 TN 2158	M - 2158	GYE - 1
SG1 TN 2159	M - 2159	GYE - 1
SG1 TN 2160	M - 2160	GYE - 1
SG1 TN 2161	M - 2161	GYE - 1
SG1 TN 2162	M - 2162	GYE - 1
SG1 TN 2163	M - 2163	GYE - 2
SG1 TN 2164	M - 2164	GYE - 2
SG1 TN 2189	M - 2189	VBC - 2
SG1 TN 2165	M - 2165	GYE - 2
SG1 TN 2199	M - 2199	HAC - 2
SG1 TN 2200	M - 2200	HAC - 2
SG1 TN 2506	M - 2506	HAC - 3
SG1 TN 2509	M - 2509	HAC - 3
SG1 TN 2511	M - 2511	HAD - 4
SG1 TN 2540	M - 2540	VBC - 2
SG1 TN 2542	M - 2542	HAD - 4
SG1 TN 2687	M - 2687	XBC - 1
SG1 TN 2688	M - 2688	XBC - 1
SG1 TN 2689	M - 2689	XBC - 1
SG1 TN 2690	M - 2690	XBC - 1
SG1 TN 2691	M - 2691	XBC - 1
SG1 TN 2692	M - 2692	XBC - 1
SG1 TN 2693	M - 2693	XBC - 1
SG1 TN 2694	M - 2694	XBM - 2
SG1 TN 2695	M - 2695	XBM - 2
SG1 TN 2696	M - 2696	XBM - 2
SG1 TN 2697	M - 2697	XBM - 2
SG1 TN 2698	M - 2698	XBM - 2
SG1 TN 2694F	M - 2694F	-
SG1 TN 2698 F	M - 2698 F	-
SG1 TN 2699	M - 2699	XBM - 2
SG1 TN 2700	M - 2700	XBM - 2
SG1 TN 2701	M - 2701	XBM - 2
SG1 TN 2702	M - 2702	XBM - 2
SG1 TN 2703	M - 2703	XBM - 2
SG1 TN 2704	M - 2704	XBM - 2
SG1 TN 2705	M - 2705	XBM - 2
SG1 TN 2706	M - 2706	XBM - 2
SG1 TN 2707	M - 2707	XBM - 2
SG1 TN 2707	M - 2707	HAC - 3
SG1 TN 2708	M - 2708	XBM - 2
SG1 TN 2709	M - 2709	XBM - 2
SG1 TN 2710	M - 2710	XBM - 2
SG1 TN 2711	M - 2711	XBM - 2
SG1 TN 2712	M - 2712	XBM - 2
SG1 TN 2713	M - 2713	XBM - 2
SG1 TN 2714	M - 2714	XBM - 2



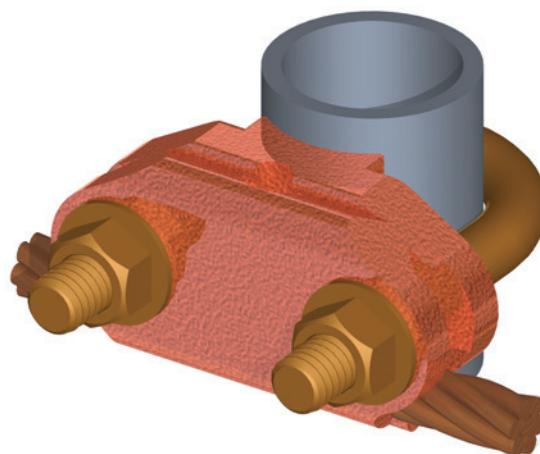
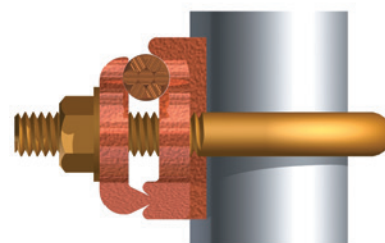
TECNO WELD THERMOWELD CADWELD

SG1 TN 2715	M - 2715	XBM - 2
SG1 TN 2716	M - 2716	XBM - 2
SG1 TN 2717	M - 2717	XBM - 2
SG1 TN 2718	M - 2718	XBM - 2
SG1 TN 2719	M - 2719	XBM - 2
SG1 TN 2720	M - 2720	XBV - 3
SG1 TN 2721	M - 2721	XBV - 3
SG1 TN 2722	M - 2722	XBM - 3
SG1 TN 2723	M - 2723	XBM - 3
SG1 TN 2724	M - 2724	XBM - 3
SG1 TN 2725	M - 2725	XBM - 3
SG1 TN 2726	M - 2726	XBM - 3
SG1 TN 2727	M - 2727	XBM - 3
SG1 TN 2728	M - 2728	XBV - 3
SG1 TN 2729	M - 2729	XBV - 3
SG1 TN 2730	M - 2730	XBV - 3
SG1 TN 2731	M - 2731	XBV - 3
SG1 TN 2732	M - 2732	XBV - 3
SG1 TN 2733	M - 2733	XBM - 3
SG1 TN 2734	M - 2734	XBM - 3
SG1 TN 2735	M - 2735	XBM - 3
SG1 TN 2736	M - 2736	XBM - 3
SG1 TN 2747	M - 2747	XVB - 3
SG1 TN 2749	M - 2749	XVB - 3
SG1 TN 2750	M - 2750	XVB - 3
SG1 TN 2751	M - 2751	XVB - 3
SG1 TN 2752	M - 2752	XVB - 3
SG1 TN 2753	M - 2753	XVB - 3
SG1 TN 2754	M - 2754	XVB - 3
SG1 TN 2755	M - 2755	XBM - 3
SG1 TN 2756	M - 2756	XBM - 3
SG1 TN 2757	M - 2757	XBM - 3
SG1 TN 5021	M - 5021	TAC - 2
SG1 TN 5065	M - 5065	HCC - 3
SG1 TN 5331	M - 5331	HCC - 2
SG1 TN 5398	M - 5398	STR - 1
SG1 TN 5475	M - 5475	TAC - 2
SG1 TN 5573	M - 5573	NDR - 1
SG1 TN 5574	M - 5574	TAC - 2
SG1 TN 5746	M - 5746	NCR - 1
SG1 TN 5963	M - 5963	NCR - 1
SG1 TN 6114	M - 6114	HAC - 2
SG1 TN 6386	M - 6386	STR - 1
SG1 TN 6391	M - 6391	SPR - 1
SG1 TN 6392	M - 6392	SPR - 1
SG1 TN 7146	M - 7146	HAC - 2
SG1 TN 7192	M - 7192	HCC - 2
SG1 TN 8379	M - 8379	HCC - 2
SG1 TN 8381	M - 8381	HCC - 2
SG1 TN 8410	M - 8410	HCC - 3
SG1 TN 8413	M - 8413	HCC - 2
SG1 TN 8414	M - 8414	GRC - 1
SG1 TN 8415	M - 8415	GRC - 1
SG1 TN 8423	M - 8423	HCC - 3
SG1 TN 8441	M - 8441	GTC - 1
SG1 TN 8442	M - 8442	GTC - 1
SG1 TN 8451	M - 8451	NDR - 1

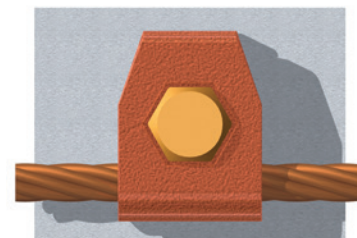
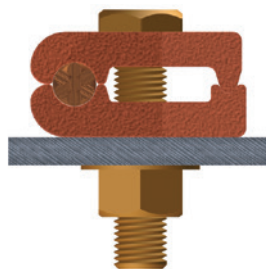
TECNOWELD	BURNDY
S G2 TCP 2626	CP2626
S G2 TCP 2629	
S G2 TCP 2634	
S G2 TCP 2929	CP2929
S G2 TCP 2934	
S G2 TCP 3434	CP3434
S G2 TCP 4C26	
S G2 TCP 4C29	
S G2 TCP 4C34	
S G2 TCP 4C4C	



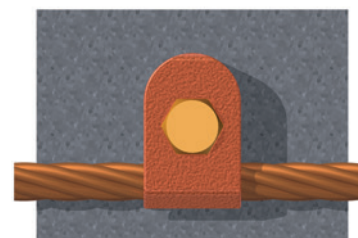
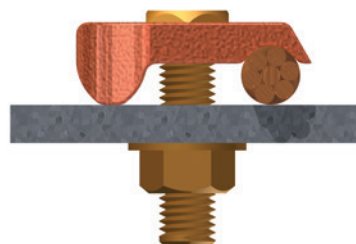
TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGAR 1526	GAR1526
S G2 TGAR 1529	GAR1529
S G2 TGAR 154C	GAR154C
S G2 TGAR 1626	GAR1626
S G2 TGAR 1629	GAR1629
S G2 TGAR 164C	GAR164C
S G2 TGAR 1726	GAR1726
S G2 TGAR 1729	GAR1729
S G2 TGAR 174C	GAR174C
S G2 TGAR 1826	GAR1826
S G2 TGAR 1829	GAR1829
S G2 TGAR 184C	GAR184C
S G2 TGAR 1926	GAR1926
S G2 TGAR 1929	GAR1929
S G2 TGAR 194C	GAR194C
S G2 TGAR 2026	GAR2026
S G2 TGAR 2029	GAR2029
S G2 TGAR 204C	GAR204C
S G2 TGAR 2126	GAR2126
S G2 TGAR 2129	GAR2129
S G2 TGAR 214C	GAR214C
S G2 TGAR 2226	GAR2226
S G2 TGAR 2229	GAR2229
S G2 TGAR 224C	GAR224C



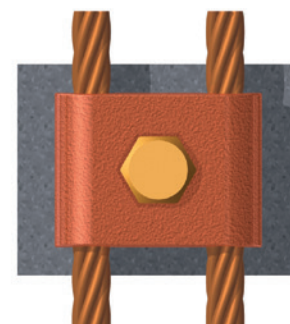
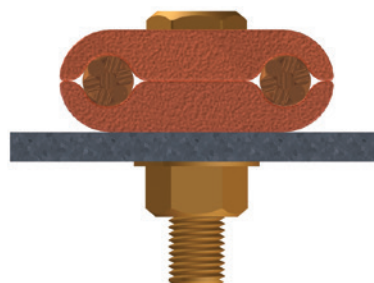
TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGB 26	GB26
S G2 TGB 29	GB29
S G2 TGB 34	GB34
S G2 TGB 4C	GB4C

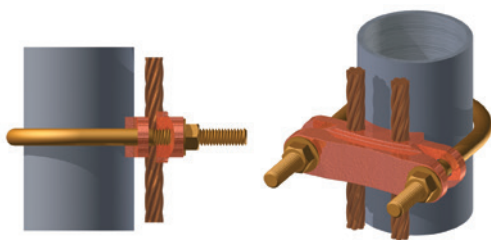


TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGBM 26	GBM26
S G2 TGBM 29	GBM29
S G2 TGBM 34	GBM34
S G2 TGBM 4C	GBM4C



TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGC 2626	GC2626
S G2 TGC 2629	GC2629
S G2 TGC 2634	
S G2 TGC 2929	
S G2 TGC 2934	GC3434
S G2 TGC 3434	
S G2 TGC 4C26	
S G2 TGC 4C29	GC4C4C
S G2 TGC 4C34	
S G2 TGC 4C4C	





TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGD 1426	GD1426
S G2 TGD 1429	GD1429
S G2 TGD 144C	GD144C
S G2 TGD 1526	GD1526
S G2 TGD 1529	GD1529
S G2 TGD 154C	GD154C
S G2 TGD 1626	GD1626
S G2 TGD 1629	GD1629
S G2 TGD 164C	GD164C
S G2 TGD 1726	GD1726
S G2 TGD 1729	GD1729
S G2 TGD 174C	GD174C
S G2 TGD 1826	GD1826
S G2 TGD 1829	GD1829
S G2 TGD 184C	GD184C
S G2 TGD 1926	GD1926
S G2 TGD 1929	GD1929
S G2 TGD 194C	GD194C
S G2 TGD 2026	GD2026
S G2 TGD 2029	GD2029
S G2 TGD 204C	GD204C
S G2 TGD 2126	GD2126
S G2 TGD 2129	GD2129
S G2 TGD 214C	GD214C
S G2 TGD 2226	GD2226
S G2 TGD 2229	GD2229
S G2 TGD 224C	GD224C
S G2 TGD 6426	GD6426
S G2 TGD 6429	GD6429
S G2 TGD 644C	GD644C



TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGCM 2626	GCM26
S G2 TGCM 2629	GCM29
S G2 TGCM 2634	
S G2 TGCM 2929	
S G2 TGCM 2934	
S G2 TGCM 3434	GCM34
S G2 TGCM 4C26	
S G2 TGCM 4C29	
S G2 TGCM 4C34	
S G2 TGCM 4C4C	GCM4C4C

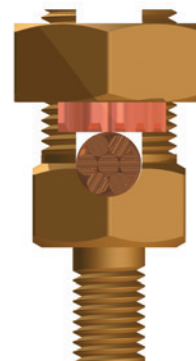


TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGL 2626	GL26
S G2 TGL 2629	GL29
S G2 TGL 2634	
S G2 TGL 2929	
S G2 TGL 2934	
S G2 TGL 3434	GL34
S G2 TGL 4C26	
S G2 TGL 4C29	
S G2 TGL 4C34	
S G2 TGL 4C4C	GL4C4C

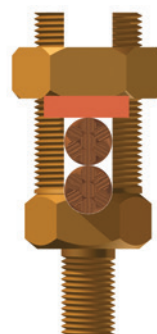


TECNOWELD	BURNDY
S G2 TGE 262626	GGE262626
S G2 TGE 262629	GE262629
S G2 TGE 262634	GE262634
S G2 TGE 262926	GE262926
S G2 TGE 262929	GE262929
S G2 TGE 262934	GE262934
S G2 TGE 263426	GE263426
S G2 TGE 263429	GE263429
S G2 TGE 263434	GE263434
S G2 TGE 264C26	GE264C26
S G2 TGE 264C29	GE264C29
S G2 TGE 264C34	GE264C34
S G2 TGE 292629	GE292629
S G2 TGE 292634	GE292634
S G2 TGE 292929	GE292929
S G2 TGE 292934	GE292934
S G2 TGE 293429	GE293429
S G2 TGE 293434	GE293434
S G2 TGE 294C29	GE294C29
S G2 TGE 294C34	GE294C34
S G2 TGE 342634	GE342634
S G2 TGE 342934	GE342934
S G2 TGE 343434	GE343434
S G2 TGE 344C34	GE344C34
S G2 TGE 4C2626	GE4C2626
S G2 TGE 4C2629	GE4C2629
S G2 TGE 4C2634	GE4C2634
S G2 TGE 4C264C	GE4C264C
S G2 TGE 4C2926	GE4C2926
S G2 TGE 4C2929	GE4C2929
S G2 TGE 4C2934	GE4C2934
S G2 TGE 4C294C	GE4C294C
S G2 TGE 4C3426	GE4C3426
S G2 TGE 4C3429	GE4C3429
S G2 TGE 4C3434	GE4C3434
S G2 TGE 4C344C	GE4C344C
S G2 TGE 4C4C26	GE4C4C26
S G2 TGE 4C4C29	GE4C4C29
S G2 TGE 4C4C34	GE4C4C34

TECNOWELD	BURNDY
S G2 TKC 17	KC17
S G2 TKC 20	KC20
S G2 TKC 22	KC22
S G2 TKC 23	KC23
S G2 TKC 25	KC25
S G2 TKC 26	KC26
S G2 TKC 28	KC28
S G2 TKC 31	KC31



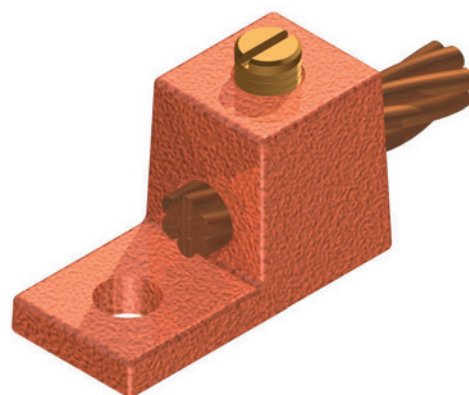
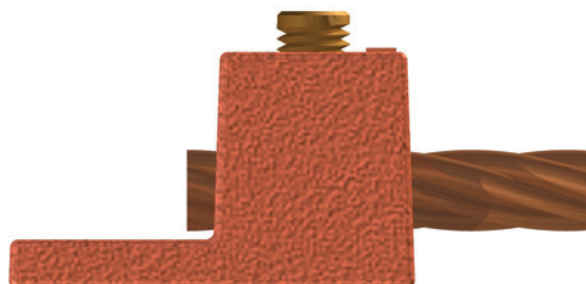
TECNOWELD	BURNDY
S G2 TK2C 17	K2C17
S G2 TK2C 20	K2C20
S G2 TK2C 22	K2C22
S G2 TK2C 23	K2C23
S G2 TK2C 25	K2C25
S G2 TK2C 26	K2C26
S G2 TK2C 28	K2C28
S G2 TK2C 31	K2C31



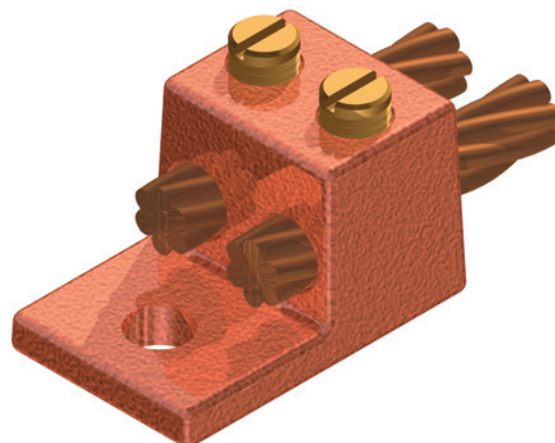
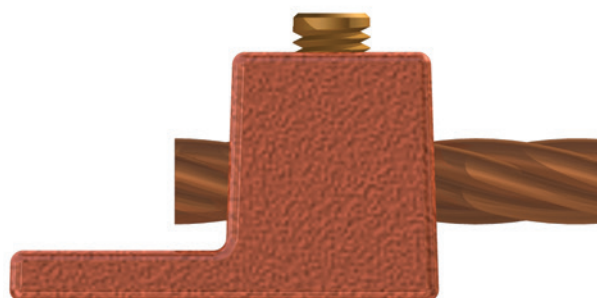
TECNOWELD	BURNDY
S G2 TK2F 17	K2F 17
S G2 TK2F 20	K2F 20
S G2 TK2F 22	K2F 22
S G2 TK2F 23	K2F 23
S G2 TK2F 25	K2F 25
S G2 TK2F 26	K2F 26
S G2 TK2F 28	K2F 28
S G2 TK2F 31	K2F 31



TECNOWELD	BURNDY
S G2 TQA 1C	QA1C - B
S G2 TQA 26	QA26 - B
S G2 TQA 28	QA28 - B
S G2 TQA 4C	QA4C - B
S G2 TQA 8C	QA8C - B



TECNOWELD	BURNDY
S G2 TQ2A 1C	QA1C - 2B
S G2 TQ2A 26	QA26 - 2B
S G2 TQ2A 28	QA28 - 2B
S G2 TQ2A 4C	QA4C - 2B
S G2 TQ2A 8C	QA8C - 2B



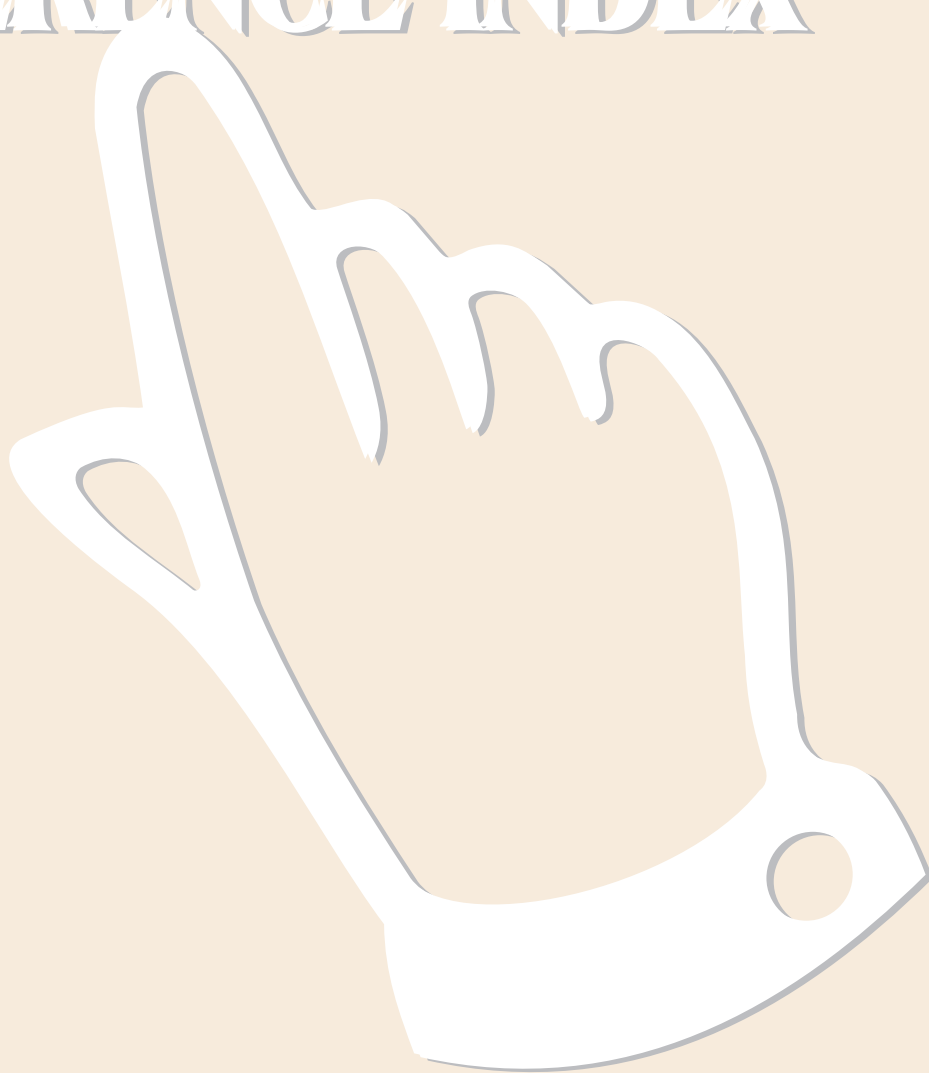
INDICE POR REFERENCIAS

REFERENCE INDEX



INDICE POR REFERENCIAS

REFERENCE INDEX



REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
IG3V3410UL	85	LG85003806	87	SG1TN1216	53
IG3V5808UL	85	LG85005006	87	SG1TN1216H	63
IG3V5810UL	85	LG85007506	87	SG1TN1216V	64
IG5015P	19	LG860010006	87	SG1TN1217	53
IG5032P	19	LG86003806	87	SG1TN1217H	63
IG5045P	19	LG86005006	87	SG1TN1217V	64
IG5065P	19	LG86007506	87	SG1TN1218	53
IG5090P	19	SC2TCP2626	77	SG1TN1218H	63
IG5115P	19	SC2TCP2629	77	SG1TN1218V	64
IG5150P	19	SC2TCP2634	77	SG1TN1219	53
IG5200P	19	SC2TCP2929	77	SG1TN1219H	63
IG5250P	19	SC2TCP2934	77	SG1TN1219V	64
IG5500P	19	SC2TCP3434	77	SG1TN122	74
IG638010100RASP	21	SC2TCP4C26	77	SG1TN1220	53
IG638EZLTIG	22	SC2TCP4C29	77	SG1TN1220H	63
IG638EZLTRU	22	SC2TCP4C34	77	SG1TN1220V	64
IG640010632	21	SC2TCP4C4C	77	SG1TN1221	53
IG640010676	21	SG1TN0091	43	SG1TN1221H	63
IG640010678	21	SG1TN100	74	SG1TN1221V	64
IG640031901	21	SG1TN1001	48	SG1TN1222	53
IG640031903	21	SG1TN1002	48	SG1TN1222H	63
IG6B106	21	SG1TN1003	48	SG1TN1222V	64
IG6ENA	22	SG1TN1004	48	SG1TN1223	53
IG738412900	20	SG1TN10048	43	SG1TN1223H	63
IG738412905	20	SG1TN1005	48	SG1TN1223V	64
IG938011900	84	SG1TN1006	48	SG1TN1224	53
IG98405100	84	SG1TN10060	43	SG1TN1224H	63
IG9B2618A	84	SG1TN1007	48	SG1TN1224V	64
IG9B2618B	84	SG1TN1008	48	SG1TN1225	53
ILPA245ST	86	SG1TN1009	48	SG1TN1225H	63
ILPA2855F5M	86	SG1TN101	74	SG1TN1225V	64
ILPA30258	86	SG1TN1010	48	SG1TN1226	53
ILPA510	86	SG1TN1011	48	SG1TN1226H	63
ILPA595	86	SG1TN102	74	SG1TN1226V	64
ILPA598	86	SG1TN103	74	SG1TN1227H	63
ILPC245ST	86	SG1TN104	74	SG1TN1227V	64
ILPC2855F5M	86	SG1TN105	74	SG1TN1228	53
ILPC30258	86	SG1TN106	74	SG1TN1228H	63
ILPC510	86	SG1TN107	74	SG1TN1228V	64
ILPC595	86	SG1TN108	74	SG1TN123	74
LG2CV341/0	85	SG1TN1087	73	SG1TN124	74
LG2CV5802	85	SG1TN109	74	SG1TN125	74
LG2CV581/0	85	SG1TN110	74	SG1TN1251	27
LG2CV582/0	85	SG1TN111	74	SG1TN1252	27
LG3V3408CU	85	SG1TN112	74	SG1TN1253	27
LG3V3410CU	85	SG1TN113	74	SG1TN1254	27
LG3V5808CU	85	SG1TN114	74	SG1TN1255	27
LG3V5810CU	85	SG1TN115	74	SG1TN1256	27
LG638439100	21	SG1TN116	74	SG1TN1257	27
LG64749	20	SG1TN1168H	72	SG1TN1258	27
LG64769	20	SG1TN1168V	71	SG1TN1259	27
LG830010006	87	SG1TN117	74	SG1TN126	74
LG83003806	87	SG1TN118	74	SG1TN1260	27
LG83005006	87	SG1TN119	74	SG1TN1261	27
LG83007506	87	SG1TN120	74	SG1TN1263	27
LG840010006	87	SG1TN121	74	SG1TN1264	27
LG84003806	87	SG1TN1212	42	SG1TN1265	27
LG84005006	87	SG1TN1215	53	SG1TN127	74
LG84007506	87	SG1TN1215H	63	SG1TN1271	30
LG850010006	87	SG1TN1215V	64	SG1TN1272	30

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN1273	30	SG1TN1345	31	SG1TN1418	28
SG1TN1276	30	SG1TN1346	31	SG1TN1419	28
SG1TN1277	30	SG1TN1347	31	SG1TN1420	28
SG1TN1278	30	SG1TN1348	31	SG1TN1421	28
SG1TN1281	30	SG1TN1349	31	SG1TN1422	28
SG1TN1282	30	SG1TN1350	31	SG1TN1423	28
SG1TN1283	30	SG1TN1351	31	SG1TN1424	28
SG1TN1284	30	SG1TN1352	32	SG1TN1425	28
SG1TN1287	30	SG1TN1353	32	SG1TN1426	28
SG1TN1288	30	SG1TN1354	32	SG1TN1427	28
SG1TN1289	30	SG1TN1355	32	SG1TN1428	28
SG1TN1290	30	SG1TN1356	32	SG1TN1429	28
SG1TN1291	30	SG1TN1357	32	SG1TN1430	28
SG1TN1294	30	SG1TN1358	32	SG1TN1431	28
SG1TN1295	30	SG1TN1359	32	SG1TN1432	28
SG1TN1296	30	SG1TN1360	32	SG1TN1433	28
SG1TN1297	30	SG1TN1371	32	SG1TN1434	28
SG1TN1298	30	SG1TN1373	32	SG1TN1435	28
SG1TN1299	30	SG1TN1374	32	SG1TN1436	28
SG1TN1302	30	SG1TN1375	32	SG1TN1437	28
SG1TN1303	30	SG1TN1376	32	SG1TN1438	28
SG1TN1304	30	SG1TN1377	32	SG1TN1439	28
SG1TN1305	30	SG1TN1378	32	SG1TN1440	28
SG1TN1306	30	SG1TN1379	32	SG1TN1441	28
SG1TN1307	30	SG1TN1380	32	SG1TN1442	29
SG1TN1308	30	SG1TN1381	32	SG1TN1443	29
SG1TN1311	31	SG1TN1382	32	SG1TN1444	29
SG1TN1312	31	SG1TN1383	32	SG1TN1445	29
SG1TN1313	31	SG1TN1385	32	SG1TN1446	29
SG1TN1314	31	SG1TN1386	32	SG1TN1447	29
SG1TN1315	31	SG1TN1387	32	SG1TN1448	29
SG1TN1316	31	SG1TN1388	32	SG1TN1449	29
SG1TN1317	31	SG1TN1389	32	SG1TN1450	29
SG1TN1318	31	SG1TN1390	32	SG1TN1461	29
SG1TN1319	31	SG1TN1391	32	SG1TN1463	29
SG1TN1320	31	SG1TN1392	32	SG1TN1464	29
SG1TN1321	31	SG1TN1393	32	SG1TN1465	29
SG1TN1322	31	SG1TN1395	32	SG1TN1466	29
SG1TN1323	31	SG1TN1396	32	SG1TN1467	29
SG1TN1324	31	SG1TN1397	32	SG1TN1468	29
SG1TN1325	31	SG1TN1398	32	SG1TN1469	29
SG1TN1326	31	SG1TN1399	32	SG1TN1470	29
SG1TN1327	31	SG1TN1400	32	SG1TN1471	29
SG1TN1328	31	SG1TN1401	28	SG1TN1472	29
SG1TN1329	31	SG1TN1402	28	SG1TN1473	29
SG1TN1330	31	SG1TN1403	28	SG1TN1475	29
SG1TN1331	31	SG1TN1404	28	SG1TN1476	29
SG1TN1332	31	SG1TN1405	28	SG1TN1477	29
SG1TN1333	31	SG1TN1406	28	SG1TN1478	29
SG1TN1334	31	SG1TN1407	28	SG1TN1479	29
SG1TN1335	31	SG1TN1408	28	SG1TN1480	29
SG1TN1336	31	SG1TN1409	28	SG1TN1481	29
SG1TN1337	31	SG1TN1410	28	SG1TN1482	29
SG1TN1338	31	SG1TN1411	28	SG1TN1483	29
SG1TN1339	31	SG1TN1412	28	SG1TN1485	29
SG1TN1340	31	SG1TN1413	28	SG1TN1486	29
SG1TN1341	31	SG1TN1414	28	SG1TN1487	29
SG1TN1342	31	SG1TN1415	28	SG1TN1488	29
SG1TN1343	31	SG1TN1416	28	SG1TN1489	29
SG1TN1344	31	SG1TN1417	28	SG1TN1490	29

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN1491	28	SG1TN1562	29	SG1TN1639V	62
SG1TN1492	28	SG1TN1563	29	SG1TN1640	55
SG1TN1493	28	SG1TN1565	29	SG1TN1640H	61
SG1TN1494	28	SG1TN1566	29	SG1TN1640V	62
SG1TN1495	28	SG1TN1567	29	SG1TN1641	55
SG1TN1496	28	SG1TN1568	29	SG1TN1641H	61
SG1TN1497	28	SG1TN1569	29	SG1TN1641V	62
SG1TN1498	28	SG1TN1570	29	SG1TN1642	55
SG1TN1499	28	SG1TN1571	29	SG1TN1642H	61
SG1TN1500	28	SG1TN1572	29	SG1TN1642V	62
SG1TN1501	28	SG1TN1573	29	SG1TN1643	55
SG1TN1502	28	SG1TN1575	29	SG1TN1643H	61
SG1TN1503	28	SG1TN1576	29	SG1TN1643V	62
SG1TN1504	28	SG1TN1577	29	SG1TN1644	55
SG1TN1505	28	SG1TN1578	29	SG1TN1644H	61
SG1TN1506	28	SG1TN1579	29	SG1TN1644V	62
SG1TN1507	28	SG1TN1580	29	SG1TN1645	55
SG1TN1508	28	SG1TN1581	40	SG1TN1645H	61
SG1TN1509	28	SG1TN1582	40	SG1TN1645V	62
SG1TN1510	28	SG1TN1583	40	SG1TN1646	55
SG1TN1511	28	SG1TN1584	40	SG1TN1646H	61
SG1TN1512	28	SG1TN1585	40	SG1TN1646V	62
SG1TN1513	28	SG1TN1586	40	SG1TN1648	55
SG1TN1514	28	SG1TN1587	40	SG1TN1648H	61
SG1TN1515	28	SG1TN1588	40	SG1TN1648V	62
SG1TN1516	28	SG1TN1589	40	SG1TN1649	55
SG1TN1517	28	SG1TN1590	40	SG1TN1649H	61
SG1TN1518	28	SG1TN1591	40	SG1TN1649V	62
SG1TN1519	28	SG1TN1593	40	SG1TN1650	55
SG1TN1520	28	SG1TN1594	40	SG1TN1650H	61
SG1TN1521	28	SG1TN1595	40	SG1TN1650V	62
SG1TN1522	28	SG1TN1596	40	SG1TN1651	49
SG1TN1523	28	SG1TN1597	40	SG1TN1652	49
SG1TN1524	28	SG1TN1598	40	SG1TN1653	49
SG1TN1525	28	SG1TN1599	40	SG1TN1654	49
SG1TN1526	28	SG1TN1601	40	SG1TN1655	49
SG1TN1527	28	SG1TN1602	40	SG1TN1656	49
SG1TN1528	28	SG1TN1603	40	SG1TN1657	49
SG1TN1529	28	SG1TN1604	40	SG1TN1659	49
SG1TN1530	28	SG1TN1605	40	SG1TN1660	49
SG1TN1531	28	SG1TN1606	40	SG1TN1661	49
SG1TN1532	29	SG1TN1607	40	SG1TN1662	49
SG1TN1533	29	SG1TN1608	40	SG1TN1663	49
SG1TN1534	29	SG1TN1610	40	SG1TN1664	49
SG1TN1535	29	SG1TN1611	40	SG1TN1665	49
SG1TN1536	29	SG1TN1612	40	SG1TN1666	49
SG1TN1537	29	SG1TN1635	55	SG1TN1668	49
SG1TN1538	29	SG1TN1635H	61	SG1TN1669	49
SG1TN1539	29	SG1TN1635V	62	SG1TN1670	49
SG1TN1540	29	SG1TN1636	55	SG1TN1671	49
SG1TN1551	29	SG1TN1636H	61	SG1TN1672	49
SG1TN1553	29	SG1TN1636V	62	SG1TN1673	49
SG1TN1554	29	SG1TN1637	55	SG1TN1674	49
SG1TN1555	29	SG1TN1637H	61	SG1TN1675	49
SG1TN1556	29	SG1TN1637V	62	SG1TN1676	49
SG1TN1557	29	SG1TN1638	55	SG1TN1677	49
SG1TN1558	29	SG1TN1638H	61	SG1TN1678	49
SG1TN1559	29	SG1TN1638V	62	SG1TN1679	49
SG1TN1560	29	SG1TN1639	55	SG1TN1680	49
SG1TN1561	29	SG1TN1639H	61	SG1TN1681	49

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN1682	50	SG1TN2031	44	SG1TN234	25
SG1TN1683	50	SG1TN2032	44	SG1TN235	25
SG1TN1684	50	SG1TN2033	44	SG1TN236	25
SG1TN1685	50	SG1TN2034	44	SG1TN237	25
SG1TN1686	50	SG1TN204	24	SG1TN238	25
SG1TN1687	50	SG1TN205	24	SG1TN239	25
SG1TN1688	50	SG1TN206	24	SG1TN240	25
SG1TN1689	50	SG1TN2068	44	SG1TN241	25
SG1TN1690	50	SG1TN2069	44	SG1TN242	25
SG1TN1691	50	SG1TN207	24	SG1TN243	25
SG1TN1692	50	SG1TN2070	44	SG1TN244	25
SG1TN1693	50	SG1TN208	24	SG1TN245	25
SG1TN1694	50	SG1TN2084	42	SG1TN2450	42
SG1TN1695	50	SG1TN209	24	SG1TN246	25
SG1TN1696	50	SG1TN210	24	SG1TN247	25
SG1TN1697	50	SG1TN2105	44	SG1TN248	25
SG1TN1698	50	SG1TN2106	44	SG1TN249	25
SG1TN1699	50	SG1TN2107	44	SG1TN250	25
SG1TN1700	50	SG1TN2108	44	SG1TN2506	51
SG1TN1701	50	SG1TN2109	44	SG1TN2506H	67
SG1TN1702	50	SG1TN211	24	SG1TN2506P	68
SG1TN1703	50	SG1TN2110	44	SG1TN2507	51
SG1TN1707	50	SG1TN213	24	SG1TN2507H	67
SG1TN1708	50	SG1TN214	24	SG1TN2507P	68
SG1TN1709	50	SG1TN215	24	SG1TN2509	51
SG1TN1710	50	SG1TN2154	40	SG1TN2509H	67
SG1TN1711	50	SG1TN2155	40	SG1TN2509P	68
SG1TN1712	50	SG1TN2156	40	SG1TN251	25
SG1TN1713	50	SG1TN2157	40	SG1TN2510	42
SG1TN1714	50	SG1TN2158	40	SG1TN2511	51
SG1TN1715	50	SG1TN2159	40	SG1TN2511H	67
SG1TN1716	50	SG1TN2160	40	SG1TN2511P	68
SG1TN1717	50	SG1TN2161	40	SG1TN252	25
SG1TN200	24	SG1TN2162	40	SG1TN2520H	72
SG1TN2006	44	SG1TN2163	40	SG1TN2520V	71
SG1TN2007	44	SG1TN2164	40	SG1TN253	25
SG1TN2008	44	SG1TN2165	40	SG1TN254	25
SG1TN2009	44	SG1TN2177H	72	SG1TN2542	51
SG1TN201	24	SG1TN2177V	71	SG1TN2542H	67
SG1TN2010	44	SG1TN2199	51	SG1TN2542P	68
SG1TN2011	44	SG1TN2199H	67	SG1TN255	25
SG1TN2012	44	SG1TN2199P	68	SG1TN2558	42
SG1TN2013	44	SG1TN2200	51	SG1TN256	25
SG1TN2014	44	SG1TN2200H	67	SG1TN2566	41
SG1TN2015	44	SG1TN2200P	68	SG1TN2567HD	66
SG1TN2016	44	SG1TN221	25	SG1TN2567HI	66
SG1TN2017	44	SG1TN222	25	SG1TN2567VD	65
SG1TN2018	44	SG1TN223	25	SG1TN2567VI	65
SG1TN2019	44	SG1TN2235	42	SG1TN2568HD	66
SG1TN202	24	SG1TN224	25	SG1TN2568HI	66
SG1TN2020	44	SG1TN225	25	SG1TN2568VD	65
SG1TN2021	44	SG1TN226	25	SG1TN2568VI	65
SG1TN2024	44	SG1TN227	25	SG1TN2569HD	66
SG1TN2025	44	SG1TN228	25	SG1TN2569HI	66
SG1TN2026	44	SG1TN229	25	SG1TN2569VD	65
SG1TN2027	44	SG1TN230	25	SG1TN2569VI	65
SG1TN2028	44	SG1TN231	25	SG1TN257	25
SG1TN2029	44	SG1TN232	25	SG1TN258	25
SG1TN203	24	SG1TN2320	42	SG1TN259	25
SG1TN2030	44	SG1TN233	25	SG1TN260	25

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN261	25	SG1TN2730	34	SG1TN436	35
SG1TN262	26	SG1TN2731	34	SG1TN437	35
SG1TN263	26	SG1TN2732	34	SG1TN438	35
SG1TN264	26	SG1TN2733	34	SG1TN4384	56
SG1TN265	26	SG1TN2734	34	SG1TN439	35
SG1TN266	26	SG1TN2735	34	SG1TN440	35
SG1TN267	26	SG1TN2736	34	SG1TN441	35
SG1TN268	26	SG1TN2747	34	SG1TN442	35
SG1TN2687	33	SG1TN2749	34	SG1TN443	35
SG1TN2687F	57	SG1TN2750	34	SG1TN444	35
SG1TN2688	33	SG1TN2751	34	SG1TN445	35
SG1TN2689	33	SG1TN2752	34	SG1TN446	35
SG1TN2689F	57	SG1TN2753	34	SG1TN447	35
SG1TN269	26	SG1TN2754	34	SG1TN448	35
SG1TN2690	33	SG1TN2755	34	SG1TN449	35
SG1TN2691	33	SG1TN2756	34	SG1TN450	35
SG1TN2691F	57	SG1TN2757	34	SG1TN451	35
SG1TN2692	33	SG1TN2761HD	66	SG1TN452	35
SG1TN2693	33	SG1TN2761HI	66	SG1TN453	35
SG1TN2694	33	SG1TN2761VD	65	SG1TN454	35
SG1TN2694F	57	SG1TN2761VI	65	SG1TN455	35
SG1TN2695	33	SG1TN280	26	SG1TN4559	56
SG1TN2696	33	SG1TN282	26	SG1TN456	36
SG1TN2697	33	SG1TN283	26	SG1TN457	36
SG1TN2698	33	SG1TN284	26	SG1TN458	36
SG1TN2698F	57	SG1TN285	26	SG1TN459	36
SG1TN2699	33	SG1TN286	26	SG1TN460	36
SG1TN270	26	SG1TN287	26	SG1TN461	36
SG1TN2700	33	SG1TN288	26	SG1TN462	36
SG1TN2701	33	SG1TN289	26	SG1TN463	36
SG1TN2702	33	SG1TN290	26	SG1TN464	36
SG1TN2702F	57	SG1TN291	26	SG1TN465	36
SG1TN2703	33	SG1TN293	26	SG1TN466	36
SG1TN2704	33	SG1TN294	26	SG1TN467	36
SG1TN2705	33	SG1TN295	26	SG1TN468	36
SG1TN2706	33	SG1TN296	26	SG1TN469	36
SG1TN2707	33	SG1TN297	26	SG1TN470	36
SG1TN2707F	57	SG1TN298	26	SG1TN471	36
SG1TN2708	33	SG1TN299	26	SG1TN472	36
SG1TN2709	33	SG1TN300	26	SG1TN483	36
SG1TN2710	33	SG1TN301	26	SG1TN485	36
SG1TN2711	33	SG1TN303	26	SG1TN486	36
SG1TN2712	33	SG1TN304	26	SG1TN487	36
SG1TN2713	33	SG1TN305	26	SG1TN488	36
SG1TN2714	33	SG1TN306	26	SG1TN489	36
SG1TN2715	33	SG1TN307	26	SG1TN490	36
SG1TN2716	33	SG1TN308	26	SG1TN491	36
SG1TN2717	33	SG1TN423	35	SG1TN492	36
SG1TN2718	33	SG1TN424	35	SG1TN493	36
SG1TN2719	33	SG1TN425	35	SG1TN495	38
SG1TN2720	34	SG1TN426	35	SG1TN496	38
SG1TN2721	34	SG1TN427	35	SG1TN497	38
SG1TN2722	34	SG1TN428	35	SG1TN498	38
SG1TN2723	34	SG1TN429	35	SG1TN499	38
SG1TN2724	34	SG1TN430	35	SG1TN500	38
SG1TN2725	34	SG1TN431	35	SG1TN501	38
SG1TN2726	34	SG1TN432	35	SG1TN502	38
SG1TN2727	34	SG1TN433	35	SG1TN5021	25
SG1TN2728	34	SG1TN434	35	SG1TN503	38
SG1TN2729	34	SG1TN435	35	SG1TN504	38

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN505	38	SG1TN5419VD	65	SG1TN575	39
SG1TN5059	25	SG1TN5419VI	65	SG1TN5767	42
SG1TN506	38	SG1TN542	39	SG1TN577	39
SG1TN5065	52	SG1TN5428	42	SG1TN5777	41
SG1TN5065H	69	SG1TN543	39	SG1TN578	39
SG1TN507	38	SG1TN544	39	SG1TN579	39
SG1TN508	38	SG1TN545	39	SG1TN5803	41
SG1TN509	38	SG1TN546	39	SG1TN5807	41
SG1TN510	38	SG1TN547	39	SG1TN5813	56
SG1TN511	38	SG1TN5475	25	SG1TN5816H	72
SG1TN513	38	SG1TN548	39	SG1TN5816V	71
SG1TN514	38	SG1TN5482	70	SG1TN581H	46
SG1TN515	38	SG1TN549	39	SG1TN581V	46
SG1TN516	38	SG1TN550	39	SG1TN5820	41
SG1TN517	38	SG1TN5502	73	SG1TN5821	41
SG1TN518	38	SG1TN551	39	SG1TN5822H	72
SG1TN519	38	SG1TN5513	41	SG1TN5822V	71
SG1TN520	38	SG1TN5515	41	SG1TN582H	46
SG1TN521	38	SG1TN5517	42	SG1TN582V	46
SG1TN523	38	SG1TN552	39	SG1TN5830	41
SG1TN524	38	SG1TN553	39	SG1TN5833	41
SG1TN525	38	SG1TN555	39	SG1TN583H	46
SG1TN526	38	SG1TN5555	41	SG1TN583V	46
SG1TN527	38	SG1TN5556	41	SG1TN584H	46
SG1TN528	38	SG1TN556	39	SG1TN584V	46
SG1TN529	38	SG1TN5560	42	SG1TN585	54
SG1TN5294	41	SG1TN5561	41	SG1TN5850	41
SG1TN530	38	SG1TN5562	56	SG1TN5857	41
SG1TN531	38	SG1TN557	39	SG1TN585H	59
SG1TN533	38	SG1TN5573	42	SG1TN585V	60
SG1TN5330	42	SG1TN5574	25	SG1TN586	54
SG1TN5331	52	SG1TN558	39	SG1TN586H	59
SG1TN5331H	69	SG1TN559	39	SG1TN586V	60
SG1TN5332	42	SG1TN560	39	SG1TN587	54
SG1TN5333	42	SG1TN5604	42	SG1TN5877	41
SG1TN5334	42	SG1TN561	39	SG1TN587H	59
SG1TN5335	42	SG1TN562	39	SG1TN587V	60
SG1TN5336	42	SG1TN563	39	SG1TN588	54
SG1TN5337	42	SG1TN564	39	SG1TN588H	59
SG1TN5338	42	SG1TN5640	42	SG1TN588V	60
SG1TN534	38	SG1TN566	39	SG1TN589	54
SG1TN5341	42	SG1TN5667	42	SG1TN589H	59
SG1TN535	38	SG1TN567	39	SG1TN589V	60
SG1TN5351	42	SG1TN5677	42	SG1TN590	54
SG1TN5352	42	SG1TN568	39	SG1TN5904	41
SG1TN5353	42	SG1TN569	39	SG1TN590H	59
SG1TN5361	56	SG1TN5698	41	SG1TN590V	60
SG1TN5362	56	SG1TN5699	41	SG1TN591	54
SG1TN537	39	SG1TN570	39	SG1TN5910HD	66
SG1TN538	39	SG1TN5700	56	SG1TN5910HI	66
SG1TN5380	41	SG1TN5702	42	SG1TN5910VD	65
SG1TN539	39	SG1TN571	39	SG1TN5910VI	65
SG1TN5390	41	SG1TN572	39	SG1TN591H	59
SG1TN5398	73	SG1TN5722	41	SG1TN591V	60
SG1TN540	39	SG1TN573	39	SG1TN592	54
SG1TN541	39	SG1TN5732	41	SG1TN592H	59
SG1TN5416	41	SG1TN5734	41	SG1TN592V	60
SG1TN5417	72	SG1TN5738	41	SG1TN593	54
SG1TN5419HD	66	SG1TN574	39	SG1TN5935	41
SG1TN5419HI	66	SG1TN5746	41	SG1TN593H	59

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG1TN593V	60	SG1TN6208	42	SG1TN8379H	69
SG1TN594	54	SG1TN625	52	SG1TN8381	52
SG1TN5940	41	SG1TN6250	70	SG1TN8381H	69
SG1TN594H	59	SG1TN625H	69	SG1TN8381P	70
SG1TN594V	60	SG1TN625P	70	SG1TN8410	52
SG1TN595	54	SG1TN626	52	SG1TN8410H	69
SG1TN595H	59	SG1TN626H	69	SG1TN8410P	70
SG1TN595V	60	SG1TN626P	70	SG1TN8413	52
SG1TN596	54	SG1TN6279H	72	SG1TN8413H	69
SG1TN5961	41	SG1TN6279V	71	SG1TN8413P	70
SG1TN5963	41	SG1TN628	51	SG1TN8414	38
SG1TN596H	59	SG1TN628H	67	SG1TN8415	38
SG1TN596V	60	SG1TN628P	68	SG1TN8423	52
SG1TN5972	41	SG1TN629	51	SG1TN8423H	69
SG1TN598	54	SG1TN629H	67	SG1TN8423P	70
SG1TN598H	59	SG1TN629P	68	SG1TN8428	42
SG1TN598V	60	SG1TN630	51	SG1TN8441	39
SG1TN599	54	SG1TN630H	67	SG1TN8442	39
SG1TN5992	41	SG1TN630P	68	SG1TN8451	42
SG1TN599H	59	SG1TN631	51	SG1TN8461	42
SG1TN599V	60	SG1TN631H	67	SG1TN8697	43
SG1TN600	54	SG1TN631P	68	SG1TN8726	42
SG1TN6002	42	SG1TN6384	73	SG1TN8728	70
SG1TN6003	41	SG1TN6385	73	SG1TN8802	42
SG1TN600H	59	SG1TN6386	73	SG1TN8847	43
SG1TN600V	60	SG1TN6387	73	SG1TN9242V	71
SG1TN602	52	SG1TN6389	73	SG1TN9253HD	66
SG1TN6025	41	SG1TN6390	73	SG1TN9253HI	66
SG1TN602H	69	SG1TN6391	73	SG1TN9253VD	65
SG1TN603	52	SG1TN6392	73	SG1TN9253VI	65
SG1TN603H	69	SG1TN6395	73	SG1TN967	48
SG1TN604	52	SG1TN6519	43	SG1TN969	48
SG1TN6048	41	SG1TN6766	42	SG1TN971	48
SG1TN604H	69	SG1TN6921	70	SG1TN973	48
SG1TN605	52	SG1TN6928	70	SG1TN975	48
SG1TN6051	42	SG1TN6960	56	SG1TN977	48
SG1TN605H	69	SG1TN7075	51	SG1TN978	48
SG1TN605P	70	SG1TN7075H	67	SG1TN979	48
SG1TN6060HD	66	SG1TN7075P	68	SG1TN980	48
SG1TN6060HI	66	SG1TN7146	51	SG1TN981	48
SG1TN6060VD	65	SG1TN7146H	67	SG1TN982	48
SG1TN6060VI	65	SG1TN7146P	68	SG1TN983	48
SG1TN6061HD	66	SG1TN7192	52	SG1TN984	48
SG1TN6061HI	66	SG1TN7192H	69	SG1TN985	48
SG1TN6061VD	65	SG1TN7192P	70	SG1TN986	48
SG1TN6061VI	65	SG1TN7443	56	SG1TN987	48
SG1TN6067HD	66	SG1TN8004	70	SG1TN988	48
SG1TN6067HI	66	SG1TN8011	42	SG1TN989	48
SG1TN6067VD	65	SG1TN8027	42	SG1TN990	48
SG1TN6067VI	65	SG1TN8095H	72	SG1TN991	48
SG1TN6072HD	66	SG1TN8095V	71	SG1TN992	48
SG1TN6072HI	66	SG1TN8111	56	SG1TN993	48
SG1TN6072VD	65	SG1TN8179	56	SG1TN994	48
SG1TN6072VI	65	SG1TN8214	42	SG1TN995	48
SG1TN6114	51	SG1TN8294	42	SG1TN996	48
SG1TN6114H	67	SG1TN8359HD	66	SG1TNFF25C	57
SG1TN6114P	68	SG1TN8359HI	66	SG1TNFF25L	57
SG1TN6165	41	SG1TN8359VD	65	SG1TNFF25T	57
SG1TN6195H	72	SG1TN8359VI	65	SG1TNFF25X	57
SG1TN6195V	71	SG1TN8379	52	SG2TGAR1426	81

REFERENCIA - REFERENCE	Pg	REFERENCIA - REFERENCE	Pg
SG2TGAR1429	81	SG2TGCM3434	76
SG2TGAR1434	81	SG2TGCM4C26	76
SG2TGAR144C	81	SG2TGCM4C29	76
SG2TGAR1526	81	SG2TGCM4C34	76
SG2TGAR1529	81	SG2TGCM4C4C	76
SG2TGAR1534	81	SG2TGD1426	82
SG2TGAR154C	81	SG2TGD1429	82
SG2TGAR1626	81	SG2TGD1434	82
SG2TGAR1629	81	SG2TGD144C	82
SG2TGAR1634	81	SG2TGD1526	82
SG2TGAR164C	81	SG2TGD1529	82
SG2TGAR1726	81	SG2TGD1534	82
SG2TGAR1729	81	SG2TGD154C	82
SG2TGAR1734	81	SG2TGD1626	82
SG2TGAR174C	81	SG2TGD1629	82
SG2TGAR1826	81	SG2TGD1634	82
SG2TGAR1829	81	SG2TGD164C	82
SG2TGAR1834	81	SG2TGD1726	82
SG2TGAR1926	81	SG2TGD1729	82
SG2TGAR1929	81	SG2TGD1734	82
SG2TGAR1934	81	SG2TGD174C	82
SG2TGAR2026	81	SG2TGD1826	82
SG2TGAR2029	81	SG2TGD1829	82
SG2TGAR2034	81	SG2TGD1834	82
SG2TGAR2039	81	SG2TGD1926	82
SG2TGAR2126	81	SG2TGD1929	82
SG2TGAR2129	81	SG2TGD1934	82
SG2TGAR2134	81	SG2TGD2026	82
SG2TGAR2139	81	SG2TGD2029	82
SG2TGAR2226	81	SG2TGD2034	82
SG2TGAR2229	81	SG2TGD2039	82
SG2TGAR2234	81	SG2TGD2126	82
SG2TGAR2239	81	SG2TGD2129	82
SG2TGAR6426	81	SG2TGD2134	82
SG2TGAR6429	81	SG2TGD2139	82
SG2TGAR6434	81	SG2TGD2226	82
SG2TGAR644C	81	SG2TGD2229	82
SG2TGB26	75	SG2TGD2234	82
SG2TGB29	75	SG2TGD2239	82
SG2TGB34	75	SG2TGD6426	82
SG2TGB4C	75	SG2TGD6429	82
SG2TGBM26	75	SG2TGD6434	82
SG2TGBM29	75	SG2TGD644C	82
SG2TGBM34	75	SG2TGE262626	78
SG2TGBM4C	75	SG2TGE262629	78
SG2TGC2626	76	SG2TGE262634	78
SG2TGC2629	76	SG2TGE262926	78
SG2TGC2634	76	SG2TGE262929	78
SG2TGC2929	76	SG2TGE262934	78
SG2TGC2934	76	SG2TGE263426	78
SG2TGC3434	76	SG2TGE263429	78
SG2TGC4C26	76	SG2TGE263434	78
SG2TGC4C29	76	SG2TGE264C26	78
SG2TGC4C34	76	SG2TGE264C29	78
SG2TGC4C4C	76	SG2TGE264C34	78
SG2TGCM2626	76	SG2TGE292629	78
SG2TGCM2629	76	SG2TGE292634	78
SG2TGCM2634	76	SG2TGE292929	78
SG2TGCM2929	76	SG2TGE292934	78
SG2TGCM2934	76	SG2TGE293429	78

BOGOTA - COLOMBIA

Carrera 32 No. 22 B - 66
Tel: (57 1) 368 4311
e-mail: tecnoweld@tecna.co
www.tecnoweld.com.co

Contáctenos en nuestras oficinas de:

PERÚ

TECNA PERU SAC

Av. Vía Láctea No. 430
Urb. Haras Tyber - Surco
Teléfonos: (51-1) 240 8750
Lima - Perú
e-mail: tecnaperu@tecnaperu.com
www.tecnaperu.com

ECUADOR

TECNA-ICE ECUADOR

Teléfonos: (57-1) 368 4311
Bogotá - Colombia
e-mail: ecuador@tecna-ice.com



**CERTIFICACION ISO 9001
EN PROCESO**



**CERTIFICADO
No. 02731
RETIE
VARILLAS COPPERWELD**



E359848